



**SIÈGE SOCIAL DE FABRICATION**

185 Boston Post Road, North Windham, CT 06256

Téléphone : 860-456-7131

Courriel : info@unitedabrasives.com

**SERVICE À LA CLIENTÈLE**

Numéro sans frais aux États-Unis : 800-428-5927

Commandes par télécopieur aux États-Unis : 860-456-8341

Courriel : orderdeskus@unitedabrasives.com

Ventes Canada : 800-345-7248

Courriel Canada : orderdeskCN@unitedabrasives.com

**SÉCURITÉ**

**QUALITÉ**

**PERFORMANCES**

**EXPÉDITION LE JOUR MÊME**

**ENTREPÔTS ENTIÈREMENT APPROVISIONNÉS**

UNITED ABRASIVES/SAIT

www.UnitedAbrasive.com



**2022-2023  
CATALOGUE**



[www.UnitedAbrasive.com](http://www.UnitedAbrasive.com)

© 2021 United Abrasives, Inc. • Imprimé aux É.-U. • Formulaire no 99002-22



QUALITÉ INDUSTRIELLE



DE FABRICATION AMÉRICAINE

2022-2023



# INDEX DU CATALOGUE



## MEULES ..... 6

MEULES 1/4 po : TYPE 27 .....	8-12
MEULES 1/4 po : TYPE 28 .....	13
MEULES FLEXIBLES/MEULAGE DIVERS : TYPE 29 .....	14
MEULES PIPELINE 1/8 po. ....	15-17
MEULES EN CUVETTE .....	18
MEULES EN CUVETTE DIAMANTÉES <b>**NOUVEAUTÉ**</b> .....	19
MEULES SUR MÈCHE .....	20
CÔNES ET TAMPONS .....	21
MEULES D'ÉTABLI .....	22
PONCES MANUELLES DE PLANCHER. ....	23
FIBRE DE COTON .....	24-25



## MEULES À TRONÇONNER. .... 26

COMMENT CHOISIR UNE MEULE À TRONÇONNER. ....	28-29
MEULES À TRONÇONNER 0,045 po .....	30-33
MEULES À TRONÇONNER ET D'ENCOCHAGE 0,090 po .....	34-35
MEULES COMBINÉES ULTIMATE 0,095 po ...	36
MEULES À TRONÇONNER 3/32 po ET 1/8 po. ...	37-38
SALLE D'OUTILLAGE .....	39
MEULES À TRONÇONNER À GRANDE VITESSE ET MINCE .....	40-41
MEULES À TRONÇONNER POUR SCIES PORTATIVES DE PETIT DIAMÈTRE. ....	42
MEULES À TRONÇONNER DE GRAND DIAMÈTRE .....	43-49
MEULES DE SCIE À TRONÇONNER .....	44-45
MEULES POUR SCIES PORTATIVES .....	46-48
MEULES POUR SCIES DE RUE .....	49
MEULES POUR SCIES STATIONNAIRES .....	49
LAMES DE SCIE À MÉTAUX EN CARBURE. ...	50-53
LAMES DIAMANTÉES .....	54-55



## DIFFÉRENCES

**PLUS DURABLES** Contrairement à bon nombre de fabricants d'abrasifs, nous n'utilisons que des grains de première qualité et nous n'utilisons jamais de charges ou d'agents liants inférieurs. Avec des abrasifs durables qui continuent de fonctionner au fil du temps, vous pouvez éviter des commandes répétées fréquentes et des temps d'arrêt coûteux.

**PLUS SÉCURITAIRES** Le processus de fabrication, du début à la fin, englobe l'utilisation des équipements de pointe, une analyse et une conformité du contrôle qualité, ainsi qu'une évaluation rigoureuse des produits pour garantir à nos clients les meules les plus sécuritaires, les plus cohérentes et les plus efficaces du marché.

**PREMIÈRE QUALITÉ** Nous utilisons un renforcement en fibre de verre haute résistance pour améliorer la durée de vie et le fonctionnement de nos abrasifs.

**FABRICATION AUX ÉTATS-UNIS** Sur nos sites de fabrication au Connecticut et en Floride, nous utilisons des équipements de pointe et des tests de contrôle qualité rigoureux.

**EXPÉDITION LE JOUR MÊME** Chez United Abrasives, chaque commande est une commande urgente. Grâce à nos opérations d'exécution simplifiées, les produits passent de la commande téléphonique au camion de livraison en quelques minutes.



PREMIÈRE PRESSE ABRASIVE À LIANT  
ENTIÈREMENT AUTOMATISÉE



USINE DE FABRICATION  
OUVERTE À NAPLES,  
FLORIDE



BREVET DÉPOSÉ  
POUR LA MEULE  
À TRONÇONNER DE  
TYPE 27 0,045 PO



UNE ROBOTIQUE DE POINTE  
INTRODUITE DANS NOTRE  
PROCESSUS DE FABRICATION



2022 ET  
AU-DELÀ

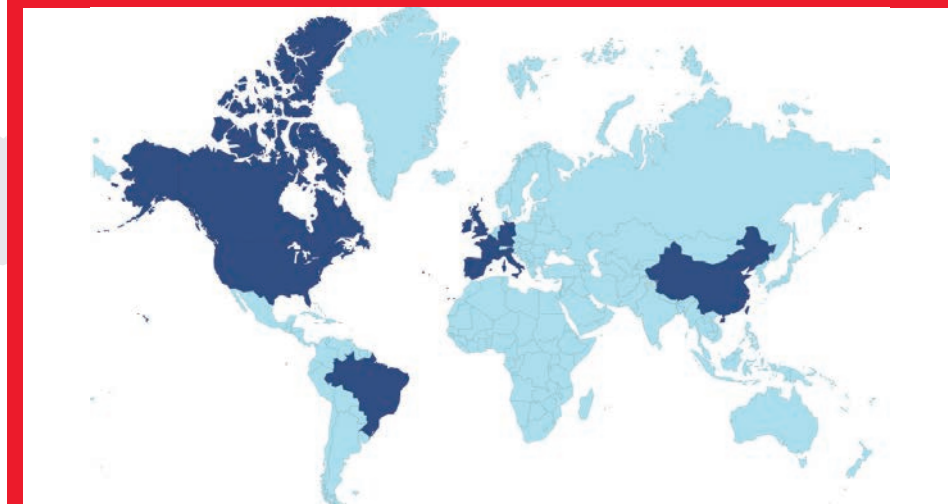
1996 2001

2004 2009 2014



MISE EN PLACE DES  
CAPACITÉS D'EXPÉDITION  
LE JOUR MÊME DEPUIS  
L'AGRANDISSEMENT DE  
NOS INSTALLATIONS DANS  
LE CONNECTICUT SUR  
PLUS D'UN DEMI-MILLION  
DE PIEDS CARRÉS

## CHEFS DE FILE DANS L'INDUSTRIE DES ABRASIFS



United Abrasives/SAIT continue d'introduire de nouveaux produits innovants sur le marché. Nous mettons constamment à jour et investissons dans tous les aspects de notre entreprise : le développement de produits, la fabrication, l'expédition et le service à la clientèle. Nous serons toujours déterminés à fournir les abrasifs les plus sûrs et de la plus haute qualité dans l'industrie, en restant le chef de file mondial de l'industrie des abrasifs.



**ABRASIFS APPLIQUÉS . . . . . 56**

INFORMATION TECHNIQUE. . . . . 58-59

DISQUES À LAMELLES . . . . . 60-69

DISQUES À LAMELLES - SUPPORT DE PLASTIQUE . . . . . 62-63

DISQUES À LAMELLES - SUPPORT DE FIBRE DE VERRE. . . . . 64-65

DISQUES À LAMELLES - SUPPORT DE PLASTIQUE ROGNABLE . . . . . 66-67

DISQUES À LAMELLES - SPÉCIALISÉS . . . . . 68-69

MEULES À LAMELLES - PETIT DIAMÈTRE . . . . . 70

MEULES À LAMELLES - GRAND DIAMÈTRE. . . . . 71

DISQUES DE FIBRE . . . . . 72-77

DISQUES DE FIBRE - OXYDE D'ALUMINIUM . . . . . 74

DISQUES DE FIBRE - ZIRCONIUM . . . . . 75

DISQUES DE FIBRE - CÉRAMIQUE. . . . . 76-77

DISQUES DE FIBRE - CARBURE DE SILICIUM. . . . . 77

COURROIES. . . . . 78-83

DISQUES DE PAPIER . . . . . 84-86

DISQUES DE TOILE . . . . . 87

DISQUES LAMINÉS . . . . . 88-89

FEUILLES SUR SUPPORT PAPIER. . . . . 90-91

FEUILLES SUR SUPPORT TOILE . . . . . 92

CLOISON SÈCHE . . . . . 93

BANDES EN FEUILLES ET ÉPONGES . . . . . 94

ROULEAUX D'ATELIER. . . . . 95

ROULEAUX D'ATELIER SPÉCIALISÉS . . . . . 96

SABLAGE DE PLANCHER . . . . . 97-99

ROULEAUX DE CARTOUCHE . . . . . 100-101

BANDES SPIRALÉES . . . . . 102

BANDES CROISÉES ET CARRÉES. . . . . 103

**ABRASIFS NON TISSÉS. . . . . 104**

TAMPONS À MAINNON TISSÉS . . . . . 106

COURROIES NON TISSÉES. . . . . 107

DISQUES D'ÉBAVURAGE ET DE NETTOYAGE. . 108

DISQUES DE MEULAGE SAND-LIGHT™ . . . . . 109

BROSSES À LAMELLES ET MEULES DE POLISSAGE LINÉAIRES. . . . . 110

MEULES À LAMELLES ET ROUES INTERCALAIRES. . . . . 111

DISQUES À LAMELLES INTERCALAIRES ET NON TISSÉS . . . . . 112

SAIT-STRIP™ . . . . . 113

MEULES ET DISQUES UNIFIÉS . . . . . 114

MEULES SPIRALÉES ET ARTICLES DE PONÇAGE . . . . . 115

**BROSSES MÉTALLIQUES . . . . . 116**

INFORMATION TECHNIQUE. . . . . 116

MEULES D'ÉTABLI ET BROSSES BOISSEAUX . . . . . 118-119

BROSSES MÉTALLIQUES ET BROSSES PIPELINES. . . . . 120-121

BROSSES POUR JOINTS ET BROSSES EN BOUT. . . . . 122

BROSSES À MAIN. . . . . 123

BROSSES DE NYLON . . . . . 124

**FRAISES DE CARBURE. . . . . 125-127**

**ACCESSOIRES . . . . . 128-136**

**INFORMATIONS TECHNIQUES ET GUIDE DE SÉCURITÉ . . . . . 137-143**

**INDEX PAR NUMÉRO DE PIÈCES . 144-145**

**CHRONOLOGIE DE L'ENTREPRISE . . . . . 146-147**



# QUI SOMMES-NOUS

## NOTRE HISTOIRE

Depuis sa création en 1970, United Abrasives/SAIT est synonyme de qualité, de fiabilité, d'innovation et de valeur. En tant que chef de file de l'industrie des abrasifs, nous continuons à proposer des produits qui établissent de nouvelles normes en termes d'excellence. Nous sommes fiers de notre réputation et nous nous engageons à tester, concevoir et améliorer continuellement nos produits pour garantir la qualité et un fonctionnement optimal.

United Abrasives est une entreprise privée. La relation avec SAIT, une société italienne fondée en 1953, a débuté au moment où nous commençons à fabriquer des courroies d'abrasifs appliqués. Dès 1975, nous avons augmenté notre production pour inclure des abrasifs agglomérés. L'engagement solide entre United Abrasives et SAIT se poursuit aujourd'hui.

En restant fidèles à nos valeurs fondamentales tout au long de nos cinquante années d'activité, nous avons créé une entreprise pour laquelle nous sommes fiers de travailler. Nous nous efforçons toujours de produire les meilleurs produits abrasifs possibles.



North Windham, Connecticut

## GARANTIE DE PRODUIT

LA société United Abrasives, Inc. garantit que tous les produits industriels qu'elle fabrique seront tels que représentés dans son catalogue et seront exempts de tout défaut de fabrication et de matériaux sous un usage normal respectant l'utilisation prévue du produit, mais seulement si le produit est rangé et utilisé correctement. Notre obligation en vertu de cette garantie se limite soit à l'échange de tout produit qui s'avère défectueux suite à un usage normal ou au remboursement de son prix d'achat, à notre discrétion, dans les six mois suivant la date d'achat de l'acheteur original. Le terme « acheteur original », tel qu'il est utilisé dans la présente garantie, est réputé signifier la personne ou l'entreprise à laquelle le produit a été vendu à l'origine. Ce recours est le seul recours de l'acheteur contre la société United Abrasives, Inc. pour tout dommage soit à une personne ou à la propriété causé par un produit défectueux ou par toute autre défaillance du produit. Le remboursement ou l'échange constitue la réalisation de toute responsabilité de la part de la société United Abrasives, Inc. en ce qui concerne la qualité du produit vendu.

CETTE GARANTIE REMPLACE EXPRESSÉMENT TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRIMÉE OU IMPLICITE, Y COMPRIS TOUTES LES GARANTIES DE COMMERCIALITÉ ET D'UTILISATION POUR UN USAGE PRÉCIS, ET DE TOUTE AUTRE OBLIGATION OU RESPONSABILITÉ DE NOTRE PART. NOUS N'ASSUMONS NI N'AUTORISONS UNE AUTRE

PERSONNE À ASSUMER POUR NOUS, TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ RELIÉE À LA VENTE DE NOS PRODUITS. CETTE GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS À TOUT PRODUIT QUE NOUS VENDONS ET QUI A FAIT L'OBJET D'UN ACCIDENT, D'UNE NÉGLIGENCE, D'UNE MODIFICATION, D'UN ABUS OU D'UNE MAUVAISE UTILISATION. NOUS N'OFFRONS AUCUNE GARANTIE SUR LES ACCESSOIRES OU PIÈCES UTILISÉS PAR L'UTILISATEUR AVEC NOTRE PRODUIT ET QUI N'ONT PAS ÉTÉ FOURNIS PAR LA SOCIÉTÉ UNITED ABRASIVES, INC. EN AUCUN CAS, UNITED ABRASIVES, INC. NE SERA RESPONSABLE POUR TOUS DOMMAGES DIRECT, INDIRECT, SPÉCIAL OU CONSÉCUTIF (INCLUANT LA PERTE DE BÉNÉFICES) RELIÉS D'UNE FAÇON OU D'UNE AUTRE AUX PRODUITS VENDUS PAR LA SOCIÉTÉ UNITED ABRASIVES, INC.

Tous les produits énumérés dans ce catalogue doivent être utilisés conformément au règlement de l'OSHA en matière de sécurité, la norme B7.1 de l'American National Safety Institute (Institut national américain de normalisation) (« Safety Requirements for the Use, Care and Protection of Abrasive Wheels ») (Exigences de sécurité pour l'utilisation, l'entretien et la protection des meules abrasives) et l'American Brush Manufacturers Association. L'utilisateur de tout produit de la société United Abrasives, Inc. doit se familiariser avec les règles et règlements de sécurité précédents avant d'utiliser le produit.



# ÉTIQUETTE DE MEULE

Voici un exemple d'une étiquette qu'on peut retrouver sur les meules fabriquées par la société United Abrasives. Nous croyons qu'il est important d'inclure autant de renseignements que possible sur nos étiquettes afin que l'utilisateur puisse y trouver les renseignements pertinents nécessaires pour l'emploi de la meule. Chacune de nos étiquettes est cuite sur la meule durant le processus de fabrication de sorte que l'étiquette reste en place pendant toute la durée de vie de la meule.

**CODAGE PAR COULEUR DE L'ÉTIQUETTE DE LA MEULE**

**MÉTAL**

**ACIER INOXYDABLE**

**ALUMINIUM**

**BÉTON**

Nom du produit

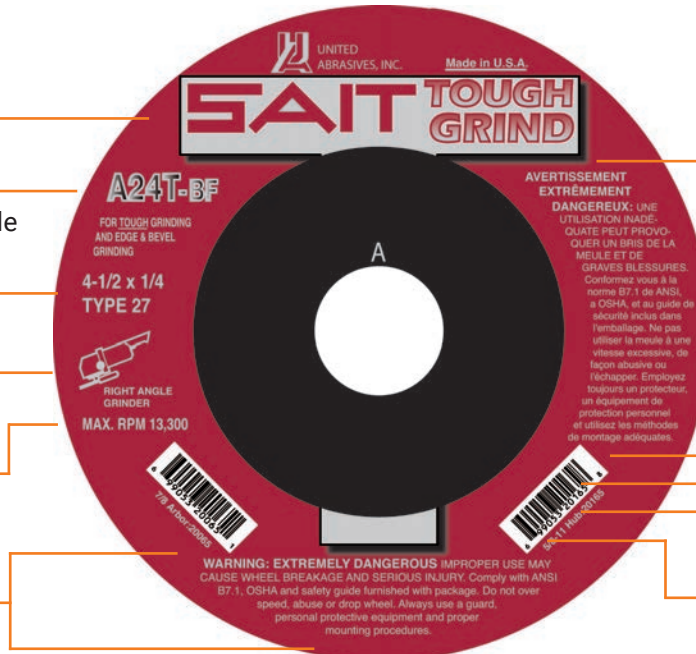
Système de marquage ANSI pour identifier le Type de meule

Dimension de la meule

Icône outil pour faciliter le choix de l'application

Nombre maximal de tours par minute auquel la roue peut être utilisée

Consignes de sécurité



Consignes de sécurité en français

Code à barres CUP

Numéro de pièce

Dimension de l'arbre

# ÉTIQUETTE RÉVISÉE

Nom du produit

Dimension de la meule

Matériaux

**MÉTAL**

**ACIER INOXYDABLE**

**ALUMINIUM**

**BÉTON**

**BOIS**



Nombre maximal de tours par minute auquel la roue peut être utilisée

Icône outil pour faciliter le choix de l'application

Icônes de sécurité



Protégez votre visage



Protégez vos mains



Utilisez le dispositif de protection de la meule



Protégez vos yeux, vos oreilles et vos poumons



Aucune opération de meulage



N'utilisez pas une meule endommagée



Lisez les renseignements



Risque de fissure de la meule

Dimension de l'arbre

Numéro de pièce

Code à barres CUP



## MEULES DE TYPE 27 1/4 PO. . . . . 8

A24N . . . . .	8
A24R . . . . .	8
A24T . . . . .	8
SAIT Z-TECH™ - Z24R . . . . .	8
THE ULTIMATE GRIND CERAMIC™ . . . . .	10
THE ULTIMATE GRIND™ . . . . .	10
SAITECH ATTACKER® . . . . .	10
SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™ . . . . .	10
XA24Q . . . . .	12
A46N - ALUMINIUM . . . . .	12
C24N . . . . .	12

## MEULES DE TYPE 28 1/4 PO. . . . . 13

A24N . . . . .	13
A24R . . . . .	13
SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™ . . . . .	13

## MEULES FLEXIBLES POUR LE MEULAGE ET LE MEULAGE DIVERS DE TYPE 29 . . . . 14

CHALLENGER II™ . . . . .	14
CHALLENGER 3™ . . . . .	14
CHALLENGER 3™ CERAMIC **NOUVEAUTÉ** . . . . .	14

## MEULES PIPELINE 1/8 PO. . . . . 15

A24R PIPELINE . . . . .	16
SAIT Z-TECH™ . . . . .	16
SAITECH™ PIPELINE . . . . .	16
THE ULTIMATE PIPELINE™ . . . . .	16
THE ULTIMATE PIPELINE™ CERAMIC **NOUVEAUTÉ** . . . . .	17

## MEULES EN CUVETTE . . . . . 18

MEULES EN CUVETTE A16 – USAGE GÉNÉRAL . . . . .	18
MEULES EN CUVETTE Z16 – ZIRCONIUM . . . . .	18
MEULES EN CUVETTE C16 – BÉTON . . . . .	18
MEULES EN CUVETTE CA16 – COMBINAISON . . . . .	18

## MEULES EN CUVETTE DIAMANTÉES . . . . 19

MEULES EN CUVETTE DIAMANTÉES **NOUVEAUTÉ** . . . . .	19
---	----

## MEULES SUR TIGE . . . . . 20

A36Q - LIÉES À LA RÉSINE . . . . .	20
A60R - VITRIFIÉES . . . . .	20

## CÔNES ET TAMPONS . . . . . 21

## MEULES D'ÉTABLI . . . . . 22

OXYDE D'ALUMINIUM . . . . .	22
CARBURE DE SILICIUM VERT . . . . .	22

## PONCES MANUELLES DE PLANCHER . . . 23

PONCES MANUELLES DE PLANCHER . . . . .	23
CALES DE BOIS . . . . .	23

## FIBRE DE COTON . . . . . 24

MEULES DE FIBRE DE COTON . . . . .	24
MEULES DE FIBRE DE COTON SUR MÊCHE . . . . .	24
DISQUES DE FINITION DE FIBRE DE COTON . . . . .	25
MEULES D'ÉBAVURAGE DE FIBRE DE COTON . . . . .	25





# MEULES







## MEULAGE RAPIDE

### A24N

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Agglomérant doux pour **enlèvement rapide du matériau**

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

**INOXYDABLE** Acier inoxydable à faible teneur

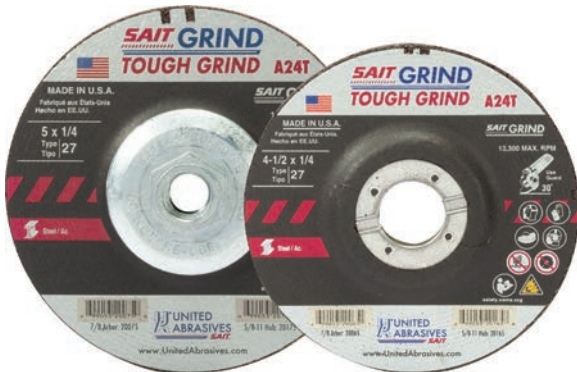


## GRANDE DURÉE DE VIE

### A24R

- Grain d'oxyde d'aluminium - notre meule la plus populaire
- Pour des travaux généraux de meulage
- **Plus grande durée de vie** donc moins de changements de meules

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)



## TOUGH GRIND

### A24T

- Grains d'oxyde d'aluminium
- Agglomérant plus dur pour **le meulage en biais** et pour les applications difficiles qui demandent une meule plus dure
- **Plus grande durée de vie** donc moins de changements de meules

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)



## HAUT RENDEMENT

### SAIT Z-TECH™ - Z24R

- Grains de zirconium robustes
- **Meulage à rendement élevé dans les applications les plus difficiles**

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

**INOXYDABLE** Acier inoxydable et des alliages à haute résistance

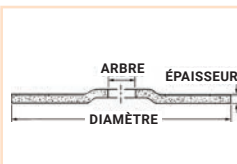




DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	A24N Meulage rapide	A24R Grande durée de vie	A24T Tough Grind	SAIT Z-TECH™
3 po	1/4 po	3/8 po	18 000	25	20002	—	—	—
4 po	1/4 po	3/8 po	13 500	25	20012	—	—	—
4 po	1/4 po	5/8 po	13 500	25	20015	20013	—	22599
4-1/2 po	3/16 po	7/8 po	13 300	25	20050	—	—	—
4-1/2 po	3/16 po	5/8-11	13 300	10	20150	—	—	—
4-1/2 po	1/4 po	7/8 po	13 300	25	20060	20063	20065	22600
4-1/2 po	1/4 po	5/8-11	13 300	10	20160	20163	20165	22610
5 po	1/4 po	7/8 po	12 200	25	20070	20073	20075	22602
5 po	1/4 po	5/8-11	12 200	10	20170	20173	20175	22612
6 po	1/4 po	7/8 po	10 200	25	20078	20079	20280	22603
6 po	1/4 po	5/8-11	10 200	10	20178	20076	20180	22613
7 po	1/4 po	7/8 po	8 500	25	20081	20080	20285	22604
7 po	1/4 po	5/8-11	8 500	10	20085	20086	20185	22614
9 po	1/4 po	7/8 po	6 600	25	20091	20090	20295	22606
9 po	1/4 po	5/8-11	6 600	10	20095	20096	20195	22616

## INFO TECHNIQUE

- Plus l'agglomérant de la meule est « doux » (A24N), plus il enlève le métal rapidement.
- Grains abrasifs de la plus haute qualité qui assurent la consistance dans l'enlèvement rapide du matériau pour les applications difficiles.
- Toutes les meules sont renforcées à l'intérieur avec de la fibre de verre de la plus haute qualité pour une sécurité maximale.
- Notre moyeu Super-Lock™ unique combine un système de verrouillage mécanique et de liaison chimique de manière à offrir la meilleure sécurité tout en empêchant les vibrations.



Type 27



Moyeu 5/8-11  
Super-Lock™



Meuleuse angulaire



## MEULAGE TRÈS RAPIDE

### THE ULTIMATE GRIND™ CERAMIC

- Notre meilleur choix pour un enlèvement très rapide de matériau
- Grains de céramique de première qualité pour une efficacité et un rendement supérieurs

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

**INOXYDABLE** Acier inoxydable et des alliages à haute résistance



## RENDEMENT ULTIME

### THE ULTIMATE GRIND™

- Grains brevetés et système d'agglomération
- Rendement ultime pour le meulage en biais difficile

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

**INOXYDABLE** Acier inoxydable et des alliages à haute résistance



## MEULAGE RAPIDE

### SAITECH ATTACKER®

- Agglomérant doux pour un enlèvement très rapide du matériau sur les métaux durs avec un minimum de pression
- Haut rendement, grains d'oxyde d'aluminium et céramique qui durent plus longtemps que les meules standards d'oxyde d'aluminium
- Très uniforme, structure des grains à haute densité pour une grande durée de vie et une coupe avec moins d'échauffement

**INOXYDABLE** Acier inoxydable et autres alliages à haute résistance

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)



## RENDEMENT ULTIME

### SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™

- Agglomérant dur pour une grande durée de vie et un enlèvement rapide du matériau
- Haut rendement, grains d'oxyde d'aluminium et céramique qui durent plus longtemps que les meules standards d'oxyde d'aluminium
- Très uniforme, structure des grains à haute densité pour une grande durée de vie et une coupe avec moins d'échauffement

**INOXYDABLE** Acier inoxydable et autres alliages à haute résistance

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

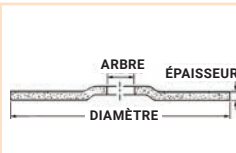




DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	ULTIMATE GRIND™ CERAMIC	ULTIMATE GRIND™	SAITECH ATTACKER®	SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™
4 po	1/4 po	3/8 po	13 500	25	–	–	–	20112
4 po	1/4 po	5/8 po	13 500	25	–	–	–	20014
4-1/2 po	1/4 po	7/8 po	13 300	25	20204	22414	20046	20064
4-1/2 po	1/4 po	5/8-11	13 300	10	20214	22514	20146	20164
5 po	1/4 po	7/8 po	12 200	25	20205	22415	20047	20074
5 po	1/4 po	5/8-11	12 200	10	20215	22515	20147	20174
6 po	1/4 po	7/8 po	10 200	25	20206	22416	–	–
6 po	1/4 po	5/8-11	10 200	10	20216	22516	–	–
7 po	1/4 po	7/8 po	8 500	25	20207	22417	20048	20084
7 po	1/4 po	5/8-11	8 500	10	20217	22517	20148	20089
9 po	1/4 po	7/8 po	6 600	25	20209	22419	20049	20094
9 po	1/4 po	5/8-11	6 600	10	20219	22519	20149	20099

## INFO TECHNIQUE

- Conçues pour offrir une très longue durée de vie, moins de changements de meules et moins d'arrêts de production.
- Toutes les meules sont renforcées avec de la fibre de verre de la plus haute qualité pour une sécurité et un rendement maximaux.
- Notre moyeu Super-Lock™ unique combine un système de verrouillage mécanique et de liaison chimique de manière à offrir la meilleure sécurité tout en empêchant les vibrations.



Type 27



Moyeu 5/8-11 Super-Lock™



Meuleuse angulaire

# MEULES DE TYPE 27 1/4 PO



## XA24Q - EXEMPT DE CONTAMINANT/INOXYDABLE

- Formule spéciale pour les usines des secteurs nucléaire et de l'alimentation où l'enlèvement du matériau sans contaminer l'acier inoxydable représente un véritable défi
- Ne contiennent pas de fer, de chlore ni de composés sulfurés (Fe + Cl + S < 0,1 %)

**INOXYDABLE** Acier inoxydable et autres alliages à haute résistance  
**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	XA24Q
4-1/2 po	1/4 po	7/8 po	13 300	25	24210
5 po	1/4 po	7/8 po	12 200	25	24215
6 po	1/4 po	7/8 po	10 200	25	24220
7 po	1/4 po	7/8 po	8 500	25	24225
9 po	1/4 po	7/8 po	6 600	25	24230



## A46N - ALUMINIUM

- La formule spéciale d'oxyde d'aluminium empêche l'« encrassement » formé sur les métaux mous (non ferreux)
- Agglomérant doux pour une coupe tenace sans encrassement**
- Peut durer jusqu'à 40 % plus longtemps que les produits concurrents

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton...)

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	A46N
4 po	1/4 po	5/8 po	13 500	25	20018
4-1/2 po	1/4 po	7/8 po	13 300	25	20062
4-1/2 po	1/4 po	5/8-11	13 300	10	20162
5 po	1/4 po	7/8 po	12 200	25	20072
5 po	1/4 po	5/8-11	12 200	10	20172
6 po	1/4 po	7/8 po	10 200	25	23360
6 po	1/4 po	5/8-11	10 200	10	23365
7 po	1/4 po	7/8 po	8 500	25	20083
7 po	1/4 po	5/8-11	8 500	10	20088

**MAINTENANT DISPONIBLE EN 6 po**

Se reporter à la page 24 pour les produits de meulage et de ponçage de fibre de coton utilisés pour l'aluminium



## C24N - BÉTON

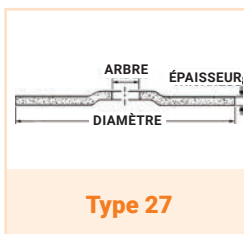
- Formule spéciale de grains de carbure de silicium qui s'avère excellente pour le meulage de la maçonnerie, du béton, de la pierre et des agrégats
- La meule C24N peut être utilisée sur les métaux difficiles à meuler comme la fonte et le carbure
- Agglomérant doux pour **enlèvement rapide du matériau**

**BÉTON** Maçonnerie, béton, pierre  
**MÉTAL** Fonte et autres métaux ferreux, carbure

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	C24N
4-1/2 po	1/4 po	7/8 po	13 300	25	20061
4-1/2 po	1/4 po	5/8-11	13 300	10	20161
5 po	1/4 po	7/8 po	12 200	25	20071
5 po	1/4 po	5/8-11	12 200	10	20171
7 po	1/4 po	7/8 po	8 500	25	20082
7 po	1/4 po	5/8-11	8 500	10	20087
9 po	1/4 po	7/8 po	6 600	25	20092
9 po	1/4 po	5/8-11	6 600	10	20097

### INFO TECHNIQUE

- Conçues pour offrir une très longue durée de vie, moins de changements de meules et moins d'arrêts de production.
- Grains de la plus haute qualité qui assurent la consistance dans l'enlèvement rapide du matériau.
- Toutes les meules sont fabriquées à partir de grains de qualité uniforme.
- Toutes les meules sont renforcées avec de la fibre de verre de la plus haute qualité pour une sécurité et un rendement maximaux.
- Notre moyeu Super-Lock™ unique combine un système de verrouillage mécanique et de liaison chimique de manière à offrir la meilleure sécurité tout en empêchant les vibrations.



Type 27



Moyeu 5/8-11 Super-Lock™



Meuleuse angulaire



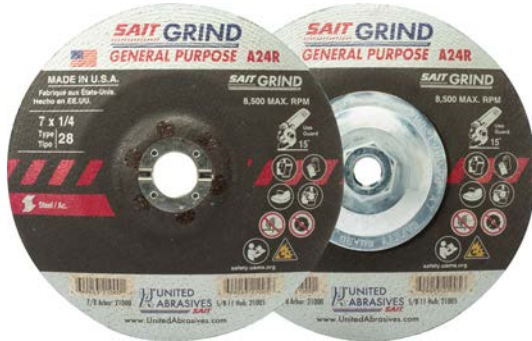


## MEULAGE RAPIDE A24N TYPE 28

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Liant doux pour enlèvement rapide du matériau
- Utilisez ce modèle de soucoupe (Type 28) afin d'obtenir un meulage uniforme de plus de grandes surfaces

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

**INOXYDABLE** Acier inoxydable à faible teneur



## GRANDE DURÉE DE VIE A24R TYPE 28

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Agglomérant moyen pour une plus grande durée de vie et moins de changements de meules
- Utilisez ce modèle de soucoupe (Type 28) afin d'obtenir un meulage uniforme de plus de grandes surfaces

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)



## RENDEMENT ULTIME SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™ TYPE 28

- Haut rendement, grains d'oxyde d'aluminium et céramique
- Très uniforme, structure des grains à haute densité qui est extrêmement durable, à auto-affûtage pour une grande durée de vie et une coupe avec mois d'échauffement
- Combinent l'enlèvement maximal du matériau avec une grande durée de vie
- Utilisez ce modèle de soucoupe (Type 28) afin d'obtenir un meulage uniforme de plus de grandes surfaces

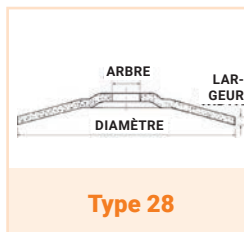
**INOXYDABLE** Acier inoxydable

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	A24N Meulage rapide	A24R Grande durée de vie	SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™
4-1/2 po	1/4 po	7/8 po	13 300	25	21020	21021	–
4-1/2 po	1/4 po	5/8-11	13 300	10	21025	21026	–
7 po	1/4 po	7/8 po	8 500	25	–	21000	21084
7 po	1/4 po	5/8-11	8 500	10	–	21005	21089
9 po	1/4 po	7/8 po	6 600	25	–	21010	21094
9 po	1/4 po	5/8-11	6 600	10	–	21015	21099

### INFO TECHNIQUE

- Renforcement de fibre de verre additionnel pour une sécurité maximale.
- Notre moyeu Super-Lock™ unique combine un système de verrouillage mécanique et de liaison chimique de manière à offrir la meilleure sécurité tout en empêchant les vibrations.



# EULES FLEXIBLES POUR LE MEULAGE ET LE MEULAGE DIVERS DE TYPE 29

## CHALLENGER II™

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Motif ouvert de la meule pour un meulage et un ponçage sans échauffement
- Sécuritaire pour utilisation dans l'industrie nucléaire
- À utiliser pour une plus grande durée de vie dans les applications tenaces
- À utiliser avec le plateau porte-disque (chaque boîte comprend un tampon de support)

**MÉTAL** Acier, fer, bronze

**INOXYDABLE** Acier inoxydable

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton, etc.)

**BÉTON** Aussi pour une utilisation sur le plastique, la fibre de verre, la maçonnerie

## CHALLENGER 3™ HAUT RENDEMENT

- Semi-flexible
- Meulage et ponçage des soudures en une étape
- Motif ouvert de la meule pour un meulage et un ponçage sans échauffement
- **Ne nécessite pas de plateau porte-disque**

**INOXYDABLE** Acier inoxydable

**MÉTAL** Acier, fer, bronze

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton, etc.)

## CHALLENGER 3™ CERAMIC

**\*\*NOUVEAUTÉ\*\***

### RENDEMENT ULTIME

- Grains de céramique de qualité supérieure
- Motif ouvert de la meule pour un meulage et un ponçage rapide et sans échauffement
- Meulage et ponçage des soudures en une étape
- La forme de Type 29 semi-flexible est idéale pour les diamètres intérieurs des tuyaux et des contours

• **Ne nécessite pas de plateau porte-disque**

**INOXYDABLE** Acier inoxydable et alliages à haute résistance

**MÉTAL** Acier, fer, bronze, calamine

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton, etc.)

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	GRAIN	TR/MIN MAXIMAL	CHALLENGER II™ (QTÉ 25)	CHALLENGER 3™ (QTÉ 10)	CHALLENGER 3™ CERAMIC (QTÉ 10)
4-1/2 PO	1/8 po	7/8 po	36	13 280	27500	27610	27710
4-1/2 PO	1/8 PO	7/8 po	60	13 280	27501	27611	-
4-1/2 PO	1/8 PO	7/8 po	100	13 280	27502	-	-
4-1/2 PO	1/8 po	5/8-11	36	13 280	-	-	27810
5 PO	1/8 PO	7/8 po	36	12 200	27506	27615	27715
5 PO	1/8 PO	7/8 po	60	12 200	27507	27616	-
7 PO	1/8 PO	7/8 po	24	8 600	27510	-	-
7 PO	1/8 PO	7/8 po	36	8 600	27511	-	-
7 PO	1/8 PO	7/8 po	60	8 600	27512	-	-

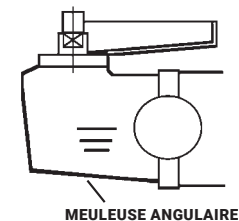
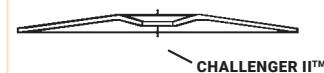
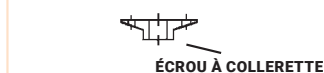
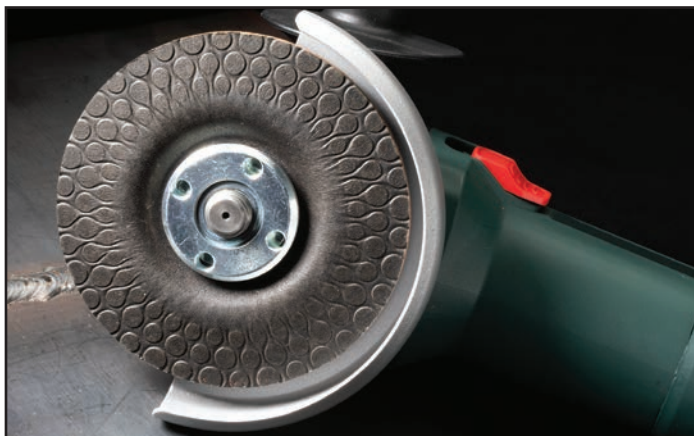
**Challenger II™ Emballage :** Chaque boîte de 25 comprend un plateau porte-disque et un écrou 5/8-11.

Ensemble de tampons supplémentaires : 4-1/2 po et 5 po - No de pièce 95245; 7 po - No de pièce 95247 •

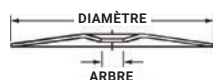
Pour des tampons et écrous supplémentaires, voir la page 130

### INFO TECHNIQUE

- La forme de Type 29 permet un contrôle facile lors de meulage divers
- Le motif alvéolé permet un plus grand rayon d'action modérée et une plus grande durée de vie
- Meulage et mélange des soudures en une seule étape, plus besoin de recourir à plusieurs étapes et produits
- Disponible dans une variété de grains pour répondre à vos besoins en matière de meulage divers
- Idéale pour le meulage de contour à l'intérieur des tuyaux et les cuves



**Challenger II™**  
Méthode adéquate  
d'assemblage



Type 29



Meuleuse angulaire



Exempte de contaminant  
Fe + S + Cl < 0,1 %



Moyeu 5/8-11





## MEULES PIPELINE

QUALITÉ INDUSTRIELLE  DE FABRICATION AMÉRICAINE

### PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Toutes les meules pipeline 1/8 po fabriquées aux États-Unis sont renforcées avec de la fibre de verre de la plus haute qualité pour une sécurité et une performance maximales. Elles sont conçues pour la coupe et le meulage superficiel, plus besoin d'utiliser deux types de meules.
- Cette section contient quatre (4) caractéristiques d'épaisseur de 3,2 mm (1/8 po)
- Conçue et fabriquée pour effectuer un coupage et un meulage léger
- **Idéale pour le meulage de passe de fond**
- Brosses métalliques pour pipelines également disponibles à la page 121





## USAGE GÉNÉRAL

### A24R POUR PIPELINES

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Conçue et fabriquée pour effectuer un coupage et un meulage léger

**MÉTAL** Métaux ferreux (acier, fonte, etc.)



## HAUT RENDEMENT

### SAIT Z-TECH™

- Grains de zirconium robustes
- Excellent rendement pour la coupe et le meulage léger dans les applications les plus difficiles

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures)

**INOXYDABLE** Acier inoxydable et des alliages à haute résistance



## RENDEMENT ULTIME

### SAITECH™ POUR PIPELINES

- Haut rendement, grains d'oxyde d'aluminium et céramique
- Très uniforme, structure des grains à haute densité qui est extrêmement durable, et à auto-affûtage pour une grande durée de vie et une coupe avec moins d'échauffement
- Fabriqué avec des grains abrasifs de céramique brevetés qui durent plus longtemps que les meules à oxyde d'aluminium standards
- Durée de vie et polyvalence pour l'industrie des pipelines

**INOXYDABLE** Acier inoxydable et des alliages à haute résistance

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures)



## RENDEMENT ULTIME

### THE ULTIMATE PIPELINE™

- Combine nos grains brevetés et notre système d'agglomération
- Combine une coupe rapide et sans bavure avec une très grande durée de vie
- Rendement ultime pour la coupe et le meulage léger même dans les applications les plus difficiles

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures)

**INOXYDABLE** Acier inoxydable et des alliages à haute résistance

**BROSSES MÉTALLIQUES POUR PIPELINES DISPONIBLES À LA PAGE 121**

**\*\*NOUVEAUTÉ\*\***


## PERFORMANCE ULTIME

### THE ULTIMATE PIPELINE™ CERAMIC

- Les brosses sont conçues avec nos grains abrasifs de céramique brevetés de haute qualité pour un enlèvement très rapide du matériau
- Combinent une coupe extrêmement rapide et sans bavure avec une très grande durée de vie pour les applications difficiles
- Faciles à manipuler et non vitrifiées
- Idéales pour le meulage de passe de fond

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures)

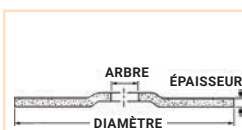
**INOXYDABLE** Acier inoxydable et des alliages à haute résistance

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	A24R POUR PIPELINES	SAIT Z-TECH™	SAITECH™ POUR PIPELINES	ULTIMATE PIPELINE™	ULTIMATE PIPELINE™ CERAMIC
4 po	1/8 po	3/8 po	13 500	25	22007	-	-	-	-
4 po	1/8 po	5/8 po	13 500	25	22015	-	-	-	-
4-1/2 po	1/8 po	7/8 po	13 300	25	22030	22620	22264	20020	22444
4-1/2 po	1/8 po	5/8-11	13 300	10	22130	22630	22269	20120	22544
5 po	1/8 po	7/8 po	12 200	25	22040	22622	22274	20025	22445
5 po	1/8 po	5/8-11	12 200	10	22140	22632	22279	20125	22545
6 po	1/8 po	7/8 po	10 200	25	22042	22623	-	20030	22446
6 po	1/8 po	5/8-11	10 200	10	22046	22633	-	20130	22546
7 po	1/8 po	7/8 po	8 500	25	22055	22624	22284	20035	22447
7 po	1/8 po	5/8-11	8 500	10	22052	22634	22289	20135	22547
9 po	1/8 po	7/8 po	6 600	25	22065	22626	22294	20040	22449
9 po	1/8 po	5/8-11	6 600	10	22062	22636	22299	20140	22549

### INFO TECHNIQUE

- Conçues pour la coupe et le meulage superficiel, plus besoin d'utiliser deux types de meules
- Idéales pour le meulage de passe de fond
- Toutes les tailles sont renforcées avec de la fibre de verre de qualité supérieure pour une sécurité et un rendement maximaux
- Notre moyeu Super-Lock™ unique combine un système de verrouillage mécanique et de liaison chimique de manière à offrir la meilleure sécurité tout en empêchant les vibrations

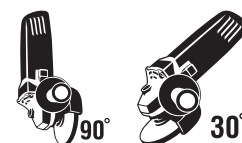
Adaptateur 5/8-11 réutilisable pour les meules renforcées de Types 1/41 et 27/42 avec un axe de 7/8, un diamètre maximal de 5 po et une épaisseur de meule de 0,045 po à 1/8 po disponible à la page 130. (No de pièce 95055)



Type 27



Moyeu 5/8-11 Super-Lock™



Meuleuse angulaire





## MEULES EN CUVETTE A16 – USAGE GÉNÉRAL

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Meule à gros grains pour les applications difficiles
- Excellente pour le nettoyage les pièces de fonte, les marques de moules et l'ébarbage

**MÉTAL** Métaux ferreux

## MEULES EN CUVETTE Z16 – ZIRCONIUM

- Formule spéciale de grains de zirconium
- Meule à gros grains et agglomérant dur pour les applications les plus difficiles
- Surpasse les meules en cuvette standards d'oxyde d'aluminium en durée de vie dans un rapport 2 à 1

**MÉTAL** Métaux ferreux

**INOXYDABLE** Acier inoxydable

## MEULES EN CUVETTE C16 – BÉTON

- Grains de carbure de silicium
- Gros grains pour les applications difficiles
- Excellente pour le nettoyage les pièces de fonte, les marques de moules et l'ébarbage

**BÉTON** Maçonnerie, béton, pierre

## MEULES EN CUVETTE CA16 – COMBINAISON

- Combinaison de grains d'oxyde d'aluminium et de carbure de silicium
- Excellente pour le nettoyage les pièces de fonte, les marques de moules et l'ébarbage

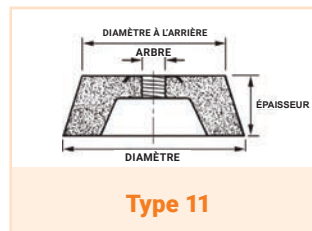
**MÉTAL** Métaux ferreux

**BÉTON** Maçonnerie, béton, pierre

DIAM.	DIA. À L'ARRIÈRE	ÉPAISSEUR	ARBRE	SUPPORT	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	A16	Z16	C16	CA16
4 po	3 po	2 po	5/8-11	UNIS	9 050	12	26000	–	26001	26002
4 po	3 po	2 po	5/8-11	MÉTAL	9 050	12	26003	–	26004	26005
5 po	4 po	2 po	5/8-11	UNIS	7 250	6	26010	26050	26011	26012
5 po	4 po	2 po	5/8-11	MÉTAL	7 250	6	26013	26053	26014	26015
6 po	4-3/4 po	2 po	5/8-11	UNIS	6 050	5	26020	26060	26021	26022
6 po	4-3/4 po	2 po	5/8-11	MÉTAL	6 050	5	26023	26063	26024	26025

**INFO TECHNIQUE**

- La configuration de Type 11 permet de couvrir une surface maximale lors du nettoyage et du meulage des applications
- Le support facultatif en métal offre une plus grande stabilité dans les applications difficiles



**DISPONIBLES AVEC UN SUPPORT DE MÉTAL OPTIONNEL**



## MEULES EN CUVETTE DIAMANTÉES **\*\*NOUVEAUTÉ\*\***

- Pour une utilisation sur une vaste gamme de matériaux de construction utilisés en maçonnerie (brique, blocs, pavés, etc.) et les tuiles de béton (toiture, etc.)
- Haute teneur en diamants et de grandes arêtes segmentées pour une durée de vie et un enlèvement de matériau exceptionnels
- Conception à haute résistance avec orifices de ventilation pour faciliter l'élimination de la poussière et augmenter la durée de vie du produit



**BÉTON** Maçonnerie, béton, pierre

### DISPONIBLE EN 3 CONFIGURATIONS



#### UNE RANGÉE

- Enlèvement très rapide du matériau



#### DEUX RANGÉES

- Enlèvement rapide du matériau, longue durée de vie et finition impeccable



#### TURBO À UNE SEULE RANGÉE

- Coupe tenace pour un enlèvement très rapide de matériau et une finition impeccable

DIAM.	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	UNE RANGÉE	DEUX RANGÉES	TURBO SIMPLE
4 po	5/8-11	15 300	1	49012	49022	49002
4-1/2 po	5/8-11	15 300	1	-	49023	-
7 po	5/8-11	8 750	1	49016	49026	49006







## A36Q - ABRASIF LIÉS À LA RÉSINE

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Pour l'ébavurage et la finition
- Enlèvement rapide du matériau
- Longueur de tige 1-1/2 po

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

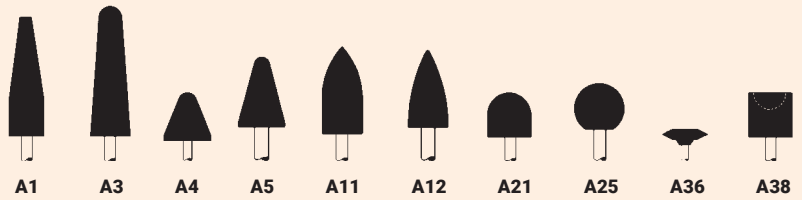


## A60R - VITRIFIÉ

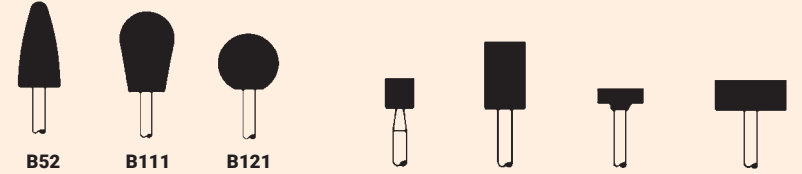
- Grain d'oxyde d'aluminium
- Idéal pour le meulage des DI et la finition de moulages
- Longueur de tige 1-1/2 po

**MÉTAL** Métaux ferreux

LES SILHOUETTES NE CORRESPONDENT PAS AUX DIMENSIONS RÉELLES



LES FORMES « A » SONT CONÇUES POUR LES APPLICATIONS À LA MAIN



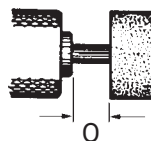
LES FORMES « B » SONT CONÇUES POUR LES APPLICATIONS D'ÉBAVURAGE LÉGER

LES FORMES « W » SERVENT À L'ENLÈVEMENT DE MATÉRIAUX MOYENS OU ÉPAIS

TYPE	DIAM.	LONGUEUR	DIAM. DE TIGE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	A36Q	A60R
A1	3/4 po	2-1/2 PO	1/4 po	19 800	10	27401	27010
A3	1 po	2-3/4 PO	1/4 po	16 100	10	27402	27020
A4	1-1/4 po	1-1/4 PO	1/4 po	30 560	10	27403	27030
A5	3/4 po	1-1/8 PO	1/4 po	45 000	10	27404	27035
A11	7/8 po	2 PO	1/4 po	19 860	10	27405	27040
A12	11/16 po	1-1/4 PO	1/4 po	48 000	10	-	27050
A21	1 po	1 PO	1/4 po	34 500	10	-	27060
A25	1 po	ROND	1/4 po	35 620	10	-	27070
A36	1-5/8 po	3/8 PO	1/4 po	23 520	10	-	27086
A38	1 po	1 PO	1/4 po	34 500	10	27406	27088
B52	3/8 po	3/4 PO	1/4 po	45 370	10	27407	-
B52	3/8 po	3/4 PO	1/8 po	45 370	20	-	27110
B111	7/16 po	11/16 PO	1/8 po	33 750	20	-	27120
B121	1/2 po	1/2 PO	1/8 po	45 370	20	-	27130
W160	1/4 po	1/4 PO	1/8 po	81 370	10	-	27308
W177	3/8 po	3/4 PO	1/8 po	33 750	20	-	27310
W179	3/8 po	1-1/4 PO	1/4 po	45 750	10	27408	-
W189	1/2 po	2 PO	1/4 po	24 000	10	27409	27327
W196	5/8 po	1 PO	1/4 po	35 250	10	-	27329
W204	3/4 po	3/4 PO	1/4 po	42 750	10	27410	27320
W208	3/4 po	2 PO	1/4 po	18 750	10	27411	27330
W215	1 po	1/8 PO	1/8 po	38 200	10	-	27338
W220	1 po	1 PO	1/4 po	25 500	10	27412	27360
W222	1 po	2 PO	1/4 po	15 900	10	27413	27340
W225	1-1/4 po	1/4 PO	1/4 po	30 560	10	-	27350
W236	1-1/2 po	1/2 PO	1/4 po	25 470	10	27414	27349

INFO TECHNIQUE

- Ces meules sur tige liées à la résine sont une alternative économique aux fraises de carbure
- Conçues pour un équilibre parfait, elles offrent un fonctionnement sans vibration ni dépassement



« O » = 1/2 po

La longueur en porte-à-faux du mandrin « O » doit toujours être la plus courte possible. Les vitesses maximales indiquées se rapportent à un porte-à-faux « O » égal à 1/2 po



Rectifieuse

## CÔNES ET TAMPONS

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Pour le meulage et l'ébarbage dans les endroits difficiles d'accès
- Enlèvement rapide du matériau

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)



DIAM.	LONGUEUR	ARBRE	GRADE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	TYPE 16	TYPE 17	TYPE 18	TYPE 18R
1 PO	3 PO	3/8-24	A20	36 287	10	24999	-	25200	25300
1-1/4 PO	3 PO	3/8-24	A16	29 030	10	25000	-	-	-
1-1/2 PO	2-1/2 PO	3/8-24	A20	24 192	10	-	25101	25201	25301
1-1/2 PO	2-1/2 PO	5/8-11	A20	24 192	10	-	25102	25202	25302
1-1/2 PO	3 PO	3/8-24	A16	24 192	10	-	25103	25203	25303
1-1/2 PO	3 PO	5/8-11	A16	24 192	10	-	25104	25204	25304
2 PO	3 PO	5/8-11	A16	18 144	10	25006	25106	25206	25306
2-3/4 PO	3-1/2 PO	5/8-11	A16	13 195	10	25008	-	-	-
3 PO	3 PO	5/8-11	A20	12 096	10	25009	-	-	-

### INFO TECHNIQUE

- Formes les plus courantes disponibles pour une grande variété d'application
- Gros grains pour le meulage et l'ébarbage intensif



Rectifieuse





## OXYDE D'ALUMINIUM

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Usage général
- Pour l'affûtage des outils et l'enlèvement léger de matériau

**MÉTAL** Métaux ferreux (acier au carbone, acier, fer, fer forgé, etc.)

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	GRADES DISPONIBLES				
				A24	A36	A46	A60	A80
6 PO	1/2 PO	1 PO	4 140	-	28003	-	28004	28005
6 PO	3/4 PO	1 PO	4 140	-	28000	-	28001	28002
6 PO	1 PO	1 PO	4 140	-	28006	-	28007	28008
7 PO	3/4 PO	1 PO	3 600	-	28010	-	28011	28012
7 PO	1 PO	1 PO	3 600	-	28013	-	28014	28015
8 PO	3/4 PO	1 PO	3 600	-	28020	-	28021	28022
8 PO	1 PO	1 PO	3 600	-	28023	-	28024	28025
10 PO	1 PO	1-1/4 PO	2 485	-	28040	28043	28041	28042
10 PO	1-1/2 PO	1-1/4 PO	2 485	-	28050	28053	28051	28052
12 PO	2 PO	1-1/2 PO	2 070	28060	28063	28061	28062	-

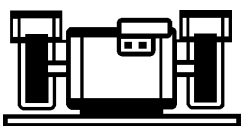


## CARBURE DE SILICIUM VERT

- Grains de carbure de silicium vert
- Grains extrêmement tranchants pour accélérer la coupe, sans bavure
- À utiliser sur les outils à pointe en carbure, la fonte

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux, carbure, fonte

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	GRADES DISPONIBLES		
				GC60	GC80	GC120
6 PO	3/4 PO	1 PO	4 140	28100	28101	28102
6 PO	1 PO	1 PO	4 140	28103	28104	28105
7 PO	1 PO	1 PO	3 600	28113	28114	28115
8 PO	1 PO	1 PO	3 600	28123	28124	28125
10 PO	1 PO	1-1/4 PO	2 485	28140	28141	28142
12 PO	2 PO	1-1/2 PO	2 070	28160	28161	28162



Meuleuse d'établi

### DIMENSIONS DE LA MEULE DOUILLES

6 PO	3/4, 5/8, 1/2
7 PO	3/4, 5/8, 1/2
8 PO	3/4, 5/8
10 PO	1, 3/4
12 PO	1-1/4, 1

Douilles de réduction comprises dans chaque meule

### INFO TECHNIQUE

- Agglomérant vitrifié pour une plus grande durée de vie
- Emballage individuel pour la sécurité et la commodité
- Disponible en deux formules pour un grand éventail d'applications

La technique de l'agglomérant vitrifié utilise un procédé à haute température selon lequel les matériaux abrasifs sont chauffés jusqu'au point où les grains fusionnent, ce qui forme les points d'agglomérations. Bien qu'ils soient quelque peu fragiles, les produits vitrifiés ne sont pas affectés par l'eau, l'huile, la plupart des acides ni par les changements de température. Utilisés principalement pour des applications de précision, et fixés à l'avance, ces produits sont particulièrement adaptés aux meuleuses d'établi et aux applications en salle d'outillage pour affûtage manuel.



## PONCES MANUELLES DE PLANCHER

- Éliminent les marques de coffrage

- UNIS** Pour le nettoyage des pièces de fonte et le décrassage des meules d'établi
- CANNELÉS** Pour une action de cisaillement supplémentaire
- POIGNÉE** Pour accroître le confort et permettre le travail au-dessus de la tête
- RAYÉS** Se divisent en deux tampons de ponçage de 4 x 2 x 2
- BÉTON** Maçonnerie, béton, pierre

TYPE	DESCRIPTION	LONGUEUR	ÉPAISSEUR	HAUTEUR :	GRADE	QTÉ	PONCES MANUELLES DE PLANCHER
HR202	UNIS	4 PO	2 PO	2 PO	C24R	6	25010
HR241	CANNELÉS	6 PO	2 PO	2 PO	C24R	5	25020
HR242	CANNELÉS	8 PO	2 PO	2 PO	C24R	5	25030
FR521	RAYÉS	8 PO	2 PO	2 PO	C10R	3	25060
FR521	RAYÉS	8 PO	2 PO	2 PO	C24R	3	25061
FR521	RAYÉS	8 PO	2 PO	2 PO	C80R	3	25062
HR252	POIGNÉE	6 PO	3 PO	1 PO	C24R	5	25040
HR250	POIGNÉE	8 PO	3-1/2 PO	1-1/2 PO	C24R	5	25050



Frottement manuel

### INFO TECHNIQUE

- Agglomérant vitrifié pour une plus grande durée de vie
- Disponible en diverses configurations pour un grand éventail d'applications de nettoyage et de décrassage
- Chaque boîte de tampons de ponçage unis et rayés contient 6 cales de bois



## CALES DE BOIS

- À utiliser avec les tampons de frottement manuels vitrifiés pour plancher
- Scellés sous pellicule de plastique à raison de 2 par paquet

NO DE PIÈCE

95100





## MEULES DE FIBRE DE COTON

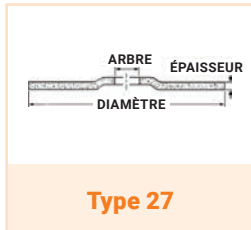
- Plusieurs couches de coton enduites de grains abrasifs et de liants spéciaux permettent aux meules de réaliser un ponçage et une finition avec un échauffement minime
- Formule spéciale de coton qui n'entraînera aucun encrassement sur les métaux mous et non ferreux comme l'aluminium

**INOXYDABLE** Acier inoxydable

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux

**MÉTAL** Métaux ferreux

GRADE	DESCRIPTION	VALEURS DE RUGOSITÉ MOYENNE (RA)	
		304 ACIER INOXYDABLE	6061 ALUMINIUM
A24UA-MTX	LIANT DE RÉSINE POUR LES TRAVAUX LÉGERS ET MOYENS D'ENLÈVEMENT DE SOUDURES	140 RA	S.O.
A36UA-GFX	LIANT DE LATEX POUR LE PONÇAGE DE SOUDURES	40 RA	130 RA
A54UA-GFX	LIANT DE LATEX POUR LE PONÇAGE ET LA FINITION DES SOUDURES	30 RA	80 RA



DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	GRADES DISPONIBLES		
					A24	A36	A54
4 PO	1/4 PO	5/8 po	13 500	10	-	29201	29202
4-1/2 PO	1/4 PO	7/8 po	13 500	10	29206	29207	29208
7 PO	1/4 PO	7/8 po	8 500	10	29212	29213	29214

## MEULES DE FIBRE DE COTON SUR MÈCHE

- **A54MTX** : Liant de résine - Enlèvement léger/meulage divers
- **A80GFX** : Liant de latex - Grains plus fins pour un meilleur fini
- Plusieurs couches de coton enduites de grains abrasifs et de liants spéciaux permettent aux meules de réaliser un ponçage et une finition avec un échauffement minime
- Formule spéciale de coton qui n'entraînera aucun encrassement sur les métaux mous et non ferreux comme l'aluminium

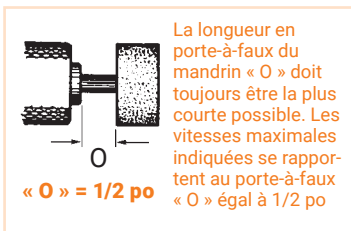
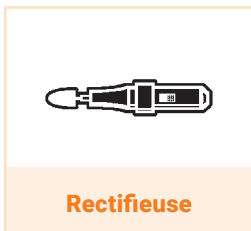
**INOXYDABLE** Meulage sur acier inoxydable, alliages à haute résistance à la traction

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux

**MÉTAL** Métaux ferreux



TYPE	DIAM.	LONGUEUR	DIAM. DE TIGE	« O » = 1/2 po TR/MIN maximal	GRADES DISPONIBLES	
					A54	A80
A5	3/4 PO	1-1/8 PO	1/4 po	38 550	50560	50360
B42	1/2 PO	3/4 PO	1/4 po	61 120	50561	50361
B52	3/8 PO	3/4 PO	1/4 po	78 340	50562	50362
B121	1/2 PO	1/2 PO	1/4 po	69 310	-	50363
B122	3/8 PO	3/8 PO	1/4 po	69 310	-	50364
W163	1/4 PO	1/2 PO	1/4 po	33 750	-	50365
W189	1/2 PO	2 PO	1/4 po	26 830	50566	50366
W220	1 PO	1 PO	1/4 po	25 500	-	50367
W222	1 PO	2 po	1/4 po	15 900	-	50368



**Emballage - 10 par boîte**



## DISQUES DE FINITION DE FIBRE DE COTON

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Matériau abrasif de fibre de coton qui ne tachera pas le titane ni l'acier inoxydable
- Les disques SAIT-LOK-R™ sont faits à partir de nombreuses couches de fibre de coton enduites d'un matériau abrasif. Ces disques se changent facilement et donnent, en une seule étape, un fini impeccable. Le moyeu fileté à vis de nylon facilite le montage du plateau porte-disque.

**INOXYDABLE** Meulage sur acier inoxydable, alliages à haute résistance à la traction

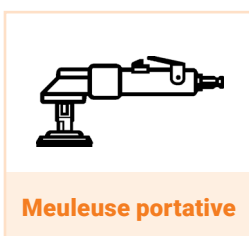
**ALUMINIUM** Métaux non ferreux

**MÉTAL** Métaux ferreux

GRADE	DESCRIPTION	VALEURS DE RUGOSITÉ MOYENNE (RA)	
		304 ACIER INOXYDABLE	6061 ALUMINIUM
A24M	GROS GRAINS AVEC UNE FLEXIBILITÉ MOYENNE POUR UN TRAVAIL RIGoureux	70 RA	90 RA
A36F	GRAINS MOYENS ET PLUS GRANDE FLEXIBILITÉ POUR UN TRAVAIL EN DOUCEUR	40 RA	60 RA
A54F	GRAINS FINS ET PLUS GRANDE FLEXIBILITÉ POUR UN TRAVAIL DE FINITION	30 RA	50 RA
A80F	GRAINS FINS POUR UN TRAVAIL DE FINITION IMPECCABLE	20 RA	45 RA



SAIT-LOK-R™



Meuleuse portable

Se reporter à la page 132 pour voir les plateaux porte-disque SAIT-LOK-R™ des disques de fibre de coton

DIAM.	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	GRADES DISPONIBLES			
			A24M	A36F	A54F	A80F
2 PO	30 000	25	50300	50301	50302	50303
3 PO	20 000	25	50308	50309	50310	50311

## MEULES D'ÉBAVURAGE DE FIBRE DE COTON

- Grains fins et plus grande flexibilité pour un travail de finition
- Matériau abrasif de fibre de coton qui ne tachera pas le titane ni l'acier inoxydable
- Idéal pour les applications d'ébavurage léger sans encrassement ou décoloration
- **A54MTX** : Liant de résine - Enlèvement léger/meulage divers
- **A54GFX** : Liant de latex - Grains plus fins pour un meilleur fini

**INOXYDABLE** Ébavurage de l'acier inoxydable et des alliages à haute résistance

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux

**MÉTAL** Métaux ferreux

DIAM.	ÉPAISSEUR	ALÉSAGE	GRADE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	NO DE PIÈCE
3 PO	1/16 PO	3/8 PO	A54MTX	18 080	10	29310
3 PO	1/8 PO	3/8 PO	A54GFX	12 095	10	29312
4 PO	1/8 PO	3/8 PO	A54GFX	9 075	10	29322



Rectifieuse



# INDEX DES MEULES À TRONÇONNER

## COMMENT CHOISIR UNE MEULE À TRONÇONNER.....28

### MEULES À TRONÇONNER 0,045 PO .....30

A60S.....	30
Z-TECH.....	30
SAIT.M.X.™.....	30
A46N - ALUMINIUM.....	30
SAITECH™.....	32
THE ULTIMATE CUT™.....	32
THE ULTIMATE CERAMIC™.....	32
XA46R.....	32

### MEULES À TRONÇONNER ET D'ENCOCHAGE 0,090 PO.....34

A60S.....	34
Z-TECH™.....	34
SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™.....	34

### MEULES COMBINÉES ULTIMATE 0,095 PO .....36

A60S ULTIMATE COMBO™.....	36
Z-TECH™ ULTIMATE COMBO.....	36

### MEULES À TRONÇONNER 3/32 PO ET 1/8 PO .....37

A24R.....	37
Z-TECH™.....	37
SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™.....	37
C24R.....	38
XA24Q.....	38

### SALLE D'OUTILLAGE .....39

A36T.....	39
A60T.....	39

### MEULES À TRONÇONNER À GRANDE VITESSE ET MINCE .....40

A24R.....	40
A36T.....	40
A60T.....	40
SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™.....	40

### MEULES À TRONÇONNER POUR SCIÉS PORTATIVES DE PETIT DIAMÈTRE .....42

A24R.....	42
A30S.....	42
C24R.....	42

### MEULES À TRONÇONNER DE GRAND DIAMÈTRE .....43

### MEULES POUR SCIÉS À TRONÇONNER.....44

EZ-CHOP ATTACKER®.....	44
EZ-CHOP®44.....	44
IRON WORKER™.....	44
Z-TECH™.....	45
SAITECH STEEL WORKER®.....	45
STUD KING®.....	45
A46N - ALUMINIUM.....	45

### MEULES POUR SCIÉS PORTATIVES .....46

A24R.....	46
XFC™.....	46
SAIT PRO.....	46
BRUTE™.....	46
HOBO®.....	46
DUCTILE™.....	47
C24R.....	47
BIG M.A.C.™ 47.....	47

### MEULES POUR SCIÉS PORTATIVES 9 PO .....48

A60S.....	48
THE ULTIMATE CERAMIC CUT-OFF™.....	48

### MEULES POUR SCIÉS DE RUE .....49

C16.....	49
----------	----

### MEULES POUR SCIÉS STATIONNAIRES .....49

A24N.....	49
A24R.....	49
A36R.....	49
C24R.....	49

### LAMES DE CARBURE POUR LA COUPE DE MÉTAL.....50

STEEL WORKER® LAME DE CARBURE.....	52
LAME DE CARBURE TMX - THIN METAL EXTRA.....	52
LAME DE CARBURE STAINLESS.....	53
LAME DE CARBURE ALUMINIUM.....	53

### LAMES DIAMANTÉES.....54

REBORD CONTINU.....	54
REBORD SEGMENTÉ.....	54
REBORD TURBO.....	54
LAMES DIAMANTÉES À GRAND DIAMÈTRE.....	55

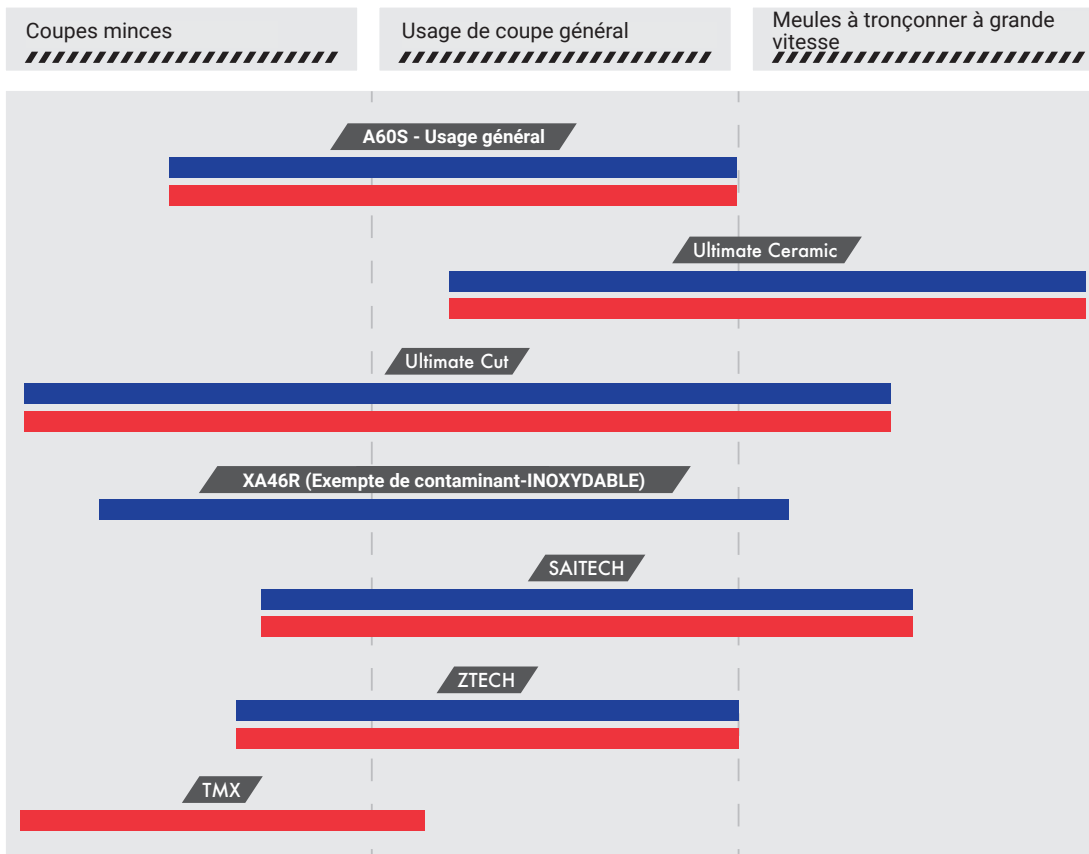
# MEULES À TRONÇONNER



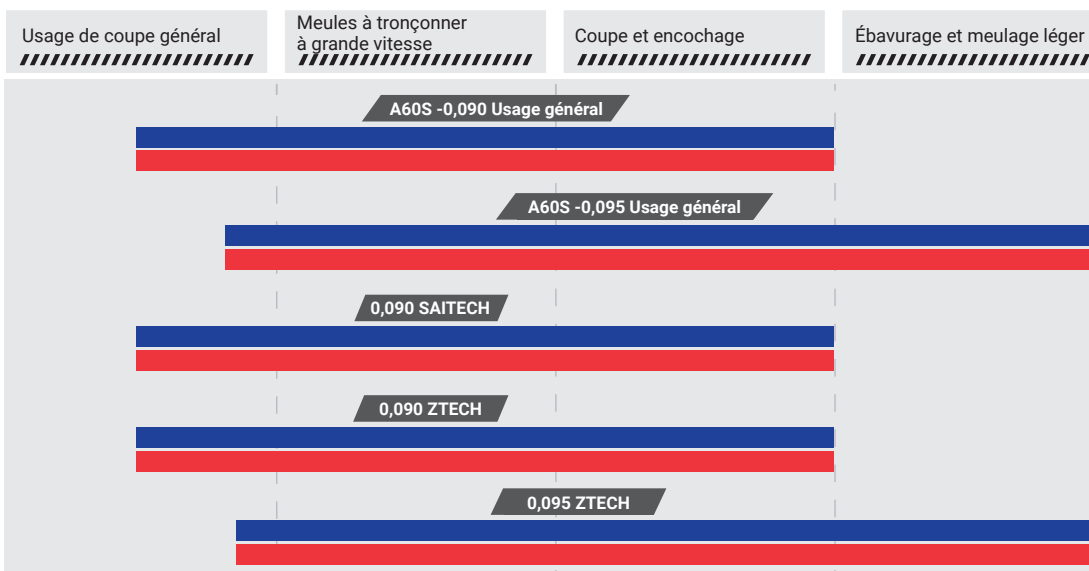


# COMMENT CHOISIR UNE MEULE À TRONÇONNER

## GUIDE DE SÉLECTION DES PRODUITS 0,045



## 0,090/0,095 GUIDE DE SÉLECTION DES PRODUITS



■ Acier au carbone/Métaux ferreux ■ Acier inoxydable



Les meules minces à tronçonner facilitent le travail du soudeur, du fabricant et du technicien de maintenance en leur offrant un moyen rapide et simple de couper un morceau de métal sans avoir besoin d'autres équipements encombrants (torches, grandes scies, etc.). Pourtant, l'erreur la plus courante que nous voyons est que les utilisateurs choisissent souvent la mauvaise meule pour effectuer le travail.

## Meules 0,045 United Abrasives

**Les meules 0,045 United Abrasives sont idéales pour une coupe efficace.** Elles ne doivent jamais être utilisées pour l'ébavurage de métal après la coupe ou le meulage. Ce Type de mauvaise utilisation peut causer une défaillance de la meule et donc des blessures graves.

## Meules 0,090 United Abrasives

**Les meules 0,090 United Abrasives** sont conçues pour **la coupe et l'encochage du métal**. L'encochage est un processus de cisaillement au cours duquel une pièce métallique est retirée du bord extérieur d'une pièce métallique avant le soudage.

## Meule Ultimate Combo™

Notre meule à tronçonner la plus polyvalente est la **meule Ultimate Combo™** qui a une **épaisseur de 0,095**. Ce produit permet aux utilisateurs de **réaliser la coupe, l'encochage, l'ébavurage et le meulage léger** sans changer de meule.

## TYPES DE MEULES À TRONÇONNER

Les meules à tronçonner sont disponibles en 2 choix de configurations :

- **Type 1/41** : Il s'agit d'une meule aplatie idéale pour la coupe en profondeur.
- **Type 27/42** : Développée et brevetée à l'origine par United Abrasives, cette conception offre une sensation de plus grande rigidité lors de la coupe, une meilleure visibilité de la coupe par l'opérateur et la possibilité d'effectuer une coupe affleurante, car le moyeu surélevé permet d'encaster l'écrou de blocage. Ces meules sont également disponibles avec notre moyeu à changement rapide 5/8-11 qui facilite le montage.

## GRAINS

- **Céramique** – Les grains de céramique des meules à tronçonner durent plus longtemps et permettent une coupe très rapide. Les grains de céramique ont également des agents refroidissants qui favorisent une coupe sans échauffement et permettent d'éviter la décoloration tout en augmentant la durée de vie du produit.
- **Zirconium** - Les grains de zirconium ont une structure très durable. Ces meules permettent d'effectuer une coupe de haut rendement. De plus elles ont une grande durée de vie et sont moins coûteuses.
- **Oxyde d'aluminium** - Les grains abrasifs d'oxyde d'aluminium sont les plus courants et sont excellentes en termes de rapidité et de durabilité. Ils ont tendance à être moins coûteux pour l'utilisateur, ce qui leur confère leur popularité.



# MEULES À TRONÇONNER 0,045 PO



## USAGE GÉNÉRAL

### A60S

- Grains d'oxyde d'aluminium spéciaux
- Coupe extrêmement rapide, sans bavure et grande durée de vie
- Offrent un rendement exceptionnel

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, soudures, etc.)



## HAUT RENDEMENT

### Z-TECH™

- Formule spéciale de grain de zirconium
- Agglomérant dur pour une très grande durée de vie
- Coupe rapide et sans bavure

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

**INOXYDABLE** Acier inoxydable et des alliages à haute résistance



## THIN METAL

### SAIT.M.X.™

- Agglomérant spécial pour la coupe de feuilles de métal et des métaux de faible épaisseur
- Coupe rapide et sans bavure
- Disponibles uniquement en meule de Type 1/41

**MÉTAL** Métaux ferreux (acier au carbone, etc.)

**INOXYDABLE** Acier inoxydable



## MÉTAUX NON-FERREUX

### A46N - ALUMINIUM

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Agglomérant doux pour une coupe tenace sans encrassement

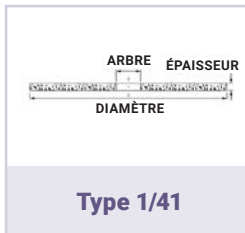
**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton, etc.)

## TYPE 1/41

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	A60S	Z-TECH™	SAIT.M.X.™	A46N
4 PO	0,045 PO	5/8 PO	19 000	50	23099	23323	–	–
4-1/2 PO	0,045 PO	7/8 PO	13 300	50	23101	23324	23604	23314
5 PO	0,045 PO	7/8 PO	12 200	50	23103	23325	23605	–
6 PO	0,045 PO	5/8 PO	10 200	50	23105	–	–	–
6 PO	0,045 PO	7/8 PO	10 200	50	23106	23327	23606	23316
7 PO	0,045 PO	5/8 PO	8 500	50	23107	23328	–	–

INFO TECHNIQUE

- Configuration de Type 1/41 pour une coupe carrée, sans bavures
- Renforcées à l'extérieur par des couches de fibre de verre pour assurer une sécurité accrue avec les meules minces
- Formule spéciale qui permet d'avoir des meules minces qui offrent une coupe plus rapide et une plus grande durée de vie
- Grand éventail de dimensions disponibles qui s'adaptent à la fois aux meuleuses angulaires et aux scies circulaires

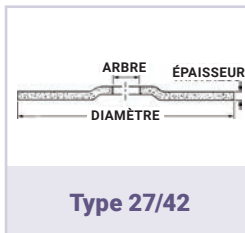


## TYPE 27/42

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	A60S	Z-TECH™	A46N
4 PO	0,045 PO	5/8 PO	19 000	50	22011	–	–
4-1/2 PO	0,045 PO	7/8 PO	13 300	50	22021	23334	22345
4-1/2 PO	0,045 PO	5/8-11	13 300	10	23318	23322	23320
5 PO	0,045 PO	7/8 PO	12 200	50	22071	23335	22350
5 PO	0,045 PO	5/8-11	12 200	10	23305	23309	23307
6 PO	0,045 PO	7/8 PO	10 200	50	22047	23336	22360
7 PO	0,045 PO	7/8 PO	8 500	50	22053	23337	22370

INFO TECHNIQUE

- La forme mince unique du Type 27 peut être employée sur toutes les meuleuses angulaires conformément à la norme ANSI B7.1
- Formule spéciale qui permet d'avoir des meules minces qui offrent une coupe plus rapide et une plus grande durée de vie
- Renforcées à l'extérieur par des couches de fibre de verre pour assurer une sécurité accrue avec les meules minces
- Système d'agglomération unique pour des coupes rapides et sans bavure



Adaptateur 5/8-11 réutilisable pour les roues renforcées de Type 1/41 et 27/42 avec un axe de 7/8, un diamètre maximal de 5 po et une épaisseur de meule de 0,045 po à 1/8 po disponibles dans Accessoires. No de pièce 95055 Page 130



# MEULES À TRONÇONNER 0,045 PO

MEULES À TRONÇONNER



## HAUT RENDEMENT

### SAITECH™

- Haut rendement, grains d'oxyde d'aluminium et céramique
- Très uniforme, structure des grains à haute densité qui est extrêmement durable, et à auto-affûtage
- Coupe rapide et très grande durée de vie

**INOXYDABLE** Acier inoxydable et des alliages à haute résistance  
**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux



## RENDEMENT ULTIME

### THE ULTIMATE CUT™

- Meilleure de sa catégorie – coupe une vaste gamme d'épaisseur de feuilles (mince et épaisse), de feuillards, barres, tubes carrés, etc.
- Rendement de coupe exceptionnelle sur métal et aluminium

**INOXYDABLE** Acier inoxydable et des alliages à haute résistance  
**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)  
**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton, etc.)



## RENDEMENT ULTIME

### THE ULTIMATE CERAMIC™

- Première qualité, grain d'oxyde d'aluminium et céramique
- Structure extrêmement durable parfaite pour l'acier au carbone, l'acier inoxydable et les meulages difficiles dans les alliages
- Augmente la productivité de l'acier inoxydable et des métaux

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, soudures, etc.)  
**INOXYDABLE** Acier inoxydable et des alliages à haute résistance



contaminant  free

## EXEMPT DE CONTAMINANT

### XA46R

- Formule spéciale pour les industries des secteurs nucléaire et de l'alimentation
- Formule spéciale pour éviter que l'enlèvement du matériau ne contamine l'acier inoxydable
- Ne contiennent pas de fer, de chlore ni de composés sulfurés (Fe + Cl + S < 0,1 %)
- Toutes les meules ont une épaisseur de 1/16 po
- Disponibles uniquement en meule de Type 1/41

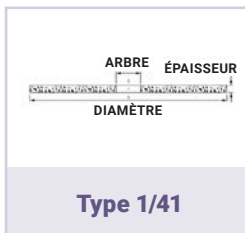
**INOXYDABLE** Acier inoxydable et autres alliages à haute résistance

## TYPE 1/41

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	SAITECH™	ULTIMATE CUT™	ULTIMATE CERAMIC CUT-OFF™	XA46R
4 PO	0,045 PO	5/8 PO	19 000	50	23172	-	-	-
4-1/2 PO	0,045 PO	7/8 PO	13 300	50	23174	22230	22480	-
4-1/2 PO	1/16 PO	7/8 PO	13 300	50	-	-	-	24251
5 PO	0,045 PO	7/8 PO	12 200	50	23177	22235	22481	-
5 PO	1/16 PO	7/8 PO	12 200	50	-	-	-	24252
6 PO	0,045 PO	5/8 PO	10 200	50	23181	-	-	-
6 PO	0,045 PO	7/8 PO	10 200	50	23182	22240	22482	-
6 PO	1/16 PO	7/8 PO	10 200	50	-	-	-	24253
7 PO	0,045 PO	5/8 PO	8 500	50	23184	-	-	-
7 PO	1/16 PO	7/8 PO	8 500	50	-	-	-	24254

INFO TECHNIQUE

- Configuration de Type 1/41 pour une coupe carrée, sans bavures
- Renforcées à l'extérieur par des couches de fibre de verre pour assurer une sécurité accrue avec les meules minces
- Grand éventail de dimensions disponibles qui s'adaptent à la fois aux meuleuses angulaires et aux scies circulaires

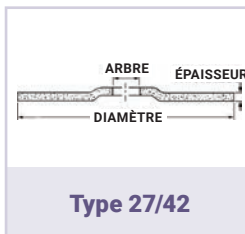


## TYPE 27/42

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	SAITECH™	ULTIMATE CUT™	ULTIMATE CERAMIC CUT-OFF™
4 PO	0,045 PO	5/8 PO	19 000	50	22068	-	-
4-1/2 PO	0,045 PO	7/8 PO	13 300	50	22072	22380	22470
4-1/2 PO	0,045 PO	5/8-11	13 300	10	23319	23321	22570
5 PO	0,045 PO	7/8 PO	12 200	50	22073	22385	22471
5 PO	0,045 PO	5/8-11	12 200	10	23306	23308	22571
6 PO	0,045 PO	7/8 PO	10 200	50	22082	22390	22472
7 PO	0,045 PO	7/8 PO	8 500	50	22088	-	-

INFO TECHNIQUE

- La forme mince du Type 27/42 est idéale pour votre meuleuse angulaire
- Conçues pour offrir une très longue durée de vie, moins de changements de meules et moins d'arrêts de production
- Toutes les tailles sont renforcées avec de la fibre de verre de qualité supérieure pour une sécurité et un rendement maximaux



**Adaptateur 5/8-11 réutilisable pour les roues renforcées de Type 1/41 et 27/42 avec un axe de 7/8, un diamètre maximal de 5 po et une épaisseur de meule de 0,045 po à 1/8 po disponibles dans Accessoires. No de pièce 95055 Page 130**



# MEULES À TRONÇONNER ET D'ENCOCHAGE 0,090 P

MEULES À TRONÇONNER



## USAGE GÉNÉRAL

### A60S

- Épaisseur mince de 0,090
- Grains d'oxyde d'aluminium spéciaux
- Agglomérant dur pour une très grande durée de vie
- Excellent pour l'encochage et la coupe

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, soudures, etc.)



## HAUT RENDEMENT

### Z-TECH™

- Grains de zirconium robustes
- Excellent rendement pour la coupe et l'encochage dans les applications les plus difficiles

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

**INOXYDABLE** Acier inoxydable et des alliages à haute résistance



## RENDEMENT ULTIME

### SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™

- Rendement ultime, grains d'oxyde d'aluminium et céramique
- Très uniforme, structure des grains à haute densité qui est extrêmement durable, à auto-affûtage pour une grande durée de vie et une coupe avec mois d'échauffement
- Combine une coupe rapide avec une très grande durée de vie pour les applications difficiles de coupage
- Parfaite pour les applications de fonderie (barrières, canalisation verticale)
- Disponibles uniquement en meule de Type 27/T42

**INOXYDABLE** Acier inoxydable et des alliages à haute résistance

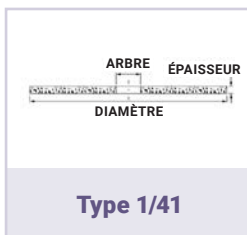
**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

### TYPE 1/41

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	A60S	Z-TECH™
4-1/2 PO	0,090 PO	7/8 PO	13 300	25	23804	23824
5 PO	0,090 PO	7/8 PO	12 200	25	-	23825
6 PO	0,090 PO	7/8 PO	10 200	25	23806	23826
7 PO	0,090 PO	5/8 PO	8 500	25	23807	23827

**INFO TECHNIQUE**

- Configuration de Type 1/41 pour la coupe carrée, sans bavure et encochage
- Renforcement extérieur de fibre de verre de la plus haute qualité pour résister aux travaux les plus difficiles
- Disponibles dans plusieurs tailles d'axe de manière à convenir à une grande variété d'outils

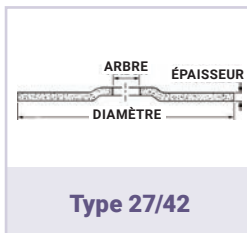


### TYPE 27/42

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	A60S	Z-TECH™	SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™
4-1/2 PO	0,090 PO	7/8 PO	13 300	25	20903	20943	20923
4-1/2 PO	0,090 PO	5/8-11	13 300	10	20913	20953	20933
5 PO	0,090 PO	7/8 PO	12 200	25	20904	20944	-
5 PO	0,090 PO	5/8-11	12 200	10	20914	20954	-
6 PO	0,090 PO	7/8 PO	10 200	25	20905	20945	-
6 PO	0,090 PO	5/8-11	10 200	10	20915	20955	-
7 PO	0,090 PO	7/8 PO	8 500	25	20906	20946	-
7 PO	0,090 PO	5/8-11	8 500	10	20916	20956	-
9 PO	0,090 PO	7/8 PO	6 600	25	20909	-	-
9 PO	0,090 PO	5/8-11	6 600	10	20919	-	-

**INFO TECHNIQUE**

- La forme mince unique du Type 27 peut être employée sur toutes les meuleuses angulaires conformément à la norme ANSI B7.1
- Formule spéciale qui permet d'avoir des meules minces qui offrent une coupe plus rapide et une plus grande durée de vie
- Renforcées à l'extérieur par des couches de fibre de verre pour assurer une sécurité accrue avec les meules minces



**Adaptateur 5/8-11 réutilisable pour les roues renforcées de Type 1/41 et 27/42 avec un axe de 7/8, un diamètre maximal de 5 po et une épaisseur de meule de 0,045 po à 1/8 po disponibles dans Accessoires. No de pièce 95055 Page 130**



# MEULES COMBINÉES ULTIMATE 0,095 PO

MEULES À TRONÇONNER

## 4 APPLICATIONS AVEC 1 MEULE



## USAGE GÉNÉRAL

### A60S

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Offre une performance constante allée à une grande durée de vie pour la coupe, l'encochage, l'ébavurage et le polissage léger

**MÉTAL** Métaux ferreux (acier, fer cornière, barres d'armature)



## HAUT RENDEMENT

### Z-TECH™

- Grains de zirconium robustes
- Excellent rendement pour la coupe, l'encochage, l'ébavurage et le meulage léger dans les applications les plus difficiles

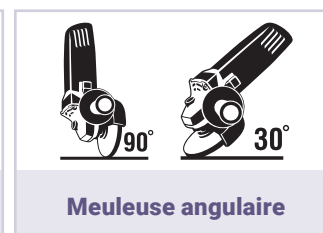
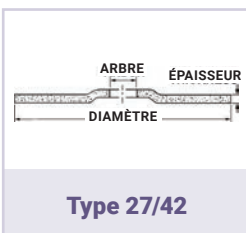
**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

**INOXYDABLE** Acier inoxydable et des alliages à haute résistance

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	A60S ULTIMATE COMBO™	Z-TECH ULTIMATE COMBO™
4-1/2 PO	0,095 PO	7/8 PO	13 300	25	22320	22330
4-1/2 PO	0,095 PO	5/8-11	13 300	10	22420	22430
5 PO	0,095 PO	7/8 PO	12 200	25	22325	22335
6 PO	0,095 PO	7/8 PO	10 200	25	22326	22336
6 PO	0,095 PO	5/8-11	10 200	10	22426	22436

### INFO TECHNIQUE

- Augmente la productivité : 1 meule utilisée à la fois pour la coupe, l'encochage, l'ébavurage et le meulage léger
- Disponible en deux formules pour un grand éventail d'applications et de travaux de maintenance
- Renforcement additionnel pour plus de résistance et de polyvalence
- Idéale pour une utilisation sur les meuleuses à angle droit sans fil





## USAGE GÉNÉRAL

### A24R

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Pour usage général
- Combine une coupe rapide avec une longue durée de vie

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)



## HAUT RENDEMENT

### Z-TECH™

- Grains de zirconium robustes
- Excellent rendement pour la coupe dans les applications les plus difficiles

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)  
**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages à haute résistance



## RENDEMENT ULTIME

### SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™

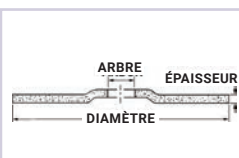
- Haut rendement, grains d'oxyde d'aluminium et céramique
- Très uniforme, structure des grains à haute densité qui est extrêmement durable, à auto-affûtage pour une grande durée de vie et une coupe avec mois d'échauffement
- Combine une coupe rapide avec une très grande durée de vie pour les applications difficiles de coupage
- Parfaite pour les applications de fonderie (barrières, canalisation verticale)

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages à haute résistance  
**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	A24R	Z-TECH™	SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™
3 PO	1/8 PO	3/8 PO	18 000	25	22000	-	-
4 PO	1/8 PO	3/8 PO	13 500	25	22010	-	-
4-1/2 PO	3/32 PO	7/8 PO	13 300	25	22020	22641	22064
4-1/2 PO	3/32 PO	5/8-11	13 300	10	22120	22651	22069
5 PO	3/32 PO	7/8 PO	12 200	25	22070	-	22074
5 PO	3/32 PO	5/8-11	12 200	10	22170	-	22079
6 PO	1/8 PO	7/8 PO	10 200	25	22045	-	-
6 PO	3/32 PO	7/8 PO	10 200	25	-	22644	-
6 PO	3/32 PO	5/8-11	10 200	10	-	22654	-
7 PO	3/32 PO	7/8 PO	8 500	25	22056	-	22084
7 PO	3/32 PO	5/8-11	8 500	10	22057	-	22089
9 PO	3/32 PO	7/8 PO	6 600	25	22066	-	22094
9 PO	3/32 PO	5/8-11	6 600	10	22067	-	22099

**INFO TECHNIQUE**

- Rendement de coupe tenace pour un grand éventail d'applications
- Notre moyeu Super-Lock™ unique combine un système de verrouillage mécanique et de liaison chimique de manière à offrir la meilleure sécurité tout en empêchant les vibrations
- Conçues pour offrir une très longue durée de vie, moins de changements de meules et moins d'arrêts de production



Type 27/42



Moyeu 5/8-11 Super-Lock™



Meuleuse angulaire



# MEULES À TRONÇONNER 3/32 PO ET 1/8 PO

MEULES À TRONÇONNER



## BÉTON C24R

- Grains de carbure de silicium
- Pour le découpage général, agglomérant dur pour une grande durée de vie
- Formule spéciale de grains de carbure de silicium qui s'avère excellente pour le coupage de la maçonnerie, du béton, de la pierre et des agrégats

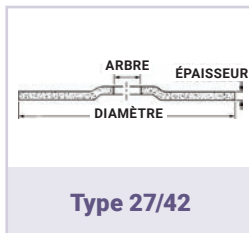
**BÉTON** Maçonnerie, béton, pierre

**MÉTAL** Fonte et autres métaux ferreux

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	C24R
4-1/2 PO	3/32 po	7/8 PO	13 300	25	22025
4-1/2 PO	3/32 PO	5/8 PO-11 PO	13 300	10	22125

### INFO TECHNIQUE

- Rendement de coupe tenace pour un grand éventail d'applications
- Toutes les tailles sont renforcées avec de la fibre de verre de qualité supérieure pour une sécurité et un rendement maximaux
- Notre moyeu Super-Lock™ unique combine un système de verrouillage mécanique et de liaison chimique de manière à offrir la meilleure sécurité tout en empêchant les vibrations



contaminant **cf** free

## EXEMPTÉ DE CONTAMINANT XA24Q

- Formule spéciale pour les industries des secteurs nucléaire et de l'alimentation
- Ne contiennent pas de fer, de chlore ni de composés sulfurés (Fe + Cl + S < 0,1 %)
- Ne contaminera pas l'acier inoxydable

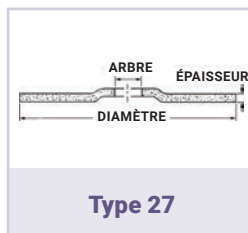
**INOXYDABLE** Acier inoxydable et autres alliages à haute résistance

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	XA24Q
4-1/2 PO	1/8 PO	7/8 PO	13 300	25	24310
5 PO	1/8 PO	7/8 PO	12 200	25	24315
6 PO	1/8 PO	7/8 PO	10 200	25	24320
7 PO	1/8 PO	7/8 PO	8 500	25	24325
9 PO	1/8 PO	7/8 PO	6 600	25	24330

### INFO TECHNIQUE

- Rendement de coupe tenace pour un grand éventail d'applications
- Toutes les tailles sont renforcées avec de la fibre de verre de qualité supérieure pour une sécurité et un rendement maximaux





## A36T

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Agglomérant dur pour une coupe tenace dans les applications difficiles

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

**INOXYDABLE** Acier inoxydable

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	A36T
6 PO	1/16 PO	1/2 PO	10 186	50	23202
6 PO	1/16 PO	5/8 PO	10 186	50	23200
6 PO	0,035 PO	7/8 PO	10 186	50	23210
7 PO	1/16 PO	1-1/4 PO	8 732	50	23250*
7 PO	1/16 PO	5/8 PO	8 732	50	23265
7 PO	0,035 PO	1-1/4 PO	8 732	50	23252*

\* Les tailles les plus souvent employées dans les applications d'atelier



## A60T

- Agglomérant dur pour une coupe en douceur
- Pour utilisation dans les secteurs nucléaire, aérospatial, automobile, de la fonderie et de la maintenance d'usine

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

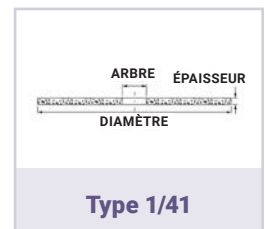
**INOXYDABLE** Métaux à haute résistance

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	A60T
6 PO	0,035 PO	7/8 PO	10 186	50	23211
7 PO	1/16 PO	1-1/4 PO	8 732	50	23251*
7 PO	1/16 PO	5/8 PO	8 732	50	23266
7 PO	0,035 PO	1-1/4 PO	8 732	50	23253*
8 PO	1/16 PO	5/8 PO	7 640	50	23276

\* Les tailles les plus souvent employées dans les applications d'atelier

**INFO TECHNIQUE**

- Configuration de Type 1/41 pour une coupe carrée, sans bavures
- Renforcées à l'extérieur par des couches de fibre de verre pour assurer une sécurité accrue avec les meules minces
- Grand éventail de tailles de grains disponibles pour une coupe tenace sans bavure



**Type 1/41**



# MEULES À TRONÇONNER À GRANDE



## USAGE GÉNÉRAL 1/8 PO

### A24R

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Usage général, grande durée de vie

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)



## COUPE RAPIDE

### A36T

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Agglomérant dur pour une coupe tenace dans les applications difficiles

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

**INOXYDABLE** Acier inoxydable



## SANS BAVURE

### A60T

- Agglomérant dur pour une coupe en douceur
- Pour utilisation dans les secteurs nucléaire, aérospatial, automobile, de la fonderie et de la maintenance d'usine

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

**INOXYDABLE** Métaux à haute résistance



## RENDEMENT ULTIME

### SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™

- Haut rendement, grains d'oxyde d'aluminium et céramique
- Très uniforme, structure des grains à haute densité qui est extrêmement durable, à auto-affûtage pour une grande durée de vie et une coupe avec mois d'échauffement
- Haut rendement
- Combine une coupe rapide et une très grande durée de vie

**INOXYDABLE** Acier inoxydable et des alliages à haute résistance

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	A24R Usage général	A36T Coupe rapide	A60T Sans bavure	SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™
2 PO	1/16 PO	1/4 PO	30 558	50	-	23004	23005	-
2 PO	1/16 PO	3/8 PO	30 558	50	-	23002	23003	-
2 PO	0,035 PO	1/4 PO	30 558	100	-	23012	23013	-
2 PO	0,035 PO	3/8 PO	30 558	100	-	23010	23011	-
2-1/2 PO	1/16 PO	1/4 PO	24 446	50	-	23022	23023	-
2-1/2 PO	1/16 PO	3/8 PO	24 446	50	-	23020	23021	-
2-1/2 PO	0,035 PO	1/4 PO	24 446	100	-	23032	23033	-
2-1/2 PO	0,035 PO	3/8 PO	24 446	100	-	23030	23031	-
3 PO	1/16 PO	1/4 PO	25 000	50	-	23042	23043	23142
3 PO	1/16 PO	3/8 PO	25 000	50	-	23040	23041	23140
3 PO	0,035 PO	1/4 PO	25 000	100	-	23052	23053	23152
3 PO	0,035 PO	3/8 PO	25 000	100	-	23050	23051	23150
3 PO	1/8 PO	3/8 PO	20 372	25	23060	-	-	-
4 PO	1/16 PO	1/4 PO	19 000	50	-	23067	23068	23167
4 PO	1/16 PO	3/8 PO	19 000	50	-	23065	23066	23165
4 PO	1/16 PO	5/8 PO	19 000	50	-	23061	23062	23161
4 PO	0,035 PO	1/4 PO	19 000	100	-	23071	23072	23171
4 PO	0,035 PO	3/8 PO	19 000	100	-	23069	23070	23169
4 PO	0,035 PO	5/8 PO	19 000	100	-	23063	23064	23163
4 PO	1/8 PO	3/8 PO	15 278	25	23075	-	-	-

Raccords de tige 1/4 po pour les meules de diamètre de 3 po et moins disponibles à la page 141

## INFO TECHNIQUE

- Configuration de Type 1/41 pour une coupe carrée, sans bavures
- Renforcées à l'extérieur par des couches de fibre de verre pour assurer une sécurité accrue avec les meules minces



Type 1/41



Rectifieuse

# MEULES À TRONÇONNER POUR SCIES PORTATIVES DE PETIT DIAMÈTRE

MEULES À TRONÇONNER



## USAGE GÉNÉRAL

### A24R

- Grains d'oxyde d'aluminium spéciaux
- Offre un rendement constant combiné à une grande durée de vie
- Diam. polyvalent Toutes les meules (5/8 po) ont un arbre diamanté utilisable sur les scies circulaires ou les scies circulaires à entraînement par vis sans fin

**MÉTAL** Métaux ferreux (acier, fer cornière, barres d'armature)



## GRANDE DURÉE DE VIE

### A30S

- Formule spéciale de grains d'oxyde d'aluminium
- Coupe rapide, sans encrassement

**MÉTAL** Métaux ferreux

**INOXYDABLE** Acier inoxydable et des alliages à haute résistance



## BÉTON

### C24R

- Grains de carbure de silicium
- Grande durée de vie
- Diam. polyvalent Toutes les meules (5/8 po) ont un arbre diamanté utilisable sur les scies circulaires ou les scies circulaires à entraînement par vis sans fin

**BÉTON** Pierre, brique, agrégats mous, maçonnerie, béton

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	A24R	A30S	C24R
4-1/2 PO	5/64 PO	7/8 PO	13 300	50	-	23102	-
4-1/2 PO	3/32 PO	7/8 PO	13 300	50	23100	-	-
7 PO	3/32 PO	Diam. (5/8po)	8 500	25	23234	-	23235
8 PO	3/32 PO	Diam. (5/8po)	7 600	25	23258	-	-

### INFO TECHNIQUE

- Configuration de Type 1/41 pour une coupe carrée, sans bavures
- Renforcement extérieur de fibre de verre qui supporte la pression latérale afin d'allier sécurité et rendement contrôlé



Type 1/41

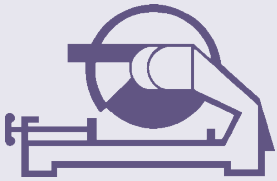


Scie circulaire

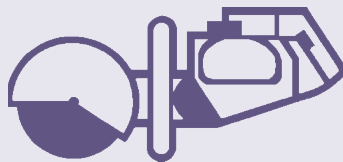


Meuleuse angulaire

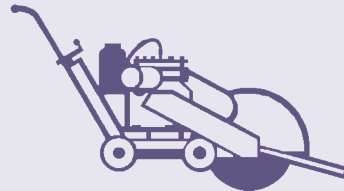




**LAMES DE SCIES  
À TRONÇONNER**



**MEULES POUR  
SCIES PORTATIVES**



**MEULES POUR  
SCIES DE RUE**



**MEULES  
POUR SCIES  
STATIONNAIRES**

## PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- **Lames de scies à tronçonner** : Conçues spécialement pour une utilisation sur les scies à tronçonner de faible puissance pour une coupe rapide avec un minimum de pression
- **Meules pour scies portatives** : Conçues avec de la fibre de verre et des abrasifs de la plus haute qualité pour une sécurité maximale dans les applications les plus difficiles
- **Meules pour scies de rue** : Lame extrêmement dense avec un grain grossier pour une utilisation sur les scies de rue
- **Meules pour scies stationnaires** : Conçues pour des scies stationnaires de puissance supérieure, pour une sécurité maximale et un rendement contrôlé lors de la coupe de grandes surfaces solides

# MEULES DE SCIE À TRONÇONNER



## COUPE RAPIDE

### EZ-CHOP ATTACKER®

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Coupe économique à usage général
- Coupe rapide des métaux minces

**MÉTAL** Poteaux métalliques, minces barres d'armature, métaux d'épaisseur faible et moyenne



## SANS BAVURE

### EZ-CHOP®

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Coupe d'usage général sans échauffement sur les métaux minces
- Finition sans bavure
- Renforcement extérieur de fibre de verre de la plus haute qualité pour résister aux travaux les plus difficiles

**MÉTAL** Poteaux métalliques, minces barres d'armature, métaux de faible épaisseur et métaux lourds



## USAGE GÉNÉRAL

### IRON WORKER™

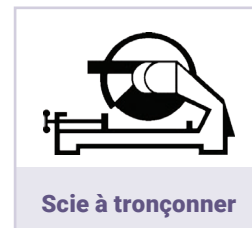
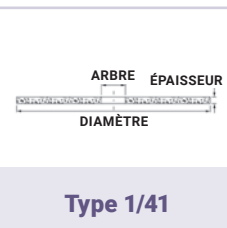
- Grain d'oxyde d'aluminium
- Coupe rapide
- Excellente pour les fers cornières, les profilés en U, les barres d'armature épaisses et les autres métaux ferreux

**MÉTAL** Pour applications sur métaux de construction

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	EZ-CHOP ATTACKER®	EZ-CHOP®	IRON WORKER™
12 PO	3/32 PO	1 PO	5 100	10	–	24034	24031
14 PO	3/32 PO	1 PO	4 400	10	24500	24039	24051
16 PO	3/32 PO	1 PO	3 700	10	–	–	24011

#### INFO TECHNIQUE

- L'utilisation de la lame EZ-Chop® ou EZ-Chop Attacker® constitue une alternative économique pour la coupe d'usage général
- Toutes les lames sont renforcées avec de la fibre de verre de la plus haute qualité pour résister aux travaux les plus difficiles
- Conçues spécialement pour une utilisation sur les scies à tronçonner de faible puissance pour une coupe rapide avec un minimum de pression





## HAUT RENDEMENT

### Z-TECH™

- Formule spéciale de grain de zirconium
- Coupe rapide, sans encrassement
- Renforcement intérieur de fibre de verre de la plus haute qualité pour résister aux travaux les plus difficiles

**MÉTAL** Métaux ferreux  
**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages à haute résistance



## RENDEMENT ULTIME

### SAITECH STEEL WORKER®

- Fabriquées avec des grains de céramique de qualité supérieure
- Coupe très rapide et sans bavure
- Durent plus longtemps que les meules standards d'oxyde d'aluminium

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages à haute résistance  
**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)



## SPÉCIALISÉ

### STUD KING™

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Coupe d'usage général sans échauffement sur les métaux minces
- Finition sans bavure

**MÉTAL** Poteaux métalliques, minces barres d'armature, métaux de faible épaisseur



## SPÉCIALE

### A46N - ALUMINIUM

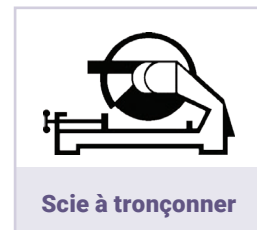
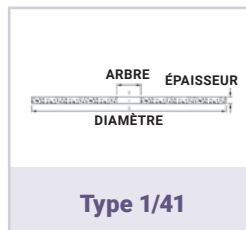
- Grain d'oxyde d'aluminium
- Formule spéciale sans encrassement

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, bronze, laiton, etc.)

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	Z-TECH™	SAITECH STEEL WORKER®	STUD KING™	A46N
10 PO	3/32 PO	5/8 PO	6 100	25	-	-	24035	-
12 PO	3/32 PO	1 PO	5 100	10	-	24033	24030	-
14 PO	3/32 PO	1 PO	4 400	10	24414	24053	24050	24052
16 PO	3/32 PO	1 PO	3 700	10	-	24013	24010	-

INFO TECHNIQUE

- Toutes les lames sont renforcées avec de la fibre de verre de la plus haute qualité pour résister aux travaux les plus difficiles
- Formules spéciales qui permettent d'offrir un choix de meules qui conviennent le mieux à vos besoins en matière de coupe





# MEULES POUR SCIES PORTATIVES



## A24R

- Grains d'oxyde d'aluminium spéciaux
- Offre un rendement constant combiné à une grande durée de vie

**MÉTAL** Métaux ferreux (acier, fer cornière, barres d'armature)



## HOBOb

- À utiliser avec les appareils de grande puissance
- Solide renforcement de fibre de verre pour une sécurité maximale
- Excellent produit pour l'industrie ferroviaire

**MÉTAL** Voie principale, voie secondaire, acier à rail d'embranchement. Aussi employées pour les sections épaisses de métaux ferreux (poutres en I, barres, etc.)



## XFC™

- Formule spéciale de grains d'oxyde d'aluminium
- Coupe rapide
- Formule de coupe sans encrassement

**MÉTAL** Métaux ferreux  
**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages à haute résistance



## SAIT PRO

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Meilleur rapport qualité-prix pour une coupe rapide

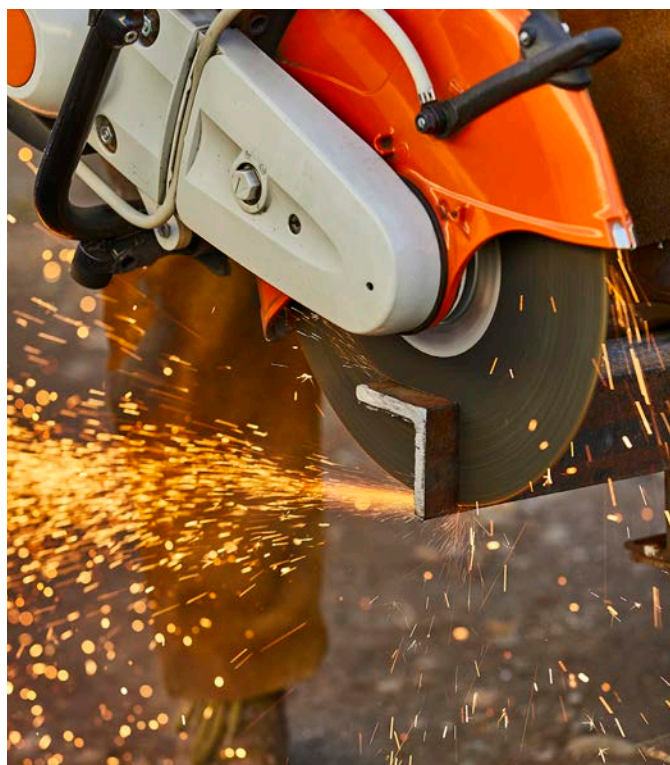
**MÉTAL** Métaux ferreux



## BRUTE™

- Grande durée de vie
- Agglomérant extrêmement dur pour couper les métaux qui présentent une arête très vive à la meule

**MÉTAL** Métaux minces, feuilles de métal, supports métalliques et autres métaux ferreux



DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	A24R	SAIT PRO METAL	BRUTE™
12 PO	1/8 PO	20MM	6 300	10	23420	23421	23422
12 PO	1/8 PO	1 PO	6 300	10	23410	23414	23412
14 PO	1/8 PO	20MM	5 460	10	-	24140	-
14 PO	1/8 PO	1 PO	5 400	10	-	24135	-

## HAUTE RÉSIDENCE

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	A24R	XFC™	BRUTE™	HOBOb
14 PO	1/8 PO	20MM	5 460	10	23455	24160	23457	-
14 PO	1/8 PO	1 PO	5 400	10	23450	24150	23452	23501
16 PO	1/8 PO	1 PO	4 800	10	23459	-	-	23502



## SPÉCIALE DUCTILE™

- Combinaison d'une formule d'oxyde d'aluminium et de carbure de silicium
- La meule Ductile™ convient aux métaux très durs, aux tuyaux hydrauliques et en PVC

**MÉTAL** Tuyaux de fonte ductile (panneaux de coffrage en acier très dur recouvrant le béton), conduites d'eau, etc.

**BÉTON** Combinaison métal et béton, fonte, métaux durs, acier recouvert de béton, etc.



## USAGE GÉNÉRAL - BÉTON C24R

- Grains de carbure de silicium
- Grande durée de vie

**BÉTON** Pierre, brique, agrégats mous, maçonnerie, béton, tuyaux en PVC de nomenclature 40 et 80



## MAÇONNERIE, ASPHALTE, BÉTON BIG M.A.C.™

- Grains spéciaux de carbure de silicium
- Coupe supérieure
- Durée de vie 40 % plus grande que celle des lames ordinaires pour couper le béton

**BÉTON** Maçonnerie, asphalte, béton

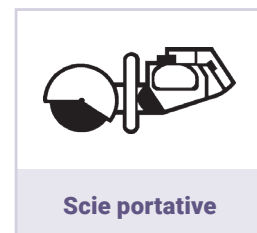
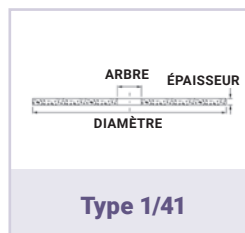
DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	DUCTILE™	C24R	BIG M.A.C.™
12 PO	1/8 PO	20MM	6 300	10	23425	23423	23462
12 PO	1/8 PO	1 PO	6 300	10	23415	23413	23460

## HAUTE RÉSISTANCE

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	DUCTILE™	C24R	BIG M.A.C.™
14 PO	1/8 PO	20MM	5 460	10	23458	23456	23464
14 PO	1/8 PO	1 PO	5 400	10	23453	23451	23463
16 PO	1/8 PO	1 PO	4 800	10	23480	23461	-

**INFO TECHNIQUE**

- Meules de haute résistance : Conçues avec des matériaux de renforcement d'une meilleure résistance pour une utilisation avec les scies haute vitesse alimentées à l'essence
- Configuration de Type 1/41 idéale pour une coupe carrée, sans bavures
- Disponibles dans plusieurs tailles d'axe de manière à convenir à une grande variété d'outils



# MEULES POUR SCIES PORTATIVES 9 PO

MEULES À TRONÇONNER



Pour une utilisation avec les scies portatives électriques sans fil 9 po.  
Disponible en deux formules pour un grand éventail d'applications.



## USAGE GÉNÉRAL A60S

- Grains d'oxyde d'aluminium spéciaux
- Coupe extrêmement rapide, sans bavure et grande durée de vie
- Offrent un rendement exceptionnel

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, poteaux, barres d'armature, etc.)



## RENDEMENT ULTIME THE ULTIMATE CERAMIC CUT-OFF™

- Première qualité, grain d'oxyde d'aluminium et céramique
- Structure extrêmement durable pour augmenter la productivité et réduire les changements de meules

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, poteaux, barres d'armature, etc.)

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages à haute résistance

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	A60S	ULTIMATE CERAMIC™
9 po	5/64 po	7/8 po	6 600	25	23405	20229





## USAGE GÉNÉRAL

### C16

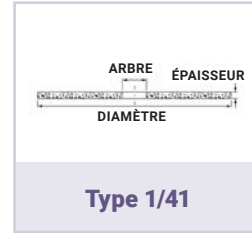
- Grains de carbure de silicium
- Coupe rapide et facile

**BÉTON** Béton vert, asphalte

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	C16
14 PO	3/16 PO	1 PO	4 400	5	24061

**INFO TECHNIQUE**

- Toutes les lames sont pourvues d'un trou de manière à être montées sur différentes machines, sur les scies de rue, etc.
- Ces lames peuvent être utilisées avec un atomiseur de refroidissement pour des coupes sans poussière
- Les meules à tronçonner sont équilibrées de sorte qu'elles peuvent accomplir des coupes droites



## COUPE RAPIDE

### A24N

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Usage général
- Liant doux pour enlèvement rapide du matériau

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, fonte, etc.)  
**INOXYDABLE** Acier inoxydable à faible teneur



## SANS BAVURE

### A36R

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Grains plus fins pour une finition sans bavure

**MÉTAL** Métaux ferreux (tubes métalliques, etc.)  
**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance



## USAGE GÉNÉRAL

### A24R

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Usage général, grande durée de vie

**MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, fer cornière, etc.)



## BÉTON

### C24R

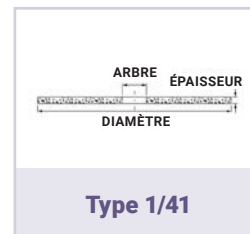
- Grains de carbure de silicium
- Usage général, grande durée de vie
- Coupe carrée

**BÉTON** Maçonnerie, béton, pierre, brique

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	A24N	A24R	A36R	C24R
10 PO	1/8 PO	5/8 PO	6 100	25	-	-	24002	24003
12 PO	1/8 PO	1 PO	5 100	10	-	24020	-	-
14 PO	1/8 PO	1 PO	4 400	10	-	24040	-	-
16 PO	5/32 PO	1 PO	3 800	10	-	24070	-	-
18 PO	3/16 PO	1 PO	3 400	5	24081	24080	24082	-
20 PO	3/16 PO	1 PO	3 000	5	24091	24090	24092	-
24 PO	1/4 PO	1 PO	3 150	5	24101	24100	24102	-

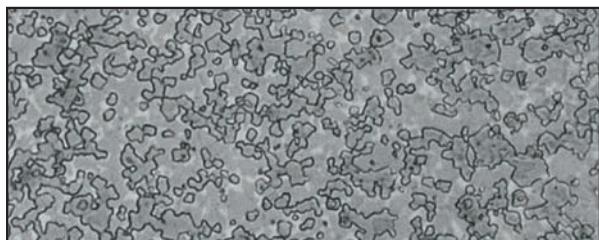
**INFO TECHNIQUE**

- Configuration de Type 1/41 pour une coupe carrée, sans bavures
- Renforcement intérieur de fibre de verre afin d'allier sécurité maximale avec rendement contrôlé
- Renforcement extérieur double de la monture pour les meules de 14 po à 24 po
- La proportion de grains spéciaux et de fibre de verre offre une sécurité accrue et une excellente performance de coupe sur les scies stationnaires industrielles
- Les meules à tronçonner sont équilibrées de sorte qu'elles peuvent accomplir des coupes droites et nettes



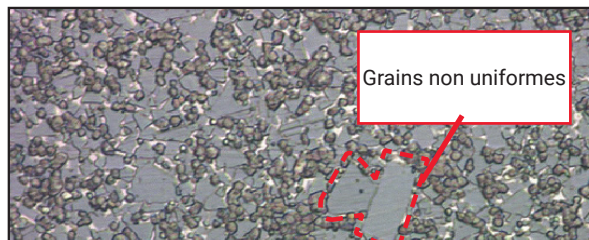
## DONNÉES TECHNIQUES

### STRUCTURE DE GRAINS DE CARBURE



#### Matrice au carbure SAIT

- Taille constante des grains de carbure.
- Plus de carbure par dent puisque les grains sont plus petits.
- Grain plus petit = dent plus dure, plus durable.



#### Matrice de carbure des concurrents

- Taille très incohérente des grains de carbure.
- Durée de vie plus courte en raison de la plus grande taille des grains.

### CONFIGURATION DES DENTS

#### Triple broyage de particules



- CARACTÉRISTIQUE : Maximise la durée de vie de la lame en réduisant la dimension des particules métalliques qui sont produites durant la coupe. Procure également une force de friction maximale pour une plus grande durée de vie.
- AVANTAGE : Coupes plus nettes et froides et moins de stress sur le matériau coupé.
- APPLICATION : Steelworker® (toutes tailles), lames 7-1/4 po en acier inoxydable, 8 po, 10 po et 12 po en aluminium.

#### Biseau de tête alternatif



- CARACTÉRISTIQUE : Une meule tout usage qui procure durée de vie et durabilité ainsi que productivité pour une vaste gamme de matériaux.
- AVANTAGE : Coupe facile et nette sans accrocher le matériau.
- APPLICATION : Lames 6-1/2 po et 7-1/4 po en TMX, et 14 po en aluminium.

#### Triple broyage de particules modifié



- CARACTÉRISTIQUE : Idéale pour réduire la taille des particules pour une coupe efficace du matériau. Améliore aussi la durabilité de la dent.
- AVANTAGE : Moins d'accumulation de chaleur et de stress sur la lame pendant la coupe.
- APPLICATION : Lames 12 po et 14 po en TMX et 14 po en acier inoxydable.

### CONSEILS RELATIFS À L'UTILISATION DES LAMES

- Assurez-vous de placer la lame dans la même direction que la rotation de l'outil au moment de son installation
- Respectez les avertissements et les directives du mode d'emploi du fabricant de la scie circulaire
- Inspectez la lame avant de l'utiliser pour déceler des fissures visibles, les dents manquantes ou desserrées, etc. et changez la lame au besoin
- Utilisez la lame uniquement sur le matériau recommandé
- Fixez la lame entre les côtés des rondelles de la lame prévus à cette fin correspondant à la forme et à la taille de l'arbre
- Portez toujours des lunettes de sécurité et un équipement de protection adéquat approuvé par ANSI
- Portez toujours des gants
- Réglez la plaque d'assise de la scie à la hauteur adéquate (vérifiez le mode d'emploi de la scie circulaire. La règle générale est d'exposer 3 dents sous la surface du matériau)
- Travaillez toujours dans un environnement propre et dégagé
- N'utilisez jamais la scie sans protecteur de lame
- N'utilisez pas une pression excessive lors de la coupe (cela entraîne l'usure prématurée de la lame)
- Serrez les boulons de la lame comme indiqué dans le mode d'emploi du fabricant de la scie

# LAMES DE SCIE À MÉTAUX EN CARBURE



**GRANDE DURÉE  
DE VIE**



**COUPE À FROID**



**COUPE RAPIDE ET  
SANS BAVURE**

## PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Conçu pour une utilisation sur des scies à métaux industrielles
- Micro-grains de carbure de première qualité : De plus petits grains signifient plus de carbure par dent. Elles conservent leur tranchant et ont une plus grande durée de vie que les lames des concurrents
- Coupe à froid et rapide
- Réduction des risques d'incendie et de la poussière : Les lames de métal procurent une coupe nette et produisent très peu d'étincelles



# LAMES DE SCIE À MÉTAUX EN CARBURE

MEULES À TRONÇONNER



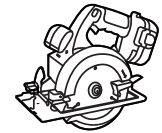
## STEEL WORKER®

- Coupe rapide, sans bavure sur les métaux de grande épaisseur
- Coupe à froid alliée à durée de vie

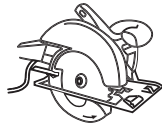
### MÉTAL

Fer cornière, barres d'armature, tôle d'acier, fer profité, tuyaux, tige filetée, profilé en C et autres métaux ferreux

DIAM.	DENTS	ARBRE	MEULAGE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	MACHINE	NO DE PIÈCE
137 mm (5-3/8 po)	30T	20 MM (DOUILLE DE 10 MM ET 5/8 PO)	MTCG	4 200	1	SCIE CIRCULAIRE SANS FIL	77915
165 mm (6-1/2 po)	40T	16 mm (5/8 po)	TCG	5 800	1	SCIE CIRCULAIRE	77920
178 mm (7 po)	36T	20 MM	TCG	5 800	1	SCIE CIRCULAIRE À MÉTAUX	77936
184 mm (7-1/4 po)	40T	16 mm (5/8 po)/Diamant	MTCG	5 800	1	SCIE CIRCULAIRE; SCIE CIRCULAIRE À ENTRAÎNEMENT PAR VIS SANS FIN	77930
203 mm (8 po)	42T	16 mm (5/8 po)/Diamant	MTCG	5 800	1	SCIE CIRCULAIRE; SCIE CIRCULAIRE À ENTRAÎNEMENT PAR VIS SANS FIN	77940
229 mm (9 po)	48T	26 mm (1 po)	TCG	3 200	1	SCIE CIRCULAIRE	77947
254 mm (10 po)	52T	16 mm (5/8 po)	TCG	5 200	1	SCIE CIRCULAIRE; SCIE À MÉTAUX À FAIBLE VITESSE	77953
305 mm (12 po)	60T	26 mm (1 po)	TCG	2 000	1	SCIE À MÉTAUX À FAIBLE VITESSE	77962
356 mm (14 po)	72T	26 mm (1 po)	MTCG	1 800	1	SCIE À MÉTAUX À FAIBLE VITESSE	77972



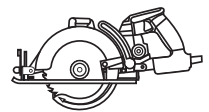
Scie circulaire sans fil



Scie circulaire



Scie circulaire à métaux



Scie circulaire à entraînement par vis sans fin



Scie à métaux à faible vitesse

Les lames doivent tourner dans la direction de la flèche comme indiqué sur la lame.

### REMARQUE



## TMX - THIN METAL XTRA

- Coupe rapide, sans bavure sur les métaux de faible épaisseur
- Coupe à froid alliée à durée de vie

### MÉTAL

Métaux minces, poteaux métalliques, gaines, feuilles de métal, couverture galvanisée, tuyau à paroi mince, conduit, canal de contrefiche

DIAM.	DENTS	ARBRE	MEULAGE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	MACHINE	NO DE PIÈCE
165 mm (6-1/2 po)	48T	16 mm (5/8 po)	ATB	5 800	1	SCIE CIRCULAIRE	77921
184 mm (7-1/4 po)	68T	16 mm (5/8 po)/Diamant	ATB	5 800	1	SCIE CIRCULAIRE; SCIE CIRCULAIRE À ENTRAÎNEMENT PAR VIS SANS FIN	77931
305 mm (12 po)	80T	26 mm (1 po)	MTCG	2 000	1	SCIE À MÉTAUX À FAIBLE VITESSE	77965
356 mm (14 po)	90T	26 mm (1 po)	MTCG	1 800	1	SCIE À MÉTAUX À FAIBLE VITESSE	77975

### INFO TECHNIQUE

- Conçu pour une utilisation sur des scies à métaux industrielles
- Micro-grains de carbure de première qualité : De plus petits grains signifient plus de carbure par dent. Elles conservent leur tranchant et ont une plus grande durée de vie que les lames des concurrents
- Coupe à froid et rapide
- Les lames de métal procurent une coupe nette et produisent très peu d'étincelles
- Réduction des risques d'incendie et de la poussière

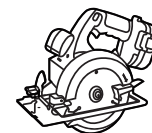


## ACIER INOXYDABLE

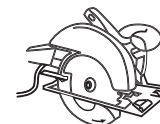
- Coupe à froid alliée à distorsion minimale
- Coupe rapide et sans bavure

**INOXYDABLE** Tubulure, barres, tuyaux et plaques d'acier inoxydable

DIAM.	DENTS	ARBRE	MEULAGE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	MACHINE	NO DE PIÈCE
178 mm (7 po)	48T	20 mm	TCG	5 800	1	SCIE CIRCULAIRE À MÉTAUX	77938
184 mm (7-1/4 po)	48T	16 mm (5/8 po)/Diamant	TCG	5 800	1	SCIE CIRCULAIRE; SCIE CIRCULAIRE À ENTRAÎNEMENT PAR VIS SANS FIN	77933
356 mm (14 po)	90T	26 mm (1 po)	MTCG	1 800	1	SCIE À MÉTAUX À FAIBLE VITESSE	77977



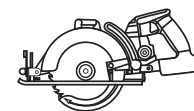
Scie circulaire sans fil



Scie circulaire



Scie circulaire à métaux



Scie circulaire à entraînement par vis sans fin



Scie à métaux à faible vitesse

Les lames doivent tourner dans la direction de la flèche comme indiqué sur la lame.

### REMARQUE



## ALUMINIUM

- Coupe à froid alliée à durée de vie et fusion minimale de l'aluminium
- Coupe rapide et sans bavure

**ALUMINIUM** Aluminium, autres métaux non ferreux et tuyaux

DIAM.	DENTS	ARBRE	MEULAGE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	MACHINES	NO DE PIÈCE
137 mm (5-3/8 po)	50T	20 mm (Raccord de 10 mm et 5/8 po)	ATB	4 200	1	SCIE CIRCULAIRE SANS FIL	77917
165 mm (6-1/2 po)	60T	16 mm (5/8 po)	ATB	5 800	1	SCIE CIRCULAIRE	77922
178 mm (7 po)	54T	20 mm	ATB	5 800	1	SCIE CIRCULAIRE À MÉTAUX	77937
184 mm (7-1/4 po)	60T	16 mm (5/8 po)/Diamant	ATB	5 800	1	SCIE CIRCULAIRE; SCIE CIRCULAIRE À ENTRAÎNEMENT PAR VIS SANS FIN	77932
203 mm (8 po)	60T	16 mm (5/8 po)/Diamant	TCG	5 800	1	SCIE CIRCULAIRE; SCIE CIRCULAIRE À ENTRAÎNEMENT PAR VIS SANS FIN	77942
254 mm (10 po)	80T	16 mm (5/8 po)	TCG	5 200	1	SCIE CIRCULAIRE; SCIE À MÉTAUX À FAIBLE VITESSE	77955
305 mm (12 po)	80T	26 mm (1 po)	TCG	2 000	1	SCIE À MÉTAUX À FAIBLE VITESSE	77966
356 mm (14 po)	80T	26 mm (1 po)	ATB	1 800	1	SCIE À MÉTAUX À FAIBLE VITESSE	77976



GRANDE DURÉE DE VIE



COUPE À FROID



COUPE RAPIDE ET SANS BAVURE

# LAMES DIAMANTÉES À PETIT DIAMÈTRE

MEULES À TRONÇONNER



## REBORD CONTINU

- Lame mince de 0,060 po pour la coupe précise de carreau
- Rebord continu uniforme pour des coupes lisses, sèches ou humides de tuiles et de matériaux de céramique
- Plus grande durée de vie et coupe plus rapide
- Pour une utilisation sur les scies électriques de petit diamètre

TUILE et CÉRAMIQUE



## REBORD TURBO

- Rebord continu, mais qui comporte des dentelures alternées permettant une coupe rapide et à froid
- Coupe en douceur de la plupart des agrégats
- Pour une utilisation sur les scies électriques de petit diamètre

BÉTON Béton, céramique, granit, brique, blocs, marbre

**CE PREMIUM** Usage général en matière de coupe

**CC PREMIUM +** Plus grande durée de vie et coupe plus rapide



## REBORD SEGMENTÉ

- Rebord segmenté permettant une coupe à froid
- Liaison par soudure au laser au noyau métallique pour une coupe sèche ou humide

BÉTON Béton, céramique, granit, brique, blocs, marbre

**LU PREMIUM** Usage général pour une coupe sèche

**LV PREMIUM +** Plus grande durée de vie et coupe sèche plus rapide

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	REBORD CONTINU	REBORD TURBO		REBORD SEGMENTÉ	
						CE PREM	CC PREM +	LASER LU PREM	LASER LV PREM +
4-1/2 PO	0,060 PO	5/8 PO	13 300	1	48521	-	-	-	-
4-1/2 PO	0,060 PO	7/8 PO	13 300	1	48721	-	-	-	-
4-1/2 PO	0,090 PO	5/8 PO	13 300	1	-	48501	48511	48531	48541
4-1/2 PO	0,090 PO	7/8 PO	13 300	1	-	48701	48711	48731	48741
5 PO	0,090 PO	5/8 PO	12 200	1	-	48502	48512	48532	48542
5 PO	0,090 PO	7/8 PO	12 200	1	-	48702	48712	48732	48742
7 PO	0,090 PO	5/8 PO	8 500	1	-	48504	48514	48534	48544
7 PO	0,090 PO	7/8 PO	8 500	1	-	48704	48714	48734	48744

### INFO TECHNIQUE

- Diamants de première qualité pour une coupe et une durée de vie exceptionnelles
- Arbre de 5/8 po pour scie circulaire
- Arbre de 7/8 po pour meuleuse angulaire



Meuleuse angulaire



Scie circulaire



Type 1



Pour une utilisation sur les scies alimentées à l'essence et les scies de rue portatives d'une puissance maximale de 15 CV Toutes les lames sont pourvues d'une douille de réduction de 1 po/20 mm. Tous les segments sont soudés au laser pour une durabilité et une sécurité maximales. Les disques diamantés de grand diamètre peuvent être utilisés humides ou secs.



## USAGE GÉNÉRAL – BÉTON

- Conçu pour couper le béton et les barres d'armature ainsi que d'autres applications de béton
- Segments de 12 mm pour une plus grande durée de vie de la lame

**BÉTON** Béton durci, briques, blocs de béton et pavés

## USAGE GÉNÉRAL – BÉTON/ASPHALTE

- Conçu pour la coupe du béton, du béton frais, de la brique, des blocs de béton, du pavé et de l'asphalte
- Segments de 10 mm qui offrent une protection profonde contre les dégagements pour une grande durée de vie et une coupe sans encrassement

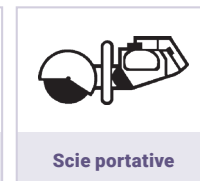
**BÉTON** Béton durci, béton frais, brique, blocs de béton, pavés et asphalte

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAX	QTÉ	USAGE GÉNÉRAL BÉTON	USAGE GÉNÉRAL – BÉTON/ASPHALTE
12 PO	.125 PO	20 MM (1 po)	6 300	1	48800	48801
14 PO	.125 PO	20 MM (1 po)	5 460	1	48805	48806



**INFO TECHNIQUE**

- Diamants de première qualité pour une coupe et une durée de vie exceptionnelles
- Arbre de 20 mm (1 po) pour une utilisation sur les scies alimentées à l'essence et les scies de rue portatives d'une puissance maximale de 15 CV



# INDEX DES ABRASIFS APPLIQUÉS

<b>INFORMATION TECHNIQUE</b> . . . . .	<b>58</b>	<b>DISQUES DE FIBRE – ZIRCONIUM</b> . . . . .	<b>75</b>	<b>FEUILLES DE TOILE</b> . . . . .	<b>92</b>
<b>DISQUES À LAMELLES.</b> . . . . .	<b>60</b>	AZ-X ZIRCONIUM . . . . .	75	OXYDE D'ALUMINIUM (DA-F) . . . . .	92
<b>DISQUES À LAMELLES - SUPPORT DE PLASTIQUE</b> . . . . .	<b>62</b>	Z – ZIRCONIUM . . . . .	75	<b>CLOISON SÈCHE</b> . . . . .	<b>93</b>
ENCORE PLUS . . . . .	62	3Z – ZIRCONIUM . . . . .	75	SAITSCREEN™ . . . . .	93
ENCORE CERAMIC PLUS . . . . .	62	<b>DISQUES DE FIBRE - CÉRAMIQUE</b> . . . . .	<b>76</b>	PAPIER . . . . .	93
OVATION® PLUS . . . . .	62	7S CÉRAMIQUE . . . . .	76	DISQUES POUR PONCEUSE GIRAFE À CLOISON SÈCHE <b>**NOUVEAUTÉ**</b> . . . . .	
OVATION® ATTACKER® PLUS . . . . .	62	9S CÉRAMIQUE . . . . .	76	<b>BANDES EN FEUILLES ET ÉPONGES</b> . . . . .	<b>94</b>
OVATION® CÉRAMIQUE PLUS . . . . .	62	<b>DISQUES DE FIBRE – CÉRAMIQUE ET CARBURE DE SILICIUM</b> . . . . .	<b>77</b>	BANDES EN FEUILLE . . . . .	94
<b>DISQUES À LAMELLES - SUPPORT DE FIBRE DE VERRE</b> . . . . .	<b>64</b>	7-II CERAMIC . . . . .	77	ÉPONGES À SABLAGE . . . . .	94
ENCORE . . . . .	64	9.3 POWER MAX CÉRAMIQUE <b>**NOUVEAUTÉ**</b> . . . . .	77	<b>ROULEAUX D'ATELIER</b> . . . . .	<b>95</b>
ENCORE CÉRAMIQUE . . . . .		CARBURE DE SILICIUM . . . . .	77	ROULEAU D'ATELIER – DA-F . . . . .	95
OVATION® . . . . .	64	<b>COURROIES.</b> . . . . .	<b>78</b>	ROULEAU INDUSTRIEL – EA-F . . . . .	95
OVATION® ATTACKER® . . . . .	64	1A-X/2A-X TOILE D'OXYDE D'ALUMINIUM . . . . .	80	ROULEAUX SUR MESURE EA-F . . . . .	95
OVATION® CÉRAMIQUE . . . . .	64	AO-X TOILE D'OXYDE D'ALUMINIUM . . . . .	81	<b>ROULEAUX D'ATELIER SPÉCIALISÉS</b> . . . . .	<b>96</b>
OVATION® ACIER INOXYDABLE . . . . .	64	SAIT-SAVER™/LA-X . . . . .	81	MINI-ROULEAUX D'ATELIER DA-F . . . . .	96
<b>DISQUES À LAMELLES - SUPPORT DE PLASTIQUE ROGNABLE</b> . . . . .	<b>66</b>	Z-H ALUMINE DE ZIRCONIUM . . . . .	82	ROULEAU DE PLOMBIER . . . . .	96
TRIMBACK™ . . . . .	66	9S-H CÉRAMIQUE TOILE D'OXYDE D'ALUMINIUM <b>**NOUVEAUTÉ**</b> . . . . .	83	MINI-ROULEAUX DE PAPIER AW-D . . . . .	96
TRIMBACK™ CÉRAMIQUE . . . . .	66	<b>DISQUES DE PAPIER</b> . . . . .	<b>84</b>	ROULEAUX SAITSCREEN™ . . . . .	96
TRIMBACK™ ACIER INOXYDABLE . . . . .	66	ROULEAUX DE DISQUES AUTOADHÉSIFS . . . . .	85	<b>SABLAGE DE PLANCHER.</b> . . . . .	<b>97</b>
<b>DISQUES À LAMELLES - SPÉCIALES</b> . . . . .	<b>68</b>	DISQUES AUTOADHÉSIFS INDIVIDUELS . . . . .	85	COURROIES DE SABLAGE DE PLANCHER . . . . .	97
SAITLAM UK™ . . . . .	68	DISQUES AUTOAGRIPPANTS . . . . .	86	FEUILLES DE SABLAGE DE PLANCHER . . . . .	97
ENCORE MINI . . . . .	68	<b>DISQUES DE TOILE</b> . . . . .	<b>87</b>	DISQUES À SABLER POUR PLANCHER ET BORDURE . . . . .	98
SAIT GF – MEULAGE ET FINITION . . . . .	69	DISQUES INDIVIDUELS AUTOADHÉSIFS . . . . .	87	DISQUES À SABLER POUR PLANCHER DE GRAND DIAMÈTRE . . . . .	98
SAND-LIGHT™ . . . . .	69	<b>DISQUES LAMINÉS.</b> . . . . .	<b>88</b>	DISQUES SAITSCREEN™ . . . . .	98
<b>MEULES À LAMELLES - PETIT DIAMÈTRE</b> . . . . .	<b>70</b>	<b>FEUILLES DE PAPIER</b> . . . . .	<b>90</b>	ROULEAUX DE SABLAGE DE PLANCHER . . . . .	99
OXYDE D'ALUMINIUM 2A . . . . .	70	OXYDE D'ALUMINIUM (AW-C ET AW-D) . . . . .	90	FEUILLES SAITSCREEN™ . . . . .	99
OXYDE D'ALUMINIUM 3A . . . . .	70	GRENAT . . . . .	90	<b>ROULEAUX SPIRALÉS.</b> . . . . .	<b>100</b>
<b>MEULES À LAMELLES - GRAND DIAMÈTRE 71</b>		CARBURE DE SILICIUM À L'ÉPREUVE DE L'EAU, HYDROFUGE (CW-C) . . . . .	90	ROULEAUX SPIRALÉS DROITES . . . . .	100
OXYDE D'ALUMINIUM 2A . . . . .	71	SAIT-PAK™ . . . . .	90	ROULEAUX SPIRALÉS CONIQUES . . . . .	101
OXYDE D'ALUMINIUM 3A . . . . .	71	OXYDE D'ALUMINIUM (AY-D) . . . . .	91	<b>BANDES SPIRALÉES</b> . . . . .	<b>102</b>
MEULES À LAMELLES FILETÉES 5/8-11 . . . . .	71	OXYDE D'ALUMINIUM (3S) . . . . .	91	<b>BANDES CROISÉES ET CARRÉES.</b> . . . . .	<b>103</b>
<b>DISQUES DE FIBRE</b> . . . . .	<b>72</b>	OXYDE D'ALUMINIUM (4S) . . . . .	91	BANDES CROISÉES . . . . .	103
<b>DISQUES DE FIBRE - OXYDE D'ALUMINIUM.</b> . . . . .	<b>74</b>			BANDES CARRÉES . . . . .	103
OXYDE D'ALUMINIUM AO . . . . .	74				
OXYDE D'ALUMINIUM 2A . . . . .	74				
OXYDE D'ALUMINIUM 3A . . . . .	74				



# ABRASIFS APPLIQUÉS





## QU'EST-CE QU'UN ABRASIF APPLIQUÉ?

Un abrasif appliqué est un produit qui comprend un support tel que le papier, la toile, etc. sur lequel une fine couche de grains abrasifs est collée. Les abrasifs appliqués se présentent sous diverses formes, par exemple, les feuilles, les disques, les rouleaux, les produits spécialisés ou les courroies.

### COMPOSANTS DES ABRASIFS APPLIQUÉS – GRAINS ABRASIFS

Les abrasifs appliqués sont fabriqués à partir de grains abrasifs dont les types les plus courants sont l'oxyde d'aluminium, le zirconium, la céramique, le carbure de silicium et le grenat. Les grains bruts sont écrasés et classés selon leur taille, appelée granulométrie, à l'aide de cribles calibrés. Les tailles varient de 12 (très gros) à 2000 (très fin). Une fois les grains séparés selon leur taille, ils sont collés sur un support à l'aide de différentes techniques. Voici la description des grains abrasifs les plus courants :

#### Céramique

Un matériau artificiel abrasif de haute performance. Très uniforme, structure des grains à haute densité qui est extrêmement durable, à auto-affûtage pour une grande durée de vie et une coupe avec moins d'échauffement. Excellent pour les matériaux difficiles à meuler.

#### Oxyde d'aluminium

Un grain dur, en forme de bloc et fabriqué par l'homme, utilisé pour le meulage et la finition à grande vitesse des métaux, du bois et des autres alliages à haute résistance sans risque de rupture ou de déchirement. Lorsque la capacité à résister à la rupture devient la principale préoccupation, l'oxyde d'aluminium surpasse toutes les autres sortes de grains abrasifs appliqués.

#### Zirconium

Un grain synthétique cristallin très fin, très dense qui peut être utilisé pour l'enlèvement énergétique du matériau. Le zirconium est un matériau très dense qui est caractérisé par ses grains auto-affûtants qui offrent une grande durabilité lors d'opérations d'enlèvement de matériau épais.

#### Carbure de silicium

Un abrasif artificiel très dur et très tranchant qui convient particulièrement aux matériaux non ferreux et métalliques tels le béton, le marbre et le verre. Grains très friables de carbure de silicium qui coupent plus rapidement sous une légère pression que tout autre grain utilisé dans les abrasifs appliqués.

#### Grenat

Le grenat est fabriqué à partir de grains naturels d'oxyde d'aluminium très coupants, mais très faibles en ce qui a trait à la structure d'agglomérant. Très peu constant comparé aux matériaux synthétiques. Il est principalement utilisé pour le travail du bois, car le grenat s'émousse trop rapidement pour le travail des métaux.

### MATÉRIAUX DE SUPPORT – SUBSTRATS

Voici les quatre principaux Types de matériaux de support :

#### Papier

Des papiers techniques spécialisés sont utilisés comme substrats pour les abrasifs appliqués. On les identifie par des lettres selon leur poids et leur flexibilité :

Les poids « A » et « B » sont considérés comme étant légers et hautement flexibles. Les poids « C », « D », « E » et « F » font partie des poids moyens à lourds pour plus de résistance et moins de flexibilité.

#### Toile

Les supports de toile s'avèrent plus durables que les supports de papiers. Les deux Types les plus courants de supports de toile sont le coton (par exemple, égyptien) et le polyester. On les identifie selon leur poids et leur flexibilité :

Le poids « F » (J-Flex) est léger et très flexible. Ce poids léger s'avère parfait pour le nettoyage, la finition et le polissage.

Le poids « J » (Jeans) est extrêmement flexible et convient au nettoyage, à la finition et au polissage des surfaces de contour.

Le poids « X » (Drills) est un poids moyen à lourd pour plus de résistance et de durabilité. Il est peu flexible et parfait pour le meulage, l'ébavurage et la finition.

Le poids « H » (robuste) est plus lourd que le poids « X ». Il est peu flexible et convient aux gros travaux de meulage et d'ébavurage. Excellente stabilité des bords.

#### Fibre

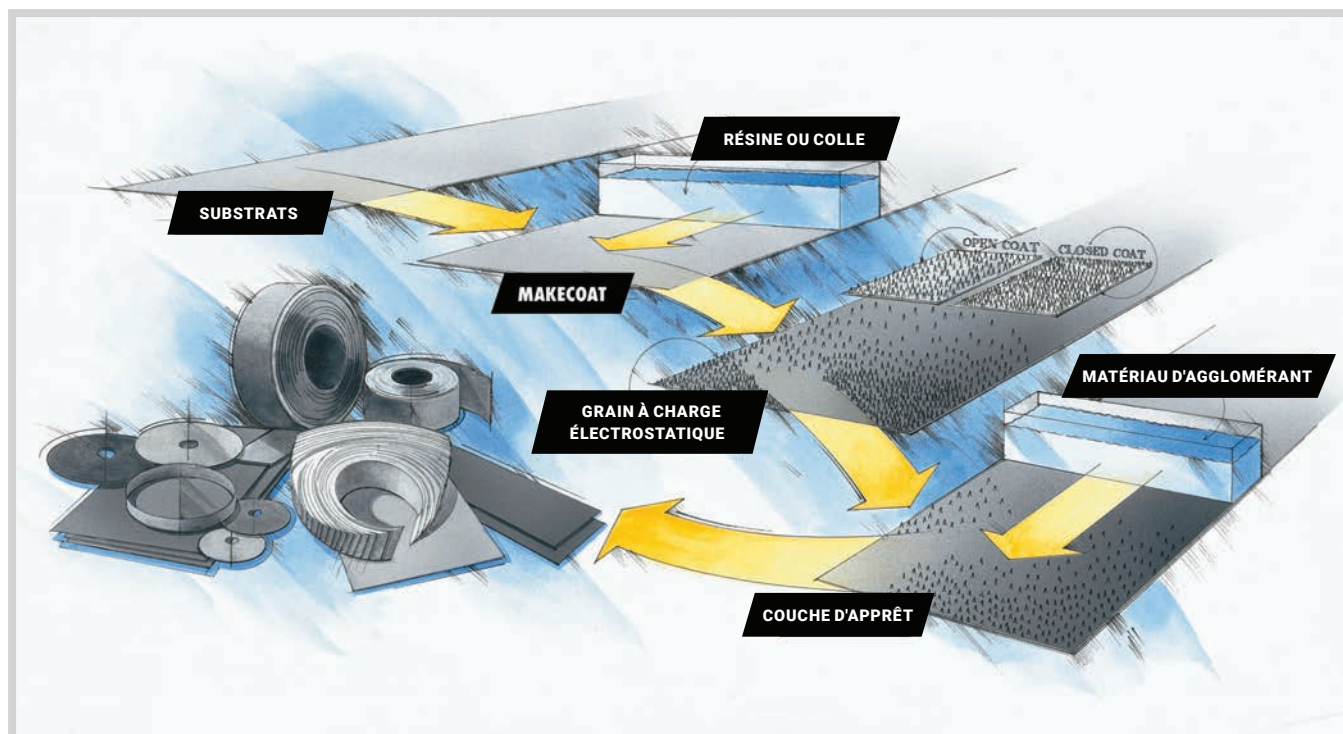
Le support de fibre est un matériau vulcanisé résistant fabriqué à partir de vieux chiffons. Il est employé principalement comme support pour les disques de fibre abrasifs.

#### Combinaison

Le support combiné est constitué de papier et de toile laminés et il est très robuste et résistant aux chocs. Le support combiné est généralement utilisé pour une vaste gamme de grains et de techniques de montage.

#### Autres matériaux de support

Il existe également une variété d'autres substrats tels que la fibre de nylon ou les treillis qui peuvent être enduits pour certains travaux particuliers. On peut aussi utiliser un nylon non tissé enduit de grains abrasifs comme substrat pour nettoyer, polir ou meuler.



LES

**UNITED**  
**ABRASIVES**  
SAIT

## DIFFÉRENCES

- Nous n'utilisons que des **matières premières de la plus haute qualité**, qui sont stockées dans un environnement contrôlé. Parmi ces matières figurent les grains et les supports (tels que le papier, le coton, le polyester-coton et le polyester) ainsi que les résines et colles utilisées dans le processus.
- L'une des installations de production d'abrasifs appliqués les plus modernes, **les plus automatisées et les plus avancées** au monde.
- Nos abrasifs appliqués sont séchés dans les fours à température contrôlée les plus récents et modernes pour offrir un **produit fini uniforme et de qualité**, rigoureusement contrôlé à chaque étape par notre département de contrôle qualité connu dans le monde entier.
- La société SAIT Abrasives est le chef de file en matière de production d'abrasifs appliqués de la plus haute qualité depuis plus de 50 ans à travers le monde!

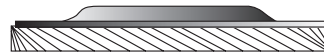
## INTRODUCTION AUX DISQUES À LAMELLES

- Les disques à lamelles sont construits en superposant des lamelles abrasives enduites pour leur permettre de s'user et d'exposer de nouveaux grains tranchants
- Les disques à lamelles augmentent la productivité et réduisent les coûts de meulage et de finition car elles permettent de meuler, de poncer et de polir en une seule étape

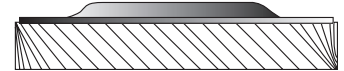
### DENSITÉS

Les disques à lamelles de haute densité contiennent environ plus de 40 % de matériau que les disques à lamelles de densité normale.

Densité normale



Haute densité



ABRASIFS APPLIQUÉS

HAUTE DENSITÉ

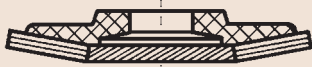


DENSITÉ NORMALE



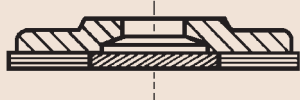
### FORMES DU SUPPORT

#### Caractéristiques de forme conique (Type 29)



- Angle intégré pour une surface de contact accrue
- Meilleur choix pour les contours et les coins
- Minimise la formation de rainures sur la pièce à travailler
- Pour un enlèvement plus tenace du matériau en raison de l'angle plus grand
- Angle de travail de 15° à 25°

#### Caractéristiques de la forme aplatie (Type 27)



- Meilleur choix pour l'utilisation sur l'assemblage en onglet de joints, de coins ou de côtés
- Meilleur choix pour la finition de surfaces compliquées ou d'ornement
- Idéal pour une finition impeccable
- Angle de travail de 0° à 15°

### TYPE DE SUPPORT

#### Caractéristiques du support de fibre de verre

- Le support soutiendra de façon uniforme la toile abrasive
- Ne tachera pas et n'éraflera pas la pièce à travailler
- Plus léger, opération plus silencieuse

#### Caractéristiques du support de plastique

- Support très solide qui n'érafle pas
- Résistant aux températures extrêmes, aux produits chimiques et aux solvants courants
- Certains supports de plastique sont rognables





## DISQUES À LAMELLES ET MEULES

- Enlèvement très rapide du matériau et finition plus impeccable
- Opération plus silencieuse et moins de vibrations, ce qui est moins fatiguant pour l'opérateur
- Coupe plus froide, encrassement et vitrage réduits
- Facile à utiliser – Minimise la formation de rainures et le double travail

## DISQUES À LAMELLES OU DISQUES DE FIBRE

- Durée de vie jusqu'à 20 fois supérieure à celle d'un disque de fibre
- Ne nécessite pas de plateau porte-disque
- Rangement plus facile – ne frise pas
- Les grains des disques à lamelles doivent être plus gros que ceux des disques de fibre (excepté le grain 36).
- Finition plus uniforme

### LES



## DIFFÉRENCES

### DEUX TYPES DE SUPPORTS DE PLASTIQUE

- Plastique ABS conçu pour être rogné afin de pouvoir exposer plus de matériaux abrasifs
- Plastique dur à haute résistance et rigidité élevée qui facilitent l'utilisation et offrent une grande durée de vie

### SUPPORT DE FIBRE DE VERRE

- Plateaux de support de fibre de verre sur mesure qui offrent plus de force et de sécurité
- Contient plus de fibre de verre que ceux des concurrents, ce qui fait figurer nos disques à lamelles parmi les disques les plus sûrs du marché

### SYSTÈME ADHÉSIF

- Système adhésif spécialement mis au point pour offrir plus de sécurité et de rendement et pour fixer solidement les lamelles abrasives au support

### MATÉRIAU APPLIQUÉ

- Notre matériau appliqué a été spécialement conçu pour les disques à lamelles
- Des matériaux uniques sont utilisés pour chaque application de disque à lamelles

### CONCEPTION DES DISQUES À LAMELLES

- Nous utilisons un modèle qui comporte plus de lamelles plus larges que celles de nos concurrents pour une meilleure performance et une grande durée de vie

# DISQUES À LAMELLES - SUPPORT DE PLASTIQUE

La facilité d'utilisation, ce qui est moins fatiguant pour l'opérateur • durée de vie plus grande que celle du support de fibre de verre qui coûte le même prix

cf



## ENCORE PLUS

- Grains de zirconium durs pour un meulage rapide et des finitions fiables
- Support en polyester-coton durable pour une grande durée de vie
- Valeur et rendement exceptionnels

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton...)

cf



## ENCORE CERAMIC PLUS

- Grains de céramique de qualité supérieure qui durent plus longtemps que le zirconium standard dans la plupart des applications
- Coupe plus froide et rapide, finitions uniformes

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

cf



## OVATION® PLUS

- Grains de zirconium pour gros travaux, conçus pour les applications à pression élevée
- Support en polyester durable pour une usure réduite des bords et une grande durée de vie
- Contient plus de 40 % de matériaux que les disques à lamelles classiques de densité régulière
- Continue le meulage après l'arrêt de la plupart des disques à lamelles

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

cf



## OVATION® ATTACKER® PLUS

- Grains de zirconium à haut rendement pour un grand éventail d'applications de meulage et de finition
- Offre une grande durée de vie tout en maintenant des taux d'enlèvement de matériau élevés
- Contient plus de 40 % de matériaux que les disques à lamelles classiques de densité régulière

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

**MÉTAL** Métaux ferreux

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton...)

cf



## OVATION® CERAMIC PLUS

- Grains de céramique de qualité supérieure qui durent plus longtemps que le zirconium standard dans la plupart des applications
- Coupe plus froide et rapide, finitions uniformes
- Contient plus de 40 % de matériaux que les disques à lamelles classiques de densité régulière

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

DENSITÉ NORMALE

HAUTE DENSITÉ

ABRASIFS APPLIQUÉS

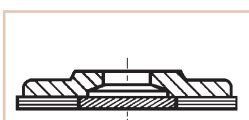




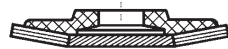
DIAM.	ARBRE	GRAIN	TR/MIN MAXIMAL	DENSITÉ NORMALE				HAUTE DENSITÉ		
				ENCORE PLUS		ENCORE CERAMIC PLUS		OVATION® PLUS	OVATION® ATTACKER® PLUS	OVATION® CERAMIC PLUS
				TYPE 27	TYPE 29	TYPE 27	TYPE 29	TYPE 27	TYPE 27	TYPE 27
4-1/2 PO	7/8 PO	36	13 300	71285	72238	71300	72250	72200	72214	72226
4-1/2 PO	7/8 PO	40	13 300	71286	72239	71301	72251	72201	72215	72227
4-1/2 PO	7/8 PO	60	13 300	71287	72240	71302	72252	72202	72216	72228
4-1/2 PO	7/8 PO	80	13 300	71288	72241	71303	72253	72203	72217	72229
4-1/2 PO	7/8 PO	120	13 300	-	-	-	-	72204	-	-
4-1/2 PO	5/8-11	36	13 300	71385	72338	71400	72350	72300	72314	72326
4-1/2 PO	5/8-11	40	13 300	71386	72339	71401	72351	72301	72315	72327
4-1/2 PO	5/8-11	60	13 300	71387	72340	71402	72352	72302	72316	72328
4-1/2 PO	5/8-11	80	13 300	71388	72341	71403	72353	72303	72317	72329
4-1/2 PO	5/8-11	120	13 300	-	-	-	-	72304	-	-
5 PO	7/8 PO	36	12 200	-	72244	-	72256	72207	72220	72232
5 PO	7/8 PO	40	12 200	-	72245	-	72257	72208	72221	72233
5 PO	7/8 PO	60	12 200	-	72246	-	72258	72209	72222	72234
5 PO	7/8 PO	80	12 200	-	72247	-	72259	72210	72223	72235
5 PO	7/8 PO	120	12 200	-	-	-	-	72211	-	-

**QUANTITÉ :**

**Emballage  
10/boîte**



**Type 27  
(forme aplatie)**



**Type 29  
(forme conique)**



**Moyeu 5/8-11**



**Meuleuse angulaire**



**Exempte de contaminant  
Fe + S + Cl < 0,1 %**



# DISQUES À LAMELLES - SUPPORT DE FIBRE DE VERRE

Le support soutiendra de façon uniforme la toile abrasive • Ne tachera pas et n'éraflera pas la pièce à travailler • Plus léger, opération plus silencieuse

DENSITÉ NORMALE



## ENCORE

- Grains de zirconium durs pour un meulage rapide et des finitions fiables
- Support en coton durable pour une grande durée de vie
- Valeur et rendement exceptionnels

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton...)



## ENCORE CERAMIC

- Grains de céramique de qualité supérieure qui durent plus longtemps que le zirconium standard dans la plupart des applications
- Coupe plus froide et rapide, finitions uniformes

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane



## OVATION®

- Grains de zirconium à haute résistance, conçus pour les applications à pression élevée
- Support en polyester durable pour une usure réduite des bords et une grande durée de vie
- Contient plus de 40 % de matériaux que les disques à lamelles classiques de densité régulière
- Continue le meulage après l'arrêt de la plupart des disques à lamelles

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane



## OVATION® ATTACKER®

- Grains de zirconium à haut rendement pour un grand éventail d'applications de meulage et de finition
- Offre une grande durée de vie tout en maintenant des taux d'enlèvement de matériau élevés
- Contient plus de 40 % de matériaux que les disques à lamelles classiques de densité régulière

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

**MÉTAL** Métaux ferreux

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton...)



## OVATION® CERAMIC

- Grains de céramique de qualité supérieure qui durent plus longtemps que le zirconium standard dans la plupart des applications
- Coupe plus froide et rapide, finitions uniformes
- Contient plus de 40 % de matériaux que les disques à lamelles classiques de densité régulière

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane



## OVATION® STAINLESS

- Oxyde d'aluminium de qualité supérieure avec agent refroidissant pour le meulage et à la finition sur l'acier inoxydable et moins de décoloration
- Fonctionne parfaitement sur l'aluminium et les matériaux non ferreux et permet d'éviter l'encrassement
- Offre une grande durée de vie tout en maintenant des taux d'enlèvement de matériau élevés
- Contient plus de 40 % de matériaux que les disques à lamelles classiques de densité régulière

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton...)

HAUTE DENSITÉ

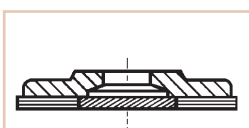
ABRASIFS APPLIQUÉS

DIAM.	ARBRE	GRAIN	TR/MIN MAXIMAL	DENSITÉ NORMALE				HAUTE DENSITÉ			
				ENCORE		ENCORE CERAMIC		OVATION®	OVATION® ATTACKER®	OVATION® CERAMIC	OVATION® STAINLESS
				TYPE 27	TYPE 29	TYPE 27	TYPE 29	TYPE 27	TYPE 27	TYPE 27	TYPE 27
4-1/2 PO	7/8 PO	36	13 300	71205	79105	72261	72820	78005	-	78260	78054
4-1/2 PO	7/8 PO	40	13 300	71206	79106	72262	72821	78006	76206	78261	78055
4-1/2 PO	7/8 PO	60	13 300	71208	79108	72263	72822	78008	76208	78262	78056
4-1/2 PO	7/8 PO	80	13 300	71209	79109	72264	72823	78009	76209	78263	78057
4-1/2 PO	7/8 PO	120	13 300	71211	79111	-	-	78011	76211	-	78058
4-1/2 PO	5/8-11	36	13 300	71215	79115	72361	72930	78105	-	78320	78154
4-1/2 PO	5/8-11	40	13 300	71216	79116	72362	72931	78106	76316	78321	78155
4-1/2 PO	5/8-11	60	13 300	71218	79118	72363	72932	78108	76318	78322	78156
4-1/2 PO	5/8-11	80	13 300	71219	79119	72364	72933	78109	76319	78323	78157
4-1/2 PO	5/8-11	120	13 300	71221	79211	-	-	78111	76321	-	78158
5 PO	7/8 PO	36	12 200	71225	79125	-	72827	78025	-	78267	78061
5 PO	7/8 PO	40	12 200	71226	79126	-	72828	78026	76226	78268	78062
5 PO	7/8 PO	60	12 200	71228	79128	-	72829	78028	76228	78269	78063
5 PO	7/8 PO	80	12 200	71229	79129	-	72830	78029	76229	78270	78064
5 PO	7/8 PO	120	12 200	71231	79131	-	-	78031	76231	-	78065
5 PO	5/8-11	36	12 200	71235	-	-	72937	78125	-	78327	-
5 PO	5/8-11	40	12 200	71236	-	-	72938	78126	76336	78328	-
5 PO	5/8-11	60	12 200	71238	-	-	72939	78128	76338	78329	-
5 PO	5/8-11	80	12 200	71239	-	-	72940	78129	76339	78330	-
5 PO	5/8-11	120	12 200	71241	-	-	-	78131	76341	-	-
6 PO	7/8 PO	36	10 200	-	71245	-	-	78035	-	-	-
6 PO	7/8 PO	40	10 200	-	71246	-	-	78036	76236	-	-
6 PO	7/8 PO	60	10 200	-	71248	-	-	78038	76238	-	-
6 PO	7/8 PO	80	10 200	-	71249	-	-	78039	76239	-	-
6 PO	7/8 PO	120	10 200	-	71251	-	-	78041	76241	-	-
6 PO	5/8-11	36	10 200	-	71255	-	-	78135	-	-	-
6 PO	5/8-11	40	10 200	-	71256	-	-	78136	76346	-	-
6 PO	5/8-11	60	10 200	-	71258	-	-	78138	76348	-	-
6 PO	5/8-11	80	10 200	-	71259	-	-	78139	76349	-	-
6 PO	5/8-11	120	10 200	-	71261	-	-	78141	76351	-	-
7 PO	7/8 PO	36	8 500	-	71265	-	-	78045	-	-	-
7 PO	7/8 PO	40	8 500	-	71266	-	-	78046	76246	-	-
7 PO	7/8 PO	60	8 500	-	71268	-	-	78048	76248	-	-
7 PO	7/8 PO	80	8 500	-	71269	-	-	78049	76249	-	-
7 PO	7/8 PO	120	8 500	-	71271	-	-	78051	76251	-	-
7 PO	5/8-11	36	8 500	-	71275	-	-	78145	-	-	-
7 PO	5/8-11	40	8 500	-	71276	-	-	78146	76356	-	-
7 PO	5/8-11	60	8 500	-	71278	-	-	78148	76358	-	-
7 PO	5/8-11	80	8 500	-	71279	-	-	78149	76359	-	-
7 PO	5/8-11	120	8 500	-	71281	-	-	78151	76361	-	-

ABRASIFS APPLIQUÉS

**QUANTITE :**

**Emballage  
10/boîte**



**Type 27  
(forme aplatie)**



**Type 29  
(forme conique)**



**Moyeu 5/8-11**



**Meuleuse angulaire**



**Exempte de contaminant  
Fe + S + Cl < 0,1 %**

# DISQUES À LAMELLES - SUPPORT DE PLASTIQUE ROGNABLE

cf



## TRIMBACK™

- Support de plastique ABS spécialement conçu pour être facilement rogné afin de pouvoir exposer plus de matériaux abrasifs
- Conception unique idéale pour les applications de soudure manuelles et d'angle
- Grains de zirconium à haute performance pour un grand éventail d'applications

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton...)

cf



## TRIMBACK™ CERAMIC

- Grains de céramique de qualité supérieure qui durent plus longtemps que le zirconium standard dans la plupart des applications
- Support de plastique ABS spécialement conçu pour être facilement rogné afin de pouvoir exposer plus de matériaux abrasifs
- Conception unique idéale pour les applications de soudure manuelles et d'angle

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

cf



## TRIMBACK™ STAINLESS

- Oxyde d'aluminium de qualité supérieure avec agent refroidissant pour le meulage et à la finition sur l'acier inoxydable et moins de décoloration
- Fonctionne parfaitement sur l'aluminium et les matériaux non ferreux et permet d'éviter l'encrassement
- Offre une grande durée de vie tout en maintenant des taux d'enlèvement de matériau élevés
- La conception rognable permet un rognage facile pour exposer plus de matériau

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages à haute résistance, titane

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton...)

DENSITÉ NORMALE

ABRASIFS APPLIQUÉS

TRIMBACK  
À FAIRE ET À  
ÉVITER

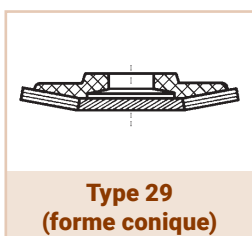
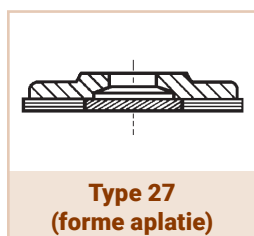
- **ROGNEZ** les disques à lamelles TrimBack™ UNIQUEMENT pour exposer un porte-à-faux plus abrasif
- **FIXEZ** le TrimBack™ sur une meuleuse à angle droit bien protégée
- **UTILISEZ** le support de plastique sur une pièce métallique protégée pendant que la meuleuse fonctionne

- **NE rognez PAS** plus de 1/4 po du support en plastique
- **NE rognez PAS** au-delà de la ligne de rognage maximale ou du bord en crête du support





DIAM.	ARBRE	GRAIN	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	TRIMBACK™		TRIMBACK™ CERAMIC		TRIMBACK™ STAINLESS	
					TYPE 27	TYPE 29	TYPE 27	TYPE 29	TYPE 27	TYPE 29
4-1/2 PO	7/8 PO	36	13 300	10	70850	70800	70832	70821	70880	70844
4-1/2 PO	7/8 PO	40	13 300	10	70851	70801	70833	70822	70881	70845
4-1/2 PO	7/8 PO	60	13 300	10	70852	70802	70834	70823	70882	70846
4-1/2 PO	7/8 PO	80	13 300	10	70853	70803	70835	70824	70883	70847
4-1/2 po	7/8 po	120	13 300	10	-	-	-	-	70884	70848
4-1/2 PO	5/8-11	36	13 300	10	70960	70910	70932	70921	70980	70944
4-1/2 PO	5/8-11	40	13 300	10	70961	70911	70933	70922	70981	70945
4-1/2 PO	5/8-11	60	13 300	10	70962	70912	70934	70923	70982	70946
4-1/2 PO	5/8-11	80	13 300	10	70963	70913	70935	70924	70983	70947
4-1/2 po	5/8-11	120	13 300	10	-	-	-	-	70984	70948
5 PO	7/8 PO	36	12 200	10	70857	70807	-	70827	-	-
5 PO	7/8 PO	40	12 200	10	70858	70808	-	70828	-	-
5 PO	7/8 PO	60	12 200	10	70859	70809	-	70829	-	-
5 PO	7/8 PO	80	12 200	10	70860	70810	-	70830	-	-



# DISQUES À LAMELLES - SPÉCIALISÉS



## SAITLAM UK™

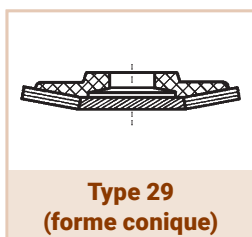
- Usage général
- Grains de zirconium sur support de polyester-coton durable
- Forme conique (Type 29) parfaite pour le travail sur les grandes surfaces ou sur les formes complexes
- Angle de travail « intégré » dans la forme
- Pour les travaux généraux d'enlèvement du matériau et de finition

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton...)

ABRASIFS APPLIQUÉS



DIAM.	ARBRE	GRAIN	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	SAITLAM UK™
4 PO	5/8 PO	40	15 300	10	73401
4 PO	5/8 PO	60	15 300	10	73402
4 PO	5/8 PO	80	15 300	10	73403
4 PO	5/8 PO	120	15 300	10	73404



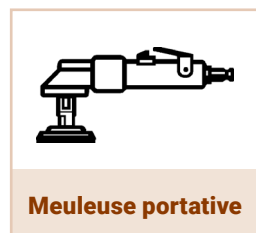
## ENCORE MINI

- Rendement durable d'un disque à lamelles pour une utilisation dans les espaces confinés
- Plus de matériau, plus grande durée de vie qu'un disque laminé à une seule couche
- Le filetage du SAIT-LOK-R™ permet un changement facile des disques à sabler, disques de conditionnement de surface et disques de ponçage

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton...)



DIAM.	GRAIN	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	ENCORE MINI
2 PO	40	30 000	10	74820
2 PO	60	30 000	10	74822
2 PO	80	30 000	10	74823
2 PO	120	30 000	10	74825
3 PO	40	20 000	10	74830
3 PO	60	20 000	10	74832
3 PO	80	20 000	10	74833
3 PO	120	20 000	10	74835

Se reporter à page 132 pour les plateaux porte-disque SAIT-LOK-R™



## SAIT GF – MEULAGE ET FINITION

- Combine des abrasifs appliqués et non tissés qui vous permettent de « meuler et de faire les finitions » avec un seul produit, ce qui réduit le temps de travail et la main-d'œuvre
- L'effet coussiné permet un meulage et une finition sans effort des pièces profilées
- Grades d'oxyde d'aluminium disponibles en grossier, moyen et très fin
- Grains de céramique (haut rendement) disponibles en 40 et 60 - pour une durée de vie exceptionnelle

### MÉTAL INOXYDABLE ALUMINIUM

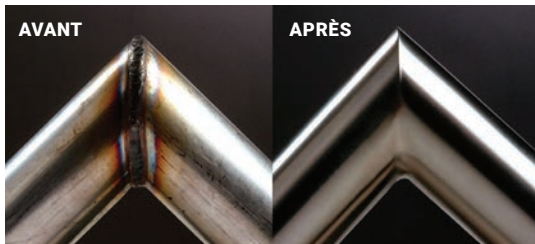
DIAM.	ARBRE	GRADE	GRAIN	MATÉRIAU APPLIQUÉ	SAIT GF
4-1/2 PO	7/8 PO	GROSSIER	60	A/O	77720
4-1/2 PO	7/8 PO	MOYEN	80	A/O	77721
4-1/2 PO	7/8 PO	TRÈS FIN	150	A/O	77723
4-1/2 PO	7/8 PO	GROSSIER	40	CÉRAMIQUE	77760
4-1/2 PO	7/8 PO	GROSSIER	60	CÉRAMIQUE	77761
5 PO	7/8 PO	GROSSIER	60	A/O	77725
5 PO	7/8 PO	MOYEN	80	A/O	77726
5 PO	7/8 PO	TRÈS FIN	150	A/O	77728
5 PO	7/8 PO	GROSSIER	40	CÉRAMIQUE	77766
5 PO	7/8 PO	GROSSIER	60	CÉRAMIQUE	77767

QUANTITE : Emballage 10/boîte

**INFO TECHNIQUE**

- Idéal pour le nettoyage des projections de soudure et les travaux d'ébavurage légers
- Fonctionnement à des vitesses plus faibles pour des performances optimales :
- TR/MIN optimal : 4-1/2 po = 4 000, 5 po = 3 500

ABRASIFS APPLIQUÉS



TR/MIN maximal	4-1/2 po : 13300	5 po : 12200
TR/MIN optimal	4-1/2 po : 4000	5 po : 3500

**Type 29 (forme conique)**

**Meuleuse angulaire**



## SAND-LIGHT™

- Matériau non tissé
- Les lamelles superposées donnent une conception plus épaisse et sans vibration qui procure un beau fini
- Conçu pour les travaux de préparation, de nettoyage et de finition des surfaces

**MÉTAL** Métaux ferreux

**INOXYDABLE** ACIER INOXYDABLE, ACIER À HAUTE RÉSISTANCE

**ALUMINIUM** MÉTAUX NON FERREUX

DIAM.	ARBRE	GRADE	COULEUR	SAND-LIGHT™
4-1/2 PO	7/8 PO	Grossier	Brun	71980
4-1/2 PO	7/8 PO	Moyen	Marron	71982
4-1/2 PO	7/8 PO	Très fin	Bleu	71984
5 PO	7/8 PO	Grossier	Brun	71990
5 PO	7/8 PO	Moyen	Marron	71992
5 PO	7/8 PO	Très fin	Bleu	71994

QUANTITE : Emballage 5/boîte

TR/MIN maximal	4-1/2 po : 13300	5 po : 12200
----------------	------------------	--------------

**Type 27 (forme aplatie)**

**Meuleuse angulaire**



# MEULES À LAMELLES - PETIT DIAMÈTRE



## OXYDE D'ALUMINIUM 2A (USAGE GÉNÉRAL)

- Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité
- Parfaites pour le nettoyage, l'ébavurage, le polissage, le meulage divers

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, aluminium, cuivre, etc.)

**BOIS** Bois, plastique, fibre de verre, etc.

## OXYDE D'ALUMINIUM 3A (AGENT REFROIDISSANT)

- Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité avec agent refroidissant
- Excellentes pour réduire l'accumulation de chaleur sur les matériaux thermosensibles
- Parfaites pour le nettoyage, l'ébavurage, le polissage, le meulage divers

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux



Rectifieuse

### INFO TECHNIQUE

- Construction résine sur résine pour un agglomérant solide et résistant à la chaleur et à l'humidité
- Structure à couche fermée pour retirer davantage de matériau
- Support de toile de coton égyptien de haute qualité offrant une durabilité supérieure
- Étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion du stock.

ABRASIFS APPLIQUÉS

DIAM.	ÉPAIS-SEUR	GRAIN	TR/MIN MAX	2A		3A	
				1/4 po	1/4-20 Fileté	1/4 po	1/4-20 Fileté
1 PO	3/4 PO	60	30 000	70001	71000	-	-
1 PO	3/4 PO	80	30 000	70002	71001	-	-
1 PO	3/4 PO	120	30 000	70003	71002	-	-
1 PO	3/4 PO	180	30 000	70004	71003	-	-
1 PO	3/4 PO	240	30 000	70005	-	-	-
1 PO	1 PO	60	30 000	70010	71010	-	-
1 PO	1 PO	80	30 000	70011	71011	-	-
1 PO	1 PO	120	30 000	70012	71012	-	-
1 PO	1 PO	180	30 000	70013	71013	-	-
1 PO	1 PO	240	30 000	70014	71014	-	-
1-1/2 PO	1/2 PO	40	25 000	70024	-	-	-
1-1/2 PO	1/2 PO	60	25 000	70025	71020	-	-
1-1/2 PO	1/2 PO	80	25 000	70026	71021	-	-
1-1/2 PO	1/2 PO	120	25 000	70027	71022	-	-
1-1/2 PO	1/2 PO	180	25 000	70028	71023	-	-
1-1/2 PO	1 PO	60	25 000	70040	71030	-	-
1-1/2 PO	1 PO	80	25 000	70041	71031	-	-
1-1/2 PO	1 PO	120	25 000	70042	71032	-	-
1-1/2 PO	1 PO	180	25 000	70043	71033	-	-
1-1/2 PO	1 PO	240	25 000	70044	71034	-	-
2 PO	1 PO	40	25 000	70049	-	-	-
2 PO	1 PO	60	25 000	70050	71040	74050	71160
2 PO	1 PO	80	25 000	70051	71041	74051	71161
2 PO	1 PO	120	25 000	70052	71042	74052	71162
2 PO	1 PO	180	25 000	70053	71043	-	-
2 PO	1 PO	240	25 000	70054	71044	-	-

DIAM.	ÉPAIS-SEUR	GRAIN	TR/MIN MAX	2A		3A	
				1/4 po	1/4-20 Fileté	1/4 po	1/4-20 Fileté
2-1/2 PO	1/2 PO	60	20 000	70060	71050	-	-
2-1/2 PO	1/2 PO	80	20 000	70061	71051	-	-
2-1/2 PO	1/2 PO	120	20 000	70062	71052	-	-
2-1/2 PO	1/2 PO	180	20 000	70063	71053	-	-
2-1/2 PO	1 PO	40	20 000	70069	-	-	-
2-1/2 PO	1 PO	60	20 000	70070	71055	74060	71170
2-1/2 PO	1 PO	80	20 000	70071	71056	74061	71171
2-1/2 PO	1 PO	120	20 000	70072	71057	74062	71172
2-1/2 PO	1 PO	180	20 000	70073	71058	-	-
2-1/2 PO	1 PO	240	20 000	70074	71059	-	-
3 PO	1/2 PO	60	20 000	70080	71060	-	-
3 PO	1/2 PO	80	20 000	70081	71061	-	-
3 PO	1/2 PO	120	20 000	70082	71062	-	-
3 PO	1/2 PO	180	20 000	70083	71063	-	-
3 PO	1/2 PO	240	20 000	70084	71064	-	-
3 PO	3/4 PO	60	20 000	70090	71070	-	-
3 PO	3/4 PO	80	20 000	70091	71071	-	-
3 PO	3/4 PO	120	20 000	70092	71072	-	-
3 PO	3/4 PO	180	20 000	70093	-	-	-
3 PO	1 PO	40	20 000	70099	-	-	-
3 PO	1 PO	60	20 000	70100	71080	74070	71180
3 PO	1 PO	80	20 000	70101	71081	74071	71181
3 PO	1 PO	120	20 000	70102	71082	74072	-
3 PO	1 PO	180	20 000	70103	71083	-	-
3 PO	1 PO	240	20 000	70104	-	-	-
3 PO	2 PO	40	10 000	70110	-	-	-
3 PO	2 PO	60	10 000	70111	-	-	-
3 PO	2 PO	80	10 000	70112	-	-	-
3 PO	2 PO	120	10 000	70113	-	-	-

QUANTITE : Emballage 10/boîte • Mandrins droits de 1/4 po et filetés de 1/4-20 disponibles. Se reporter à la page 134



## OXYDE D'ALUMINIUM 2A (USAGE GÉNÉRAL)

- Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité
- Usage général
- Parfaites pour le nettoyage, l'ébavurage, le polissage, le meulage divers

**MÉTAL** Métaux ferreux  
**ALUMINIUM** Métaux non ferreux  
**BOIS** Bois, plastique, fibre de verre, etc.

## OXYDE D'ALUMINIUM 3A AVEC AGENT REFROIDISSANT

- Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité avec agent refroidissant
- Excellentes pour réduire l'accumulation de chaleur sur les matériaux thermosensibles
- Parfaites pour le nettoyage, l'ébavurage, le polissage, le meulage divers

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux  
**MÉTAL** Métaux ferreux

DIAM.	ÉPAISSEUR	BROCHE	GRAIN	QTÉ	2A	3A
6 PO	1 PO	1 PO	60	5	72000	72005
6 PO	1 PO	1 PO	80	5	72001	72006
6 PO	1 PO	1 PO	100	5	72002	-
6 PO	1 PO	1 PO	120	5	72003	72008
6 PO	1-1/2 PO	1 PO	60	5	72020	72025
6 PO	1-1/2 PO	1 PO	80	5	72021	72026
6 PO	1-1/2 PO	1 PO	120	5	72023	-
6 PO	2 PO	1 PO	60	5	72030	72035
6 PO	2 PO	1 PO	80	5	72031	72036
6 PO	2 PO	1 PO	100	5	72032	-
6 PO	2 PO	1 PO	120	5	72033	72038
8 PO	1 PO	1 PO	60	3	72040	-
8 PO	1 PO	1 PO	120	3	72043	-
8 PO	2 PO	1 PO	60	3	72050	-
8 PO	2 PO	1 PO	80	3	72051	-
8 PO	2 PO	1 PO	120	3	72053	-

**TR/MIN maximal**

**6 po : 6000**

**8 po : 4400**

**Trousse de raccord de tige 1/4 po**  
**Se reporter à la page 134**



Meuleuse sur socle



## MEULES À LAMELLES FILETÉE 5/8-11

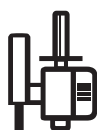
- Pour une utilisation sur des meuleuses angulaires de 4-1/2 po et 5 po
- Forme des lignes d'égratignures, plutôt qu'une spirale; profil étroit excellent pour le nettoyage des cordons de soudure
- Convient à la préparation de surface, la peinture et l'enlèvement de la rouille, le nettoyage et la finition
- Augmente la polyvalence de votre meuleuse angulaire

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

**MÉTAL** Métaux ferreux

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	GRAIN	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	NO DE PIÈCE
4-1/2 PO	3/4 PO	5/8-11	40	13 300	5	72130
4-1/2 PO	3/4 PO	5/8-11	60	13 300	5	72132
4-1/2 PO	3/4 PO	5/8-11	80	13 300	5	72133
4-1/2 PO	3/4 PO	5/8-11	120	13 300	5	72135
5 PO	3/4 PO	5/8-11	40	12 200	5	72140
5 PO	3/4 PO	5/8-11	60	12 200	5	72142
5 PO	3/4 PO	5/8-11	80	12 200	5	72143
5 PO	3/4 PO	5/8-11	120	12 200	5	72145



Meuleuse à angle droit

**INFO TECHNIQUE**

- Construction résine sur résine pour un agglomérant solide et résistant à la chaleur et à l'humidité
- Structure à couche fermée pour retirer davantage de matériau
- Support de toile de coton égyptien de haute qualité offrant une durabilité supérieure
- Étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion du stock.



## DISQUES DE FIBRE D'OXYDE D'ALUMINIUM

### AO (GAMME DE 16 - 120 GRAINS)

- Choix économique pour les travaux généraux de meulage

### 2A (GAMME DE 16 - 120 GRAINS)

- Pour un usage général de meulage et de finition
- Couche fermée

### 3A (GAMME DE 16 - 120 GRAINS)

- Meilleur choix pour les travaux de meulage et de finition des matériaux thermosensibles et des métaux non ferreux
- Couche fermée avec des agents refroidissants pour réduire la chaleur et l'encrassement



## DISQUES DE FIBRE DE ZIRCONIUM

### AZ-X (GAMME DE 24 - 80 GRAINS)

- Disque de fibre de zirconium économique

### Z (GAMME DE 24 - 80 GRAINS)

- Couche fermée pour les travaux de meulage énergétique et de finition

### 3Z (GAMME DE 24 - 80 GRAINS)

- Pour les travaux de meulage énergétique et de finition des matériaux thermosensibles et des métaux non ferreux
- Couche fermée avec des agents refroidissants pour réduire la chaleur et diminuer l'encrassement



## DISQUES DE FIBRE DE CÉRAMIQUE

### 7S (GAMME DE 24 - 80 GRAINS)

- Grains de céramique de haute performance, couche fermée
- Excellent sur l'acier au carbone - très uniforme, structure des grains à haute densité qui est extrêmement durable, à autoaffûtage pour une grande durée de vie et une coupe plus froide

### 9S (GAMME DE 24 - 80 GRAINS)

- Grains de céramique de haute performance, couche fermée avec agent refroidissant pour réduire la chaleur et l'encrassement
- Excellent sur l'acier inoxydable et les matériaux difficiles à meuler

### 7-II (GAMME DE 36+ - 80+ GRAINS)

- Notre disque le plus performant pour l'acier au carbone
- Grains de céramique de haute densité pour un rendement maximal

### 9.3 POWER MAX CERAMIC (GAMME DE 36+ - 80+ GRAINS)

**\*\*NOUVEAUTÉ\*\***

- Notre disque le plus performant pour l'acier inoxydable et les alliages à haute résistance
- Grain abrasif 100 % céramique pour un rendement de meulage exceptionnel
- Agents refroidissants spéciaux pour une réduction de la chaleur et de l'encrassement qui permettent la coupe à froid dans les applications les plus difficiles



## DISQUES DE FIBRE DE CARBURE DE SILICIUM

### C CARBURE DE SILICIUM (GAMME DE 16 - 220 GRAINS)

- Couche fermée pour des travaux de meulage et de finition du verre, du marbre, de la céramique, de la fonte dure et des matériaux ferreux et non ferreux



## PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Gamme la plus complète de disques de fibre de l'industrie (11 Types).
- Fabriqués à partir de matériaux de la plus haute qualité tout en utilisant une construction résine sur résine.
- Disques de fibre les plus réputés à travers le monde.



### EMBALLAGE NOVATEUR GRAND FORMAT

Notre broche unique qui est à la base de notre système d'emballage grand format garantit le fait que chaque disque sera parfaitement plat. Cette conception exclusive facilite l'accès à vos disques tout en offrant la possibilité d'un resserrage, ce qui permet à ces derniers de demeurer plats jusqu'au moment où vous en aurez besoin.



### EMBALLAGE BLUE LINE™

L'emballage Blue Line™ porte un code à barres CUP.

Utilisé pour les emballages petits formats pratiques pour les petites quantités.



### MOYEU À CHANGEMENT RAPIDE SAIT-LOK™ 5/8-11

Le moyeu SAIT-LOK™ s'encastre dans la cavité centrale du plateau porte-disque, ce qui lui confère un profil plat tout en accroissant la surface de l'abrasif jusqu'à 100 % pour un travail rapide et sans échauffement.

- Élimine le besoin de clé à ergot et d'écrous de blocage
- Le plateau porte-disque fileté doit être employé avec le moyeu SAIT-LOK™
- Disponible uniquement en emballage Blue Line™



# DISQUES DE FIBRE - OXYDE D'ALUMINIUM



## OXYDE D'ALUMINIUM AO (ÉCONOMIQUE)

- Grain d'oxyde d'aluminium de haute qualité, couche ouverte
- Choix économique pour les travaux généraux de meulage

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, cuivre, aluminium, etc.)  
**BOIS** Bois, fibre de verre

## OXYDE D'ALUMINIUM 2A (USAGE GÉNÉRAL)

- Grain d'oxyde d'aluminium de haute qualité
- Usage général, couche fermée pour retirer davantage de matériau et obtenir un plus beau fini

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux  
**BOIS** Bois

## OXYDE D'ALUMINIUM 3A AVEC AGENT REFROIDISSANT

- Les grains spéciaux d'oxyde d'aluminium avec agents refroidissants réduisent l'accumulation de chaleur et préviennent l'encrassement
- Couche fermée pour retirer davantage de matériau et obtenir un plus beau fini

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane  
**MÉTAL** Métaux ferreux  
**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton...)

### INFO TECHNIQUE

- Construction résine sur résine pour un agglomérant solide et résistant à la chaleur et à l'humidité
- Support de fibre vulcanisé pour les gros travaux de sablage
- Disponibles avec le moyeu de changement rapide SAIT-LOK™ qui prolonge la durée de vie des disques et exige moins de changements de disques

DIAM.	ARBRE	GRAIN	VRAC (100 PIÈCES)			BLUE LINE™				SAIT-LOK™ (15 PIÈCES)	
			AO	2A	3A	AO	2A	3A	QTÉ	2A	3A
4 po	5/8 PO	24	-	<b>56024</b>	-	-	50000	-	25	-	-
4 po	5/8 PO	36	-	<b>56036</b>	-	-	50001	-	25	-	-
4 po	5/8 PO	50	-	<b>56050</b>	-	-	50002	-	25	-	-
4 po	5/8 PO	60	-	<b>56060</b>	-	-	50003	-	25	-	-
4 po	5/8 PO	80	-	<b>56080</b>	-	-	50004	-	25	-	-
4 po	5/8 PO	120	-	<b>56120</b>	-	-	50006	-	25	-	-
4-1/2 po	7/8 PO	16	<b>52416</b>	<b>51022</b>	-	50090	<b>50008</b>	-	25	-	-
4-1/2 PO	7/8 PO	24	<b>52424</b>	<b>51024</b>	-	50091	<b>50010</b>	-	25	50120	-
4-1/2 PO	7/8 PO	36	<b>52436</b>	<b>51036</b>	<b>52890</b>	50092	<b>50011</b>	50060	25	50121	50148
4-1/2 PO	7/8 PO	50	<b>52450</b>	<b>51050</b>	<b>52891</b>	50093	<b>50012</b>	50061	25	50122	50149
4-1/2 PO	7/8 PO	60	<b>52460</b>	<b>51060</b>	<b>52892</b>	50094	<b>50013</b>	50062	25	50123	50150
4-1/2 PO	7/8 PO	80	<b>52480</b>	<b>51080</b>	<b>52893</b>	50095	<b>50014</b>	50063	25	50124	50151
4-1/2 PO	7/8 PO	100	<b>52400</b>	<b>51100</b>	<b>52894</b>	50096	<b>50015</b>	50064	25	50125	50152
4-1/2 PO	7/8 PO	120	<b>52420</b>	<b>51120</b>	<b>52895</b>	50097	<b>50016</b>	50065	25	50126	50153
5 PO	7/8 PO	16	<b>52516</b>	<b>53016</b>	-	50290	<b>50018</b>	-	25	-	-
5 PO	7/8 PO	24	<b>52524</b>	<b>53024</b>	-	50291	<b>50020</b>	-	25	50127	-
5 PO	7/8 PO	36	<b>52536</b>	<b>53036</b>	<b>52810</b>	50292	<b>50021</b>	50040	25	50128	50154
5 PO	7/8 PO	50	<b>52550</b>	<b>53050</b>	<b>52811</b>	50293	<b>50022</b>	50041	25	50129	50155
5 PO	7/8 PO	60	<b>52560</b>	<b>53060</b>	<b>52812</b>	50294	<b>50023</b>	50042	25	50130	50156
5 PO	7/8 PO	80	<b>52580</b>	<b>53080</b>	<b>52813</b>	50295	<b>50024</b>	50043	25	50131	50157
5 PO	7/8 PO	100	<b>52500</b>	<b>53100</b>	<b>52814</b>	50296	<b>50025</b>	50044	25	50132	50158
5 PO	7/8 PO	120	<b>52520</b>	<b>53120</b>	<b>52815</b>	50297	<b>50026</b>	50045	25	50133	50159
7 PO	7/8 PO	16	<b>52716</b>	<b>57016</b>	-	50050	<b>50030</b>	-	25	-	-
7 PO	7/8 PO	24	<b>52724</b>	<b>57024</b>	-	50051	<b>50031</b>	-	25	50134	-
7 PO	7/8 PO	36	<b>52736</b>	<b>57036</b>	<b>52836</b>	50052	<b>50032</b>	50070	25	50135	50160
7 PO	7/8 PO	50	<b>52750</b>	<b>57050</b>	<b>52850</b>	50383	<b>50033</b>	50071	25	50136	50161
7 PO	7/8 PO	60	<b>52760</b>	<b>57060</b>	<b>52860</b>	50384	<b>50034</b>	50072	25	50137	50162
7 PO	7/8 PO	80	<b>52780</b>	<b>57080</b>	<b>52880</b>	50385	<b>50035</b>	50073	25	50138	50163
7 PO	7/8 PO	100	<b>52700</b>	<b>57090</b>	<b>52100</b>	50386	<b>50036</b>	50074	25	50139	50164
7 PO	7/8 PO	120	<b>52720</b>	<b>57120</b>	<b>52125</b>	50387	<b>50037</b>	50075	25	50140	50165
9-1/8 PO	7/8 PO	16	-	<b>58016</b>	-	-	50080	-	20	-	-
9-1/8 PO	7/8 PO	24	-	<b>58024</b>	-	-	50081	-	20	50141	-
9-1/8 PO	7/8 PO	36	-	<b>58036</b>	-	-	50082	-	20	50142	-
9-1/8 PO	7/8 PO	50	-	<b>58050</b>	-	-	50083	-	25	50143	-
9-1/8 PO	7/8 PO	60	-	<b>58060</b>	-	-	50084	-	25	50144	-
9-1/8 PO	7/8 PO	80	-	<b>58080</b>	-	-	50085	-	25	50145	-
9-1/8 PO	7/8 PO	100	-	<b>58090</b>	-	-	50086	-	25	50146	-
9-1/8 PO	7/8 PO	120	-	<b>58120</b>	-	-	50087	-	25	50147	-

Les numéros de pièces en gras représentent les articles disponibles | Commande minimale des disques personnalisés Blue Line™ - 100 |  
 Commande minimale des disques personnalisés SAIT-LOK™ - 150

Tous les disques de fibre personnalisés commandés ne peuvent pas être annulés et non retournés



Meuleuse angulaire

Les numéros de pièces en gras représentent les articles disponibles Blue Line™ Disques personnalisés La quantité minimale de commande est de 100 pièces SAIT-LOK™ Disques personnalisés La quantité minimale de commande est de 150 pièces

Disponible sur stock et personnalisé

Se reporter à la page 130 pour les plateaux porte-disque Spiralcool™ et SAIT-LOK™.

Plateaux porte-disque

Se reporter à la page 73 pour les descriptions de l'emballage



## AZ-X MÉLANGE DE ZIRCONIUM (ÉCONOMIQUE)

- Mélange de zirconium et d'oxyde d'aluminium
- Excellent choix, économique

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages à haute résistance

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

## Z – ZIRCONIUM (MEULAGE TENACE)

- Grains de zirconium de qualité supérieure, structure à couche fermée
- Parfaite pour un enlèvement tenace du matériau et une grande durée de vie sur un éventail de matériaux

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages à haute résistance

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

## 3Z – ZIRCONIUM (AVEC AGENT REFROIDISSANT)

- Les grains de zirconium de qualité supérieure avec agent refroidissant réduisent l'accumulation de chaleur et préviennent l'encrassement
- Couche fermée pour un enlèvement tenace du matériau et une grande durée de vie
- Excellent sur l'acier inoxydable, l'acier à haute résistance, le titane et l'aluminium

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

**MÉTAL** Métaux ferreux

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton...)

DIAM.	ARBRE	GRAIN	VRAC (100 PIÈCES)			BLUE LINE™				SAIT-LOK™ (15 PIÈCES)	
			AZ-X	Z	3Z	AZ-X	Z	3Z	QTÉ	Z	3Z
4-1/2 PO	7/8 PO	24	69224	59224	58224	60001	59424	58424	25	50166	-
4-1/2 PO	7/8 PO	36	69226	59236	58236	60002	59436	58436	25	50167	50187
4-1/2 PO	7/8 PO	50	69250	59250	58250	60003	59450	58450	25	50168	50188
4-1/2 PO	7/8 PO	60	69260	59260	58260	60004	59460	58460	25	50169	50189
4-1/2 PO	7/8 PO	80	69280	59280	58280	60005	59480	58480	25	50170	50190
5 PO	7/8 PO	24	69324	59324	58324	60007	59524	58524	25	50171	-
5 PO	7/8 PO	36	69336	59336	58336	60008	59536	58536	25	50172	50192
5 PO	7/8 PO	50	69350	59350	58350	60009	59550	58550	25	50173	50193
5 PO	7/8 PO	60	69360	59360	58360	60010	59560	58560	25	50174	50194
5 PO	7/8 PO	80	69380	59380	58380	60011	59580	58580	25	50175	50195
7 PO	7/8 PO	24	69624	59624	58624	60071	59724	58724	25	50176	-
7 PO	7/8 PO	36	69636	59636	58636	60072	59736	58736	25	50177	50197
7 PO	7/8 PO	50	69650	59650	58650	60073	59750	58750	25	50178	50198
7 PO	7/8 PO	60	69660	59660	58660	60074	59760	58760	25	50179	50199
7 PO	7/8 PO	80	69680	59680	58680	60075	59780	58780	25	50180	50200
9-1/8 PO	7/8 PO	24	-	59824	-	-	59924	-	20	50181	-
9-1/8 PO	7/8 PO	36	-	59836	-	-	59936	-	20	50182	-

Les numéros de pièces en gras représentent les articles disponibles | Commande minimale des disques personnalisés Blue Line™ - 100 |  
Commande minimale des disques personnalisés SAIT-LOK™ - 150

Tous les disques de fibre personnalisés commandés ne peuvent pas être annulés et non retournés

### INFO TECHNIQUE

- Utilisez les disques de fibre de zirconium pour l'enlèvement rapide du matériau sur l'acier au carbone
- Construction résine sur résine pour un agglomérant solide et résistant à la chaleur et à l'humidité
- Support de fibre vulcanisé pour les gros travaux de sablage
- Disponibles avec le moyeu de changement rapide SAIT-LOK™ qui prolonge la durée de vie des disques et exige moins de changements de disques



**Meuleuse angulaire**

Les numéros de pièces en gras représentent les articles disponibles Blue Line™ Disques personnalisés La quantité minimale de commande est de 100 pièces SAIT-LOK™ Disques personnalisés La quantité minimale de commande est de 150 pièces

**Disponible sur stock et personnalisé**

Se reporter à la page 130 pour les plateaux porte-disque Spiralcool™ et SAIT-LOK™.

**Plateaux porte-disque**

**Se reporter à la page 73 pour les descriptions de l'emballage**



# DISQUES DE FIBRE - CÉRAMIQUE



## 7S CERAMIC (HAUT RENDEMENT)

- Haut rendement, grains de céramique
- Excellent pour les travaux de meulage et de finition sur l'acier au carbone

**MÉTAL** Acier au carbone, fonte



## 9S CERAMIC (AVEC AGENT REFROIDISSANT)

- Parfait pour les matériaux thermosensibles (acier inoxydable, etc.) et métaux ferreux et non ferreux (aluminium, etc.). Rendement et valeur exceptionnels
- Haut rendement, grains d'oxyde d'aluminium et céramique
- Agents refroidissants pour réduire la chaleur et l'encrassement

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

**MÉTAL** Acier au carbone, fonte

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton...)

ABRASIFS APPLIQUÉS

DIAM.	ARBRE	GRAIN	VRAC (100 PIÈCES)		BLUE LINE™ (25 PIÈCES)		SAIT-LOK™ (15 PIÈCES)	
			7S	9S	7S	9S	7S	9S
4-1/2 PO	7/8 PO	24	57424	51342	57224	50510	50999	50338
4-1/2 PO	7/8 PO	36	57436	51343	57225	50511	51000	50339
4-1/2 PO	7/8 PO	50	57450	51344	57226	50512	51001	50340
4-1/2 PO	7/8 PO	60	57460	51345	57227	50513	51002	50341
4-1/2 PO	7/8 PO	80	57480	59113	57228	56313	51003	50342
4-1/2 po	7/8 po	120	-	59115	-	-	-	50344
5 PO	7/8 PO	24	57524	51352	57234	50520	51007	50348
5 PO	7/8 PO	36	57536	51353	57235	50521	51008	50349
5 PO	7/8 PO	50	57550	51354	57236	50522	51009	50350
5 PO	7/8 PO	60	57560	51355	57237	50523	51010	50351
5 PO	7/8 PO	80	57580	59133	57238	56333	51011	50352
5 po	7/8 po	120	-	59135	-	-	-	50354
7 PO	7/8 PO	24	57724	51372	57244	50530	51015	50358
7 PO	7/8 PO	36	57736	51373	57245	50531	51016	50359
7 PO	7/8 PO	50	57750	51374	57246	50532	51017	50370
7 PO	7/8 PO	60	57760	51375	57247	50533	51018	50371
7 PO	7/8 PO	80	57780	59153	57248	56353	51019	50372
7 po	7/8 po	120	-	59155	-	-	-	50373



**Meuleuse angulaire**

Les numéros de pièces en gras représentent les articles disponibles Blue Line™ Disques personnalisés La quantité minimale de commande est de 100 pièces SAIT-LOK™ Disques personnalisés La quantité minimale de commande est de 150 pièces

**Disponible sur stock et personnalisé**

Se reporter à la page 130 pour les plateaux porte-disque Spiralcool™ et SAIT-LOK™.

**Plateaux porte-disque**

**Se reporter à la page 73 pour les descriptions de l'emballage**

Les numéros de pièces en gras représentent les articles disponibles | Commande minimale des disques personnalisés Blue Line™ - 100 | Commande minimale des disques personnalisés SAIT-LOK™ - 150  
Tous les disques de fibre personnalisés commandés ne peuvent pas être annulés et non retournés

INFO  
TECHNIQUE

- Construction résine sur résine pour un agglomérant solide et résistant à la chaleur et à l'humidité
- Support de fibre vulcanisé pour les gros travaux de sablage
- Disponibles avec le moyeu de changement rapide SAIT-LOK™ qui prolonge la durée de vie des disques et exige moins de changements de disques



## 7-II CERAMIC (RENDEMENT ULTIME)

- Notre disque le plus performant pour l'acier au carbone
- Grains de céramique de haute densité pour un rendement maximal

**MÉTAL** Acier au carbone, fonte

## 9.3 POWER MAX CÉRAMIQUE \*\*NOUVEAUTÉ\*\* (RENDEMENT ULTIME AVEC AGENT REFROIDISSANT)

- Notre disque le plus performant pour l'acier inoxydable et les alliages à haute résistance
- Grain abrasif 100 % céramique pour un rendement de meulage exceptionnel
- Agents refroidissants spéciaux pour une réduction de la chaleur et de l'encrassement qui permettent la coupe à froid dans les applications les plus difficiles

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages à haute résistance

**MÉTAL** Acier au carbone, fonte

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton...)



DIAM.	ARBRE	GRAIN	VRAC (100 PIÈCES)		SAIT-LOK™ (100 PIÈCES)	
			7-II	9,3	7-II	9,3
4-1/2 PO	7/8 PO	36+	56361	58207	56461	58307
4-1/2 PO	7/8 PO	50+	56362	58208	56462	58308
4-1/2 PO	7/8 PO	60+	56363	58209	56463	58309
4-1/2 PO	7/8 PO	80+	56364	58210	56464	58310
5 PO	7/8 PO	36+	56367	58211	56467	58311
5 PO	7/8 PO	50+	56368	58212	56468	58312
5 PO	7/8 PO	60+	56369	58213	56469	58313
5 PO	7/8 PO	80+	56370	58214	56470	58314
6 PO	7/8 PO	36+	56371	58215	56471	58315
6 PO	7/8 PO	60+	56372	58217	56472	58317
7 PO	7/8 PO	36+	56373	58219	56473	58319
7 PO	7/8 PO	50+	56374	58220	56474	58320
7 PO	7/8 PO	60+	56375	58221	56475	58321
7 PO	7/8 PO	80+	56376	58222	56476	58322

Les numéros de pièces en gras représentent les articles disponibles -  
Commande minimale des disques personnalisés SAIT-LOK™ - 150  
Tous les disques de fibre personnalisés commandés ne peuvent pas être annulés et non retournés



## C CARBURE DE SILICIUM

- Grains de carbure de silicium
- Couche fermée pour retirer davantage de matériau sur un éventail d'applications
- Le trou central encastré permet d'éviter la formation de rayures sur la surface

**BÉTON** Verre, marbre, céramique, fonte dure

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

DIAM.	ARBRE	GRAIN	VRAC (100 PIÈCES)	BLUE LINE™ (25 PIÈCES)
			C	C
7 PO	7/8 PO	16	54016	50100
7 PO	7/8 PO	24	54024	50101
7 PO	7/8 PO	36	54036	50102
7 PO	7/8 PO	60	54060	50104
7 PO	7/8 PO	80	54080	50105
7 PO	7/8 PO	120	54120	50107
7 PO	7/8 PO	220	54220	50110

Les numéros de pièces en gras représentent les articles disponibles -  
Commande minimale des disques personnalisés BLUE LINE™ - 100  
Tous les disques de fibre personnalisés commandés ne peuvent pas être annulés et non retournés

Se reporter à la page 73 pour les descriptions de l'emballage

**INFO TECHNIQUE**

- Construction résine sur résine pour un agglomérant solide et résistant à la chaleur et à l'humidité
- Support de fibre vulcanisé pour les gros travaux de sablage
- Disponibles avec le moyeu de changement rapide SAIT-LOK™ qui prolonge la durée de vie des disques et exige moins de changements de disques



**Meuleuse angulaire**

Les numéros de pièces en gras représentent les articles disponibles  
Blue Line™ Disques personnalisés La quantité minimale de commande est de 100 pièces  
SAIT-LOK™ Disques personnalisés La quantité minimale de commande est de 150 pièces

**Disponible sur stock et personnalisé**

Se reporter à la page 130 pour les plateaux porte-disque Spiralcool™ et SAIT-LOK™.

**Plateaux porte-disque**

## TOILE D'OXYDE D'ALUMINIUM USAGE GÉNÉRAL

### 1A-X/2A-X OXYDE D'ALUMINIUM - COUCHE FERMÉE

- Grains d'oxyde d'aluminium semi-friables (1A-X)/chauffés (2A-X)
- Support de coton de poids X
- Pour des travaux généraux de meulage et de finition

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux, fonte

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages d'acier à haute résistance

**ALUMINIUM** Aluminium

**BOIS** Bois tendres et/ou durs

### AO-X OXYDE D'ALUMINIUM - COUCHE OUVERTE

- Grains d'oxyde d'aluminium semi-friables
- Support de coton de poids X
- Pour des travaux généraux, à l'aide d'une couche ouverte, de meulage, de polissage et de finition de matériaux qui sont sujets à l'encrassement

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux, fonte

**ALUMINIUM** Aluminium

**BOIS** Bois tendres et/ou durs

### SAIT-SAVER™ / LA-X OXYDE D'ALUMINIUM - ÉCONOMIQUE

- Alternative économique aux courroies portatives
- Oxyde d'aluminium économique, couche fermée, coton de poids X
- Pour les travaux de sablage et de finition à faible coût d'aciers ordinaires et d'alliages d'acier, de métaux ferreux et non ferreux, de fonte et de bois
- Un bon choix lorsque le rapport qualité-prix est le facteur déterminant
- Emballées sous vide en paquet de 10

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux, fonte

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages d'acier à haute résistance

**ALUMINIUM** Aluminium

**BOIS** Bois tendres et/ou durs

## ALUMINE DE ZIRCONIUM DE PREMIÈRE QUALITÉ

### Z-H ALUMINE DE ZIRCONIUM - GROS TRAVAUX - COUCHE FERMÉE

- Robuste
- Matériau abrasif d'alumine de zirconium
- Support de polyester de poids H à l'épreuve de l'eau pour les gros travaux de meulage et de finition

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages d'acier à haute résistance

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux, fonte

**ALUMINIUM** Aluminium

## TOILE DE CÉRAMIQUE/D'OXYDE D'ALUMINIUM HAUTE PERFORMANCE

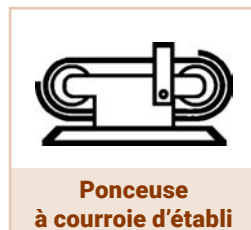
### 9S-H CÉRAMIQUE/OXYDE D'ALUMINIUM (AVEC AGENT REFROIDISSANT) \*\*NOUVEAUTÉ\*\*

- Parfait pour les matériaux thermosensibles (acier inoxydable, etc.) et métaux ferreux et non ferreux (aluminium, etc.). Rendement et valeur exceptionnels
- Haut rendement, grains d'oxyde d'aluminium et céramique
- Agents refroidissants pour réduire la chaleur et l'encrassement

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages à haute résistance, titane

**MÉTAL** Acier au carbone, fonte

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton, etc.)





## PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Une grande variété de tailles de courroie et de matériaux les plus répandus disponibles en stock et prêts à expédier
- Disponibles en oxyde d'aluminium, zirconium et céramique
- Toutes les courroies United Abrasives sont dotées d'un joint vif à haute résistance qui procure une force et une durée de vie maximales
- Choisissez la gamme de 24 à 50 grains pour les travaux intensifs, 60 à 100 grains pour les travaux moyens de meulage et de sablage, et 100 à 320 grains pour les travaux de finition/polissage



### EMBALLAGE QUICK SHIP™ (SOUS VIDE)

EMBALLÉES SOUS VIDE  
EN PAQUET DE 10



### EMBALLAGE BLEU LINE™ DE QUALITÉ SUPÉRIEURE

LES COURROIES SONT OFFERTES EN  
BOÎTE DE 5 OU 10 COURROIES

LES BOÎTES PEUVENT ÊTRE DISPOSÉES  
SUR UN PANNEAU À CROCHETS OU SUR  
DES ÉTAGÈRES

## 1A-X/2A-X OXYDE D'ALUMINIUM - COUCHE FERMÉE

- Grains d'oxyde d'aluminium semi-friables (1A-X)/chauffés (2A-X)
- Support de coton de poids X
- Pour des travaux généraux de meulage et de finition

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux, fonte

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages d'acier à haute résistance

**ALUMINIUM** Aluminium

**BOIS** Bois tendres et/ou durs

### EMBALLAGE QUICK SHIP™ (SOUS VIDE)

LARGEUR	LONGUEUR	QTÉ	GRAIN											
			24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	320
1/4 PO	18 PO	10	-	60016	60017	60018	60019	60020	60021	60022	-	-	-	-
1/4 PO	24 PO	10	-	60030	60031	60032	60033	60034	60035	60036	-	-	-	-
3/8 PO	13 PO	10	-	61121	61122	61123	61124	61125	61126	61127	-	-	-	-
1/2 PO	12 PO	10	-	60044	60045	60046	60047	60048	60049	60050	-	-	-	-
1/2 PO	13 PO	10	-	67374	60100	-	67421	60103	-	-	-	-	-	-
1/2 PO	18 PO	10	-	60058	60059	60060	60061	60062	60063	60064	-	-	-	-
1/2 PO	24 PO	10	-	60086	60087	60088	60089	60090	60091	60092	-	-	-	-
3/4 PO	18 PO	10	-	60114	60115	60116	60117	60118	60119	60120	-	-	-	-
3/4 PO	20-1/2 PO	10	-	60128	60129	60130	60131	60132	60133	60134	-	-	-	-
1 PO	21 PO	10	-	60254	60255	60256	60257	60258	60259	60260	-	-	-	-
1 PO	30 PO	10	-	61094	61095	61096	61097	61098	61099	61100	-	-	-	-
1 PO	42 PO	10	-	60310	60311	60312	60313	60314	60315	60316	60317	60318	60319	60322
1-1/2 PO	60 PO	10	-	61133	61134	-	61136	61137	61138	61139	-	-	-	-
2 PO	48 PO	10	-	60506	60507	60508	60509	60510	60511	60512	-	-	-	-
2 PO	60 PO	10	-	60520	60521	60522	60523	60524	60525	60526	-	-	-	-
2 PO	72 PO	10	-	60534	60535	60536	60537	60538	60539	60540	-	-	-	-
2 PO	132 PO	10	-	60576	60577	60578	60579	60580	60581	60582	-	-	-	-
2-1/2 PO	48 PO	10	-	66104	66105	66106	66107	66108	-	66110	-	-	-	-
2-1/2 PO	60 PO	10	-	61108	61109	61110	61111	61112	61113	61114	-	-	-	-
3 PO	132 PO	10	-	60772	60773	60774	60775	60776	60777	60778	-	-	-	-
3-1/2 PO	15-1/2 PO	10	-	61145	61146	61147	61148	61149	61150	61151	-	-	-	-
4 PO	36 PO	10	60855	60856	60857	60858	60859	60860	60861	60862	60863	60864	60865	60868
4 PO	60 PO	10	-	60222	60223	60224	60225	60226	-	-	-	-	-	-
6 PO	48 PO	10	61023	61024	61025	61026	61027	61028	61029	61030	61031	61032	61033	61036
6 PO	89 PO	10	-	66190	66191	-	66193	66194	66195	66196	-	-	-	-

### EMBALLAGE BLUE LINE™ DE QUALITÉ SUPÉRIEURE

LARGEUR	LONGUEUR	QTÉ	GRAIN											
			24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	320
3 po	18 po	10	57100*	57101*	57102*	57103	57104	57105	57106	57107	57108	57109	57110	57113
3 PO	21 PO	10	57200*	57201*	57202*	57203	57204	57205	57206	57207	57208	57209	57210	57213
3 PO	24 PO	10	57500*	57501*	57502*	57503	57504	57505	57506	57507	57508	57509	57510	57513
4 PO	24 PO	10	57900*	57901*	57902*	57903	57904	57905	57906	57907	57908	57909	57910	57913

\* Le paquet contient 5 courroies

Se reporter à la page 79 pour les descriptions de l'emballage

## AO-X OXYDE D'ALUMINIUM - COUCHE OUVERTE

- Grains d'oxyde d'aluminium semi-friables
- Support de coton de poids X
- Pour des travaux généraux, à l'aide d'une couche ouverte, de meulage, de polissage et de finition de matériaux qui sont sujets à l'encrassement

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux, fonte

**ALUMINIUM** Aluminium

**BOIS** Bois tendres et/ou durs

### EMBALLAGE QUICK SHIP™ (SOUS VIDE)

LARGEUR	LONGUEUR	QTÉ	GRAIN									
			24	36	40	50	60	80	100	120	150	180
3 PO	18 PO	10	63230	63231	63232	63233	63234	63235	63236	63237	63238	-
6 PO	48 PO	10	63250	63251	63252	63253	63254	63255	63256	63257	63258	63259

### EMBALLAGE BLUE LINE™ DE QUALITÉ SUPÉRIEURE

LARGEUR	LONGUEUR	QTÉ	GRAIN									
			24	36	40	50	60	80	100	120	150	180
3 PO	21 PO	10	58160*	58161*	58162*	58163	58164	58165	58166	58167	58168	58169
3 PO	24 PO	10	58170*	58171*	58172*	58173	58174	58175	58176	58177	58178	58179
4 PO	21 PO	10	58180*	58181*	58182*	58183	58184	58185	58186	58187	58188	58189
4 PO	24 PO	10	58190*	58191*	58192*	58193	58194	58195	58196	58197	58198	58199

\* Le paquet contient 5 courroies

## SAIT-SAVER™/LA-X OXYDE D'ALUMINIUM - ÉCONOMIQUE

- Alternative économique aux courroies portatives
- Oxyde d'aluminium économique, couche fermée, coton de poids X
- Pour les travaux de sablage et de finition à faible coût d'aciers ordinaires et d'alliages d'acier, de métaux ferreux et non ferreux, de fonte et de bois
- Un bon choix lorsque le rapport qualité-prix est le facteur déterminant
- Emballées sous vide en paquet de 10

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux, fonte

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages d'acier à haute résistance

**ALUMINIUM** Aluminium

**BOIS** Bois tendres et/ou durs

### EMBALLAGE QUICK SHIP™ (SOUS VIDE)

LARGEUR	LONGUEUR	QTÉ	GRAIN					
			40	50	60	80	100	120
1 PO	42 PO	10	60623	60624	60625	60626	60627	60628
2-1/2 PO	14 PO	10	63381	63382	63383	63384	63385	63386
3 PO	21 PO	10	55342	55343	55344	55345	55346	55347
3 PO	24 PO	10	55352	55353	55354	55355	55356	55357
4 PO	24 PO	10	55362	55363	55364	55365	55366	55367
4 PO	36 PO	10	60663	60664	60665	60666	60667	60668
6 PO	48 PO	10	60683	60684	60685	60686	60687	60688

Se reporter à la page 79 pour les descriptions de l'emballage



# COURROIES DISPONIBLES - ZIRCONIUM

## Z-H ALUMINE DE ZIRCONIUM - GROS TRAVAUX - COUCHE FERMÉE

- Robuste
- Matériau abrasif d'alumine de zirconium
- Support de polyester de poids H à l'épreuve de l'eau pour les gros travaux de meulage et de finition

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages d'acier à haute résistance

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux, fonte

**ALUMINIUM** Aluminium

### EMBALLAGE QUICK SHIP™ (SOUS VIDE)

LARGEUR	LONGUEUR	QTÉ	GRAIN				
			36	40	50	60	80
1/4 PO	18 PO	10	64016	64017	64018	64019	64020
1/4 PO	24 PO	10	64030	64031	64032	64033	64034
3/8 PO	13 PO	10	66406	66407	66408	66409	66410
1/2 PO	12 PO	10	66411	66412	66413	66414	66415
1/2 PO	18 PO	10	64058	64059	64060	64061	64062
1/2 PO	24 PO	10	64086	64087	64088	64089	64090
3/4 PO	18 PO	10	64114	64115	64116	64117	64118
3/4 PO	20-1/2 PO	10	64128	64129	64130	64131	64132
1 PO	30 PO	10	58147	58148	-	58149	58150
1 PO	42 PO	10	58152	58153	58154	58155	58156
1-1/2 PO	60 PO	10	66436	66437	-	66439	66440
2 PO	48 PO	10	66446	66447	66448	66449	66450
2 PO	60 PO	10	64520	64521	64522	64523	64524
2 PO	72 PO	10	64534	64535	64536	64537	64538
2 PO	132 PO	10	66461	66462	-	66464	66465
2-1/2 PO	60 PO	10	65108	65109	65110	65111	65112
3 PO	79 PO	10	66472	66473	66474	66475	66476
3 PO	132 PO	10	64772	64773	64774	64775	64776
4 PO	36 PO	10	66492	66493	-	66495	66496
4 PO	60 PO	10	66502	66503	-	66505	-
4 PO	132 PO	10	64982	64983	-	64985	-
6 PO	48 PO	10	58142	58143	58144	58145	58146

### EMBALLAGE BLUE LINE™ DE QUALITÉ SUPÉRIEURE

LARGEUR	LONGUEUR	QTÉ	GRAIN				
			36	40	50	60	80
4 PO	24 PO	10	58132*	58133*	58134	58135	58136

\* Le paquet contient 5 courroies

Se reporter à la page 79 pour les descriptions de l'emballage

## 9S-H CÉRAMIQUE/OXYDE D'ALUMINIUM (AVEC AGENT REFROIDISSANT) **\*\*NOUVEAUTÉ\*\***

- Parfait pour les matériaux thermosensibles (acier inoxydable, etc.) et métaux ferreux et non ferreux (aluminium, etc.). Rendement et valeur exceptionnels
- Haut rendement, grains d'oxyde d'aluminium et céramique
- Agents refroidissants pour réduire la chaleur et l'encrassement

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages à haute résistance, titane

**MÉTAL** Acier au carbone, fonte

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton, etc.)

### EMBALLAGE QUICK SHIP™ (SOUS VIDE)

LARGEUR	LONGUEUR	QTÉ	GRAIN			
			36	40	60	80
1/4 PO	18 PO	10	61201	61202	61203	61204
1/4 PO	24 PO	10	61207	61208	61209	61210
3/8 PO	13 PO	10	61213	61214	61215	61216
1/2 PO	12 PO	10	61219	61220	61221	61222
1/2 PO	18 PO	10	61225	61226	61227	61228
1/2 PO	24 PO	10	61230	61231	61232	61233
3/4 PO	18 PO	10	61235	61236	61237	61238
3/4 PO	20-1/2 PO	10	61241	61242	61243	61244
1 PO	30 PO	10	61247	61248	61249	61250
1 PO	42 PO	10	61253	61254	61255	61256
1-1/2 PO	60 PO	10	61259	61260	61261	61262
2 PO	48 PO	10	61265	61266	61267	61268
2 PO	60 PO	10	61271	61272	61273	61274
2 PO	72 PO	10	61277	61278	61279	61280
2-1/2 PO	60 PO	10	61283	61284	61285	61286
3 PO	132 PO	10	61289	61290	-	-
3-1/2 PO	15-1/2 PO	10	61295	61296	61297	61298
4 PO	24 PO	10	61301	61302	61303	61304
6 PO	48 PO	10	61307	61308	61309	61310

Se reporter à la page 79 pour les descriptions de l'emballage



## OXYDE D'ALUMINIUM STÉARATÉ 6A

- Notre disque le plus économique
- Grain d'oxyde d'aluminium
- La structure à couche ouverte enduite de stéarate lubrifie et prévient l'encrassement
- Disponible en formats autoagrippant et autoadhésif

**PEINTURE** Mastic à carrosserie, peinture, apprêt

**MÉTAL** Métaux ferreux

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux

**BOIS** Plastiques, bois et fibre de verre



## OXYDE D'ALUMINIUM STÉARATÉ 3S

- PARFAIT SUR LES SURFACES DE BOIS OU DE MÉTAL NU
- Grain d'oxyde d'aluminium – Pour utilisation à sec seulement
- La structure à couche ouverte enduite de stéarate lubrifie et prévient l'encrassement
- Disponible en formats autoagrippant et autoadhésif

**PEINTURE** Mastic à carrosserie, peinture, apprêt

**MÉTAL** Métaux ferreux

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux

**BOIS** Plastiques, bois et fibre de verre



## OXYDE D'ALUMINIUM STÉARATÉ 4S DE PREMIÈRE QUALITÉ

- PARFAIT SUR LES SURFACES PEINTES ET APPRÊTÉES
- Notre meilleur disque de papier, le plus durable
- Rendement durable et cadence d'enlèvement rapide pour une plus belle finition des travaux de carrosserie automobile, du bois, du métal et les applications maritimes
- La structure à couche ouverte enduite de stéarate de première qualité lubrifie et prévient l'encrassement pour utilisation à sec seulement
- Disponible en formats autoagrippant et autoadhésif

**PEINTURE** Mastic à carrosserie, peinture, apprêts

**MÉTAL** Métaux ferreux

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux

**BOIS** Plastiques, bois et fibre de verre



## CÉRAMIQUE STÉARATÉ 6S DE PREMIÈRE QUALITÉ

- MEILLEUR DE LA CATÉGORIE – GRAINS DE CÉRAMIQUE DE PREMIÈRE QUALITÉ
- La structure enduite de stéarate de première qualité prévient l'encrassement
- Enlèvement rapide du matériau avec une durée de vie exceptionnelle
- Disponible en formats autoagrippant et autoadhésif

**PEINTURE** Mastic à carrosserie, peinture, apprêts

**MÉTAL** Métaux ferreux

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux

**BOIS** Plastiques, bois et fibre de verre



## OXYDE D'ALUMINIUM STÉARATÉ DORÉ

- Grains d'oxyde d'aluminium durables qui coupent rapidement et durent longtemps
- Structure à couche ouverte ou semi-ouverte enduite de stéarate qui prévient l'encrassement pour utilisation à sec seulement
- Pour les travaux de carrosserie automobile et sur le métal, enlever le vernis sur le bois ou poncer la fibre de verre
- Pour une utilisation sur les ponceuses orbitales aléatoires ou à double action à basse vitesse
- Disponibles en rouleaux de disques autoadhésifs

**PEINTURE** Mastic à carrosserie, peinture, apprêts

**MÉTAL** Métaux ferreux

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux

**BOIS** Plastiques, bois et fibre de verre



## DISQUES DE PAPIER D'OXYDE D'ALUMINIUM - A-E – GROS TRAVAUX

- Pour le ponçage énergétique, la préparation et l'enlèvement de matériau
- Les grains d'oxyde d'aluminium sont indiqués pour l'enlèvement de matériau, une grande durée de vie et une belle finition
- Disponible en formats autoagrippant et autoadhésif

**BOIS** Bois, travaux de carrosserie automobile et fibre de verre

**MÉTAL** Métaux ferreux et non ferreux



## DISQUES DE PAPIER AU ZIRCONIUM - Z-F (DE PREMIÈRE QUALITÉ) – GROS TRAVAUX

- Meilleur choix pour le ponçage énergétique, la préparation et l'enlèvement de matériau
- Grains de zirconium de haute qualité pour l'enlèvement énergétique du matériau et grande durée de vie
- Disponible en formats autoagrippant et autoadhésif

**MÉTAL** Métaux ferreux et non ferreux

**BOIS** Bois, travaux de carrosserie automobile et fibre de verre



## DISQUES DE PAPIER DE CARBURE DE SILICIUM C-E/C-F – ROBUSTE

- Grains de carbure de silicium de première qualité sur un support de papier résistant
- Conçu pour une belle finition et pour une grande durée de vie
- Disponible avec support autoagrippant

**BÉTON** Marbre, granite, surface dure, céramique, béton, plastique

**MÉTAL** Métaux ferreux et non ferreux



## ROULEAUX DE DISQUES AUTOADHÉSIFS



- Les rouleaux de disques autoadhésifs sont perforés pour détacher facilement les disques du rouleau
- Emballage : 4 rouleaux/boîte (100 disques/rouleau)/Disques dorés : 1 rouleau/boîte (100 disques/rouleau)

DIAM.	GRAIN	DORÉ	6A	3S	4S	6S
5 PO	80	36500	35410	36800	37800	35310
5 po	100	36501	-	36801	37801	35311
5 PO	120	36502	35412	36802	37802	35312
5 PO	150	36503	35413	36803	37803	35313
5 PO	180	36504	35414	36804	37804	35314
5 PO	220	36505	35415	36805	37805	35315
5 PO	240	36506	-	-	37806	-
5 PO	280	-	-	-	37807	-
5 PO	320	36508	35417	36808	37808	35317
5 PO	400	36509	-	36809	-	-
6 PO	80	36600	36410	36900	37900	36310
6 PO	100	36601	-	36901	37901	36311
6 PO	120	36602	36412	36902	37902	36312
6 PO	150	36603	36413	36903	37903	36313
6 PO	180	36604	36414	36904	37904	36314
6 PO	220	36605	36415	36905	37905	36315
6 PO	240	36606	-	-	37906	-
6 PO	280	-	-	-	37907	-
6 PO	320	36608	36417	36908	37908	36317
6 PO	400	36609	-	36909	-	-

ABRASIFS APPLIQUÉS

## DISQUES DE PAPIER INDIVIDUELS AUTOADHÉSIFS



- Les disques de papier individuels autoadhésifs sont munis d'une languette pour enlever le papier anti-adhérent

DIAM.	GRAIN	QUANTITÉ 100				GROS TRAVAUX – QTÉ 50	
		6A	3S	4S	6S	A-E	Z-F
5 po	40	-	-	-	-	34150	34110
5 po	60	-	-	-	-	34152	34112
5 PO	80	35400	36520	37505	35300	34153	34113
5 PO	100	-	36521	37506	35301	-	-
5 PO	120	35402	36522	37507	35302	34155	34115
5 PO	150	35403	36523	37508	35303	-	-
5 PO	180	35404	36524	37509	35304	-	-
5 PO	220	35405	36525	37510	35305	-	-
5 PO	320	35407	36528	37511	35307	-	-
5 PO	400	35408	-	-	35308	-	-
6 PO	40	-	-	-	-	34170	34130
6 po	60	-	-	-	-	34172	34132
6 PO	80	36400	36620	37605	36300	34173	34133
6 PO	100	-	36621	37606	36301	-	-
6 PO	120	36402	36622	37607	36302	34175	34135
6 PO	150	36403	36623	37608	36303	-	-
6 PO	180	36404	36624	37609	36304	-	-
6 PO	220	36405	36625	37610	36305	-	-
6 PO	320	36407	36628	37611	36307	-	-
6 PO	400	-	-	-	36308	-	-
8 PO	40	-	-	-	-	-	34140*
8 PO	80	-	-	-	-	-	34143*

\* 25/boîte

**INFO TECHNIQUE**

- Construction d'agglomérant résine sur résine solide qui résiste à la chaleur et à l'humidité
- Ces grains spéciaux tranchants coupent rapidement et durent longtemps
- Les supports autoadhésifs permettent des changements rapides



**Ponceuse à disque**

Se reporter à la page 133 pour les plateaux porte-disque autoadhésifs.

**Accessoires**



## DISQUES DE PAPIER AUTOAGRIPPANTS

- Le système de fixation autoagrippant permet des changements rapides et moins de temps d'arrêt
- Offerts avec ou sans trous de ventilation pour une utilisation sur les ponceuses orbitales aléatoires ou à double action à basse vitesse avec systèmes de saisie

### SANS TROU

DIAM.	GRAIN	QTÉ	GROS TRAVAUX						
			6A	3S	4S/4V	6S	A-E	Z-F	C-E/ C-F
5 PO	40	50	-	-	-	-	34250	34210	34510
5 PO	60	50	-	-	37501	35319	34252	34212	34512
5 PO	80	50	35420	36540	37515	35320	34253	34213	34513
5 PO	100	50	-	36541	37516	35321	-	-	34514
5 PO	120	50	35422	36542	37517	35322	34255	34215	34515
5 PO	150	50	35423	36543	37518	35323	-	-	34516
5 PO	180	50	35424	36544	37519	35324	-	-	34517
5 PO	220	50	35425	36545	37520	35325	-	-	34518
5 PO	240	50	-	-	37562	-	-	-	-
5 PO	280	50	-	-	37563	-	-	-	-
5 PO	320	50	35427	36548	37521	35327	-	-	34521
5 PO	400	50	35428	-	37522	35328	-	-	34522
5 PO	500	50	-	-	37523	35360	-	-	34523
5 PO	600	50	-	-	37524	35361	-	-	34524
5 PO	800	50	-	-	37550	35362	-	-	34525
5 PO	1000	50	-	-	37551	-	-	-	-
5 PO	1200	50	-	-	37552	35364	-	-	34527
5 PO	1500	50	-	-	37553	-	-	-	-
6 PO	40	50	-	-	-	-	34270	34230	34610
6 PO	60	50	-	-	37601	36319	34272	34232	34612
6 PO	80	50	36420	36640	37615	36320	34273	34233	34613
6 PO	100	50	-	36641	37616	36321	-	-	34614
6 PO	120	50	36422	36642	37617	36322	34275	34235	34615
6 PO	150	50	36423	36643	37618	36323	-	-	34616
6 PO	180	50	36424	36644	37619	36324	-	-	34617
6 PO	220	50	36425	36645	37620	36325	-	-	34618
6 PO	240	50	-	-	37650	-	-	-	-
6 PO	280	50	-	-	37651	-	-	-	-
6 PO	320	50	36427	36648	37621	36327	-	-	34621
6 PO	400	50	36428	-	37622	36328	-	-	34622
6 PO	500	50	-	-	37623	36360	-	-	34623
6 PO	600	50	-	-	37624	36361	-	-	34624
6 PO	800	50	-	-	37625	36362	-	-	34625
6 PO	1000	50	-	-	37626	-	-	-	-
6 PO	1200	50	-	-	37627	36364	-	-	34627
6 PO	1500	50	-	-	37628	-	-	-	-
8 PO	40	50	-	-	-	-	-	34240	-
8 PO	80	50	-	-	-	-	-	34243	-

### 5 po - 5 TROUS

DIAM.	GRAIN	QTÉ	6A	3S	4S/4V	6S	HD	
							A-E	
5 PO	40	50	-	-	-	-	-	34280
5 PO	60	50	-	-	37533	35329	-	34282
5 PO	80	50	35430	36550	37525	35330	-	34283
5 PO	100	50	-	36551	37526	35331	-	-
5 PO	120	50	35432	36552	37527	35332	-	34285
5 PO	150	50	35433	36553	37528	35333	-	-
5 PO	180	50	35434	36554	37529	35334	-	-
5 PO	220	50	35435	36555	37530	35335	-	-
5 PO	320	50	35437	36558	37531	35337	-	-
5 PO	400	50	35438	-	37532	35338	-	-

### 5 po - 8 TROUS

DIAM.	GRAIN	QTÉ	6A	3S	4S/4V	6S	HD	
							A-E	
5 PO	40	50	-	-	-	-	-	34290
5 PO	60	50	-	-	37534	35339	-	34292
5 PO	80	50	35440	36560	37535	35340	-	34293
5 PO	100	50	-	36561	37536	35341	-	-
5 PO	120	50	35442	36562	37537	35342	-	34295
5 PO	150	50	35443	36563	37538	35343	-	-
5 PO	180	50	35444	36564	37539	35344	-	-
5 PO	220	50	35445	36565	37540	35345	-	-
5 PO	320	50	35447	36568	37541	35347	-	-
5 PO	400	50	35448	-	37542	35348	-	-
5 PO	800	50	-	-	37543	-	-	-
5 PO	1000	50	-	-	37544	-	-	-
5 PO	1200	50	-	-	37545	-	-	-
5 PO	1500	50	-	-	37546	-	-	-

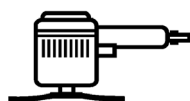
### 6 po - 6 TROUS DE VENTILATION

DIAM.	GRAIN	QTÉ	6A	3S	4S/4V	6S	HD	
							A-E	
6 PO	40	50	-	-	-	-	-	34310
6 PO	60	50	-	-	37634	36329	-	34312
6 PO	80	50	36430	36650	37635	36330	-	34313
6 PO	100	50	-	36651	37636	36331	-	-
6 PO	120	50	36432	36652	37637	36332	-	34315
6 PO	150	50	36433	36653	37638	36333	-	-
6 PO	180	50	36434	36654	37639	36334	-	-
6 PO	220	50	36435	36655	37640	36335	-	-
6 PO	320	50	36437	36658	37641	36337	-	-
6 PO	400	50	36438	-	37642	36338	-	-
6 po	500	50	-	-	-	36339	-	-
6 po	600	50	-	-	-	36340	-	-
6 PO	800	50	-	-	37643	36341	-	-
6 PO	1000	50	-	-	37644	-	-	-
6 PO	1200	50	-	-	37645	36343	-	-
6 PO	1500	50	-	-	37646	-	-	-

Se reporter à la page 133 pour les plateaux porte-disque des disques autoagrippants, tampons de support et les tampons à main pour contours.

#### INFO TECHNIQUE

- Construction d'agglomérant résine sur résine solide qui résiste à la chaleur et à l'humidité
- Ces grains spéciaux tranchants coupent rapidement et durent longtemps



Ponceuse à disque



## DISQUES DE TOILE INDIVIDUELS AUTOADHÉSIFS – OXYDE D'ALUMINIUM

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Support résistant fait de toile de coton égyptien de poids X
- Structure à couche fermée

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, aluminium, cuivre, etc.)

**BOIS** Bois, plastique, fibre de verre

DIAM.	QTÉ	GRAIN												
		24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320
1 PO	50	-	-	-	34990	34991	34992	34993	34994	34995	34996	34997	34998	34999
1-1/2 PO	50	-	-	-	35003	35004	35005	-	35007	-	-	-	-	-
2 PO	50	35020	35021	35022	35023	35024	35025	35026	35027	35028	35029	-	35031	35033
3 PO	50	35040	35041	35042	35043	35044	35045	35046	35047	35048	35049	35050	35051	35053
4 PO	50	35060	35061	35062	35063	35064	35065	35066	35067	35068	35069	35070	35071	35073
5 PO	50	35080	35081	35082	35083	35084	35085	35086	35087	35088	35089	35090	35091	35093
6 PO	50	35094	35095	35096	35097	35098	35099	35100	35101	35102	35103	35104	35105	35107
7 PO	25	35108	35109	35110	35111	35112	35113	35114	35115	35116	35117	35118	35119	35121
8 PO	25	35122	35123	35124	35125	35126	35127	35128	35129	35130	35131	35132	35133	35135
9 PO	25	35136	35137	35138	35139	35140	35141	35142	35143	35144	35145	35146	35147	35149
10 PO	25	35150	35151	35152	35153	35154	35155	35156	35157	35158	-	-	-	-
12 PO	25	35164	35165	35166	35167	35168	35169	35170	35171	35172	35173	35174	35175	35177
14 PO	10	-	35179	35180	35181	35182	35183	-	-	-	-	-	-	-
15 PO	10	-	35193	35194	35195	35196	35197	-	-	-	-	-	-	-
16 PO	10	-	35207	35208	35209	35210	35211	35212	35213	-	-	-	-	-
18 PO	10	-	35221	35222	35223	35224	35225	-	-	-	-	-	-	-
20 PO	10	-	35235	35236	35237	35238	35239	35240	35241	-	-	-	-	-

ABRASIFS APPLIQUÉS



## DISQUES DE TOILE INDIVIDUELS AUTOADHÉSIFS – ZIRCONIUM

- Grain de zirconium de première qualité
- Support de toile à formule spécial fait de coton égyptien de poids X
- Structure à couche fermée

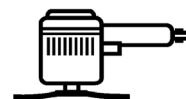
**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, aluminium, cuivre, etc.)

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance

DIAM.	QTÉ	GRAIN				
		36	40	50	60	80
5 PO	50	37081	37082	37083	37084	37085
6 PO	50	37095	37096	37097	37098	37099
8 PO	25	37123	37124	37125	37126	37127
9 PO	25	37137	37138	37139	37140	37141
10 PO	25	-	-	-	37154	37155
12 PO	25	37165	37166	37167	37168	37169
20 PO	10	37235	37236	37237	37238	37239

INFO TECHNIQUE

- Construction d'agglomérant résine sur résine solide qui résiste à la chaleur et à l'humidité
- Le support adhésif thermofusible permet un changement rapide et moins de temps d'arrêt
- Étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion du stock



**Ponceuse à disque**

Se reporter à la page 133 pour les plateaux porte-disque autoadhésifs.

**Accessoires**





## OXYDE D'ALUMINIUM 2A (USAGE GÉNÉRAL)

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Usage général, grande durée de vie
- Changement de disques facile en tournant pour dégager le plateau porte-disque

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**BOIS** Bois, plastique, fibre de verre, etc.

## OXYDE D'ALUMINIUM 3A AVEC AGENT REFROIDISSANT

- Grain d'oxyde d'aluminium avec agent refroidissant
- Agents refroidissants pour une coupe sans échauffement et une longue durée de vie
- Changement de disques facile en tournant pour dégager le plateau porte-disque

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages à haute résistance

**MÉTAL** Métaux ferreux

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton, etc.)

## Z - ZIRCONIUM (PREMIÈRE QUALITÉ)

- Grain de zirconium de première qualité
- Enlèvement très rapide du matériau, grande durée de vie
- Changement de disques facile en tournant pour dégager le plateau porte-disque

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages à haute résistance

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

## 3Z - ZIRCONIUM (AVEC AGENT REFROIDISSANT)

- Grains de zirconium de première qualité avec agent refroidissant
- Agents refroidissants pour une coupe sans échauffement et une longue durée de vie
- Enlèvement très rapide du matériau, aucune décoloration
- Changement de disques facile en tournant pour dégager le plateau porte-disque

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages à haute résistance

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

### INFO TECHNIQUE

- Construction à triple laminage pour de gros travaux industriels au cours desquels les disques traditionnels s'effilochent
- Changement de supports rapide qui facilite le changement de disques pour moins de temps d'arrêt
- Support universel qui s'adapte à la plupart des disques sur le marché
- Construction à 2 plis excellente pour les surfaces à contour ou planes

## 9S - OXYDE D'ALUMINIUM/CÉRAMIQUE (AVEC AGENT REFROIDISSANT)

- Parfait pour les matériaux thermosensibles (acier inoxydable, etc.) et métaux ferreux et non ferreux (aluminium, etc.). Rendement et valeur exceptionnels
- Haut rendement, grains d'oxyde d'aluminium et céramique
- Agents refroidissants pour réduire la chaleur et l'encrassement
- Changement de disques facile en tournant pour dégager le plateau porte-disque
- Disponibles avec le moyeu de changement rapide SAIT-LOK™ pour plus de force

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages à haute résistance, titane

**MÉTAL** Acier au carbone, fonte

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton, etc.)

## 2A-H OXYDE D'ALUMINIUM (GROS TRAVAUX)

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Enlèvement rapide du matériau et excellente rétention des grains d'arête
- Construction à triple laminage pour des travaux à très haute pression pour lesquels les disques laminés conventionnels sont trop flexibles
- Excellent pour le meulage de contour, l'ébavurage, et la préparation et l'enlèvement de soudures
- Disponibles avec le moyeu de changement rapide SAIT-LOK™ pour plus de force

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

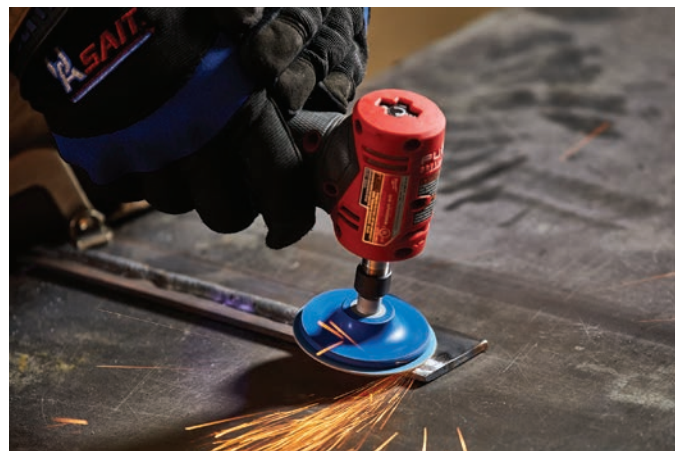
**BOIS** Bois, plastique, fibre de verre, etc.

## Z-H - ZIRCONIUM (ROBUSTE)

- Grains de zirconium à haut rendement
- Enlèvement extrêmement rapide du matériau et durée de vie
- Construction à triple laminage pour des travaux à très haute pression pour lesquels les disques laminés conventionnels sont trop flexibles
- Excellent pour le meulage de contour, l'ébavurage, et la préparation et l'enlèvement de soudures
- Disponibles avec le moyeu de changement rapide SAIT-LOK™ pour plus de force

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

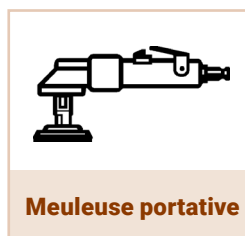
**INOXYDABLE** Acier inoxydable, alliages à haute résistance



DIAM.	GRAIN	QTÉ	GROS TRAVAUX														
			2A		3A		Z		3Z		9S		2A-H		Z-H		
			SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	
1 PO	36	100	52208	-	50208	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1 PO	40	100	52209	-	50209	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1 PO	50	100	52210	-	50210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1 PO	60	100	52211	-	50211	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1 PO	80	100	52212	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1 PO	100	100	52213	-	50213	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1 PO	120	100	52214	-	50214	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1-1/2 PO	36	100	-	52264	50215	50264	55215	55264	-	56264	-	-	-	-	-	-	-
1-1/2 PO	40	100	52216	52265	-	50265	-	55265	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1-1/2 PO	50	100	52217	52266	50217	-	55217	55266	56217	-	-	-	-	-	-	-	-
1-1/2 PO	60	100	52218	52267	50218	50267	55218	55267	56218	56267	-	-	-	-	-	-	-
1-1/2 PO	80	100	52219	52268	50219	50268	55219	-	56219	56268	-	-	-	-	-	-	-
1-1/2 PO	100	100	52220	52269	-	50269	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1-1/2 PO	120	100	52221	52270	50221	50270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2 PO	24	100	-	-	-	-	55221	55270	-	-	50920	50950	52320	50320	55420	55450	-
2 PO	36	100	52222	52271	50222	50271	55222	55271	56222	56271	50921	50951	52321	50321	55421	55451	-
2 PO	40	100	52223	52272	50223	50272	55223	55272	-	-	50922	50952	-	-	-	-	-
2 PO	50	100	52224	52273	50224	50273	55224	55273	-	56276	50923	50953	52322	50322	55422	55452	-
2 PO	60	100	52225	52274	50225	50274	55225	55274	56225	56274	50924	50954	52323	50323	55423	55453	-
2 PO	80	100	52226	52275	50226	50275	55226	55275	56226	56275	50925	50955	52324	50324	55424	55454	-
2 PO	100	100	52227	52276	50227	50276	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2 PO	120	100	52228	52277	50228	50277	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3 PO	24	50	-	-	-	-	55228	55277	-	-	50930	50960	52330	50330	55430	55460	-
3 PO	36	50	52229	52278	50229	50278	55229	55278	56229	56278	50931	50961	52331	50331	55431	55461	-
3 PO	40	50	52230	52279	50230	50279	55230	55279	-	-	50932	50962	-	-	-	-	-
3 PO	50	50	52231	52280	50231	50280	55231	55280	-	56280	50933	50963	52332	50332	55432	55462	-
3 PO	60	50	52232	52281	50232	50281	55232	55281	56232	56281	50934	50964	52333	50333	55433	55463	-
3 PO	80	50	52233	52282	50233	50282	55233	55282	56233	56282	50935	50965	52334	50334	55434	55464	-
3 PO	100	50	52234	52283	50234	50283	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3 PO	120	50	52235	52284	50235	50284	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ABRASIFS APPLIQUÉS

Se reporter à la page 132 pour les plateaux porte-disque des disques laminés.



# FEUILLES SUR SUPPORT PAPIER

ABRASIFS APPLIQUÉS



LARGEUR	LON-GUEUR	GRAIN POIDS	QTÉ	NO DE PIÈCE
9 PO	11 PO	40D	100	84211
9 PO	11 PO	50D	100	84212
9 PO	11 PO	60D	100	84213
9 PO	11 PO	80D	100	84214
9 PO	11 PO	100D	100	84215
9 PO	11 PO	120D	100	84216
9 PO	11 PO	150C	100	84200
9 PO	11 PO	180C	100	84201
9 PO	11 PO	220C	100	84202
9 PO	11 PO	240C	100	84203
9 PO	11 PO	320C	100	84204
9 PO	11 PO	400C	100	84205
9 PO	11 PO	500C	100	84206
9 PO	11 PO	600C	100	84207
9 PO	11 PO	800C	100	84208
9 PO	11 PO	1200C	100	84209

## OXYDE D'ALUMINIUM (AW-C ET AW-D)

- Très grande durée de vie
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- Pour utilisation sèche ou humide

**BOIS** Bois, matériaux d'étanchéité et de remplissage

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux



LARGEUR	LON-GUEUR	GRAIN POIDS	QTÉ	NO DE PIÈCE
5-1/2 PO	9 PO	1000C	50	84270
5-1/2 PO	9 PO	1200C	50	84271
5-1/2 PO	9 PO	1500C	50	84274
5-1/2 PO	9 PO	2000C	50	84277
9 PO	11 PO	80C	100	84249
9 PO	11 PO	100C	100	84250
9 PO	11 PO	120C	100	84251
9 PO	11 PO	150C	100	84252
9 PO	11 PO	180C	100	84253
9 PO	11 PO	220C	100	84254
9 PO	11 PO	240C	100	84255
9 PO	11 PO	320C	100	84256
9 PO	11 PO	400C	100	84257
9 PO	11 PO	500C	100	84258
9 PO	11 PO	600C	100	84259
9 PO	11 PO	800C	100	84260
9 PO	11 PO	1200C	100	84261

## CARBURE DE SILICIUM À L'ÉPREUVE DE L'EAU (CW-C)

- Très grande durée de vie
- Structure à couche fermée pour retirer davantage de matériau
- Pour utilisation sèche ou humide

**BOIS** Vernis, plastique, fibre de verre, enduit lustré, apprêt

**BÉTON** Marbre, céramique

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux



LARGEUR	LON-GUEUR	GRAIN POIDS	QTÉ	NO DE PIÈCE
9 PO	11 PO	50D	50	84101
9 PO	11 PO	60C	50	84102
9 PO	11 PO	80C	50	84103
9 PO	11 PO	100C	100	84104
9 PO	11 PO	120C	100	84105
9 PO	11 PO	180A	100	84107
9 PO	11 PO	220A	100	84108

## GRENAT

- Grains de grenat naturels
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- Pour utilisation à sec seulement

**BOIS** Bois tendres



## SAIT-PAK™

- Grande durée de vie, sans encrassement
- Emballé en petites quantités, facile à vendre.
- Spécialement conçu pour les clients souhaitant des emballages plus orientés client : artisans qualifiés, professionnels, ingénieurs en entretien, créateurs et bricoleurs chevronnés

**BOIS** Mastic à carrosserie, peinture, bois et fibre de verre

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

## Feuilles d'oxyde d'aluminium tout usage

LAR-GEUR	LON-GUEUR	GRADE/GRAIN	QTÉ	NO DE PIÈCE
9 PO	11 PO	ASSORTIMENT VARIÉ - 2 Super fin, 2 Fin, 1 Moyen	5	10015
9 PO	11 PO	GROSSIER - 60	5	10006
9 PO	11 PO	MOYEN - 100	5	10008
9 PO	11 PO	FIN - 150	5	10010
9 PO	11 PO	TRÈS FIN - 220	5	10012

## Feuilles de carbure de silicium à l'épreuve de l'eau

LAR-GEUR	LON-GUEUR	GRADE/GRAIN	QTÉ	NO DE PIÈCE
9 PO	11 PO	ASSORTIMENT VARIÉ - 2 Super fin, 2 Extra fin, 1 Très fin	5	10036
9 PO	11 PO	TRÈS FIN - 220	5	10028
9 PO	11 PO	EXTRA FIN - 320	5	10031
9 PO	11 PO	SUPER FIN - 400	5	10032
9 PO	11 PO	ULTRA-FIN - 600	5	10034

### POIDS DU SUPPORT

**A**

ponds léger  
haute flexibilité

**C**

ponds moyen  
flexibilité moyenne

**D**

robuste  
faible flexibilité

INFO TECHNIQUE

- Construction résine sur résine pour un agglomérant solide et résistant à la chaleur et à l'humidité
- Boîte dotée d'une étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion du stock
- Notre papier industriel de la plus haute qualité pour une durabilité supplémentaire sur toutes les applications
- Grand choix de grosseurs de grains pour un vaste éventail de travaux de sablage et de finition



**Ponçage manuel**





## OXYDE D'ALUMINIUM GRAND OUVERT (AY-D)

- Économique, Feuille de papier tout usage
- Structure à couche grande ouverte qui prévient l'encrassement
- Bonne flexibilité, mais support durable
- Poids D - Robuste, faible flexibilité

**BOIS** Bois, matériaux d'étanchéité, peinture, matériaux de remplissage, matériaux plastiques



## OXYDE D'ALUMINIUM STÉARATÉ (3S)

- Très grande durée de vie
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- Pour utilisation à sec seulement
- Poids C - Poids moyen, flexibilité moyenne

**BOIS** Scellant, mastic à carrosserie, peinture, fibre de verre, bois

**MÉTAL** Aluminium



## OXYDE D'ALUMINIUM STÉARATÉ DE PREMIÈRE QUALITÉ (4S)

- Oxyde d'aluminium de première qualité
- La structure à couche ouverte enduite de stéarate lubrifie et prévient l'encrassement
- Rendement durable et cadence d'enlèvement rapide pour une plus belle finition des travaux de carrosserie automobile et du bois
- Pour utilisation à sec seulement
- Poids C - Poids moyen, flexibilité moyenne

**BOIS** Mastic à carrosserie, peinture, bois et fibre de verre

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

LARGEUR	LONGUEUR	GRAIN	QTÉ	AY-D	3S	4S
9 po	11 po	40	100	84422	-	-
9 po	11 po	60	100	84423	-	-
9 PO	11 PO	80	100	84424	84230	84283
9 PO	11 PO	100	100	-	84231	84284
9 PO	11 PO	120	100	84426	84232	84285
9 PO	11 PO	150	100	84427	84233	84286
9 PO	11 PO	180	100	84428	84234	84287
9 PO	11 PO	220	100	84429	84235	84288
9 PO	11 PO	240	100	-	84236	84289
9 PO	11 PO	320	100	84430	84237	84290
9 PO	11 PO	400	100	84431	84238	84291
9 PO	11 PO	500	100	-	84239	-

**INFO TECHNIQUE**

- Construction résine sur résine pour un agglomérant solide et résistant à la chaleur et à l'humidité
- Boîte dotée d'une étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion du stock
- Notre papier industriel de la plus haute qualité pour une durabilité supplémentaire sur toutes les applications
- Grand choix de grosseurs de grains pour un vaste éventail de travaux de sablage et de finition



**Ponçage manuel**

# FEUILLES SUR SUPPORT TOILE

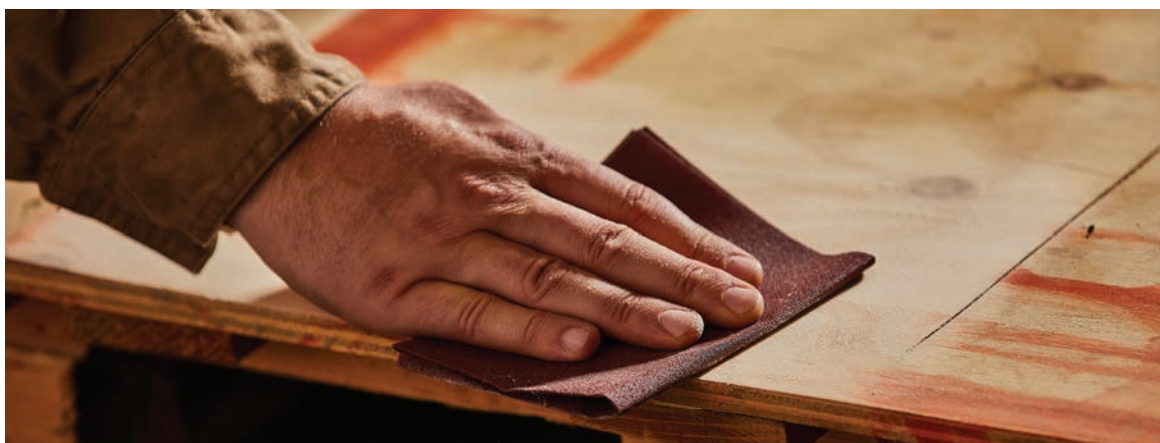


## OXYDE D'ALUMINIUM (DA-F)

- Grains d'oxyde d'aluminium sur support de toile flexible
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- À l'épreuve de l'eau
- Grande durée de vie combinée à un excellent enlèvement du matériau
- Excellente pour les travaux de menuiserie
- Poids F - Flexibilité élevée

**BOIS** Bois, peinture, fibre de verre

**MÉTAL** Matériaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, cuivre, etc.)



LARGEUR	LONGUEUR	GRAIN	QTÉ	DA-F
9 PO	11 PO	36	25	84907
9 PO	11 PO	40	25	84908
9 PO	11 PO	50	25	84909
9 PO	11 PO	60	25	84910
9 PO	11 PO	80	25	84911
9 PO	11 PO	100	50	84912
9 PO	11 PO	120	50	84913
9 PO	11 PO	150	50	84914
9 PO	11 PO	180	50	84915
9 PO	11 PO	220	50	84916
9 PO	11 PO	240	50	84917
9 PO	11 PO	320	50	84918

### INFO TECHNIQUE

- Construction résine sur résine pour un agglomérant solide et résistant à la chaleur et à l'humidité
- Support de toile pour une excellente durabilité et durée de vie
- Boîte dotée d'une étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion du stock
- Grand choix de grosseurs de grains pour un vaste éventail de travaux de sablage et de finition



Ponçage manuel

**F**

Flexibilité élevée

Poids du support



## SAITSCREEN™

- Treillis de toile enduit de grains de carbure de silicium
- Pour utilisation sèche ou humide
- Sans encrassement
- Produit résistant, grande durée de vie

- BOIS** Mastic à carrosserie, peinture, fibre de verre
- BÉTON** Céramique, marbre, ciment
- MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

LARGEUR	LONGUEUR	GRAIN	QTÉ	SAITSCREEN™
4-3/16 PO	11 PO	80	50	84070
4-3/16 PO	11 PO	100	50	84071
4-3/16 PO	11 PO	220	50	84075
9 PO	11 PO	80	25	84076
9 PO	11 PO	100	25	84077
9 PO	11 PO	120	25	84078
9 PO	11 PO	150	25	84079

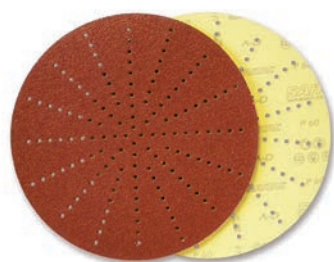


## PAPIER

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Support de papier
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- Pour utilisation à sec
- Offre un fini lisse
- Disponible en feuilles et en rouleaux
- Rouleaux faciles à manipuler pour couper à la grosseur désirée

**PÂTE À BOIS** et joints de cloison sèche

LARGEUR	LONGUEUR	GRAIN	QTÉ	PAPIER	
3-5/16 PO	11 PO	80	100	84066	
3-5/16 PO	11 PO	100	100	84067	
3-5/16 PO	11 PO	120	100	84068	
3-5/16 PO	11 PO	150	100	84069	
4-3/16 PO	11 PO	80	100	84051	
4-3/16 PO	11 PO	100	100	84050	
4-3/16 PO	11 PO	120	100	84052	
4-3/16 PO	11 PO	150	100	84053	
Rouleaux	3-5/16 PO	50 VERGES	80	1	84056
	3-5/16 PO	50 VERGES	100	1	84057
	3-5/16 PO	50 VERGES	120	1	84058
	3-5/16 PO	50 VERGES	150	1	84059

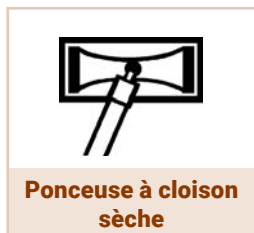


## DISQUES POUR PONCEUSE GIRAFE À CLOISON SÈCHE

- Pour utilisation avec les ponceuses à cloison sèche de type « girafe »
- Abrasif d'oxyde d'aluminium de première qualité pour un sablage efficace et une grande durée de vie
- Support de papier résistant et autoagrippant offrant un meilleur rendement et un changement facile de grains
- Trous de ventilation pour une meilleure élimination de la poussière et une plus grande durée de vie
- Également disponible sans trous de ventilation **\*\*NOUVEAUTÉ\*\***

**PÂTE DE BOIS** Composés à joints et stuc

DIAM.	GRAIN	QTÉ	DISQUES POUR PONCEUSE GIRAFE À CLOISON SÈCHE	
			TROUS	SANS ORIFICE DE VENTILATION
9 PO	40	100	84308	-
9 PO	60	100	84309	-
9 PO	80	100	84310	84081
9 PO	100	100	84311	84082
9 PO	120	100	84312	84083
9 PO	150	100	84313	84084
9 PO	180	100	84314	84085
9 PO	220	100	84315	84086





# BANDES EN FEUILLES ET ÉPONGES



## BANDES EN FEUILLE

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement

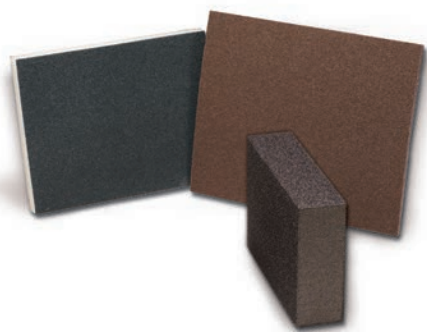
**BOIS** Mastic à carrosserie, peinture et fibre de verre

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux



**Ponceuse à bande en feuille**

LARGEUR	LONGUEUR	GRAIN	QTÉ	BANDES EN FEUILLE
2-3/4 PO	17-1/2 PO	40D	50	84171
2-3/4 PO	17-1/2 PO	60D	100	84172
2-3/4 PO	17-1/2 PO	80D	100	84173
2-3/4 PO	17-1/2 PO	100D	100	84174



## ÉPONGES À SABLAGE

- Grains abrasifs de première qualité sur support de mousse souple
- Le support de mousse offre une adaptabilité absolue et est lavable pour une plus grande durée de vie
- Pour les travaux de ponçage de cloisons sèches et de décapage ainsi que sur les moulures de bois et les contours de métal

**BOIS** Bois francs et bois tendres, plastiques, fibre de verre peinte, mastic de débosselage et composés à joints

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

TYPE	LARGEUR	LONGUEUR	ÉPAISSEUR	GRAIN	QTÉ	ÉPONGES À SABLAGE
PATIN DE PONÇAGE POUR CONTOURS	4-1/2 PO	5-1/2 PO	5 MM	60	100	86445
PATIN DE PONÇAGE POUR CONTOURS	4-1/2 PO	5-1/2 PO	5 MM	100	100	86447
PATIN DE PONÇAGE POUR CONTOURS	4-1/2 PO	5-1/2 PO	5 MM	180	100	86450
PATIN DE PONÇAGE POUR CONTOURS	4-1/2 PO	5-1/2 PO	5 MM	280	100	86451
PATIN DE PONÇAGE POUR TOILE RENFORCÉE	3-3/4 PO	4-3/4 PO	1/2 PO	60	24	86475
PATIN DE PONÇAGE POUR TOILE RENFORCÉE	3-3/4 PO	4-3/4 PO	1/2 PO	100	24	86477
PATIN DE PONÇAGE POUR TOILE RENFORCÉE	3-3/4 PO	4-3/4 PO	1/2 PO	150	24	86479
PATIN DE PONÇAGE POUR TOILE RENFORCÉE	3-3/4 PO	4-3/4 PO	1/2 PO	180	24	86480
PATIN DE PONÇAGE POUR TOILE RENFORCÉE	3-3/4 PO	4-3/4 PO	1/2 PO	220	24	86481
BLOC DE PONÇAGE HAUTE DENSITÉ	2-1/2 PO	3-3/4 PO	1 PO	60	24	86355
BLOC DE PONÇAGE HAUTE DENSITÉ	2-1/2 PO	3-3/4 PO	1 PO	80	24	86356
BLOC DE PONÇAGE HAUTE DENSITÉ	2-1/2 PO	3-3/4 PO	1 PO	100	24	86357
BLOC DE PONÇAGE HAUTE DENSITÉ	2-1/2 PO	3-3/4 PO	1 PO	120	24	86359
BLOC DE PONÇAGE HAUTE DENSITÉ	2-1/2 PO	3-3/4 PO	1 PO	180	24	86360

### INFO TECHNIQUE

- Pour une utilisation sèche ou humide, les éponges de ponçage offrent une belle finition et peuvent être lavées pour préserver leur durée de vie (laver simplement avec de l'eau)
- En général, la finition obtenue avec une éponge de ponçage sera plus belle qu'avec les abrasifs appliqués traditionnels
- En raison de leur adaptabilité aux différentes formes, les éponges de ponçage peuvent poncer et finir les endroits difficiles d'accès



**Ponçage manuel**



Emballage 1/boîte

## ROULEAUX D'ATELIER – DA-F

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Matériau DA-F de qualité supérieure pour une grande flexibilité
- Résistance moyenne à la traction
- Principalement pour les applications manuelles

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**BOIS** Bois, fibre de verre, etc.



LARGEUR	LONGUEUR	ROULEAUX D'ATELIER – GRAIN DA-F											
		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400
1 PO	50 VERGES	80405	80505	80605	80805	81005	81205	81505	81805	82205	82405	83205	83405
1-1/2 PO	50 VERGES	80406	80506	80606	80806	81006	81206	81506	81806	82206	82406	83206	83406
2 PO	50 VERGES	80420	80520	80620	80820	81020	81220	81520	81820	82220	82420	83220	83420

## ROULEAUX INDUSTRIELS – EA-F

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Matériau EA-F de qualité supérieure pour une très grande flexibilité
- Grande résistance à la traction, support extrêmement durable
- Grande durée de vie
- Principalement pour les applications à la machine

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**BOIS** Bois, fibre de verre, etc.

LARGEUR	LONGUEUR	ROULEAUX INDUSTRIELS – EA-F GRAIN											
		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400
1 PO	50 VERGES	80415	80515	80615	80815	81015	81215	81515	81815	82215	82415	83215	83415
1-1/2 PO	50 VERGES	80416	80516	80616	80816	81016	81216	81516	81816	82216	82416	83216	83416
2 PO	50 VERGES	80430	80530	80630	80830	81030	81230	81530	81830	82230	82430	83230	83430

## ROULEAUX SUR MESURE EA-F

- Matériau EA-F de qualité supérieure utilisé dans les rouleaux industriels pour une très grande flexibilité
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- Les rouleaux peuvent être divisés (jusqu'à une limite de 3 coupes), largeur minimale de 3 po. Précisez les largeurs lors de la commande

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**BOIS** Bois, fibre de verre, etc.



LARGEUR	LONGUEUR	ROULEAUX SUR MESURE – EA-F GRAIN											
		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400
12 PO	50 VERGES	81640	81650	81660	81680	81610	81612	81615	81618	81622	81624	81632	81604

Tous les rouleaux sur mesure commandés ne peuvent pas être annulés et retournés

### INFO TECHNIQUE

- Construction résine sur résine pour un agglomérant solide et résistant à la chaleur et à l'humidité
- Support de toile de coton égyptien offrant une durabilité supérieure
- Disponibles en deux gammes de résistance pour un grand choix d'applications
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- Boîte dotée d'une étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion du stock



Ponçage manuel

# ROULEAUX D'ATELIER SPÉCIALISÉS



## MINI-ROULEAUX D'ATELIER DA-F

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Matériau DA-F de qualité supérieure pour une grande flexibilité
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- Pour les applications manuelles

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**BOIS** Bois, fibre de verre, etc.

LARGEUR	LONGUEUR	QTÉ	GRAIN			
			60	80	120	180
1-1/2 PO	10 VERGES	1	80607	80807	81207	81807

ABRASIFS APPLIQUÉS

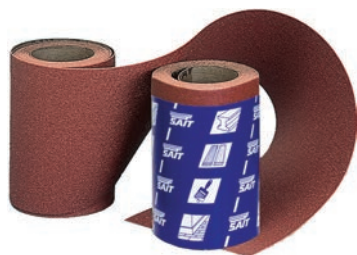


## ROULEAUX DE PLOMBIER

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- Pour utilisation à sec seulement
- Excellents pour nettoyer les extrémités de tuyaux
- Support de toile durable et flexible

**MÉTAL** Matériaux ferreux et/ou non ferreux, tuyaux de cuivre

LARGEUR	LONGUEUR	GRAIN	QTÉ	ROULEAUX DE PLOMBIER
1-1/2 PO	25 YDS	120	1	80000



## MINI ROULEAUX DE PAPIER AW-D

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- Pour les travaux manuels humides ou à sec

**BOIS** Bois, peinture, etc.

**PEINTURE** Mastic à carrosserie, peinture, apprêts

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

LARGEUR	LONGUEUR	GRAIN	QTÉ	AW-D
4-1/2 PO	5 YDS	40	10	81101
4-1/2 PO	5 YDS	60	10	81102
4-1/2 PO	5 YDS	80	10	81103
4-1/2 PO	5 YDS	100	10	81104
4-1/2 PO	5 YDS	120	10	81105
4-1/2 PO	5 YDS	150	10	81106
4-1/2 PO	5 YDS	180	10	81107
4-1/2 PO	5 YDS	220	10	81108



## ROULEAUX SAITSCREEN™

- Grains de carbure de silicium
- À double face pour une grande durée de vie
- À l'épreuve de l'eau
- Treillis de toile sans encrassement

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux (acier, soudure, cuivre)

**BÉTON** Céramique

**BOIS** Bois, peinture, etc.

LARGEUR	LONGUEUR	QTÉ	GRAIN		
			80	120	180
1-1/2 PO	5 YDS	1	84089	84092	84095
1-1/2 PO	10 YDS	1	84090	84093	84096
1-1/2 PO	25 YDS	1	84091	84094	84097



Ponçage manuel



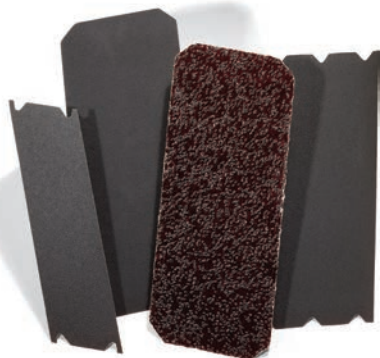


## COURROIES DE SABLAGE DE PLANCHER

- Grains de zirconium de haute qualité pour l'enlèvement rapide du matériau et grande durée de vie
- La conception de la courroie permet un changement rapide de matériaux abrasif

**BOIS** Planchers de bois

LARGEUR	LONGUEUR	GRAIN	QTÉ	COURROIES
8 PO	19 PO	36	10	85285
8 PO	19 PO	50	10	85286
8 PO	19 PO	60	10	85287
8 PO	19 PO	80	10	85288
8 PO	19 PO	120	10	85289

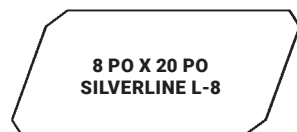
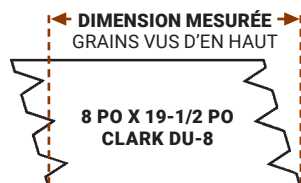


## FEUILLES DE SABLAGE DE PLANCHER

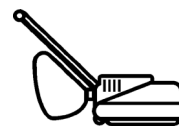
- Grains de carbure de silicium
- Combinaison de support de papier et de toile
- **Grains 16-20** : Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement et excellente pour retirer les finis épais
- **Grains 36-100** : Couche fermée pour retirer davantage de matériau et excellent produit pour les finitions générales

**BOIS** Bois

LARGEUR	LONGUEUR	NOUVEAU GRAIN/ ANCIEN GRAIN	QTÉ	FEUILLES
8 PO	19-1/2 PO	16/4	50	85000
8 PO	19-1/2 PO	20/3-1/2	50	85001
8 PO	19-1/2 PO	36/2	50	85002
8 PO	19-1/2 PO	40/1-1/2	50	85003
8 PO	19-1/2 PO	60/1/2	50	85004
8 PO	19-1/2 PO	80/0	50	85005
8 PO	19-1/2 PO	100/2/0	50	85006
8 PO	20 PO	16/4	50	85007
8 PO	20 PO	20/3-1/2	50	85008
8 PO	20 PO	36/2	50	85009
8 PO	20 PO	40/1-1/2	50	85010
8 PO	20 PO	60/1/2	50	85011
8 PO	20 PO	80/0	50	85012
8 PO	20 PO	100/2/0	50	85013



- Qualité professionnelle pour gros travaux industriels
- Emballées sous vide pour une manutention facile et une grande durée de vie
- Boîte dotée d'une étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion du stock



Sableuse à plancher



## DISQUES À SABLER POUR PLANCHER ET BORDURE

- Grains de carbure de silicium
- Combinaison de support de papier et de toile
- **Grains 12-20** : Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement et excellente pour retirer les finis épais
- **Grains 36-100** : Couche fermée pour retirer davantage de matériau et excellent produit pour les finitions générales

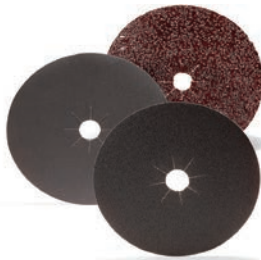
**BOIS** Bois

DIAM.	ARBRE	QUANTITÉ 20					QUANTITÉ 25			
		NOUVEAU GRAIN/ANCIEN GRAIN								
		12/4-1/2	16/4	20/3-1/2	36/2	40/1-1/2	60/1/2	80/0	100/2/0	
5 PO	1/4 PO	85230	85231	85232	85233	85234	85235	85236	85237	
7 PO	7/8 PO	85219	85220	85221	85222	85223	85224	85225	85226	



Ponceuse de bordure

ABRASIFS APPLIQUÉS

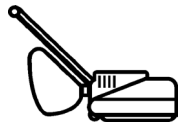


## DISQUES À SABLER POUR PLANCHER DE GRAND DIAMÈTRE

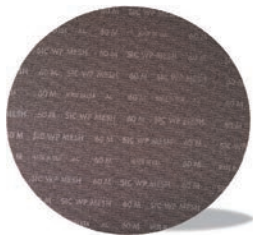
- Grains de carbure de silicium
- Combinaison de support de papier et de toile
- **Grains 12-20** : Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement et excellente pour retirer les finis épais
- **Grains 36-100** : Couche fermée pour retirer davantage de matériau et excellent produit pour les finitions générales

**BOIS** Bois

DIAM.	ARBRE	QUANTITÉ 20					QUANTITÉ 25			
		NOUVEAU GRAIN/ANCIEN GRAIN								
		12/4-1/2	16/4	20/3-1/2	36/2	40/1-1/2	60/1/2	80/0	100/2/0	
15 PO	2 PO	85121	85100	85101	85102	85103	85104	85105	85106	
16 PO	2 PO	85122	85107	85108	85109	85110	85111	85112	85113	
17 PO	2 PO	85123	85114	85115	85116	85117	85118	85119	85120	
18 PO	2 PO	85130	85131	85132	85133	85134	85135	85136	85137	
20 PO	2 PO	85140	85141	85142	85143	85144	85145	85146	85147	



Sablage de plancher



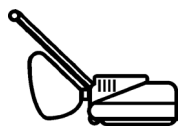
## DISQUES SAITSCREEN™

- Treillis de toile enduit de grains de carbure de silicium
- Grande durée de vie/Sans encrassement/À double face
- Excellents pour enlever la peinture et le vernis des planchers

**BOIS** Bois

**BÉTON** Tuiles de céramique, béton

DIAM.	QTÉ	GRAIN			
		60	80	100	120
16 PO	10	88606	88608	88610	88612
17 PO	10	88706	88708	88710	88712
18 PO	10	-	88808	88810	88812
20 PO	10	88006	88008	88010	88012



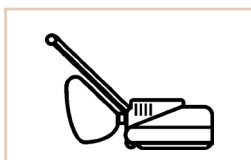
Sablage de plancher



## ROULEAUX DE SABLAGE DE PLANCHER

- Grains de carbure de silicium
- Combinaison de support de papier et de toile
- **Grains 12-20** : Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement et excellente pour retirer les finis épais
- **Grains 36-100** : Couche fermée pour retirer davantage de matériau et excellent produit pour les finitions générales

**BOIS** Planchers de bois



Sablage de plancher

LARGEUR	LONGUEUR	NOUVEAU GRAIN	ANCIEN GRAIN	QTÉ	ROULEAUX
8 PO	50 VERGES	12	4-1/2	1	85307
8 PO	50 VERGES	16	4	1	85300
8 PO	50 VERGES	20	3-1/2	1	85301
8 PO	50 VERGES	36	2	1	85302
8 PO	50 VERGES	40	1-1/2	1	85303
8 PO	50 VERGES	60	1/2	1	85304
8 PO	50 VERGES	80	0	1	85305
8 PO	50 VERGES	100	2/0	1	85306

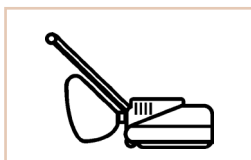


## FEUILLES SAITSCREEN™

- Grains de carbure de silicium
- Grande durée de vie/Sans encrassement/À double face
- Excellent pour enlever la peinture et le vernis
- L'utilisation ne provoque pas de rainure et est sécuritaire sur toutes les sortes de planchers
- Facile d'utilisation, ce qui en fait un produit populaire parmi les bricoleurs
- Pour les ponceuses orbitales

**BOIS** Planchers de bois

**BÉTON** Béton



Sablage de plancher

LARGEUR	LONGUEUR	GRAIN	QTÉ	SAITSCREEN™ FEUILLES
12 PO	24 PO	80	10	88002
12 PO	24 PO	100	10	88003



# ROULEAUX DE CARTOUCHE



## ROULEAUX SPIRALÉS DROITS

- Produit idéal pour poncer et polir les rainures, les filets, les enfoncements, les parois latérales et les fonds de cavités
- Parfait pour l'ébavurage à haute vitesse et l'ébarbage

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance

ABRASIFS APPLIQUÉS

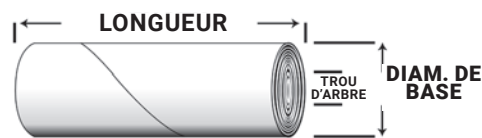
DIAM. DE BASE	LON- GUEUR	ARBRE	GRAIN	TR/MIN MAX	ROULEAUX SPIRALÉS CYLINDRIQUES (QTÉ 100)	MANDRIN NO DE PIÈCE
3/16 PO	1 PO	3/32 PO	80	26 000	38001	95108
3/16 PO	1 PO	3/32 PO	120	26 000	38003	95108
1/4 PO	1 PO	1/8 PO	60	26 000	38007	95105
1/4 PO	1 PO	1/8 PO	80	26 000	38008	95105
1/4 PO	1 PO	1/8 PO	120	26 000	38010	95105
1/4 PO	1 PO	1/8 PO	320	26 000	38013	95105
1/4 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	60	26 000	38014	95104
1/4 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	80	26 000	38015	95104
1/4 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	120	26 000	38017	95104
1/4 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	240	26 000	38019	95104
3/8 PO	1 PO	1/8 PO	60	26 000	38040	95105
3/8 PO	1 PO	1/8 PO	80	26 000	38041	95105
3/8 PO	1 PO	1/8 PO	120	26 000	38043	95105
3/8 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	50	26 000	38047	95104
3/8 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	60	26 000	38048	95104
3/8 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	80	26 000	38049	95104
3/8 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	120	26 000	38051	95104
3/8 PO	2 PO	1/8 PO	60	26 000	38055	95103
3/8 PO	2 PO	1/8 PO	80	26 000	38056	95103
1/2 PO	1 PO	1/8 PO	50	26 000	38062	95105
1/2 PO	1 PO	1/8 PO	60	26 000	38063	95105
1/2 PO	1 PO	1/8 PO	80	26 000	38064	95105
1/2 PO	1 PO	1/8 PO	120	26 000	38066	95105

**Se reporter à la page 135 pour les mandrins de rouleaux spiralés**

DIAM. DE BASE	LON- GUEUR	ARBRE	GRAIN	TR/MIN MAX	ROULEAUX SPIRALÉS CYLINDRIQUES (QTÉ 100)	MANDRIN NO DE PIÈCE
1/2 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	36	26 000	38070	95104
1/2 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	40	26 000	38071	95104
1/2 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	50	26 000	38072	95104
1/2 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	60	26 000	38073	95104
1/2 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	80	26 000	38074	95104
1/2 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	120	26 000	38076	95104
1/2 PO	2 PO	1/8 PO	60	26 000	38080	95103
1/2 PO	2 PO	1/8 PO	80	26 000	38081	95103
1/2 PO	2 PO	1/8 PO	120	26 000	38083	95103
1/2 PO	2 PO	3/16 PO	60	26 000	38087	95106
1/2 PO	2 PO	3/16 PO	80	26 000	38088	95106
1/2 PO	2 PO	3/16 PO	120	26 000	38089	95106
5/8 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	60	18 000	38093	95104
5/8 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	80	18 000	38094	95104
5/8 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	120	18 000	38095	95104
3/4 PO	1-1/2 PO	3/16 PO	40	18 000	38112	95107
3/4 PO	1-1/2 PO	3/16 PO	60	18 000	38113	95107
3/4 PO	1-1/2 PO	3/16 PO	80	18 000	38114	95107
3/4 PO	2 PO	3/16 PO	40	18 000	38119	95106
3/4 PO	2 PO	3/16 PO	60	18 000	38120	95106
3/4 PO	2 PO	3/16 PO	80	18 000	38121	95106
3/4 PO	2 PO	3/16 PO	120	18 000	38122	95106
1 PO	1-1/2 PO	1/4 PO	60	18 000	38126	95102
1 PO	1-1/2 PO	1/4 PO	80	18 000	38127	95102
1 PO	1-1/2 PO	1/4 PO	120	18 000	38128	95102
1 PO	2 PO	1/4 PO	60	18 000	38132	95101
1 PO	2 PO	1/4 PO	80	18 000	38133	95101
1 PO	2 PO	1/4 PO	120	18 000	38134	95101

### INFO TECHNIQUE

- Construction multicouche qui reste toujours aiguisée- au moment où une couche s'use, une nouvelle couche d'abrasifs tranchants et coupants apparaît
- Disponibles en modèles cylindriques ou coniques - rendement durable
- Changement et installation rapides - moins de temps d'arrêt



Rouleaux spiralés



Rectifieuse

## ROULEAUX SPIRALÉS CONIQUES

- Produit idéal pour poncer et polir les rainures, les filets, les enfoncements, les parois latérales et les fonds de cavités
- Parfait pour l'ébavurage à haute vitesse et l'ébarbage

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance

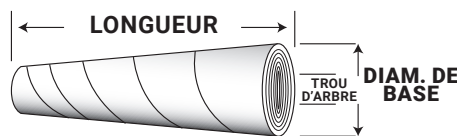


**Se reporter à la page 135 pour les mandrins de rouleaux spiralés**

DIAM. DE BASE	LONGUEUR	ARBRE	GRAIN	TR/MIN MAX	ROULEAUX SPIRALÉS CONIQUES (QTÉ 100)	MANDRIN NO DE PIÈCE
3/8 PO	1 PO	1/8 PO	60	26 000	38300	95105
3/8 PO	1 PO	1/8 PO	80	26 000	38301	95105
3/8 PO	1 PO	1/8 PO	120	26 000	38302	95105
3/8 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	60	26 000	38306	95104
3/8 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	80	26 000	38307	95104
3/8 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	120	26 000	38308	95104
1/2 PO	1 PO	1/8 PO	60	26 000	38312	95105
1/2 PO	1 PO	1/8 PO	80	26 000	38313	95105
1/2 PO	1 PO	1/8 PO	120	26 000	38314	95105
1/2 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	50	26 000	38318	95104
1/2 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	60	26 000	38319	95104
1/2 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	80	26 000	38320	95104
1/2 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	120	26 000	38322	95104
1/2 PO	2 PO	1/8 PO	60	26 000	38326	95103
1/2 PO	2 PO	1/8 PO	80	26 000	38327	95103
1/2 PO	2 PO	1/8 PO	120	26 000	38328	95103
5/8 PO	2 PO	1/8 PO	60	18 000	38332	95103
5/8 PO	2 PO	1/8 PO	80	18 000	38333	95103
3/4 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	60	18 000	38338	95104
3/4 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	80	18 000	38339	95104
3/4 PO	1-1/2 PO	1/8 PO	120	18 000	38340	95104
3/4 PO	2 PO	3/16 PO	60	18 000	38344	95106
3/4 PO	2 PO	3/16 PO	80	18 000	38345	95106
3/4 PO	2 PO	3/16 PO	120	18 000	38346	95106

**INFO TECHNIQUE**

- Construction multicouche qui reste toujours aiguisée- au moment où une couche s'use, une nouvelle couche d'abrasifs tranchants et coupants apparaît
- Disponibles en modèles cylindriques ou coniques - rendement durable
- Changement et installation rapides - moins de temps d'arrêt



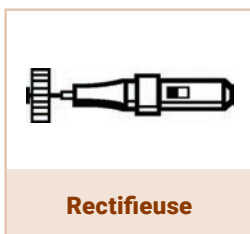
**Rouleaux spiralés**



**Rectifieuse**



Se reporter à la page 135 pour les cylindres pour bandes spiralées



Rectifieuse

## INFO TECHNIQUE

- Bande unique enduite d'abrasif appliqué, enroulée en spirale et liée à un renfort intérieur
- Changement et installation rapides
- Bon fonctionnement, facile à utiliser et à contrôler

## BANDES SPIRALÉES

- Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité
- Excellentes pour ébarber, réduire et polir les imperfections sur toutes les surfaces
- Parfaites pour les surfaces courbées, dans les coins et pour les contours difficiles d'accès

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance, bois

DIAM.	LONGUEUR	GRAIN	TR/MIN MAX	QTÉ	BANDES SPIRALÉES
1/2 PO	1/2 PO	60	30 000	100	42001
1/2 PO	1/2 PO	80	30 000	100	42002
1/2 PO	1/2 PO	120	30 000	100	42003
1/2 PO	1 PO	60	15 000	100	42006
1/2 PO	1 PO	80	15 000	100	42007
1/2 PO	1 PO	120	15 000	100	42008
1/2 PO	1-1/2 PO	60	12 000	100	42011
1/2 PO	1-1/2 PO	80	12 000	100	42012
1/2 PO	1-1/2 PO	120	12 000	100	42013
3/4 PO	1 PO	36	19 000	100	42016
3/4 PO	1 PO	60	19 000	100	42017
3/4 PO	1 PO	80	19 000	100	42018
3/4 PO	1 PO	120	19 000	100	42019
3/4 PO	1-1/2 PO	60	10 000	100	42022
3/4 PO	1-1/2 PO	80	10 000	100	42023
3/4 PO	1-1/2 PO	120	10 000	100	42024
1 PO	1 PO	36	18 000	100	42027
1 PO	1 PO	60	18 000	100	42028
1 PO	1 PO	80	18 000	100	42029
1 PO	1 PO	120	18 000	100	42030
1-1/2 PO	1 PO	36	14 000	100	42033
1-1/2 PO	1 PO	60	14 000	100	42034
1-1/2 PO	1 PO	80	14 000	100	42035
1-1/2 PO	1 PO	120	14 000	100	42036
1-1/2 PO	1-1/2 PO	36	10 000	100	42039
1-1/2 PO	1-1/2 PO	60	10 000	100	42040
1-1/2 PO	1-1/2 PO	80	10 000	100	42041
1-1/2 PO	1-1/2 PO	120	10 000	100	42042
2 PO	2 PO	36	6 000	50	42045
2 PO	2 PO	60	6 000	50	42046
2 PO	2 PO	80	6 000	50	42047
2 PO	2 PO	120	6 000	50	42048
3 PO	3 PO	36	3 000	50	42051
3 PO	3 PO	60	3 000	50	42052
3 PO	3 PO	80	3 000	50	42053
3 PO	3 PO	120	3 000	50	42054





## BANDES CROISÉES

- Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité
- Excellentes pour ébavurer les tuyaux, poncer les arrondis, polir les contours intérieurs, et polir et finir les formes évasées et les matrices en kirksite

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux  
**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance

DIAM.	ÉPAISSEUR	MANDRIN	GRAIN	PLAGE DE TR/MIN RECOMMANDÉE	TR/MIN MAX	BANDES CROISÉES (QTÉ 50)
1 PO	3/8 PO	3-48	60	20 000 - 23 000	25 000	48036
1 PO	3/8 PO	3-48	80	20 000 - 23 000	25 000	48037
1 PO	3/8 PO	3-48	120	20 000 - 23 000	25 000	48038
1-1/2 PO	1/2 PO	8-32	60	19 000 - 20 000	23 000	48041
1-1/2 PO	1/2 PO	8-32	80	19 000 - 20 000	23 000	48042
2 PO	1/2 PO	8-32	60	19 000 - 20 000	23 000	48046
2 PO	1/2 PO	8-32	80	19 000 - 20 000	23 000	48047
2 PO	1/2 PO	8-32	120	19 000 - 20 000	23 000	48048
2 PO	1 PO	1/4-20	60	19 000 - 20 000	23 000	48051
2 PO	1 PO	1/4-20	80	19 000 - 20 000	23 000	48052
2 PO	1 PO	1/4-20	120	19 000 - 20 000	23 000	48053
3 PO	1 PO	1/4-20	60	10 000 - 12 000	14 000	48056
3 PO	1 PO	1/4-20	80	10 000 - 12 000	14 000	48057
3 PO	1 PO	1/4-20	120	10 000 - 12 000	14 000	48058
4 PO	1 PO	1/4-20	60	9 000 - 10 000	14 000	48061
4 PO	1 PO	1/4-20	80	9 000 - 10 000	14 000	48062
4 PO	1 PO	1/4-20	120	9 000 - 10 000	14 000	48063



## BANDES CARRÉES

- Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité
- Excellentes pour ébavurer les tuyaux, poncer les arrondis, polir les contours intérieurs, et polir et finir les formes évasées et les matrices en kirksite

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux  
**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance

DIAM.	ÉPAISSEUR	MANDRIN	GRAIN	PLAGE DE TR/MIN RECOMMANDÉE	TR/MIN MAX	BANDES CARRÉES (QTÉ 50)
1-1/2 PO	1/2 PO	1/4-20	60	19 000 - 20 000	23 000	48006
1-1/2 PO	1/2 PO	1/4-20	80	19 000 - 20 000	23 000	48007
1-1/2 PO	1/2 PO	1/4-20	120	19 000 - 20 000	23 000	48008
2 PO	1/4 PO	8-32	60	19 000 - 20 000	23 000	48011
2 PO	1/4 PO	8-32	80	19 000 - 20 000	23 000	48012
2 PO	1/2 PO	1/4-20	60	19 000 - 20 000	23 000	48016
2 PO	1/2 PO	1/4-20	80	19 000 - 20 000	23 000	48017
2 PO	1/2 PO	1/4-20	120	19 000 - 20 000	23 000	48018
2 PO	3/4 PO	1/4-20	60	19 000 - 20 000	23 000	48021
2 PO	3/4 PO	1/4-20	80	19 000 - 20 000	23 000	48022
3 PO	1/4 PO	1/4-20	60	10 000 - 12 000	14 000	48026
3 PO	1/4 PO	1/4-20	80	10 000 - 12 000	14 000	48027
3 PO	1/4 PO	1/4-20	120	10 000 - 12 000	14 000	48028
3 PO	1/2 PO	1/4-20	60	10 000 - 12 000	14 000	48031
3 PO	1/2 PO	1/4-20	80	10 000 - 12 000	14 000	48032
3 PO	1/2 PO	1/4-20	120	10 000 - 12 000	14 000	48033



Se reporter à la page 135 pour les mandrins pour bandes croisées et carrées

**INFO TECHNIQUE**

- Bande abrasive multicouche - Dès qu'une couche s'use, une nouvelle apparaît
- Meulage et polissage sans vibration, ce qui élimine le broutage tout en offrant un rendement durable



Rectifieuse

<b>TAMPONS À MAINNON TISSÉ</b> .....	<b>106</b>
<b>COURROIES NON TISSÉ</b> .....	<b>107</b>
<b>DISQUES D'ÉBAVURAGE ET DE NETTOYAGE</b> .....	<b>108</b>
DISQUES DE CONDITIONNEMENT DE SURFACE - SAIT-LOK™ ET SAIT-LOK-R™ .....	108
DISQUES DE CONDITIONNEMENT DE SURFACE ULTIMATE PERFORMANCE - SAIT-LOK™ ET SAIT-LOK-R™ .....	108
AUTOAGRIPPANTS .....	108
DISQUES ULTIMATE PERFORMANCE AVEC TROU D'ARBRE .....	108
<b>DISQUES DE MEULAGE SAND-LIGHT™</b> .....	<b>109</b>
SAIT-LOK™ .....	109
AUTOAGRIPPANTS .....	109
AVEC TROU D'ARBRE .....	109
<b>BROSSES À LAMELLES ET MEULES DE POLISSAGE LINÉAIRES</b> .....	<b>110</b>
BROSSE À LAMELLES .....	110
MEULES DE POLISSAGE ET DE FINITION LINÉAIRES NON TISSÉES .....	110
MEULES DE POLISSAGE ET DE FINITION LINÉAIRES INTERCALAIRES .....	110
<b>MEULES À LAMELLES ET MEULES INTERCALAIRES</b> .....	<b>111</b>
MEULES À LAMELLES .....	111
MEULE INTERCALAIRE .....	111
<b>DISQUES À LAMELLES INTERCALAIRES ET NON TISSÉS</b> .....	<b>112</b>
SAIT GF – MEULAGE ET FINITION .....	112
SAND-LIGHT™ .....	112
<b>SAIT-STRIP™</b> .....	<b>113</b>
113SAIT-LOK™ ET SAIT-LOK-R™ <b>**NOUVEAUTÉ**</b> .....	113
DISQUES AVEC TROU D'ARBRE .....	113
SAIT-STRIP™ DE TYPE 27 <b>**NOUVEAUTÉ**</b> .....	113
<b>MEULES UNIFIÉES</b> .....	<b>114</b>
MEULES UNIFIÉES .....	114
DISQUES UNIFIÉS ET DE TYPE 27 .....	114
<b>MEULES SPIRALÉES ET ARTICLES DE PONÇAGE</b> .....	<b>115</b>
ROUE SPIRALÉE .....	115
DISQUES DE PONÇAGE .....	115





# ABRASIFS NON TISSÉS





# TAMPONS À MAINNON TISSÉS



## BRUN – ROBUSTE

- Excellents pour enlever la rouille incrustée et le nettoyage des soudures

**MÉTAL** Métaux ferreux

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux

## MARRON – USAGE GÉNÉRAL

- Pour enlever la rouille superficielle
- Excellents pour nettoyer et faire briller

**MÉTAL** Métaux ferreux

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux

## NOIR – INOXYDABLE

- Pour le meulage et la finition
- Excellents pour enlever la peinture

**INOXYDABLE** Acier inoxydable

**MÉTAL** Métaux ferreux

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux

## VERT – POUR LE NETTOYAGE GÉNÉRAL

- Excellents pour enlever la peinture et le vernis

**MÉTAL** Métaux ferreux

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux

**BOIS** Peinture, vernis

## GRIS – ULTRA FIN

- Pour la finition légère
- Excellents pour poncer avant et entre les couches de finition

**MÉTAL** Métaux ferreux

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux

**BOIS** Bois

## BLANC – POUR LES TRAVAUX LÉGERS

- Pour le nettoyage léger et le polissage

**BOIS** Fibre de verre, vinyle, plastique

**BÉTON** Céramique

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux



## TAMPONS À MAIN

- Fibre synthétique non tissée enduite de grains abrasifs pour le conditionnement de surface qui n'endommage ni ne retire le matériau de base. Résiste à l'encrassement et à l'accumulation de chaleur
- Construction humide ou sèche pour une utilisation sur un grand éventail d'applications
- Disponibles dans une gamme de grades pour les gros travaux jusqu'au polissage
- Modèle réutilisable et durable pour une utilisation économique
- Boîte dotée d'une étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion du stock

LARGEUR	LONGUEUR	COLEUR	GRADE	QTÉ	TAMPONS À MAIN
6 PO	9 PO	BRUN	GROS TRAVAUX	20	77440
6 PO	9 PO	MARRON	USAGE GÉNÉRAL	20	77447
6 PO	9 PO	NOIR	INOXYDABLE	20	77446
6 PO	9 PO	VERT	PONÇAGE	20	77496
6 PO	9 PO	GRIS	ULTRA-FIN	20	77448
6 PO	9 PO	BLANC	POUR LES TRAVAUX LÉGERS	20	77486



**Ponçage manuel**

**LES POIGNÉES POUR UN FINI UNIFORME SONT DISPONIBLES À LA PAGE 136**

**Poignée**



## COURROIES

- Fibre synthétique non tissée enduite de grains abrasifs pour le conditionnement de surface qui n'endommage ni ne retire le matériau de base. Résiste à l'encrassement et à l'accumulation de chaleur
- Offertes dans les largeurs très étroites pour une utilisation sur les arrondis serrés ou les endroits difficiles d'accès
- Méthode d'épissure flexible tout en étant durable pour une résistance aux bris ou au craquelage sous des stress prononcés

**INOXYDABLE** Acier inoxydable

**MÉTAL** Métaux ferreux

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux

**BOIS** Fibre de verre et caoutchouc

LARGEUR	LONGUEUR	QTÉ	GROSSIER BRUN	MOYEN MARRON	BLEU - TRÈS FIN
1/2 PO	18 PO	10	77510	77511	77512
1/2 PO	24 PO	10	77515	77516	77517
3/4 PO	18 PO	10	77520	77521	77522
3/4 PO	20-1/2 PO	10	77575	77576	77577
2 PO	60 PO	10	77535	-	-
3 PO	21 PO	10	77570	77571	77572
3 PO	24 PO	10	77560	77561	77562
3-1/2 PO	15-1/2 PO	10	77500	77501	77502
4 PO	24 PO	10	-	77566	-
6 PO	48 PO	5	77540	77541	-

## MARRON – GROSSIER

- Excellentes pour l'ébavurage, le meulage divers
- Pour atténuer les marques de meule, d'outils, pour créer une transition uniforme pour les profils de surface

**INOXYDABLE** Acier inoxydable

**MÉTAL** Métaux ferreux

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux

**BOIS** Fibre de verre et caoutchouc

## MARRON – USAGE GÉNÉRAL

- Parfaites pour le meulage et le nettoyage
- Réduisent les bords inégaux sur les surfaces adjacentes
- Enlèvent les revêtements, les joints et les décolorations de surface

**INOXYDABLE** Acier inoxydable

**MÉTAL** Métaux ferreux

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux

**BOIS** Fibre de verre et caoutchouc

## BLEU – TRÈS FIN

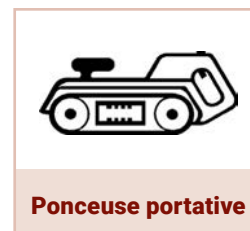
- Parfaites pour le nettoyage et la finition
- Réduisent la rugosité de surface
- Polissent les soudures
- À utiliser pour les travaux d'esthétisme

**INOXYDABLE** Acier inoxydable

**MÉTAL** Métaux ferreux

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux

**BOIS** Fibre de verre et caoutchouc



# DISQUES D'ÉBAVURAGE ET DE NETTOYAGE

## DISQUES DE CONDITIONNEMENT DE SURFACE

- Utilisés dans une grande variété d'applications, dont le nettoyage, le polissage, le meulage divers et l'ébavurage
- Fibre synthétique non tissée enduite de grains d'oxyde d'aluminium qui résiste à l'encrassement pour une grande durée de vie qui n'endommage ni ne retire le matériau de base

**INOXYDABLE** Acier inoxydable

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**BOIS** Fibre de verre, joints



## ULTIMATE PERFORMANCE

### DISQUES DE CONDITIONNEMENT DE SURFACE

- Haute durabilité avec une très grande rétention des arêtes et un moins de tâches
- Pour les applications tenaces où les produits de conditionnement de surface traditionnels sont inefficaces
- Idéal pour les surfaces fortement profilées, les gros travaux de ponçage et de finition, et les arêtes vives

**INOXYDABLE** Acier inoxydable

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux

**BOIS** Fibre de verre, joints

### DISPONIBLE EN TROIS GRADES DE FINITION

#### GROSSIER (BRUN)

- Excellents pour les gros travaux d'ébavurage, l'élimination des projections de soudure et des marques de meules ou d'outils, y compris la rouille

#### MOYEN (MARRON)

- Excellents pour l'ébavurage léger, le ponçage des égratignures, l'élimination des revêtements/adhésifs

#### TRÈS FIN (BLEU)

- Excellents pour une finition cosmétique, le polissage des soudures et la réduction des marques de meules

### DEUX STYLES DISPONIBLES



#### SAIT-LOK™

La fixation en nylon sur le disque assure un bon maintien sur le support.

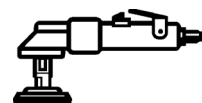


#### SAIT-LOK-R™

Le moyeu fileté à vis de nylon facilite le montage du plateau porte-disque

NON TISSÉS

DIAM.	QTÉ	BRUN – GROSSIER		MARRON – MOYEN		TRÈS FIN BLEU		ULTIMATE PERFORMANCE GROSSIER		ULTIMATE PERFORMANCE MOYEN	
		SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™
1-1/2 PO	50	77200	77300	77202	77302	77203	77303	-	-	-	-
2 PO	50	77206	77306	77208	77308	77209	77309	77260	77360	77261	77361
3 PO	25	77212	77312	77214	77314	77215	77315	77264	77364	77265	77365
4 PO	25	-	77318	-	77320	-	77321	-	-	-	-



Meuleuse portable

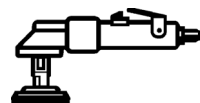
Se reporter à la page 132 pour les plateaux porte-disque

## AUTOAGRIPPANTS

- Le système de fixation autoagrippant permet des changements rapides et moins de temps d'arrêt



DIAM.	QTÉ	GROSSIER BRUN	MOYEN MARRON	TRÈS FIN BLEU
4 PO	10	77116	77117	77115
4-1/2 PO	10	77118	77120	77122
5 PO	10	77124	77126	77128
6 PO	10	77130	77132	77134
7 PO	10	77136	77138	77140
8 PO	10	77142	-	77146



Meuleuse portable

Se reporter à la page 136 pour les plateaux porte-disque



Ponceuse à disque

## DISQUES ULTIMATE PERFORMANCE AVEC TROU D'ARBRE

- Pour utilisation avec une meuleuse à angle droit qui prend les plateaux porte-disque des disques de fibre



DIAM.	ARBRE	TR/MIN MAX	QTÉ	ULTIMATE PERFORMANCE GROSSIER	ULTIMATE PERFORMANCE MOYEN
4-1/2 PO	7/8 po	10 500	20	77648	77649
5 PO	7/8 po	9 650	20	77652	77653
7 PO	7/8 po	6 800	20	77661	77662



Meuleuse angulaire

Se reporter à la page 131 pour les plateaux porte-disque des disques de fibre



## DISQUES DE MEULAGE SAND-LIGHT™

- Pour des travaux mineurs de finition et de meulage divers
- Coupe moins tenace que les disques de conditionnement de surface traditionnels
- Excellents pour la dernière finition avant le ponçage avec pâte
- Tournent à la vitesse la plus lente pour des résultats optimaux
- Trois styles disponibles comme présenté ci-dessous : SAIT-LOK™, Autoagrippants et avec Trou d'arbre

**ALUMINIUM** Aluminium

**INOXYDABLE** Acier inoxydable

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux



### DISPONIBLE EN DEUX GRADES DE FINITION

#### MOYEN – USAGE GÉNÉRAL

- Excellent pour polir les imperfections de surface, les marques laissées par les abrasifs appliqués lors des travaux de sablage
- Utilisez le grade moyen pour une légère finition après l'emploi de disques de conditionnement de surface

#### TRÈS FIN

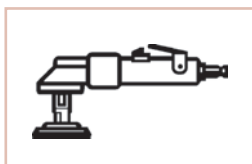
- Excellent pour polir les imperfections de surface, la finition finale et la préparation avant le revêtement
- Employez le grade très fin, puis un disque de ponçage SAIT et les pâtes pour un poli presque miroir

## SAIT-LOK™

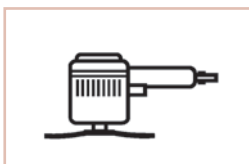
- La fixation en nylon du disque assure un bon ajustement au plateau porte-disque



SAIT-LOK™



Meuleuse portable

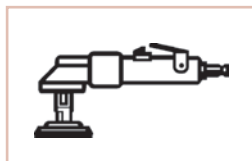


Ponceuse à disque

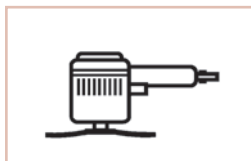
Se reporter à la page 132 pour les plateaux porte-disque

## AUTOAGRIPPANTS

- Le système de fixation autoagrippant permet des changements rapides et moins de temps d'arrêt



Meuleuse portable

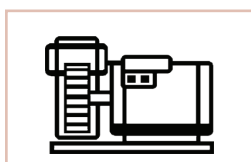


Ponceuse à disque

Se reporter à la page 136 pour les plateaux porte-disque

## TROU D'ARBRE

- Trou d'arbre pour un montage facile sur la tige de la meuleuse



Meuleuse sur socle

DIAM.	GRADE	QTÉ	SAIT-LOK™
2 PO	MOYEN	50	77672
2 PO	TRÈS FIN	50	77675
3 PO	MOYEN	25	77682
3 PO	TRÈS FIN	25	77685

DIAM.	GRADE	QTÉ	AUTOAGRIPPANT
5 PO	MOYEN	10	77382
5 PO	TRÈS FIN	10	77385
6 PO	MOYEN	10	77392
6 PO	TRÈS FIN	10	77395

DIAM.	ARBRE	GRADE	QTÉ	TROU D'ARBRE
6 PO	1/2 PO	MOYEN	10	77162
6 PO	1/2 PO	TRÈS FIN	10	77165
8 PO	1/2 PO	MOYEN	10	77182
8 PO	1/2 PO	TRÈS FIN	10	77185

# BROSSES À LAMELLES ET MEULES DE POLISSAGE LINÉAIRES



## BROSSES À LAMELLES NON TISSÉES

- Capables de s'adapter aux surfaces concaves, plates et irrégulières
- Crée un fini mat ou satiné, sans laisser de lignes sur la pièce à travailler
- Excellentes pour le meulage divers, le nettoyage des soudures et l'enlèvement de la corrosion, la rouille ou la calamine
- Parfaites pour une finition grenée, antique ou satinée, pour finir les profilés extrudés d'aluminium et pour appliquer en continu un enduit brossé sur l'aluminium et l'acier inoxydable



Meuleuse sur socle

**ALUMINIUM** Aluminium, laiton

**INOXYDABLE** Acier inoxydable

### INFO TECHNIQUE

- Flexible, face régulière pour une facilité d'utilisation
- Sans échauffement et d'utilisation facile, ce qui est moins fatiguant pour l'opérateur
- Fibre synthétique non tissée enduite de grains abrasifs pour le conditionnement de surface qui n'endommage ni ne retire le matériau de base
- Résiste à l'encrassement et à l'accumulation de chaleur

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	GRADE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	BROSSE À LAMELLES
6 PO	1 PO	2 PO	MOYEN	3400	3	77325
6 PO	1 PO	2 PO	TRÈS FIN	3400	3	77327
8 PO	1 PO	3 PO	MOYEN	3200	3	77330
8 PO	1 PO	3 PO	TRÈS FIN	3200	3	77332

## GF - MEULAGE ET FINITION MEULES DE POLISSAGE LINÉAIRES

- Capables de s'adapter aux surfaces concaves, plates et irrégulières
- Excellentes pour le meulage divers, le nettoyage des soudures et l'enlèvement de la corrosion, la rouille ou la calamine
- Parfaites pour une finition grenée, antique, mate ou satinée, pour finir les profilés extrudés d'aluminium et pour appliquer en continu un enduit brossé sur l'aluminium et l'acier inoxydable
- Disponibles en arbre avec rainure de clavette ou avec moyeu 5/8-11 pour une utilisation sur une grande variété de machines de finition portatives



**ALUMINIUM** Aluminium, laiton

**INOXYDABLE** Acier inoxydable

### GF Roues droites non tissées (meilleur fini)

TAILLE	GRADE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	NON TISSÉ
4-1/4 po x 4 po x 5/8-11	GROSSIER	5 000	1	71710
4-1/4 po x 4 po x 5/8-11	MOYEN	5 000	1	71711
4-1/4 po x 4 po x 5/8-11	FIN	5 000	1	71712
4-1/4 po x 4 po x 5/8-11	TRÈS FIN	5 000	1	71713
Fente 4-1/4 po x 4 po x 3/4	GROSSIER	5 000	1	71810
Fente 4-1/4 po x 4 po x 3/4	MOYEN	5 000	1	71811
Fente 4-1/4 po x 4 po x 3/4	FIN	5 000	1	71812
Fente 4-1/4 po x 4 po x 3/4	TRÈS FIN	5 000	1	71813

### GF Roues intercalaires droites (plus tenaces)

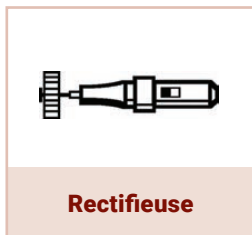
TAILLE	GRADE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	INTER-CALAIRE
4-1/4 po x 4 po x 5/8-11	GROSSIER/60	5 000	1	71720
4-1/4 po x 4 po x 5/8-11	MOYEN/80	5 000	1	71721
4-1/4 po x 4 po x 5/8-11	FIN/120	5 000	1	71722
4-1/4 po x 4 po x 5/8-11	TRÈS FIN/150	5 000	1	71723
4-1/4 po x 4 po x 5/8-11	TRÈS FIN/240	5 000	1	71724
Fente 4-1/4 po x 4 po x 3/4	GROSSIER/60	5 000	1	71820
Fente 4-1/4 po x 4 po x 3/4	MOYEN/80	5 000	1	71821
Fente 4-1/4 po x 4 po x 3/4	FIN/120	5 000	1	71822
Fente 4-1/4 po x 4 po x 3/4	TRÈS FIN/150	5 000	1	71823
Fente 4-1/4 po x 4 po x 3/4	TRÈS FIN/240	5 000	1	71824

### INFO TECHNIQUE

- À UTILISER SUR L'ÉQUIPEMENT DE POLISSEUSE. NE PAS UTILISER SUR LES MEULEUSES À ANGLE DROIT CONVENTIONNELLES.
- Vitesse plus lente = meilleur rendement
- Les grades fins produisent un effet plus grossier à basse vitesse, les grades grossiers produisent un effet plus fin à haute vitesse
- Une trop grande pression provoquera une augmentation de l'usure. N'appliquez qu'une légère pression pour des résultats optimaux
- Les roues intercalaires utilisent à la fois des abrasifs appliqués et des abrasifs non tissés pour un enlèvement plus rapide du matériau
- Les roues non tissées offrent un fini plus lisse



Polisseuse



**Rectifieuse**

## MEULES À LAMELLES NON TISSÉES

- Capables de s'adapter aux surfaces concaves, plates et irrégulières
- Crée un fini mat ou satiné, sans laisser de lignes sur la pièce à travailler
- Excellentes pour le meulage divers, le nettoyage des soudures et l'enlèvement de la corrosion, la rouille ou la calamine
- Parfaites pour une finition grenée, antique ou satinée, pour finir les profilés extrudés d'aluminium et pour appliquer en continu un enduit brossé sur l'aluminium et l'acier inoxydable

**ALUMINIUM** Aluminium, laiton

**INOXYDABLE** Acier inoxydable

DIAM.	ÉPAISSEUR	BROCHE	GRADE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	MEULE À LAMELLES
1 PO	1 PO	1/4 PO	GROSSIER	20 000	10	77780
1 PO	1 PO	1/4 PO	MOYEN	20 000	10	77781
1 PO	1 PO	1/4 PO	FIN	20 000	10	77782
2 PO	1 PO	1/4 PO	GROSSIER	15 000	10	77785
2 PO	1 PO	1/4 PO	MOYEN	15 000	10	77786
2 PO	1 PO	1/4 PO	FIN	15 000	10	77787
3 PO	1 PO	1/4 PO	GROSSIER	8 600	10	77790
3 PO	1 PO	1/4 PO	MOYEN	8 600	10	77791
3 PO	1 PO	1/4 PO	FIN	8 600	10	77792
3 PO	2 PO	1/4 PO	GROSSIER	8 600	5	77805
3 PO	2 PO	1/4 PO	MOYEN	8 600	5	77806
3 PO	2 PO	1/4 PO	FIN	8 600	5	77807



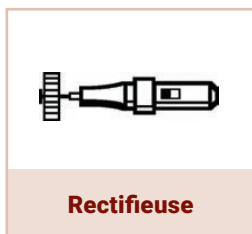
### DEUX GRADES DISPONIBLES

#### MOYEN – USAGE GÉNÉRAL

- Excellentes pour enlever l'oxydation prononcée, le meulage de congés, le nettoyage et pour l'ébavurage
- Matériau de conditionnement de surface moyen avec, au choix, un abrasif aggloméré de 60 ou 80 grains

#### TRÈS FIN

- Excellentes pour une finition cosmétique, satinée et pour les lignes d'égratignures
- Matériau de conditionnement de surface très fin avec, au choix, un abrasif aggloméré de 120 ou 180 grains



**Rectifieuse**

## ROUES INTERCALAIRES NON TISSÉES

- Les meules à lamelles intercalaires sont construites en alternant les lamelles de matériau pour conditionner les surfaces et les lamelles d'abrasifs appliqués pour un grand taux de coupe et un mode uniforme de grattage
- Permet une action de meulage tout en laissant un dernier fini sur la pièce à travailler
- Matériel non tissé à l'épreuve des taches pour des surfaces de travail propres et sans marbrure
- Les lamelles intercalaires rendent le produit plus tenace que les brosses à lamelles non tissées SAIT et moins tenace que les meules à lamelles d'abrasifs appliqués SAIT

**ALUMINIUM** Aluminium, laiton

**INOXYDABLE** Acier inoxydable

**MÉTAL** Métaux ferreux et non ferreux

**BOIS** Fibre de verre

DIAM.	ÉPAISSEUR	BROCHE	GRAIN	GRADE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	ROUES INTERCALAIRES
1 PO	1 PO	1/4 PO	60	MOYEN	20 000	10	77700
1 PO	1 PO	1/4 PO	80	MOYEN	20 000	10	77702
1 PO	1 PO	1/4 PO	120	TRÈS FIN	20 000	10	77704
1 PO	1 PO	1/4 PO	180	TRÈS FIN	20 000	10	77706
2 PO	1 PO	1/4 PO	60	MOYEN	15 000	10	77710
2 PO	1 PO	1/4 PO	80	MOYEN	15 000	10	77712
2 PO	1 PO	1/4 PO	120	TRÈS FIN	15 000	10	77714
2 PO	1 PO	1/4 PO	180	TRÈS FIN	15 000	10	77716
3 PO	1 PO	1/4 PO	60	MOYEN	8 600	10	77730
3 PO	1 PO	1/4 PO	80	MOYEN	8 600	10	77732
3 PO	1 PO	1/4 PO	120	TRÈS FIN	8 600	10	77734
3 PO	1 PO	1/4 PO	180	TRÈS FIN	8 600	10	77736
3 PO	2 PO	1/4 PO	60	MOYEN	8 600	5	77750
3 PO	2 PO	1/4 PO	80	MOYEN	8 600	5	77752
3 PO	2 PO	1/4 PO	120	TRÈS FIN	8 600	5	77754
3 PO	2 PO	1/4 PO	180	TRÈS FIN	8 600	5	77756

NON TISSÉS



# DISQUES À LAMELLES INTERCALAIRES ET NON TISSÉS

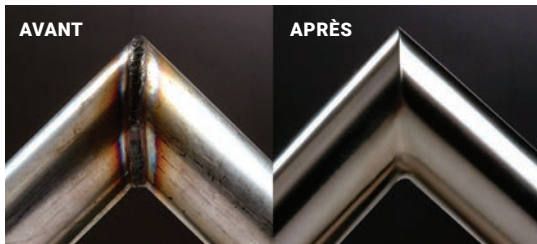


## SAIT GF – MEULAGE ET FINITION

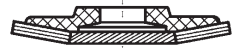
- Combine des abrasifs appliqués et non tissés qui vous permettent de « meuler et de faire les finitions » avec un seul produit, ce qui réduit le temps de travail et la main-d'œuvre
- L'effet coussiné permet un meulage et une finition sans effort des pièces profilées
- Grades d'oxyde d'aluminium disponibles en grossier, moyen et très fin
- Grains de céramique (haut rendement) disponibles en 40 et 60 - pour une durée de vie exceptionnelle

### MÉTAL INOXYDABLE ALUMINIUM

DIAM.	ARBRE	GRADE	GRAIN	MATÉRIAU APPLIQUÉ	SAIT GF
4-1/2 PO	7/8 PO	GROSSIER	60	A/O	77720
4-1/2 PO	7/8 PO	MOYEN	80	A/O	77721
4-1/2 PO	7/8 PO	TRÈS FIN	150	A/O	77723
4-1/2 PO	7/8 PO	GROSSIER	40	CÉRAMIQUE	77760
4-1/2 PO	7/8 PO	GROSSIER	60	CÉRAMIQUE	77761
5 PO	7/8 PO	GROSSIER	60	A/O	77725
5 PO	7/8 PO	MOYEN	80	A/O	77726
5 PO	7/8 PO	TRÈS FIN	150	A/O	77728
5 PO	7/8 PO	GROSSIER	40	CÉRAMIQUE	77766
5 PO	7/8 PO	GROSSIER	60	CÉRAMIQUE	77767



TR/MIN maximal	4-1/2 po : 13300	5 po : 12200
TR/MIN optimal	4-1/2 po : 4000	5 po : 3500



Type 29  
(forme conique)



Meuleuse angulaire

### QUANTITE : Emballage 10/boîte

#### INFO TECHNIQUE

- Idéal pour le nettoyage des projections de soudure et les travaux d'ébavurage légers
- Fonctionnement à des vitesses plus faibles pour un rendement optimal
- TR/MIN optimal : 4-1/2 po = 4 000, 5 po = 3 500



## SAND-LIGHT™

- Matériau non tissé
- Les lamelles superposées donnent une conception plus épaisse et sans vibration qui procure un beau fini
- Conçu pour les travaux de préparation, de nettoyage et de finition des surfaces

**MÉTAL** Métaux ferreux

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance

**ALUMINIUM** Métaux non ferreux

TR/MIN maximal	4-1/2 po : 13300	5 po : 12200
----------------	------------------	--------------



Type 27  
(forme aplatie)



Meuleuse angulaire

DIAM.	ARBRE	GRADE	COLEUR	SAND-LIGHT™
4-1/2 PO	7/8 PO	Grossier	Brun	71980
4-1/2 PO	7/8 PO	Moyen	Marron	71982
4-1/2 PO	7/8 PO	Très fin	Bleu	71984
5 PO	7/8 PO	Grossier	Brun	71990
5 PO	7/8 PO	Moyen	Marron	71992
5 PO	7/8 PO	Très fin	Bleu	71994

### QUANTITE : Emballage 5/boîte



## PRODUITS SAIT-STRIP™ CARBURE DE SILICIUM

- Retirent efficacement et rapidement les contaminants de surface
- Excellentes pour le meulage divers, le nettoyage des soudures et l'enlèvement de la corrosion, la rouille et la calamine
- Génial pour enlever la peinture, le vernis et les scellants des surfaces difficiles à atteindre

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux  
**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance

## PRODUITS SAIT-STRIP™ RED CERAMIC BLEND

- Mélange de céramique de première qualité
- Structure ouverte très résistante permettant un enlèvement très rapide des contaminants de surface
- Enlèvement très tenace du matériau
- Offrent une performance exceptionnelle pour enlever la peinture, les scellants, la rouille, la calamine et le vernis

**MÉTAL** Métaux ferreux et/ou non ferreux, rouille, calamine

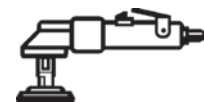
**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance

### INFO TECHNIQUE

- Fabriqués à partir de larges filaments de nylon qui permettent de couvrir une grande surface tout en empêchant l'encrassement
- Utilisent de gros grains de carbure de silicium pour un enlèvement rapide des contaminants de surface tout en produisant un beau fini

## SAIT-LOK™ ET SAIT-LOK-R™

- SAIT-LOK™ La fixation en nylon du disque assure un bon ajustement au plateau porte-disque
- SAIT-LOK-R™ Le moyeu fileté à vis de nylon facilite le montage du plateau porte-disque



Meuleuse portable



SAIT-LOK™



SAIT-LOK-R™

Se reporter à la page 132  
pour les plateaux porte-disque

DIAM.	SPÉC.	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™
2 PO	Carbure de silicium	12 000	25	77250	77350
2 PO	Ceramic Blend <b>**NOUVEAUTÉ**</b>	12 000	25	-	77340
3 PO	Carbure de silicium	8 500	10	77255	77355
3 PO	Ceramic Blend <b>**NOUVEAUTÉ**</b>	8 500	10	-	77345

## DISQUES AVEC TROU D'ARBRE

- Trou d'arbre pour un montage facile sur la tige de la meuleuse

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	DISQUE AVEC TROU D'ARBRE
4 PO	1/2 PO	1/4 PO	6 000	10	77270
6 PO	1/2 PO	1/2 PO	4 000	5	77275
8 PO	1/2 PO	1/2 PO	3 000	5	77280



Meuleuse sur socle



## SAIT-STRIP™ DE TYPE 27

- Meilleur choix lors de l'utilisation d'une meuleuse à angle droit

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	SPÉC.	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	SAIT-STRIP™
4-1/2 PO	1/2 PO	7/8 PO	Carbure de silicium	10 000	4	77230
4-1/2 PO	1/2 PO	7/8 PO	Ceramic Blend <b>**NOUVEAUTÉ**</b>	10 000	4	77335



Meuleuse angulaire



NON TISSÉS

# MEULES ET DISQUES UNIFIÉS



## MEULES UNIFIÉES

- Parfaites pour l'enlèvement de matériaux tout en maintenant un fini brillant
- Capacité d'enlèvement de marques d'abrasifs appliqués et de polissage de soudures
- Pour les travaux de nettoyage, l'ébavurage, le meulage et le polissage
- Parfaites pour les arêtes et la dernière finition

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, acier à haute résistance

**ALUMINIUM** Aluminium

**MÉTAL** Métaux ferreux

### Densité douce, grade moyen, grains de carbure de silicium

- Série 2SM/524
- Pour les travaux généraux de nettoyage, finition et polissage

### Densité douce, grade fin, grains de carbure de silicium

- Série 2SF/532
- Demandent une légère pression pour une finition et un polissage supérieurs
- Matériau hautement adaptable
- Produisent une surface nette et brillante sur l'acier inoxydable
- Donnent une plus belle finition que les produits de la série 2SM

### Densité moyenne, grade fin, grains de carbure de silicium

- Série 3SF/632
- Demandent une légère pression pour une finition et un polissage supérieurs
- Matériau hautement adaptable
- Produisent de l'acier inoxydable net et brillant, poncent les marques d'outil et enlèvent les petites imperfections de surface

### Densité moyenne, grade fin, grains d'oxyde d'aluminium

- Série 6AM/731
- Petite pression pour le meulage divers et la finition
- Grande durabilité des bords
- Grande capacité d'enlèvement de matériaux tout en maintenant un fini brillant

### Densité dure, grade grossier, grains d'oxyde d'aluminium

- Série 8AC/811
- La plus grande capacité d'enlèvement de matériau et de chanfreins
- La plus tenace pour l'ébavurage

### Densité dure, grade moyen, grains d'oxyde d'aluminium

- Série 8AM/821
- Permettent un grand taux d'enlèvement, longue durée de vie et productivité
- Très durable sur les arêtes

### Densité dure, grains de zirconium, grade grossier

**\*\*NOUVEAUTÉ\*\***

- Série 8ZC
- Permettent un enlèvement très rapide du matériau et une durabilité exceptionnelle
- Extrêmement durable sur les arêtes

### Tableau de conversion des nouveaux Types de produits

Précédent	Actuel	Densité		Grain		Grade	
524	2SM	2	Doux	S	Carbure de silicium	C	Grossier
532	2SF	3	Moyen	A	Oxyde d'aluminium	M	Moyen
632	3SF	6	Moyen/ Dur	Z	zirconium	F	Fin
731	6AM						
811	8AC						
821	8AM	8	Dur				
—	8ZC						

## MEULES UNIFIÉES

DIAM.	ÉPAIS-SEUR	ARBRE	SÉRIE	DENSITÉ	GRAIN	GRADE	TR/MIN MAXIMAL	MEULES UNIFIÉES (QTÉ 10)	MANDRIN NO DE PIÈCE
1 PO	1 PO	3/16 PO	8AM	DUR	OXYDE D'ALUMINIUM	MOYEN	30 000	77830	—
3 PO	1/2 PO	1/4 PO	8AM	DUR	OXYDE D'ALUMINIUM	MOYEN	18 000	77835	95002
3 PO	1/4 PO	1/4 PO	2SM	DOUX	CARBURE DE SILICIUM	MOYEN	18 000	77840	95002
3 PO	1/4 PO	1/4 PO	2SF	DOUX	CARBURE DE SILICIUM	FIN	18 000	77845	95002
3 PO	1/4 PO	1/4 PO	3SF	MOYEN	CARBURE DE SILICIUM	FIN	18 000	77850	95002
3 PO	1/4 PO	1/4 PO	6AM	MOYEN	OXYDE D'ALUMINIUM	FIN	18 000	77855	95002
3 PO	1/4 PO	1/4 PO	8AC	DUR	OXYDE D'ALUMINIUM	GROSSIER	18 000	77860	95002
3 PO	1/4 PO	1/4 PO	8AM	DUR	OXYDE D'ALUMINIUM	MOYEN	18 000	77865	95002

## DISQUES UNIFIÉS DE TYPE 27

DIAM.	ARBRE	SÉRIE	DENSITÉ	GRAIN	GRADE	TR/MIN MAXIMAL	DISQUES UNIFIÉS DE TYPE 27 (QTÉ 5)
4-1/2 PO	7/8 PO	2SM	DOUX	CARBURE DE SILICIUM	MOYEN	10 000	77875
4-1/2 PO	7/8 PO	3SF	MOYEN	CARBURE DE SILICIUM	FIN	10 000	77880
4-1/2 PO	7/8 PO	8AC	DUR	OXYDE D'ALUMINIUM	GROSSIER	10 000	77885
4-1/2 PO	7/8 PO	8AM	DUR	OXYDE D'ALUMINIUM	MOYEN	10 000	77890
4-1/2 PO	7/8 PO	8ZC	DUR	ZIRCONIUM	GROSSIER	10 000	77900



**Rectifieuse**

**Se reporter à la page 130 pour les mandrins**



**Meuleuse angulaire**





**Les meules doivent tourner dans la direction de la flèche comme indiqué sur la meule. Se reporter à la page 136 pour les douilles de réduction**

## INFO TECHNIQUE

- Les roues spiralées sont fabriquées en enroulant du nylon non tissé, lequel est enduit de grains abrasifs autour d'un noyau dur pour former une roue homogène
- Construction dense non tissée pour une utilisation prolongée et une grande durabilité des bords
- S'utilisent facilement, ce qui est moins fatigant pour l'opérateur
- Non métallique pour empêcher une contamination de la pièce
- Formule résistante aux taches, ce qui réduit grandement la possibilité de marbrure

## ROUES SPIRALÉES

- Grains de carbure de silicium pour un taux de coupe rapide et un meilleur fini
- Permettent une longue durée de vie, l'enlèvement de matériau et un plus beau fini pour une plus grande productivité

**MÉTAL** Métaux ferreux et non ferreux

**ALUMINIUM** Aluminium

**INOXYDABLE** Acier inoxydable, matériaux à haute résistance

DIAM.	ÉPAISSEUR	ARBRE	GRADE	DENSITÉ	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	SPIRALÉE
6 PO	1/2 PO	1 PO	FIN	DUR - 9SF	6 000	4	77810
6 PO	1 PO	1 PO	FIN	DUR - 9SF	6 000	2	77820
6 PO	1 PO	1 PO	FIN	MOYEN - 8SF	6 000	2	77815
8 PO	1 PO	3 PO	FIN	DUR - 9SF	4 500	2	77825

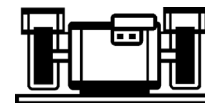
### DEUX DENSITÉS DISPONIBLES

#### DENSITÉ MOYENNE

- Excellentes pour les travaux généraux d'ébavurage, de meulage divers et de polissage des soudures
- Comparables aux autres produits 8SF de la concurrence

#### DENSITÉ DURE

- Excellentes pour un ébavurage et un meulage tenaces
- Comparables aux autres produits 9SF de la concurrence



Meuleuse d'établi

NON TISSÉS



## DISQUES DE PONÇAGE

- Produits à polir de qualité supérieure
- Conçus pour la touche finale d'une finition cosmétique
- Disponibles en formats autoagrippant et SAIT-LOK-R™
- Une vitesse plus lente permet d'obtenir une meilleure finition et de réduire la chaleur

**INOXYDABLE** Acier inoxydable et autres alliages à haute résistance

**ALUMINIUM** Aluminium, laiton et autres métaux non ferreux

DIAM.	QTÉ	SAIT-LOK-R™	AUTOAGRIPPANTS
2 PO	50	41012	-
3 PO	25	41013	-
5 PO	10	-	41055
7 PO	10	-	41057



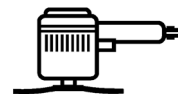
SAIT-LOK-R™



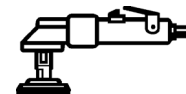
**Se reporter à la page 136 pour les plateaux porte-disque ainsi que les barres et les ensembles à polir**



Meuleuse angulaire



Ponceuse à disque



Meuleuse portable

Les brosses de United Abrasive sont faites à partir de fils métalliques trempés de la plus haute qualité et constituent le dernier cri en matière d'équipement avec appui mécanique. Les divers types proposés couvrent une multitude d'applications.

## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Nos brosses sont disponibles dans une variété de Types de fils. La brosse adaptée à l'application doit être choisie en fonction des caractéristiques de la brosse, y compris le Type de fils.

## SPÉCIFICATIONS DE LA TAILLE DES BROSSES

L'épaisseur des brosses métalliques aura un effet sur le résultat du travail. Les fils fins comme ceux de grosseur 0,008 po donneront un fini plus lisse et une plus grande durée de vie de la brosse. Les fils de calibre plus élevés, comme les 0,014 et 0,020 ou plus, seront plus vigoureux et réduiront les temps de production.

## MATÉRIAUX DE REMPLISSAGE DES BROSSES

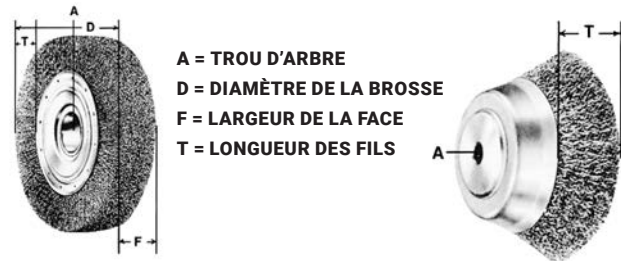
**Le fil de carbone** est le matériau de remplissage le plus durable et résistant que l'on peut utiliser pour les travaux généraux de nettoyage. Il est idéal pour les petits et gros travaux de nettoyage en fonction du diamètre du fil.

**Le matériau de remplissage en acier inoxydable** convient aux métaux tels que l'aluminium et l'acier inoxydable lorsqu'une résistance à la corrosion et des actions de brossage non contaminantes sont nécessaires.

## MESURES DE SÉCURITÉ CONCERNANT LES BROSSES ÉLECTRIQUES

1. Lunettes de protection : IL EST ESSENTIEL que tous les OPÉRATEURS ET TOUTE PERSONNE À PROXIMITÉ DES BROSSES PORTENT des lunettes de protection ou un protecteur facial complet par-dessus des lunettes de sécurité munies de protection latérale. Conformez-vous aux exigences de la norme ANSI Z87.1 (Protection du visage et des yeux au travail).
2. Dispositifs de protection : Gardez les dispositifs de protection des machines en place.
3. Vitesses : Respectez toutes les restrictions de vitesse indiquées sur les brosses, les récipients, les étiquettes ou toute autre documentation importante imprimée. Les abréviations « MSFS » ou « MAX.SFS » indiquent la vitesse maximale sans charge en tour/minute. Pour des raisons de sécurité, les « MSFS » ou « MAX.SFS » ne doivent en aucun cas être dépassées.
4. Normes de sécurité : Respectez les normes de sécurité de l'American National Standards Institute (Institut des Normes des États-Unis) (ANSI B165.1 et ANSI B165.2) - « Mesures de sécurité - brosses électriques ».
5. Équipement de protection : Les vêtements et le matériel de protection appropriés (tels que protecteur facial, gants, masque respiratoire, etc.) doivent être utilisés lorsqu'il existe des risques de blessures pouvant être prévenues par le port de ce matériel de protection.
6. Avant de mettre la brosse en marche : Utilisez le matériel de protection et de sécurité pour les yeux. Assurez-vous que la brosse n'est pas rouillée ni endommagée et que la limite de vitesse n'est pas dépassée, etc. Si la vitesse sans charge indiquée sur l'outil électrique est supérieure à la vitesse maximale de la brosse, ne montez pas la brosse. Il faut également inspecter et essayer la machine afin de vous assurer que la brosse est montée correctement et solidement, que les dispositifs de protection de la machine sont bien en place, qu'il n'y a aucune vibration, etc. Faites fonctionner la machine à sa vitesse de fonctionnement normale pendant au moins une minute avant de procéder à l'utilisation. NE VOUS TENEZ JAMAIS DEVANT LA BROSSE OU DANS SON AXE.

## TERMINOLOGIE COURANTE DES BROSSES



## RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

- Vérifiez toujours les étiquettes de mise en garde pour les consignes de sécurité
- Respectez toujours les consignes de sécurité incluses avec chaque emballage
- L'application correcte des brosses métalliques consiste à enlever les diverses substances contaminantes de la surface et non d'enlever le matériau de base
- L'outil électrique détermine la taille et la vitesse de la brosse à utiliser
- Vérifiez la vitesse de rotation de l'outil afin de vous assurer qu'elle n'est pas supérieure à la vitesse sans charge maximale (MSFS) de la brosse
- La vitesse la plus lente permettant de réaliser le travail à accomplir correspond à l'utilisation la plus efficace de la brosse. La vitesse MSFS n'est pas nécessairement la vitesse la plus efficace
- L'axe de l'outil doit correspondre au trou de fixation de la brosse
- Le travail est accompli par l'extrémité des fils métalliques. Une trop grande pression provoquera la rupture prématurée des fils, une usure précoce, une accumulation de chaleur et l'émoussage rapide de la brosse

## RENSEIGNEMENTS SUR L'EMBALLAGE

- Tous les emballages BlueLine™ ne contiennent qu'une brosse métallique par paquet
- Les emballages BlueLine™ peuvent être disposés sur un panneau à crochets ou sur des étagères

**LES BROSSES DE FILS NOUÉS** procurent de la résistance allié à une flexibilité faible à moyenne par grâce à l'utilisation de touffes de fils torsadés pour les gros travaux comme le nettoyage des soudures. Les brosses de fils noués sont disponibles en 2 choix de configurations.



**NŒUD DE TORSION CLASSIQUE** : La suspension molle à l'extrémité de la touffe de fils procure une flexibilité supplémentaire utile pour la préparation des surfaces irrégulières.



**NŒUD DE PASSE DE SOUDURE** : La surface en forme de touffe extrêmement étroite est idéale pour la préparation des cordons de soudure.



**LES BROSSES DE FILS ONDULÉS** sont des brosses universelles qui procurent une plus grande flexibilité et un effet de nettoyage grâce à l'emploi de mèches de fils flexibles. Elles offrent une plus grande surface de travail que le type noué et sont idéales pour les applications légères comme le retrait de la peinture ou de la rouille.

Les mèches de fils flexibles procurent une action de nettoyage pour les applications légères.





# BROSSES MÉTALLIQUES





# MEULES D'ÉTABLI ET BROSSES BOISSEAUX



## FIL D'ACIER AU CARBONE

MÉTAL

## BROSSES MÉTALLIQUES D'ÉTABLI

- La face de la brosse qui est composée de fils d'acier ondulés est dense et compacte
- Peuvent être superposées pour créer une surface de travail plus grande
- Application principale : Pour l'enlèvement de la calamine, le nettoyage et la préparation des surfaces en général
- Arbre standard de 2 po, avec adaptateur pour les arbres apparaissant dans la liste
- Paires de douilles incluses pour une adaptation à un éventail d'arbres

Tous les emballages BlueLine™ ne contiennent qu'une brosse métallique par paquet

Emballage Blue Line™



Meuleuse d'établi

Arbres supplémentaires disponibles

DIAM.	DIMENSION DES FILS	ARBRE	LARGEUR DE LA FACE	LONGUEUR DES FILS	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	ACIER AU CARBONE	
							INDUSTRIEL	BLUE LINE™
6 PO	0,008 PO	5/8 PO, 1/2 PO	ÉTROITE (1/2 PO)	1-1/16 PO	6 000	1	09555	06555
6 PO	0,014 PO	5/8 PO, 1/2 PO	GRANDE (1 PO)	1-1/16 PO	6 000	1	09557	06557
6 PO	0,014 PO	5/8 PO, 1/2 PO	ÉTROITE (1/2 PO)	1-3/16 PO	6 000	1	09558	06558
7 PO	0,014 PO	5/8 PO	GRANDE (1 PO)	1-9/16 PO	6 000	1	09559	06559
8 PO	0,014 PO	5/8 PO	GRANDE (1 PO)	1-1/2 PO	4 000	1	01411	06556
10 PO	0,014 PO	3/4 PO	GRANDE (1 PO)	2 PO	3 600	1	09560	-

ARBRE	NO DE PIÈCE
2 X 5/8	95203
2 X 3/4	95204
2 X 1	95206

Arbre non disponible pour les numéros de pièces 09558 et 09555

## GRANDES BROSSES BOISSEAUX

- Application principale : Pour un nettoyage rapide des grandes surfaces
- **FILS NOUÉS** : Pour une flexibilité faible à moyenne et pour une coupe tenace
- **FILS ONDULÉS** : Possèdent une flexibilité plus grande et conviennent au nettoyage léger et à l'enlèvement, particulièrement sur les surfaces irrégulières

Tous les emballages BlueLine™ ne contiennent qu'une brosse métallique par paquet

Emballage Blue Line™



Meuleuse angulaire

## FIL D'ACIER AU CARBONE

MÉTAL

## FIL D'ACIER INOXYDABLE

MÉTAL INOXYDABLE ALUMINIUM

DIAM.	DIMENSION DES FILS	ARBRE	LONGUEUR DES FILS	TYPE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ INDUSTRIELLE	ACIER AU CARBONE		ACIER INOXYDABLE*	
							INDUSTRIEL	BLUE LINE™	INDUSTRIEL	BLUE LINE™
4 PO	0,020 PO	5/8-11	1-1/8 PO	ONDULÉS	9 000	1	09551	06551	-	-
4 PO	0,020 PO	5/8-11	1-3/8 PO	NOUÉS	9 000	1	03407	06407	03406	-
5 PO	0,020 PO	5/8-11	1-1/2 PO	ONDULÉS	8 000	1	09552	-	09554	06554
6 PO	0,020 PO	5/8-11	1-3/4 PO	NOUÉS	6 600	1	03409	06409	-	-
6 PO	0,020 PO	5/8-11	1-3/4 PO	NOUÉS	6 000	1	03411	06411	03413	-
6 PO	0,020 PO	5/8-11	1-1/2 PO	ONDULÉS	6 600	1	09553	06553	-	-
6 PO	0,035 PO	5/8-11	1-3/4 PO	NOUÉS	6 600	1	03410	06410	-	-
6 PO	0,035 PO	5/8-11	1-3/4 PO	NOUÉS	6 000	1	03412	06412	-	-

\* Fils d'acier inoxydable 302 utilisés



## PETITES BROSSES BOISSEaux

- Pour une utilisation sur les petites meuleuses
- **FILS NOUÉS** : Pour une flexibilité faible à moyenne et pour une coupe tenace
- **FILS ONDULÉS** : Conviennent au nettoyage léger et dans les endroits qui requièrent une plus grande flexibilité
- Une gamme d'arbres filetés est disponible

FIL D'ACIER AU CARBONE	FIL D'ACIER INOXYDABLE
MÉTAL	MÉTAL INOXYDABLE ALUMINIUM



Meuleuse angulaire

Tous les emballages BlueLine™ ne contiennent qu'une brosse métallique par paquet

Emballage Blue Line™

DIAM.	DIMENSION DES FILS	ARBRE	TYPE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ INDUSTRIELLE	ACIER AU CARBONE		ACIER INOXYDABLE*	
						INDUSTRIEL	BLUE LINE™	INDUSTRIEL	BLUE LINE™
2-3/4 PO	0,014 PO	1/2-13	ONDULÉS	14 000	6	01402	06402	-	-
2-3/4 PO	0,014 PO	1/2-13	NOUÉS	14 000	6	03418	06418	03420	-
2-3/4 PO	0,014 PO	5/8-11	ONDULÉS	14 000	6	01401	06401	01408	06408
2-3/4 PO	0,014 PO	5/8-11	NOUÉS	14 000	6	03414	06414	03419	06419
2-3/4 PO	0,014 PO	M10 X 1,25	ONDULÉS	14 000	6	01404	06404	-	-
2-3/4 PO	0,014 PO	M10 X 1,25	NOUÉS	14 000	6	03416	06416	03422	-
2-3/4 PO	0,014 PO	M10 X 1,5	ONDULÉS	14 000	6	-	06403	-	-
2-3/4 PO	0,014 PO	M14 X 2,0	NOUÉS	14 000	6	03415	06415	-	-
2-3/4 PO	0,020 PO	1/2-13	NOUÉS	14 000	6	03505	06505	-	-
2-3/4 PO	0,020 PO	5/8-11	NOUÉS	14 000	6	03501	06501	03506	06506
2-3/4 PO	0,020 PO	M10 X 1,25	NOUÉS	14 000	6	03503	06503	-	-
2-3/4 PO	0,020 PO	M10 X 1,5	NOUÉS	14 000	6	03504	06504	-	-
3-1/2 PO	0,014 PO	5/8-11	ONDULÉS	12 500	1	03513	06513	03514	06514
3-1/2 PO	0,020 PO	5/8-11	NOUÉS	12 500	1	03511	06511	03512	06512

\* Fils d'acier inoxydable 302 utilisés

# BROSSES MÉTALLIQUES ET BROSSES PIPELINES



## BROSSES DE FILS NOUÉS À TORSION RÉGULIÈRE

- Pour une utilisation sur les petites meuleuses et les outils électriques portatifs
- Procurent une action tenace pour l'enlèvement des cordons de soudure, des éclats ou éclaboussures de soudure
- Couvrent une surface plus grande en un seul passage
- Fils d'acier au carbone pour une flexibilité faible à moyenne et une coupe tenace

FIL D'ACIER AU CARBONE	FIL D'ACIER INOXYDABLE		
MÉTAL	MÉTAL	INOXYDABLE	ALUMINIUM



Meuleuse angulaire

Tous les emballages BlueLine™ ne contiennent qu'une brosse métallique par paquet

**Emballage Blue Line™**

## FILETÉS

DIAM.	DIMENSION DES FILS	ARBRE	TYPE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ INDUSTRIELLE	ACIER AU CARBONE		ACIER INOXYDABLE*	
						INDUSTRIEL	BLUE LINE™	INDUSTRIEL	BLUE LINE™
4 PO	0,014 PO	5/8-11	TORSION RÉGULIÈRE	20 000	6	03426	06426	03431	06431
4 PO	0,020 PO	5/8-11	TORSION RÉGULIÈRE	20 000	6	03460	06460	03461	06461
4 PO	0,014 PO	1/2-13	TORSION RÉGULIÈRE	20 000	6	03430	06430	-	-
4 PO	0,014 PO	M10 X 1,25	TORSION RÉGULIÈRE	20 000	6	03428	06428	-	-
5 PO	0,020 PO	5/8-11	TORSION RÉGULIÈRE	12 000	1	03373	06373	03374	06374
6 PO	0,020 PO	5/8-11	TORSION RÉGULIÈRE	9 000	1	03388	06388	-	-
6 PO	0,025 PO	5/8-11	TORSION RÉGULIÈRE	9 000	3	03385	06385	-	-

\* Fils d'acier inoxydable 302 utilisés

## NON FILETÉS

DIAM.	DIMENSION DES FILS	ARBRE	TYPE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ INDUSTRIELLE	ACIER AU CARBONE		ACIER INOXYDABLE*	
						INDUSTRIEL	BLUE LINE™	INDUSTRIEL	BLUE LINE™
3 PO	0,014 PO	3/8 PO	TORSION RÉGULIÈRE	25 000	4	03377	06377	-	-
3 PO	0,014 PO	1/2 PO, 3/8 PO	TORSION RÉGULIÈRE	25 000	-	-	-	03376	06376
4 PO	0,014 PO	1/2 PO	TORSION RÉGULIÈRE	20 000	4	03378	06378	-	-
6 po	0,016 po	5/8, 1/2	TORSION RÉGULIÈRE	9 000	-	-	-	03387	06387
6 po	0,020 po	5/8, 1/2	TORSION RÉGULIÈRE	9 000	1	03386	06386	-	-

\* Fils d'acier inoxydable 302 utilisés





## MEULES DE FILS ONDULÉS

- Pour une utilisation sur les petites meuleuses
- Offrent une flexibilité plus grande et une surface de travail plus vaste que les brosses à fils noués

FIL D'ACIER AU CARBONE

MÉTAL



Meuleuse angulaire

Tous les emballages BlueLine™ ne contiennent qu'une brosse métallique par paquet

Emballage Blue Line™

DIAM.	DIMENSION DES FILS	ARBRE	TYPE	TR/MIN MAXIMAL	INDUSTRIEL QTÉ	ACIER AU CARBONE	
						INDUSTRIEL	BLUE LINE™
4 PO	0,014 PO	1/2-13	ONDULÉS	12 500	6	03454	06454
4 PO	0,014 PO	5/8-11	ONDULÉS	12 500	6	03450	06450

## BROSSES POUR CORDONS DE SOUDURE/PIPELINE

- Excellentes pour une utilisation dans l'industrie des pipelines
- Fils torsadés pour une meilleure résistance
- Fils pour cordons de soudure procurant une action tenace pour l'enlèvement des cordons de soudure, des éclats ou éclaboussures de soudure
- Application principale : Pour le nettoyage, l'ébavurage et l'enlèvement de la calamine

FIL D'ACIER AU CARBONE

MÉTAL

FIL D'ACIER INOXYDABLE

MÉTAL INOXYDABLE ALUMINIUM



Meuleuse angulaire

Tous les emballages BlueLine™ ne contiennent qu'une brosse métallique par paquet

Emballage Blue Line™



DIAM.	DIMENSION DES FILS	ARBRE	TYPE	TR/MIN MAXIMAL	INDUSTRIEL QTÉ	ACIER AU CARBONE		ACIER INOXYDABLE*	
						INDUSTRIEL	BLUE LINE™	INDUSTRIEL	BLUE LINE™
4 PO	0,020 PO	1/2-13	CORDONS DE SOUDURE/PIPELINE	20 000	6	03444	-	03449	-
4 PO	0,020 PO	5/8-11	CORDONS DE SOUDURE/PIPELINE	20 000	6	03440	06440	03445	06445
4 PO	0,020 PO	M14 X 2,0	CORDONS DE SOUDURE/PIPELINE	20 000	6	03441	06441	-	-
4-1/2 po	0,020 po	5/8-11	CORDONS DE SOUDURE/PIPELINE	20 000	6	03455	06455	03459	06459
5 PO	0,020 PO	5/8-11	CORDONS DE SOUDURE/PIPELINE	12 000	6	03380	06380	03382	06382
6 PO	0,020 PO	5/8-11	CORDONS DE SOUDURE/PIPELINE	12 000	6	03384	06384	03383	06383
6-1/2 PO	0,020 PO	5/8-11	CORDONS DE SOUDURE/PIPELINE	9 000	6	03391	06391	03389	06389

\* Fils d'acier inoxydable 302 utilisés

# BROSSES POUR JOINTS ET BROSSES EN BOUT



## BROSSES POUR JOINTS

- Pour une utilisation sur les scies de rue
- Application principale : Pour le nettoyage des joints de dilatation en béton

FIL D'ACIER AU CARBONE

BÉTON



Scie de rue

DIAM.	DIMENSION DES FILS	ARBRE	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	BROSSES JOINTS
12 po	0,035 po	ARBRE DE 1 po TROU D'ÉPINGLE 7/16 po	6 000	1	09570



## BROSSES EN BOUT

- Pour une utilisation sur des outils électriques portatifs
- Excellentes pour les travaux de nettoyage et de finition des endroits difficiles d'accès ou sur les tuyaux
- Diamètre de tige de 1/4 po
- **FILS NOUÉS** : Permettent une coupe tenace
- **BROSSE À EXTRÉMITÉ ÉVASÉE CIRCULAIRE** : Convient au nettoyage latéral
- **FILS ONDULÉS** : Pour une grande flexibilité



Rectifieuse

Tous les emballages BlueLine™ ne contiennent qu'une brosse métallique par paquet

Emballage Blue Line™

FIL D'ACIER AU CARBONE

MÉTAL

FIL D'ACIER INOXYDABLE

MÉTAL INOXYDABLE ALUMINIUM

DIAM.	DIMENSION DES FILS	TYPE	LONGUEUR DES FILS	LONGUEUR TOTALE	TR/MIN MAXIMAL	INDUSTRIEL QTÉ	ACIER AU CARBONE		ACIER INOXYDABLE*	
							INDUSTRIEL	BLUE LINE™	INDUSTRIEL	BLUE LINE™
3/4 PO	0,014 PO	ONDULÉS	1 po	2-5/8 po	22 000	12	02702	06702	-	-
3/4 PO	0,014 PO	NOUÉS	1-1/8 po	2-5/8 po	22 000	12	02703	06703	-	-
1 PO	0,020 PO	ONDULÉS	1 po	2-5/8 po	22 000	12	02709	06709	-	-
1 PO	0,020 PO	NOUÉS	1 po	2-5/8 po	22 000	12	02701	06701	02704	06704
1-1/2 PO	0,012 PO	CIRCULAIRE ÉVASÉE SERTIE	5/16 po	1-3/4 po	20 000	12	02710	06710	-	-
2 PO	0,014 PO	CIRCULAIRE ONDULÉS	7/16 po	1-1/4 po	25 000	12	02712	06712	-	-
2-1/2 PO	0,014 PO	CIRCULAIRE ÉVASÉE ONDULÉS	11/16 po	1-3/4 po	20 000	12	02705	06705	-	-
3 PO	0,014 PO	CIRCULAIRE ÉVASÉE SERTIE	7/8 po	1-3/4 po	25 000	12	-	-	02711	06711
3 PO	0,014 PO	ONDULÉS	3/4 po	1-1/4 po	25 000	12	02713	06713	02714	06714

\* Fils d'acier inoxydable 302 utilisés



## BROSSES À MAIN À ACIDE

- Poils composés de crins de cheval de qualité
- Fils ondulés et coupés à la machine selon les spécifications

LARGEUR	LONGUEUR DES FILS	LONGUEUR TOTALE	QTÉ	NO DE PIÈCE
3/8 PO	3/4 PO	6 PO	144	00501
7/16 PO	7/8 PO	6-1/2 PO	144	00502
9/16 PO	7/8 PO	6-1/8 PO	144	00503



## PINCEAUX

- Poils composés de crins de cheval de qualité
- Poignée de bois
- À utiliser avec les solvants et les produits chimiques

LARGEUR	LONGUEUR DES FILS	LONGUEUR TOTALE	QTÉ	NO DE PIÈCE
1/2 PO	1-1/2 PO	7 PO	72	00511
1 PO	1-1/2 PO	7-1/2 PO	72	00512
1-1/2 PO	1-1/2 PO	7-1/2 PO	72	00513
2 PO	1-1/2 PO	7-1/2 PO	72	00514
3 PO	1-1/2 PO	8 PO	48	00515
4 PO	2-1/4 PO	9-1/2 PO	12	00516



## BROSSES DE SOUDURE EN MÉTAL

- Résistantes, grande durée de vie
- Pour enlever les particules de métal sur les surfaces de travail

LARGEUR	LONGUEUR DES FILS	LONGUEUR TOTALE	QTÉ	NO DE PIÈCE
5-5/16 PO	1-12 PO	1-3/8 PO	12	00510



## BROSSES DE GRATTAGE

- Excellentes pour l'enlèvement de calamine légère
- Disponibles dans les Types de fils suivants :
  - Fil d'acier au carbone pour le nettoyage général
  - Fil d'acier inoxydable sans carbone
  - Fil de laiton pour le nettoyage général
- Application principale : nettoyage de maintenance



Brosses à main

TAILLE	DIMENSION DES FILS	MATÉRIAU	TYPE	QTÉ	NO DE PIÈCE
3 X 7	0,006 PO	LAITON	PETITE BROSE DE NETTOYAGE AVEC POIGNÉE DE PLASTIQUE	12	05768
3 X 7	0,006 PO	LAITON	PETITE BROSE DE NETTOYAGE	12	05762
3 X 14	0,014 PO	ACIER AU CARBONE	GRATTAGE AVEC RAINURES	12	05764
3 X 15	-	ACIER AU CARBONE	MARTEAU À BURINER ET BROSE	12	05757
3 X 19	0,014 PO	ACIER AU CARBONE	POIGNÉE RECOURBÉE AVEC GRATTOIR	12	05760
3 X 19	0,014 PO	ACIER AU CARBONE	POIGNÉE RECOURBÉE	12	05751
4 X 16	0,014 PO	ACIER AU CARBONE	POIGNÉE À PATIN AVEC GRATTOIR	12	05761
4 X 16	0,014 PO	ACIER AU CARBONE	POIGNÉE À PATIN	12	05753
4 X 19	0,014 PO	ACIER AU CARBONE	POIGNÉE RECOURBÉE	12	05752
3 X 7	0,006 PO	ACIER INOXYDABLE	PETITE BROSE DE NETTOYAGE	12	05759
3 X 7	0,006 PO	ACIER INOXYDABLE	PETITE BROSE DE NETTOYAGE AVEC POIGNÉE DE PLASTIQUE	12	05766
3 X 14	0,012 PO	ACIER INOXYDABLE	GRATTAGE AVEC RAINURES	12	05765
3 X 19	0,012 PO	ACIER INOXYDABLE	RECOURBÉE	12	05755
4 X 16	0,012 PO	ACIER INOXYDABLE	POIGNÉE À PATIN	12	05763



# BROSSES DE NYLON

## BROSSES DE NYLON

- Disponibles en grains de carbure de silicium
- Pour utilisation sur l'acier, l'aluminium, le cuivre, le laiton, l'acier inoxydable, les superalliages, les plastiques, les composites, la céramique, le bois, le cuir

MÉTAL INOXYDABLE ALUMINIUM BOIS



Brosses à main

## BROSSES À TUBES

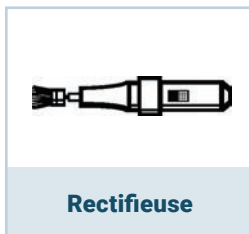
DIAM.	LONGUEUR DES FILS	LONGUEUR TOTALE	GRAIN	QTÉ	NO DE PIÈCE
1/2 PO	2 po	5 po	80	12	04270
5/8 PO	2 po	5 po	120	12	04285
1 PO	2-1/2 po	5-1/2 po	80	12	04275
1 PO	2-1/2 po	5-1/2 po	120	12	04290
1-1/4 PO	2-1/2 po	5-1/2 po	80	12	04280



Meuleuse angulaire

## BROSSES COUPES

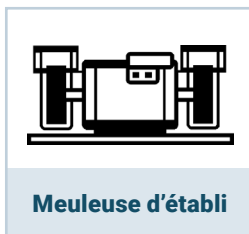
DIAM.	ARBRE	LONGUEUR DES FILS	GRAIN	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	NO DE PIÈCE
4 PO	5/8-11	1-1/2 PO	80	6 000	1	04310
6 PO	5/8-11	1-1/2 PO	80	6 000	1	04340



Rectifieuse

## BROSSES EN BOUT

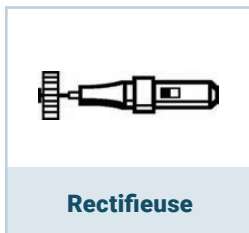
DIAM.	LONGUEUR DES FILS	LONGUEUR TOTALE	GRAIN	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	NO DE PIÈCE
1 PO	1 PO	2-3/4 PO	80	9 000	6	04390
1 PO	1 PO	2-3/4 PO	120	19 000	12	04380



Meuleuse d'établi

## ROUES DE GRAND DIAMÈTRE

DIAM.	ARBRE	LARGEUR DE LA FACE	LONGUEUR DES FILS	GRAIN	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	NO DE PIÈCE
3 PO	5/8 po	1/2 po	5/8 po	80	18 000	1	04110
3 PO	5/8 po	1/2 po	5/8 po	320	18 000	1	04120
4 PO	5/8 po	5/8 po	3/4 po	120	12 000	1	04130
4 PO	5/8 po	5/8 po	3/4 po	180	12 000	1	04140
6 PO	2 po	7/8 po	1-1/16 po	120	6 000	1	04150



Rectifieuse

## ROUES DE PETIT DIAMÈTRE

DIAM.	ARBRE	LARGEUR DE LA FACE	LONGUEUR DES FILS	GRAIN	TR/MIN MAXIMAL	QTÉ	NO DE PIÈCE
2-1/2 PO	5/8 po	3/8 po	11/16 po	120	15 000	4	04230





# FRAISES DE CARBURE



United Abrasives offre une gamme complète de fraises de carbure de tungstène dans les formes et les tailles les plus populaires afin de répondre à vos besoins. Le choix de la fraise appropriée dépend du matériau à meuler, de la vitesse de rectification, de la forme désirée et des exigences en termes de finition. Les fraises de United Abrasives sont rectifiées avec précision avec des meules diamantées, ce qui permet de créer des outils concentriques avec des dents uniformes et très tranchantes. Cette méthode de fabrication produit des fraises de la plus haute qualité, bien équilibrées pour permettre des opérations sans vibration et une durée d'usage d'outil plus longue. Les fraises au tungstène conviennent le mieux à l'enlèvement efficace de matériau à grande vitesse. Les fraises de United Abrasives sont fabriquées aux États-Unis.

## CARACTÉRISTIQUES

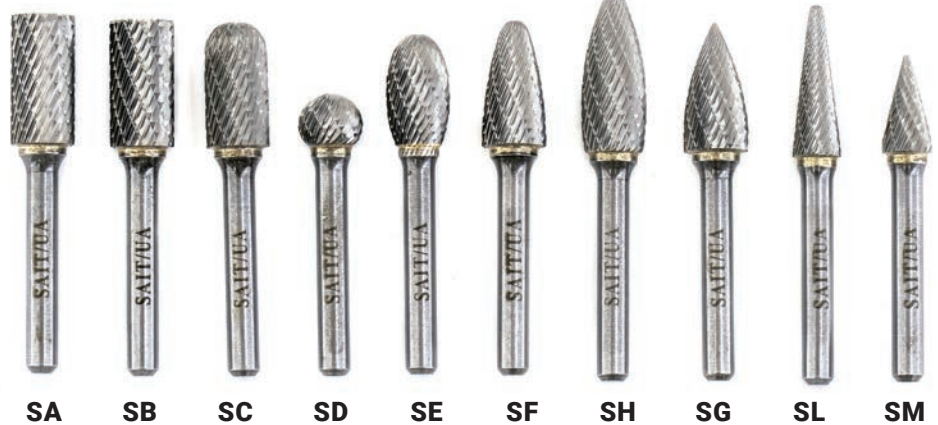
- Construction en carbure de tungstène pour une longue durée de vie et une coupe de précision
- Construction de la plus haute qualité pour un bon équilibre, ce qui permet un fonctionnement sans vibrations
- La coupe double offre un fonctionnement plus lisse et un contrôle d'outil maximal
- Les fraises non ferreuses sont conçues de manière ouverte pour éviter l'encrassement dans les matériaux plus doux

## APPLICATIONS

- Excellentes pour les endroits difficiles d'accès et restreints
- À utiliser pour l'ébavurage et la finition des métaux ferreux et non ferreux
- Pour former et agrandir des trous dans l'acier
- Retirer les soudures
- Lisser les moulages

## COUPE DOUBLE (COUPE ALTERNATIVE)

La coupe double ou la coupe alternative est la fraise la plus populaire pour les applications ferreuses. Ce modèle qui a été fabriqué avec des entailles faites à partir de spirales à gauche et à droite, produit un plus beau fini sur le matériau tout en générant de plus petits copeaux et fragments. La coupe double offre un fonctionnement plus lisse et un meilleur contrôle d'outil.



## NON-FERREUX (COUPE D'ALUMINIUM)

Les fraises à coupe d'aluminium ou non ferreuse ont une coupe plus ouverte et plus tenace ainsi l'encrassement dans les matériaux plus doux. Ce modèle produit un enlèvement remarquable du matériau sur l'aluminium, le magnésium, le cuivre, l'acier doux, le laiton, les alliages de zinc, l'ébonite, la plupart des plastiques et les métaux non ferreux. Ces fraises permettent un dégagement facile des copeaux avec peu ou pas d'encrassement.



Coffret de présentation en bois qui contient jusqu'à 8 fraises - No de pièce 99046

## NOMBRE DE TR/MINUTE MAXIMAL RECOMMANDÉ POUR LES FRAISES DE CARBURE

DIAM. DE COURROIE	TR/MIN (1)	TR/MIN (2)
1/4 po	22 000	33 000
5/16 po	20 000	30 000
3/8 po	18 000	27 000
1/2 po	16 000	24 000

Utilisez les TR/MIN (1) pour le fer, les soudures d'acier, la fonte, les aciers à outils, les aciers à matrice, le bronze, le laiton et l'aluminium.

Utilisez les TR/MIN (2) pour l'acier inoxydable.



## COUPE DOUBLE (COUPE ALTERNATIVE)

TYPE	DIAM.	LONGUEUR	DIAM. DE TIGE	QTÉ	NO DE PIÈCE
SA1	1/4 po	5/8 po	1/4 po	1	45000
SA3	3/8 PO	3/4 PO	1/4 PO	1	45001
SA5	1/2 PO	1 PO	1/4 PO	1	45002
SB1	1/4 PO	5/8 PO	1/4 PO	1	45111
SB3	3/8 PO	3/4 PO	1/4 PO	1	45004
SB5	1/2 PO	1 PO	1/4 PO	1	45113
SC1	1/4 PO	5/8 PO	1/4 PO	1	45005
SC3	3/8 PO	3/4 PO	1/4 PO	1	45006
SC5	1/2 PO	1 PO	1/4 PO	1	45007
SD1	1/4 PO	7/32 PO	1/4 PO	1	45010
SD3	3/8 PO	5/16 PO	1/4 PO	1	45011
SD5	1/2 PO	7/16 PO	1/4 PO	1	45012
SE1	1/4 PO	3/8 PO	1/4 PO	1	45015
SE5	1/2 PO	7/8 PO	1/4 PO	1	45016
SF1	1/4 PO	5/8 PO	1/4 PO	1	45020
SF3	3/8 PO	3/4 PO	1/4 PO	1	45021
SF5	1/2 PO	1 PO	1/4 PO	1	45022
SG1	1/4 PO	5/8 PO	1/4 PO	1	45030
SG3	3/8 PO	3/4 PO	1/4 PO	1	45031
SG5	1/2 PO	1 PO	1/4 PO	1	45032
SH1	1/4 PO	5/8 PO	1/4 PO	1	45115
SH2	5/16 PO	3/4 PO	1/4 PO	1	45116
SH5	1/2 PO	1-1/4 PO	1/4 PO	1	45117
SL1	1/4 PO	5/8 PO	1/4 PO	1	45025
SL3	3/8 PO	1-1/16 PO	1/4 PO	1	45026
SL4	1/2 PO	1-1/4 PO	1/4 PO	1	45027
SM1	1/4 PO	1/2 PO	1/4 PO	1	45035
SM2	1/4 PO	3/4 PO	1/4 PO	1	45036
SM4	3/8 PO	3/4 PO	1/4 PO	1	45037
SM5	1/2 PO	1 PO	1/4 PO	1	45038

## NON-FERREUX (COUPE D'ALUMINIUM)

TYPE	DIAM.	LONGUEUR	DIAM. DE TIGE	QTÉ	NO DE PIÈCE
SA3NF	3/8 PO	3/4 PO	1/4 PO	1	45050
SA5NF	1/2 PO	1 PO	1/4 PO	1	45051
SC3NF	3/8 PO	3/4 PO	1/4 PO	1	45052
SF3NF	3/8 PO	3/4 PO	1/4 PO	1	45053
SF5NF	1/2 PO	1 PO	1/4 PO	1	45054
SL4NF	1/2 PO	1-1/8 PO	1/4 PO	1	45055

## ROBUSTE

TYPE	DIAM.	LONGUEUR	DIAM. DE TIGE	QTÉ	NO DE PIÈCE
SA5	1/2 PO	1 PO	1/4 PO	1	45125
SC5	1/2 PO	1 PO	1/4 PO	1	45130
SE5	1/2 PO	7/8 PO	1/4 PO	1	45135
SF3	3/8 PO	3/4 PO	1/4 PO	1	45140
SF5	1/2 PO	1 PO	1/4 PO	1	45145
SG5	1/2 PO	1 PO	1/4 PO	1	45150
SL3	3/8 PO	1-1/16 PO	1/4 PO	1	45155
SL4	1/2 PO	1-1/4 PO	1/4 PO	1	45160

## LONGUEUR DE LA TIGE 6 PO

TYPE	DIAM.	LONGUEUR	DIAM. DE TIGE	QTÉ	NO DE PIÈCE
SA3L6	3/8 PO	3/4 PO	1/4 PO	1	45603
SA5L6	1/2 PO	1 PO	1/4 PO	1	45605
SB1L6	1/4 PO	5/8 PO	1/4 PO	1	45611
SB3L6	3/8 PO	3/4 PO	1/4 PO	1	45613
SC3L6	3/8 PO	3/4 PO	1/4 PO	1	45623
SD1L6	1/4 PO	7/32 PO	1/4 PO	1	45631
SD3L6	3/8 PO	5/16 PO	1/4 PO	1	45633
SE5L6	1/2 PO	7/8 PO	1/4 PO	1	45645
SF3L6	3/8 PO	3/4 PO	1/4 PO	1	45653
SF5L6	1/2 PO	1 PO	1/4 PO	1	45655
SG3L6	3/8 PO	3/4 PO	1/4 PO	1	45663
SG5L6	1/2 PO	1 PO	1/4 PO	1	45665
SH2L6	5/16 PO	3/4 PO	1/4 PO	1	45672
SL3L6	3/8 PO	1-1/16 PO	1/4 PO	1	45683
SM3L6	1/4 PO	1 PO	1/4 PO	1	45693

## LONGUEUR TIGE 6 po NON-FERREUX (COUPE D'ALUMINIUM)

TYPE	DIAM.	LONGUEUR	DIAM. DE TIGE	QTÉ	NO DE PIÈCE
SC3NFL6	3/8 PO	3/4 PO	1/4 PO	1	45063
SD3NFL6	3/8 PO	5/16 PO	1/4 PO	1	45083
SF3NFL6	3/8 PO	3/4 PO	1/4 PO	1	45073

### INFO TECHNIQUE

- Construction de carbure de tungstène pour une longue durée de vie et une durabilité
- Construction de qualité supérieure ce qui offre une opération sans vibration
- Elles ont été meulées avec précision avec des meules diamantées pour produire une arête tranchante uniforme et affûtée
- Emballées individuellement dans une capsule de plastique pour l'entreposage et la protection



Rectifieuse

<b>ACCESSOIRES DES ABRASIFS AGGLOMÉRÉS</b> .....	<b>130</b>
TYPE 27/42 NÉCESSAIRE DE RACCORDEMENT RÉUTILISABLE.....	130
ADAPTATEUR 5/8-11 RÉUTILISABLE POUR LES MEULES DE TYPES 1/41 ET 27/42.....	130
PLATEAU PORTE-DISQUE CHALLENGER II™ .....	130
MEULES À TRONÇONNER DE TYPE 1/41 DOUILLES DE RÉDUCTION .....	130
ADAPTATEUR DES MEULES À TRONÇONNER DE TYPE 1/41 .....	130
CLÉS À ERGOT.....	130
<b>PLATEAUX PORTE-DISQUE POUR DISQUES DE FIBRE</b> .....	<b>131</b>
PLATEAUX PORTE-DISQUE POUR DISQUES DE FIBRE DE RÉSINE.....	131
PLATEAUX PORTE-DISQUE SPIRALCOOL™ ET SAIT-LOK™ POUR DISQUES DE FIBRE DE RÉSINE .....	131
PLATEAUX PORTE-DISQUE SAIT-LOK™ POUR DISQUES DE FIBRE DE RÉSINE.....	131
ÉCROUS CENTRAUX.....	131
<b>ACCESSOIRES POUR LES DISQUES LAMINÉS, DE CONDITIONNEMENT DE SURFACE ET DE FIBRE DE COTON.</b> .....	<b>132</b>
PLATEAUX PORTE-DISQUE SPIRALCOOL™ ET SAIT-LOK™ POUR DISQUES À CHANGEMENT RAPIDE .....	132
PLATEAUX PORTE-DISQUE SPIRALCOOL™ ET SAIT-LOK-R™ POUR DISQUES À CHANGEMENT RAPIDE .....	132
PLATEAUX PORTE-DISQUE SAIT-LOK™ POUR DISQUES À CHANGEMENT RAPIDE.....	132
PLATEAUX PORTE-DISQUE SAIT-LOK-R™ POUR DISQUES À CHANGEMENT RAPIDE.....	132
<b>ACCESSOIRES AUTOADHÉSIFS ET AUTOAGRIPPANTS.</b> .....	<b>133</b>
PLATEAUX PORTE-DISQUE AUTOADHÉSIFS.....	133
PLATEAUX PORTE-DISQUE AUTOAGRIPPANTS POUR DISQUES DE PAPIER.....	133
TAMPONS AUTOAGRIPPANTS À INTERFACE DOUCE.....	133
TAMPONS À MAIN POUR CONTOURS .....	133
MINI-PONCEUSE À MAIN.....	133
<b>ACCESSOIRES POUR MEULES À LAMELLES ET ABRASIFS APPLIQUÉS</b> .....	<b>134</b>
NÉCESSAIRE D'ADAPTATEUR FILETÉ AVEC TIGE 1/4 PO POUR MEULES À LAMELLES.....	134
ADAPTATEUR FILETÉ AVEC TIGE 1/4 PO POUR MEULES À LAMELLES .....	134
BÂTONNET NETTOYANT D'ABRASIF .....	134
BLOC DE PONÇAGE MANUEL .....	134
<b>ACCESSOIRES POUR ABRASIFS APPLIQUÉS SPÉCIALISÉS</b> .....	<b>135</b>
CYLINDRES POUR BANDES SPIRALÉES.....	135
MANDRINS À ROULEAUX SPIRALÉS .....	135
MANDRINS POUR BANDES CROISÉES ET CARRÉES .....	135
<b>ACCESSOIRES NON TISSÉ.</b> .....	<b>136</b>
DOUILLES DE RÉDUCTION POUR LES ROUES SPIRALÉES ET POUR LES BROSSES À LAMELLES NON TISSÉES .....	136
POIGNÉE POUR TAMPONS À MAIN NON TISSÉS.....	136
PLATEAUX PORTE-DISQUE POUR DISQUE DE CONDITIONNEMENT DE SURFACE .....	136
PLATEAUX PORTE-DISQUE POUR DISQUES DE PONÇAGE SUPER DOUX .....	136
BARRES ET ENSEMBLES DE PÂTES À POLIR .....	136
PRODUITS DE POLISSAGE INOX SAITLAB <b>**NOUVEAUTÉ**</b> .....	136



# ACCESSOIRES





## TYPE 27 ENSEMBLE DE RACCORDEMENT RÉUTILISABLE

- Pour une utilisation avec les meules de Type 27 sur les ponceuses à tambour 5/8-11 de 7 po et 9 po
- Constitue une alternative au moyeu jetable

NO DE PIÈCE

95000



## ADAPTATEUR 5/8-11 RÉUTILISABLE POUR LES MEULES DE TYPES 1/41 ET 27/42

- Adaptateur 5/8-11 réutilisable pour les roues renforcées de Type 1/41 et 27/42 avec un axe de 7/8, un diamètre maximal de 5 po et une épaisseur de meule de 0,045 po à 1/8 po

NO DE PIÈCE

95055



## CHALLENGER II™ PLATEAU PORTE-DISQUE

- Pour une utilisation avec les meules flexibles pour meulage et meulage divers Challenger II™
- L'ensemble comprend un écrou 5/8-11 et un tampon

DIAM.	TR/MIN MAXIMAL	NO DE PIÈCE
4-1/2 PO ET 5 PO	13 300/12 200	95245
7 PO	8 600	95247



## TYPE 1/41 DOUILLES DE RÉDUCTION POUR MEULES À TRONÇONNER

- Pour une utilisation avec les meules à tronçonner de Type 1/41
- Réduisent la dimension de l'arbre de la meule

TAILLE	NO DE PIÈCE	DIMENSION	NO DE PIÈCE
1-5/8 po	95030	7/8 po - 5/8 po	95034
1-20 MM	95031	DIAM - 5/8 po	95035
1-7/8 po	95032	DIAM - 1/2 po	95036
1-3/4 po	95033	1/2 PO - 3/8 po	95037



## ADAPTATEUR DES MEULES À TRONÇONNER DE TYPE 1/41

- Pour une utilisation avec les petites meules à tronçonner à grande vitesse de Type 1/41 jusqu'à un diamètre de 3 po uniquement

DIMENSION	NO DE PIÈCE
1/4 X 1/4-20	95002
1/4 X 3/8-24	95003



## CLÉS À ERGOTS

- Clés réglables pour ajuster les écrous centraux
- Compatibles avec tous les écrous centraux

NO DE PIÈCE

95008



## PLATEAUX PORTE-DISQUE SPIRALCOOL™ POUR DISQUES DE FIBRE DE RÉSINE

- Les plateaux porte-disque Spiralcool™ grâce à leur construction exclusive de caoutchouc, de toile et de fibre offrent plus de solidité et de durabilité
- Les nervures en spirale fournissent des points de contact et favorisent le passage de l'air, ce qui permet aux disques de durer de 30 % à 50 % plus longtemps
- Chaque tampon est fourni avec un écrou comme indiqué

DIAM.	ARBRE	TYPE	TR/MIN MAXIMAL	NO DE PIÈCE
4 PO	5/8-11 PO	MOYEN	12 000	95010
4-1/2 PO	5/8 PO	MOYEN	11 000	95011
4-1/2 PO	1/2 PO	MOYEN	11 000	95012
4-1/2 po	5/8 po	DUR	11 000	95110
5 PO	5/8 PO	MOYEN	10 000	95016
5 po	5/8 po	DUR	10 000	95111
6 po	5/8 po	MOYEN	8 500	95112
6 po	5/8 po	DUR	8 500	95113
7 PO	5/8-11	DOUX	8 600	95017
7 PO	5/8-11	MOYEN	8 600	95018
7 PO	5/8-11	DUR	8 600	95019
9 PO	5/8-11	MOYEN	6 500	95021
9 PO	5/8-11	DUR	6 500	95022

Les écrous des tampons peuvent être achetés séparément. Ce plateau porte-disque ne doit pas être employé avec les disques à changement rapide SAIT-LOK™



## PLATEAUX PORTE-DISQUE SPIRALCOOL™ ET SAIT-LOK™ POUR DISQUES DE FIBRE DE RÉSINE

- La face en spirale unique augmente la puissance et améliore la durée de vie du disque sans échauffement
- Pour une utilisation avec les disques de fibre SAIT-LOK™
- Minimisent les temps d'arrêt occasionnés par les changements
- Aucune autre pièce d'assemblage n'est nécessaire

DIMENSION	TR/MIN MAXIMAL	NO DE PIÈCE
4-1/2 po X 5/8-11	15 000	95115
5 X 5/8-11	15 000	95116
6 po X 5/8-11	8 500	95119
7 po X 5/8-11	8 600	95117
9 po X 5/8-11	6 600	95118



## ÉCROUS CENTRAUX

- Pour fixer les disques à fibre au plateau porte-disque et à l'outil
- Petit format pour les diamètres de tampon de 4 po, 4-1/2 po, 5 po
- Grand format pour les diamètres de tampon de 7 po, 9 po

DIMENSION	NO DE PIÈCE
5/8-11 PETIT	95040
5/8-11 GRAND	95041
1/2-13	95042
M10 X 1,25	95043

# ACCESSOIRES POUR LES DISQUES LAMINÉS, DE CONDITIONNEMENT DE SURFACE ET DE FIBRE DE COTON



## PLATEAUX PORTE-DISQUE SPIRALCOOL™ SAIT-LOK™ ET SAIT-LOK-R™ POUR DISQUES À CHANGEMENT RAPIDE

- La face en spirale unique augmente la puissance et améliore la durée de vie du disque sans échauffement
- Disponible en densité dure pour une coupe tenace
- Minimisent les temps de changement
- Tige 1/4 po

### SAIT-LOK™

- Changement de disques facile et rapide grâce à la tige centrale filetée du plateau porte-disque
- Pour utilisation avec les disques laminés SAIT-LOK™ et de conditionnement de surface



DIMENSION	TR/MIN MAXIMAL	NO DE PIÈCE
1 PO MOYEN	40 000	95285
1-1/2 PO MOYEN	25 000	95286
1-1/2 PO DUR	25 000	95386
2 PO MOYEN	30 000	95287
2 PO DUR	30 000	95387
3 PO MOYEN	20 000	95288
3 PO DUR	20 000	95388

### SAIT-LOK-R™

- Le moyeu fileté de nylon du disque assure une mise en place sécuritaire
- Pour utilisation avec les disques laminés SAIT-LOK-R™ et de conditionnement de surface, disques de fibre de coton, et disques à lamelles Encore Mini



DIMENSION	TR/MIN MAXIMAL	NO DE PIÈCE
1-1/2 PO MOYEN	25 000	95292
1-1/2 PO DUR	25 000	95392
2 PO MOYEN	30 000	95293
2 PO DUR	30 000	95393
3 PO MOYEN	20 000	95294
3 PO DUR	20 000	95394
4 PO MOYEN	12 000	95295





## PLATEAUX PORTE-DISQUE AUTOADHÉSIFS

- Pour une utilisation avec les disques à sabler avec support autoadhésif
- Tampons à tige 1/4 pour rectifieuse
- Tampons filetés pour les ponceuses à double action, les ponceuses orbitales spéciales et les meuleuses/machines à sabler à angle droit

	DIMENSION	TR/MIN MAXIMAL	NO DE PIÈCE
Meuleuse portative	1 X 1/4	30 000	95059
	1-1/2 X 1/4	30 000	95060
	2 X 1/4	28 000	95061
	3 X 1/4	20 000	95062
	4 X 1/4	16 000	95063
Ponceuse à disque	5 X 1/4	12 000	95064
	5 X 5/16-24	10 000	95065
	5 X 5/16-24 5 TROUS	10 000	95085
	6 X 5/16-24	10 000	95066
Meuleuse angulaire	6 X 5/16-24 6 TROUS	10 000	95086
	8 PO AVEC TROUS DE MONTAGE	10 000	95180
	7 X 5/8-11	4 800	95068
	8 X 5/8-11	4 800	95067



## PLATEAUX PORTE-DISQUE AUTOAGRIPPANTS POUR DISQUES DE PAPIER

- Pour utilisation avec les disques de papier autoagrippants
- Disponibles en 5/16-24 filetés

DESCRIPTION	TR/MIN MAX	NO DE PIÈCE
5 X 5/16-24	10 000	95047
5 X 5/16-24 5 TROUS	10 000	95057
5 X 5/16-24 8 TROUS	10 000	95058
6 X 5/16-24	10 000	95046
6 X 5/16-24 6 TROUS	10 000	95056
8 PO AVEC 5 TROUS DE MONTAGE	1 500	95185
8 X 5/8-11	1 500	95187



## TAMPONS AUTOAGRIPPANTS À INTERFACE DOUCE

- Pour utilisation avec les tampons autoagrippants de 5 po et 6 po
- Excellents pour la dernière finition puisque le support de mousse permet une coupe plus légère et un plus beau fini
- Le complément parfait des produits autoagrippants 4S/4V

DESCRIPTION	NO DE PIÈCE
TAMPON AUTOAGRIPPANTS À INTERFACE DOUCE DE 5 PO	95175
TAMPON AUTOAGRIPPANTS À INTERFACE DOUCE DE 6 PO	95176



## TAMPONS À MAIN POUR CONTOURS

- Pour utilisation manuelle avec les disques autoagrippants
- Offre une finition plus uniforme lors du ponçage manuel

LONGUEUR	AUTOAGRIPPANTS NO DE PIÈCE	AUTOADHÉSIFS NO DE PIÈCE
6 PO	95250	95260



## MINI-PONCEUSE À MAIN

- Pour utilisation manuelle avec les disques autoadhésifs ou Sand-Light™/disques autoagrippants
- Offre une finition plus uniforme lors du ponçage manuel

DIAM.	SAND-LIGHT™ NO DE PIÈCE	AUTOADHÉSIFS NO DE PIÈCE
5 PO	95081	95091
6 PO	95082	95092

# ACCESSOIRES AUTOADHÉSIFS ET AUTOAGRIPPANTS



## NÉCESSAIRE D'ADAPTATEUR FILETÉ AVEC TIGE 1/4 PO POUR MEULES À LAMELLES

- Pour convertir les arbres de 1 po ou 5/8 po à une tige de 1/4 po
- Nécessaire d'adaptateur avec tige 1/4 po

NO DE PIÈCE

95009

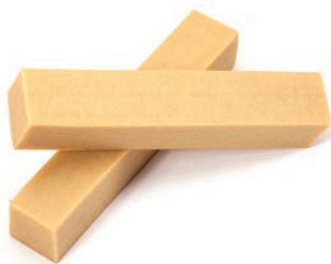


## ADAPTATEUR FILETÉ AVEC TIGE 1/4 PO POUR MEULES À LAMELLES

- Pour utilisation sur les meules à lamelles filetées 1/4-20 de United Abrasives
- Facilite un remplacement rapide, donc moins de temps d'arrêt

NO DE PIÈCE

95050



## BÂTONNET NETTOYANT D'ABRASIF

- Enlève l'encrassement accumulé sur les courroies de sablage
- Augmente la durée de vie de l'abrasif
- Caoutchouc naturel à 100 %, sécuritaire pour l'environnement
- Dure deux fois plus longtemps que les nettoyeurs classiques pour abrasifs et ne laisse aucune trace de résidus gommeux

DIMENSION

1-5/8 X 1-5/8 X 8

NO DE PIÈCE

95083



## BLOC DE PONÇAGE MANUEL

- Pour utilisation avec les feuilles SAIT-PAK™ de 9 po x 11 po

NO DE PIÈCE

16000



## CYLINDRES POUR BANDES SPIRALÉES

- Pour utilisation avec les bandes spiralées

DIMENSION	TR/MIN MAXIMAL	NO DE PIÈCE
1/2 X 1/2 X 1/4	30 000	95121
1/2 X 1 X 1/4	15 000	95122
1/2 X 1-1/2 X 1/4	12 000	95123
3/4 X 1 X 1/4	19 000	95126
3/4 X 1-1/2 X 1/4	10 000	95127
1 X 1 X 1/4	18 000	95130
1-1/2 X 1 X 1/4	14 000	95133
1-1/2 X 1-1/2 X 1/4	10 000	95134
2 X 2 X 1/4	6 000	95137
3 X 3 X 1/4	3 000	95140



## MANDRINS DE ROULEAUX SPIRALÉS

- Pour utilisation avec les rouleaux spiralés droits et coniques

DIMENSION	NO DE PIÈCE
1/4 X 1-1/2 X 1/4	95101
1/4 X 1 X 1/4	95102
1/8 X 1-1/2 X 1/4	95103
1/8 X 1 X 1/4	95104
1/8 X 3/4 X 1/4	95105
3/16 X 1-1/2 X 1/4	95106
3/16 X 1 X 1/4	95107
3/32 X 3/4 X 1/8	95108



## MANDRINS POUR BANDES CROISÉES ET CARRÉES

- Pour utilisation avec les bandes croisées et carrées
- Tige 1/4 po

DIMENSION	NO DE PIÈCE
3-48	95095
8-32	95096
1/4-20	95097



# ACCESSOIRES AUTOADHÉSIFS ET AUTOAGRIPPANTS



## DOUILLES DE RÉDUCTION POUR LES ROUES SPIRALÉES

- Douilles de réduction réutilisables pour utilisation avec les roues spiralées
- Emballage par paire

DESCRIPTION	NO DE PIÈCE
DIA EXT. 1 PO À DIAM. INT. 3/4 PO POUR UNE UTILISATION AVEC ROUES SPIRALÉES DE 6 PO DE DIAMÈTRE	95210



## POIGNÉES POUR TAMPONS À MAIN NON TISSÉS

- Pour une utilisation manuelle avec les tampons à main non tissés 6 x 9
- Offre une finition plus uniforme lors du ponçage manuel

NO DE PIÈCE
95080



## PLATEAUX PORTE-DISQUE POUR DISQUE DE CONDITIONNEMENT DE SURFACE

- Pour utilisation avec les disques autoagrippants Sand-Light™ et disques de conditionnement de surface
- Tampons à tige 1/4 po
- Tampons filetés pour les ponceuses à double action, les ponceuses orbitales spéciales et les meuleuses/machines à sabler à angle droit

	DIMENSION	TR/MIN MAXIMAL	NO DE PIÈCE
Meuleuse portative	4 X 1/4	15 000	95154
	5 X 1/4	10 000	95153
Ponceuse à disque	4 X 5/16-24	10 000	95157
	5 X 5/16-24	10 000	95155
	6 X 5/16-24	10 000	95156
Meuleuse angulaire	4-1/2 X 5/8-11	6 000	95159
	5 X 5/8-11	6 000	95160
	6 X 5/8-11	6 000	95161
	7 X 5/8-11	4 800	95162
	8 X 5/8-11	4 800	95163



## PLATEAUX PORTE-DISQUE POUR DISQUES DE PONÇAGE SUPER DOUX

- Pour utilisation avec les disques de ponçage
- Disponible dans les formats 5 po et 7 po avec filet 5/8-11

DESCRIPTION	TR/MIN MAXIMAL	NO DE PIÈCE
TAMPON DE MOUSSE SUPER DOUX DE 5 PO	3 200	95255
TAMPON DE MOUSSE SUPER DOUX DE 7 PO	3 200	95257

## BARRES ET ENSEMBLES DE PÂTES À POLIR



COULEUR	DESCRIPTION	DIMENSION	NO DE PIÈCE
BRUN	Pour le polissage de l'aluminium, du laiton, du cuivre, du bois, du plastique, du caoutchouc durci et des surfaces peintes. Également appelé brun tripoli.	Barre de 1 lb	41024
BLANC	Pour le ponçage de l'acier inoxydable, de l'acier au carbone, du nickel, de l'aluminium et du chrome pour plus de brillance.	Barre de 1 lb	41022
ROUGE	Pour le polissage de métaux précieux tels que l'or, l'argent, le platine, l'argent sterling et les autres métaux coûteux. Peut également être utilisé pour améliorer l'apparence des matériaux qui ont été polis avec d'autres produits. Le grade le plus fin.	Barre de 1 lb	41020
NOIR	Utilisé pour enlever les contaminants de ponçage avant la finition. Élimine la rouille, les taches, la calamine et les autres contaminants. Un matériau de coupe extrêmement rapide. Également appelé bloc d'émeri.	Barre de 1 lb	41026
ENSEMBLE	Ensemble de pâtes à polir (comprend un bâton de 1 à 6 oz de chaque couleur)	-	41000

**\*\*NOUVEAUTÉ\*\***

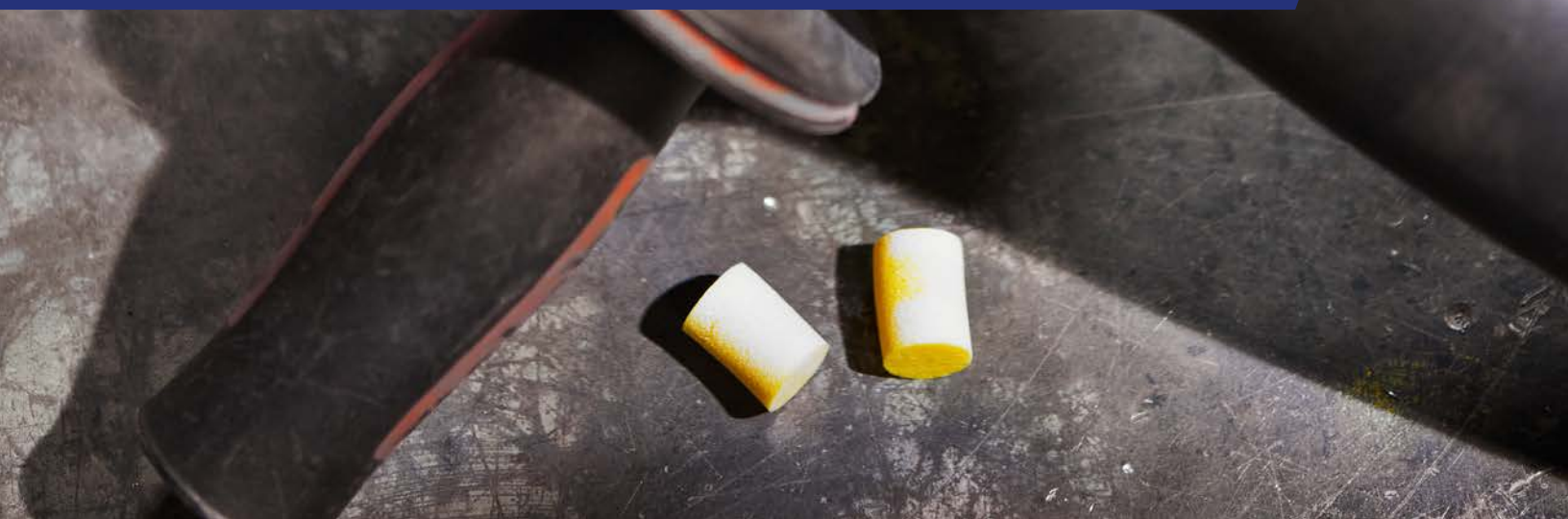


## PRODUITS DE POLISSAGE INOX SAILAB

SPÉC.	COULEUR	DESCRIPTION	DIMENSION	NO DE PIÈCE
CÉLESTE	BLEU CLAIR	Produit abrasif de grade fin utilisé pour le polissage et le fini miroir de l'acier inoxydable et de l'aluminium. Également appelé « céleste ».	Barre de 500 g	41202
BLEU	BLEU	Produit abrasif de grade moyen utilisé pour le polissage et la finition de l'acier inoxydable et de l'aluminium.	Barre de 500 g	41201



# INFORMATIONS TECHNIQUES ET GUIDE DE SÉCURITÉ





# ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

## QU'EST-CE QU'UN ABRASIF AGGLOMÉRÉ?

Un abrasif aggloméré à la résine est un outil de meulage ou de coupage composé de grains abrasifs liés étroitement entre eux par un agent d'agglomération et généralement renforcé par un matériau tissé. Le domaine des abrasifs agglomérés comprend les meules pour le meulage et le tronçonnage, ainsi que les « pierres » dans une variété de formes et de dimensions.

## PRINCIPAUX COMPOSANTS DES ABRASIFS LIÉS À LA RÉSINE

### Grains abrasifs

Les grains abrasifs, parfois appelés grains, sont des particules de composés artificiels. La structure chimique des grains détermine les propriétés physiques de ceux-ci (soit la forme, le tranchant, la dureté, la friabilité), en d'autres termes la propension à se désintégrer. Les Types les plus courants utilisés pour préparer les abrasifs agglomérés sont :

**A - Oxyde d'aluminium** : Un abrasif en forme de bloc tenace utilisé pour la coupe des métaux et des autres matériaux de résistance à haute tension sans fracturation excessive.

**C - Carbure de silicium** : Un abrasif très dur et très aiguisé adapté aux matériaux non métalliques, tel le béton.

**Z - Zirconium** : Un grain cristallin très fin, très dense utilisé pour l'enlèvement énergétique du matériau.

**SG - Céramique** : Un oxyde d'aluminium de matière céramique brevetée, deux à trois fois plus dur que l'oxyde d'aluminium standard.

### Agent agglomérant

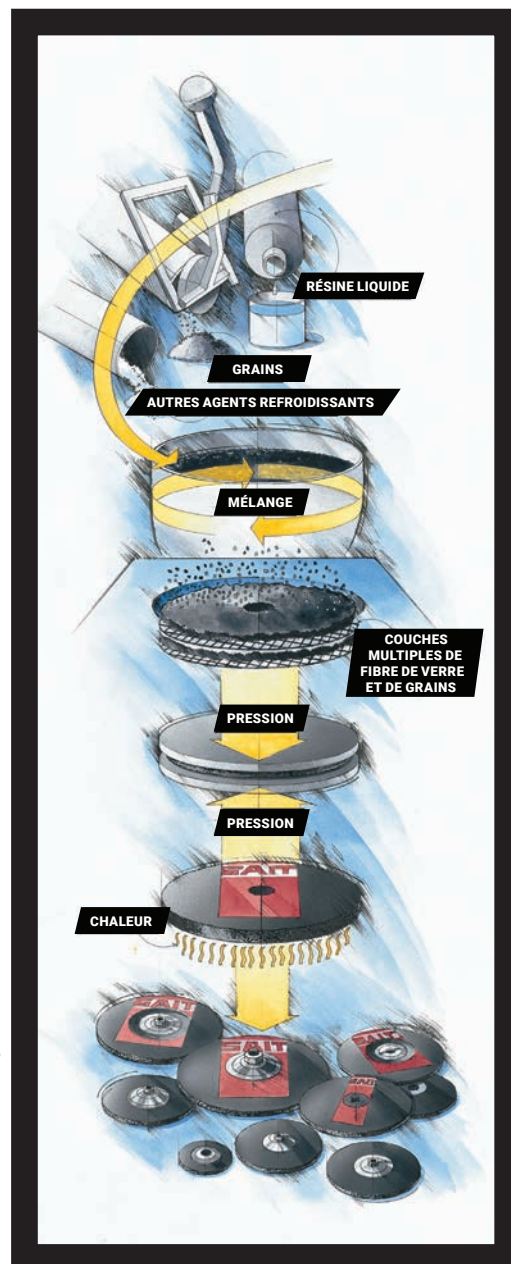
L'agent agglomérant maintenant les particules ensemble détermine la résistance de la meule.

### Renforcement

Le matériau pour renforcement offre la résistance nécessaire pour tourner à des tr/min maximum et supporter la pression latérale exercée lors de l'utilisation. Cet élément critique, invisible à l'œil nu, détermine la résistance structurelle du produit.

## AGENCEMENT DES TROIS COMPOSANTS

Durant le processus de fabrication, ces trois composants sont associés pour former un outil abrasif. Les grains et les agents agglomérants sont mesurés, combinés et pressés dans une presse hydraulique automatisée. Les articles sont ensuite séchés dans des fours à température contrôlée.



LES

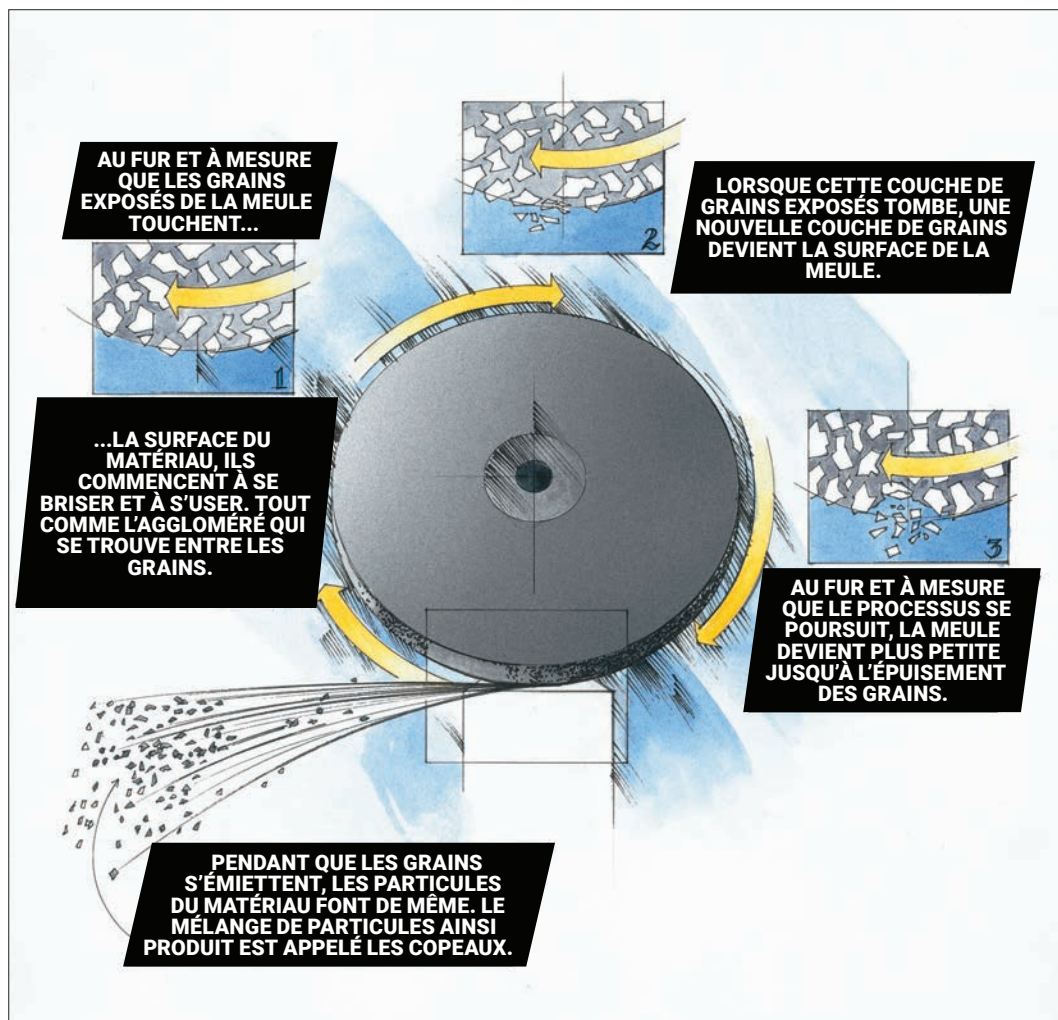
**UNITED  
ABRASIVES**  
SAIT

**DIFFÉRENCES**

- United Abrasives n'utilise que des grains de première qualité, fabriqués selon nos spécifications.
- United Abrasives n'utilise jamais de matériaux de remplissage ou d'agents agglomérants de qualité inférieure
- United Abrasives utilise toujours de la fibre de verre de première qualité pour les gros travaux afin de garantir votre sécurité
- Le processus de fabrication, du début à la fin, englobe l'utilisation des équipements de pointe, une analyse et une conformité du contrôle qualité, ainsi qu'une évaluation rigoureuse des produits pour garantir à nos clients les meules les plus sécuritaires, les plus cohérentes et les plus efficaces du marché

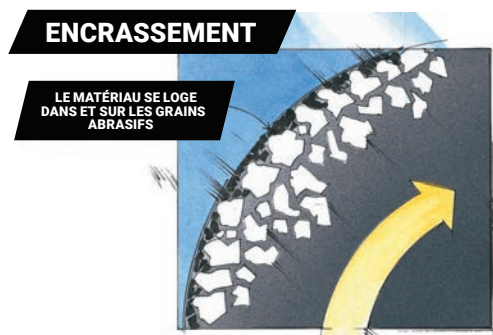


# COMMENT FONCTIONNE UNE MEULE



## SITUATIONS FRÉQUENTES LORS DES TRAVAUX DE MEULAGE ET DE COUPE

Lors du meulage ou du tronçonnage, ou les deux, certaines situations comme le lustrage ou l'encrassement peuvent apparaître.



### Solutions contre le lustrage

- Préparer la meule à titre de mesure temporaire
- Utiliser une meule à agglomérant plus doux et/ou à grains plus gros

### Solutions contre l'encrassement

- Préparer la meule à titre de mesure temporaire
- Utiliser la bonne meule pour l'application

# ABRASIFS AGGLOMÉRÉS À LA RÉSINE

## SYSTÈME DE MARQUAGE STANDARD ANSI

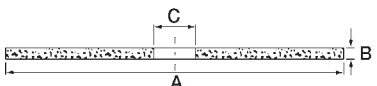
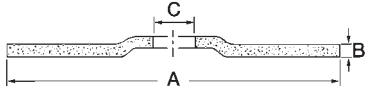
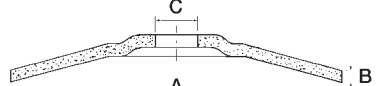

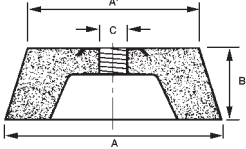
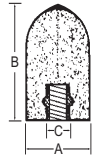
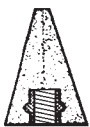


Le tableau suivant est un exemple du système de marquage courant ANSI pour identifier les meules et autres abrasifs agglomérés.

A	25				R	BF	
Grains principaux utilisés pour fabriquer la meule	Dimensions des grains abrasifs				Dureté de la liaison		Type d'aggloméré utilisé
	Grossier	Moyen	Fin	Très fin			
A = Oxyde d'aluminium	8	30	70	220	Doux	A	B = Résinoïdes
C = Carbure de silicium	10	36	80	240	Moyen	N	BF = Renforcé par résinoïdes
Z = Alumine de zirconium	12	46	90	280		R	E = Gomme-laque
SG = Gel ensemençé	14	54	100	320		T	O = Oxychlorure
	16	60	120	400	Dur	Z	R = Caoutchouc
	20		150	500			RF = Renforcé de caoutchouc
	24		180	600			S = Silicate
							V = Vitrifié

## CONFIGURATIONS DES MEULES

Les meules à abrasifs agglomérés ont différentes configurations selon la nature de la tâche à accomplir et selon l'outil avec lequel elles seront utilisées et le résultat final souhaité.

Voici les différentes configurations possibles de meules :

<p><b>TYPE 1/41 – MEULE DROITE</b></p> 	<p><b>TYPE 27/42 – MEULE À MOYEU DÉPORTÉ</b></p> 	<p><b>TYPE 28 – MEULE EN FORME DE SOUCOUE</b></p> 
<p><b>TYPE 29 – MEULE FLEXIBLE</b></p> 	<p><b>TYPE 11 – MEULE EN CUVETTE ÉVASÉE</b></p> 	<p><b>TYPE 16 – CÔNE ARRONDI</b></p> 
<p><b>TYPE 17 – TRONC DE CÔNE DROIT</b></p> 	<p><b>TYPE 18 – TAMPON</b></p> 	<p><b>TYPE 18R – TAMPON ARRONDI</b></p> 

A = le diamètre de la meule

B = la largeur ou l'épaisseur de la meule

C = le diamètre intérieur de la meule

# SYSTÈME EXCLUSIF À MOYEU SUPER-LOCK™

Le système Super-Lock™ combine un système de verrouillage mécanique à clavette transversale avec un système d'agglomération unique en deux parties de manière à offrir un rendement supérieur. D'autres fabricants utilisent des moyeux à deux parties d'adhésif époxy qui peuvent souvent flancher à cause d'une mauvaise préparation des surfaces, de conditions de cuisson inadéquates, d'un mauvais rapport de catalyseur et d'époxy ou de la quantité d'adhésif époxy appliquée.

## UNIQUE DANS L'INDUSTRIE

Le système Super-Lock™ United Abrasives est notre système exclusif, sans défaillance et jetable. Il est utilisé sur les meules à affûter et à tronçonner de Types 27 et 28 où l'on privilégie un moyeu rigide.

## RENDEMENT INÉGALABLE

Le couple de rotation des meules peut varier selon le matériau à retirer et la pression appliquée. Les liaisons chimiques des autres fabricants peuvent flancher, mais le moyeu Super-Lock™ assure la stabilité du moyeu à la meule.

## MILLIONS DE SYSTÈME VENDUS - AUCUNE DÉFAILLANCE

Depuis 1983, United Abrasives a fabriqué et vendu des millions de meules à moyeu déporté Super-Lock™. Aucune défaillance de moyeu n'a été rapportée.

## BREVETÉ

Le système de moyeu Super-Lock™ est tellement sécuritaire et unique qu'il est protégé par un brevet des États-Unis No 4 541 205. United Abrasives est le seul fabricant à utiliser ce système de moyeu breveté exceptionnel.

## À UTILISER AVEC LES MEULES DE TYPES 27 ET 28

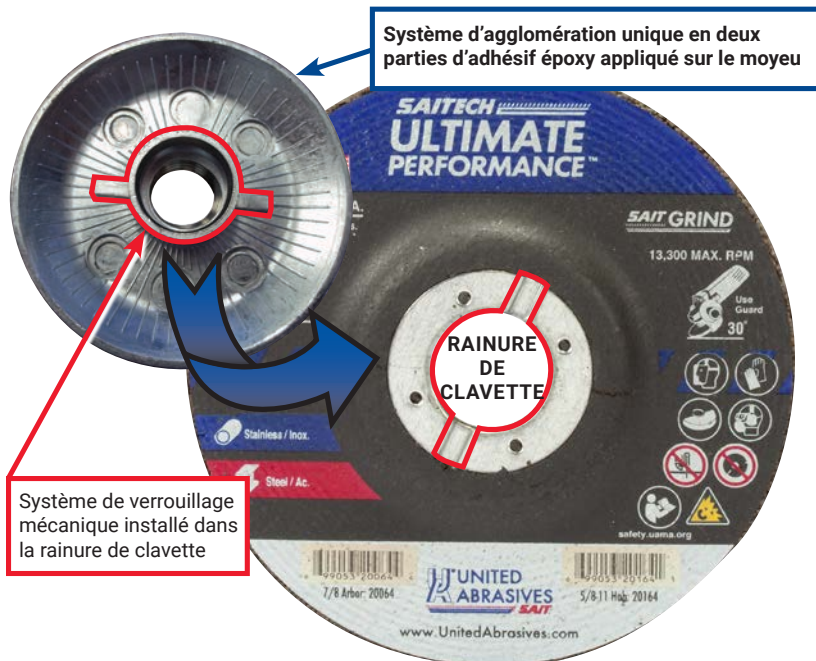
Le système à moyeu Super-Lock™ est disponible pour toutes les meules à moyeu déporté et les meules à tronçonner 4-1/2 po, 5 po, 7 po et 9 po de Types 27 et 28. Le moyeu Super-Lock™ n'est pas offert pour les meules Turbo 5 po x 18/ po, les meules 0,045 po, les meules 0,090 po, les meules 0,095 po et les disques à lamelles. Cependant, ces meules et disques sont offerts avec un moyeu sans rainure de clavette et le même système d'agglomération unique en deux parties.

Recherchez ce dessin  
dans le catalogue. Il  
indique que les meules  
sont disponibles avec  
un moyeu Super-Lock™



Moyeu 5/8 po-11  
Super-Lock™

AVANT



APRÈS





# GUIDE DE SÉCURITÉ

## Important

Les renseignements suivants relatifs à la sécurité doivent être utilisés uniquement comme guide. Tous les produits présentés dans ce catalogue doivent être utilisés conformément au règlement de l'OSHA en matière de sécurité, à la norme B7.1 de l'American National Safety Institute (Institut national américain de normalisation), au Code de sécurité B-173-5 de l'Association canadienne de normalisation ainsi qu'au règlement de l'American Brush Manufacturers Association concernant : la vitesse, les dispositifs de protection, les brides, les méthodes de montage, les règlements généraux d'exploitation, la manutention, l'entreposage et l'inspection de l'état général des machines.

## Faites fonctionner les meules aux vitesses recommandées

Il est impératif d'utiliser les meules abrasives aux vitesses de sécurité recommandées. Pour des raisons de sécurité, aucune meule ne doit être mise en service à une vitesse supérieure à celle indiquée sur le disque de compression ou sur la meule.

## Avertissement

Évitez d'inhaler la poussière produite par les opérations de meulage et de tronçonnage. L'exposition à la poussière peut provoquer des affections respiratoires ainsi qu'une irritation des yeux et de la peau. Dans la plupart des cas, un risque plus important est l'exposition à la poussière ou aux vapeurs des matériaux de base qui sont meulés ou peints, ou bien les revêtements qui leur sont appliqués représentent un danger encore plus grand. Il convient d'utiliser des appareils de protection respiratoire approuvés par le NIOSH ou le MSHA, des lunettes de sécurité, ou un protecteur facial, des gants et des vêtements de protection. Il faut aussi prévoir une ventilation suffisante pour éliminer la poussière et la maintenir au-dessous du niveau d'exposition admissible pour la poussière nuisible, conformément aux classifications établies par l'OSHA. Veuillez consulter la fiche signalétique pour de plus amples renseignements. Tous les opérateurs doivent lire et comprendre complètement les renseignements concernant la sécurité.

## Respectez les consignes de sécurité

Vous devez vous conformer à toutes les consignes de sécurité et aux instructions à l'intention des opérateurs, ainsi qu'à toutes les pratiques courantes de sécurité qui réduisent le risque de blessure physique.

## À FAIRE ET À ÉVITER

Les renseignements ci-dessous servent de lignes directrices pour l'utilisateur de meules, que ce soit pour une grande société ou pour l'atelier personnel. Ces indications partent du principe que le meulage/tronçonnage est une opération sans danger si quelques règles fondamentales sont respectées. Ces règles sont basées sur les renseignements contenus dans les Exigences de sécurité B7.1 de l'American National Standards Institute (Institut national américain de normalisation) : « Use, Care and Protection of Abrasive Wheels » (Utilisation, entretien et protection des meules abrasives). Suivez-les. Une brochure dans laquelle figurent les choses à faire et à ne pas faire ainsi que d'autres renseignements concernant la sécurité est fournie dans chaque boîte de meules.

- **MANIPULEZ** et entreposez toujours les meules avec soin.
- **INSPECTEZ** visuellement toutes les meules avant de les installer afin de vérifier qu'elles ne sont pas endommagées.
- **ASSUREZ-VOUS QUE LA VITESSE DE** fonctionnement de la machine ne dépasse pas la vitesse indiquée sur la meule, sur son disque de compression ou sur son emballage.
- **VÉRIFIEZ** les brides de montage afin qu'elles aient des dimensions équivalentes, qu'elles soient dégagées comme nécessaire et qu'elles correspondent au diamètre adéquat.
- **INSTALLEZ** les disques de compression de montage comme l'exigent les normes ANSI.
- **ASSUREZ-VOUS** que le support de pièce est correctement ajusté sur les meules d'établi, à piedestal ou à support fixé au planche.
- **UTILISEZ** toujours le dispositif de protection qui recouvre au moins une moitié (1/2) de la meule.
- **LAISSEZ** les meules nouvellement montées tourner à la vitesse de fonctionnement, le dispositif de protection en place, pendant au moins une minute avant de meuler.
- **PORTEZ** toujours des lunettes de sécurité ou un certain Type de protection approuvé pour les yeux quand vous meulez ou coupez.
- **ÉTEIGNEZ** l'agent refroidissant avant d'immobiliser la meule pour éviter de créer un état de déséquilibre.
- **FAITES** preuve de jugement en matière de sécurité et soyez prudent.
- **RESPECTEZ LES** lois et règlements fédéraux, provinciaux et locaux.
- **N'UTILISEZ PAS** une meule qui est tombée ou qui semble avoir fait l'objet d'un emploi abusif.
- **NE FORCEZ PAS** une meule sur un outil. Ne modifiez pas non plus la dimension du trou de montage. Si la meule ne convient pas à la machine, prenez-en une qui conviendra davantage.
- **NE DÉPASSEZ** jamais la vitesse de fonctionnement maximale établie pour la meule.
- **N'UTILISEZ PAS** de brides de montage sur lesquelles les surfaces de portée ne sont pas propres, plates et unies.
- **NE SERREZ PAS** excessivement l'écrou de montage.
- **NE MEULEZ PAS** sur le côté des meules conventionnelles, droites ou de Type 1.
- **N'UTILISEZ PAS** de meule sur un outil qui n'a pas été convenablement conçu pour l'application spécifique de la meule.
- **NE DÉMARREZ PAS** l'outil tant que le dispositif de protection n'a pas été mis en place de manière correcte et sûre.
- **NE COINCEZ** pas la pièce dans la meule.
- **NE VOUS TENEZ JAMAIS** directement en face d'un outil lors d'opération de coupe ou de meulage.
- **NE MEULEZ** ni ne coupez de matériau pour lequel la meule n'a pas été conçue.

# ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

## ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

Toutes les meules abrasives peuvent se casser. Par conséquent, il convient donc de les manipuler et de les entreposer avec soin pour éviter tout dommage.

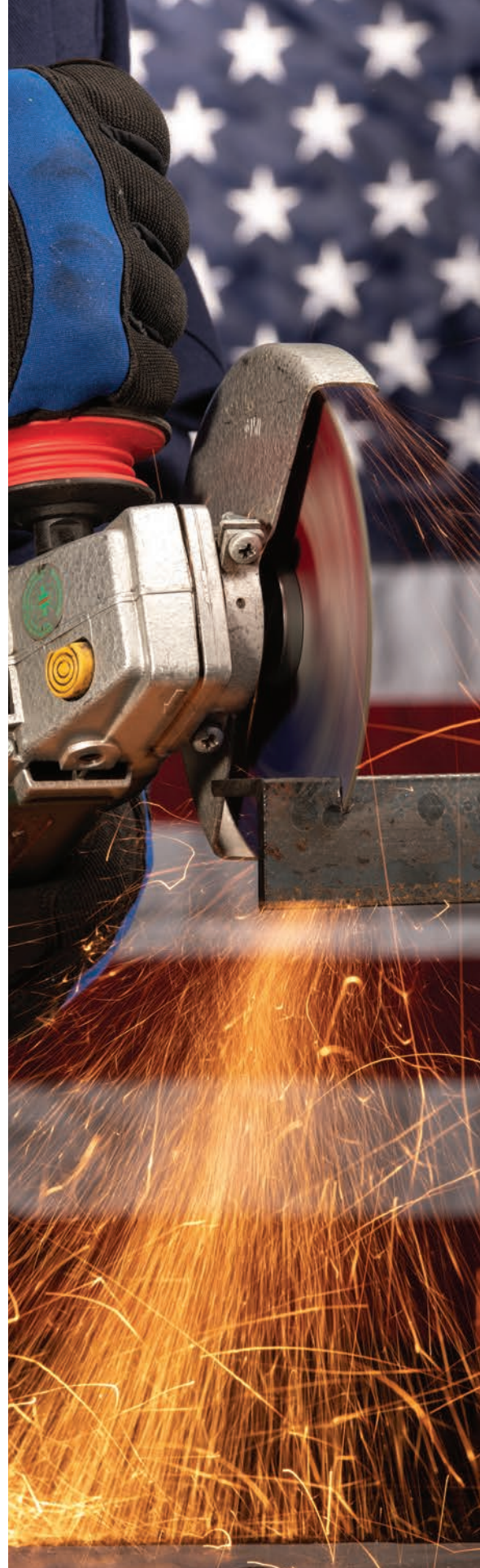
Les règles suivantes, basées sur l'expérience, doivent être respectées :

- Manipulez les meules avec soin pour éviter de les faire tomber ou de les frapper.
- Évitez de faire tourner les meules (comme des cerceaux)
- Utilisez des chariots ou autres véhicules appropriés pour assurer le support et la protection nécessaires lors du transport de toutes les meules qui ne peuvent être portées à la main.
- Des étagères, des coffres, des tiroirs ou des caisses doivent être prévus pour entreposer les divers Types de meules utilisées
- Les meules abrasives doivent être entreposées dans un endroit sec qui n'est pas soumis à des changements extrêmes de température puisque certains liants peuvent être affectés par des variations excessives d'humidité et de température
- Les étagères doivent être situées aussi près que possible de l'emplacement du meulage, mais jamais où il y a un risque qu'elles puissent être endommagées par le passage de chariots, le maniement d'appareils de levage ou les vibrations excessives
- Veuillez vous reporter au Guide de sécurité joint au produit et à la page précédente de ce catalogue

## ABRASIFS APPLIQUÉS

L'entreposage inadéquat des abrasifs appliqués affectera leur rendement de façon considérable. Tous les Types de support sont sensibles aux variations de température et d'humidité lors de l'entreposage :

- Maintenez l'entrepôt à des niveaux constants d'humidité (35 à 50 %) et de température (60 à 80 °F [15 à 26,6 °C])
- Conservez les abrasifs à une bonne distance des murs et des sols froids ou humides pour qu'ils n'absorbent pas d'humidité
- Gardez les abrasifs appliqués à bonne distance de toute source de chaleur
- Gardez les abrasifs dans leur emballage d'origine pour permettre un entreposage et une manipulation plus facile
- Étalez sur une étagère propre les meules à lamelles qui ont été retirées de leur emballage d'origine, en prenant soin de les orienter la face vers le bas, jamais sur le côté
- Placez les disques de fibre qui ont été retirés de leur emballage d'origine dans un porte-disque approprié en s'assurant de les maintenir sous pression
- Entreposez les rouleaux en vrac à plat sur les étagères ou sur des palettes, et non sur les arêtes
- Enroulez et mettez sur le côté les courroies qui ont été retirées de leur emballage d'origine et déposez-les sur une étagère propre. Elles peuvent aussi être enroulées autour d'un grand cylindre, mais il ne faut pas les suspendre à un clou ou à un crochet (le support se plierait et l'abrasif se fissurerait)
- Préconditionnez les abrasifs appliqués dans une salle où la température et l'humidité sont contrôlées avant de les employer pour obtenir une efficacité maximale



# INDEX PAR NUMÉRO DE PIÈCES

No de produit .....	Page	No de produit .....	Page	No de produit .....	Page
00501-00516 .....	123	20171-20172 .....	12	23265-23276 .....	39
01401-01408 .....	119	20173.....	9	23305.....	31
01411.....	118	20174.....	11	23306.....	33
02701-02714 .....	122	20175-20195 .....	9	23307.....	31
03373-03378 .....	120	20204-20219 .....	11	23308.....	33
03380-03384 .....	121	20229.....	48	23309-23318 .....	31
03385-03388 .....	120	20280-20295 .....	9	23319.....	33
03389-03391 .....	121	20903-20956 .....	35	23320.....	31
03406-03413 .....	118	21000-21099 .....	13	23321.....	33
03414-03422 .....	119	22000.....	37	23322-23337 .....	31
03426-03431 .....	120	22007.....	17	23360-23365 .....	12
03440-03459 .....	121	22010.....	37	23405.....	48
03460-03461 .....	120	22011.....	31	23410-23412 .....	46
03501-03514 .....	119	22015.....	17	23413.....	47
04110-04390 .....	124	22020.....	37	23414.....	46
05751-05768 .....	123	22021.....	31	23415.....	47
06373-06378 .....	120	22025.....	38	23420-23422 .....	46
06380-06384 .....	121	22030-22042 .....	17	23423-23425 .....	47
06385-06388 .....	120	22045.....	37	23450.....	46
06389-06391 .....	121	22046.....	17	23451.....	47
06401-06404 .....	119	22047.....	31	23452.....	46
06407.....	118	22052.....	17	23453.....	47
06408.....	119	22053.....	31	23455.....	46
06409-06412 .....	118	22055.....	17	23456.....	47
06414-06419 .....	119	22056-22057 .....	37	23457.....	46
06426-06431 .....	120	22062.....	17	23458.....	47
06440-06459 .....	121	22064.....	37	23459.....	46
06460-06461 .....	120	22065.....	17	23460-23480 .....	47
06501-06514 .....	119	22066-22067 .....	37	23501-23502 .....	46
06551-06559 .....	118	22068.....	33	23604-23606 .....	31
06701-06714 .....	122	22069-22070 .....	37	23804-23827 .....	35
09551-09560 .....	118	22071.....	31	24002-24003 .....	49
09570.....	122	22072-22073 .....	33	24010.....	45
10006-10036 .....	90	22074-22079 .....	37	24011.....	44
16000.....	134	22082.....	33	24013.....	45
20002-20013 .....	9	22084.....	37	24020.....	49
20014.....	11	22088.....	33	24030.....	45
20015.....	9	22089-22120 .....	37	24031.....	44
20018.....	12	22125.....	38	24033.....	45
20020-20040 .....	17	22130-22140 .....	17	24034.....	44
20046-20049 .....	11	22170.....	37	24035.....	45
20050-20060 .....	9	22230-22240 .....	33	24039.....	44
20061-20062 .....	12	22264-22299 .....	17	24040.....	49
20063.....	9	22320-22336 .....	36	24050.....	45
20064.....	11	22345-22370 .....	31	24051.....	44
20065-20070 .....	9	22380-22390 .....	33	24052-24053 .....	45
20071-20072 .....	12	22414-22419 .....	11	24061-24102 .....	49
20073.....	9	22420-22436 .....	36	24135-24160 .....	46
20074.....	11	22444-22449 .....	17	24210-24230 .....	12
20075-20081 .....	9	22470-22482 .....	33	24251-24254 .....	33
20082-20083 .....	12	22514-22519 .....	11	24310-24330 .....	38
20084.....	11	22544-22549 .....	17	24414.....	45
20085-20086 .....	9	22570-22571 .....	33	24500.....	44
20087-20088 .....	12	22599-22616 .....	9	24999-25009 .....	21
20089.....	11	22620-22636 .....	17	25010-25062 .....	23
20090-20091 .....	9	22641-22654 .....	37	25101-25306 .....	21
20092.....	12	23002-23075 .....	41	26000-26063 .....	18
20094.....	11	23099.....	31	27010-27414 .....	20
20095-20096 .....	9	23100.....	42	27500-27810 .....	14
20097.....	12	23101.....	31	28000-28162 .....	22
20099-20112 .....	11	23102.....	42	29201-29214 .....	24
20120-20140 .....	17	23103-23107 .....	31	29310-29322 .....	25
20146-20149 .....	11	23140-23171 .....	41	34110-34175 .....	85
20150-20160 .....	9	23172-23184 .....	33	34210-34627 .....	86
20161-20162 .....	12	23200-23211 .....	39	34990-35241 .....	87
20163.....	9	23234-23235 .....	42	35300-35317 .....	85
20164.....	11	23250-23253 .....	39	35319-35364 .....	86
20165-20170 .....	9	23258.....	42	35400-35417 .....	85

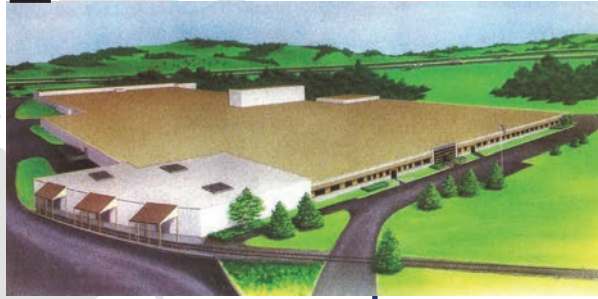


No de produit .....	Page	No de produit .....	Page	No de produit .....	Page
35420-35448 .....	86	59113-59155 .....	76	80807.....	96
36300-36317 .....	85	59224-60011 .....	75	80815-81030 .....	95
36319-36364 .....	86	60016-60064 .....	80	81101-81108 .....	96
36400-36417 .....	85	60071-60075 .....	75	81205-81206 .....	95
36420-36438 .....	86	60086-60582 .....	80	81207.....	96
36500-36528 .....	85	60623-60688 .....	81	81215-81806 .....	95
36540-36568 .....	86	60772-61151 .....	80	81807.....	96
36600-36628 .....	85	61201-61310 .....	83	81815-83430 .....	95
36640-36658 .....	86	63230-63386 .....	81	84050-84086 .....	93
36800-36909 .....	85	64016-65112 .....	82	84089-84097 .....	96
37081-37239 .....	87	66104-66196 .....	80	84101-84108 .....	90
37501.....	86	66406-66505 .....	82	84171-84174 .....	94
37505-37511 .....	85	67374-67421 .....	80	84200-84216 .....	90
37515-37601 .....	86	69224-69680 .....	75	84230-84239 .....	91
37605-37611 .....	85	70001-70113 .....	70	84249-84277 .....	90
37615-37651 .....	86	70800-70984 .....	67	84283-84291 .....	91
37800-37908 .....	85	71000-71181 .....	70	84308-84315 .....	93
38001-38134 .....	100	71205-71281 .....	65	84422-84431 .....	91
38300-38346 .....	101	71285-71403 .....	63	84907-84918 .....	92
41000 .....	136	71710-71824 .....	110	85000-85013 .....	97
41012-41013 .....	115	71980-71994 .....	69, 112	85100-85237 .....	98
41020-41026 .....	136	72000-72145 .....	71	85285-85289 .....	97
41055-41057 .....	115	72200-72259 .....	63	85300-85307 .....	99
41201-41202 .....	136	72261-72264 .....	65	86355-86481 .....	94
42001-42054 .....	102	72300-72353 .....	63	88002-88003 .....	99
45000-45693 .....	127	72361-72940 .....	65	88006-88812 .....	98
48006-48063 .....	103	73401-73404 .....	68	95000.....	130
48501-48744 .....	54	73520.....	68, 115	95002-95002 .....	114
48800-48806 .....	55	74050-74072 .....	70	95002-95008 .....	130
49002-49026 .....	19	74820-74835 .....	68	95009.....	134
50000-50097 .....	74	76206-76361 .....	65	95010-95022 .....	131
50100-50110 .....	77	77115-77146 .....	108	95030-95037 .....	130
50120-50165 .....	74	77162-77185 .....	109	95040-95043 .....	131
50166-50200 .....	75	77200-77215 .....	108	95046-95047 .....	133
50208-50284 .....	89	77230-77255 .....	113	95050.....	134
50290-50297 .....	74	77260-77265 .....	108	95055.....	130
50300-50311 .....	25	77270-77280 .....	113	95056-95068 .....	133
50320-50334 .....	89	77300-77321 .....	108	95080.....	136
50338-50359 .....	76	77325-77332 .....	110	95081-95082 .....	133
50360-50368 .....	24	77335-77355 .....	113	95083.....	134
50370-50373 .....	76	77360-77365 .....	108	95085-95092 .....	133
50383-50387 .....	74	77382-77395 .....	109	95095-95097 .....	135
50510-50533 .....	76	77440-77496 .....	106	95100.....	23
50560-50566 .....	24	77500-77577 .....	107	95101-95108 .....	135
50920-50965 .....	89	77648-77662 .....	108	95110-95119 .....	131
50999-51019 .....	76	77672-77685 .....	109	95121-95140 .....	135
51022-51120 .....	74	77700-77716 .....	111	95153-95163 .....	136
51342-51375 .....	76	77720-77728 .....	69, 112	95175-95187 .....	133
52100-52125 .....	74	77730-77756 .....	111	95203-95206 .....	118
52208-52334 .....	89	77760-77767 .....	69, 112	95210.....	136
52400-53120 .....	74	77780-77807 .....	111	95245-95247 .....	130
54016-54220 .....	77	77810-77825 .....	115	95250.....	133
55215-55282 .....	89	77830-77900 .....	114	95255-95257 .....	136
55342-55367 .....	81	77915.....	52	95260.....	133
55420-55464 .....	89	77917.....	53	95285-95394 .....	132
56024-56120 .....	74	77920-77921 .....	52		
56217-56282 .....	89	77922.....	53		
56313-56353 .....	76	77930-77931 .....	52		
56361-56476 .....	77	77932-77933 .....	53		
57016-57090 .....	74	77936.....	52		
57100-57113 .....	80	77937-77938 .....	53		
57120.....	74	77940.....	52		
57200-57213 .....	80	77942.....	53		
57224-57480 .....	76	77947-77953 .....	52		
57500-57513 .....	80	77955.....	53		
57524-57780 .....	76	77962-77965 .....	52		
57900-57913 .....	80	77966.....	53		
58016-58120 .....	74	77972-77975 .....	52		
58132-58156 .....	82	77976-77977 .....	53		
58160-58199 .....	81	78005-79211 .....	65		
58207-58222 .....	77	80000.....	96		
58224-58280 .....	75	80405-80606 .....	95		
58307-58322 .....	77	80607.....	96		
58324-58780 .....	75	80615-80806 .....	95		



# CHRONOLOGIE DE LA SOCIÉTÉ

UNITED ABRASIVES, INC.  
CRÉE À MOUNT VERNON,  
NEW YORK



LA SOCIÉTÉ A DÉMÉNAGÉ  
À NORTH WINDHAM,  
CONNECTICUT

OUVERTURE DU CENTRE  
DE DISTRIBUTION À  
MISSISSAUGA, CANADA



1953

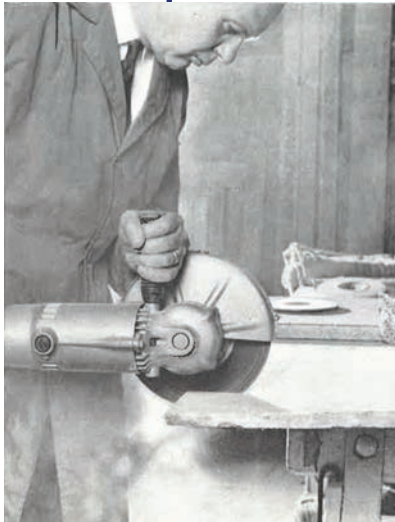
1975 - 1983

1993

1970

1984

1990



CRÉATION DE SAIT ABRASIVI  
EN ITALIE



MOYEU SUPER-LOK™  
INVENTION ET BREVET



OUVERTURE  
DU CENTRE DE  
DISTRIBUTION À  
SALT LAKE CITY,  
UTAH



PREMIÈRE MEULE ABRASIVE AGGLOMÉRÉE UNITED  
ABRASIVES/SAIT FABRIQUÉE AUX ÉTATS-UNIS