UNITED ABRASIVES

SAIT

SEDE CENTRAL DE FABRICACIÓN

185 Boston Post Road, North Windham, CT 06256

Teléfono: 860-456-7131

Correo electrónico: info@unitedabrasives.com

ATENCIÓN AL CLIENTE

Número gratuito para Estados Unidos: 800-428-5927

Pedidos por fax en Estados Unidos: 860-456-8341

Correo electrónico: orderdeskus@unitedabrasives.com

Ventas en Canadá: 800-345-7248

Correo electrónico en Canadá: orderdeskCN@unitedabrasives.com

SEGURIDAD

CALIDAD

RENDIMIENTO

ENVÍO EN EL MISMO DÍA

ALMACENES COMPLETAMENTE ABASTECIDOS

www.UnitedAbrasives.com

© 2021 United Abrasives, Inc. • Impreso en Estados Unidos • Formulario n.º 99002-22

American Welding Society Sustaining Company Member

STAFDA ASSOCIATE

GAWDA GASES AND WELDING DISTRIBUTORS ASSOCIATION

ISA INDUSTRIAL SUPPLY ASSOCIATION Linking Channel Partners

UNITED ABRASIVES / SAIT

www.UnitedAbrasives.com

2022-2023



UNITED ABRASIVES

SAIT

2022-2023 CATÁLOGO

HECHO EN ESTADOS UNIDOS CALIDAD INDUSTRIAL

ÍNDICE DEL CATÁLOGO



DISCOS ABRASIVOS 6

DISCOS ABRASIVOS DE 1/4": TIPO 27 8-12
DISCOS ABRASIVOS DE 1/4": TIPO 28 13
DISCOS ABRASIVOS/RECTIFICADORES FLEXIBLES: TIPO 29. 14
DISCOS PARA TUBERÍA DE 1/8" 15-17
COPAS ABRASIVAS 18
COPAS DIAMANTADAS **NUEVO** 19
PUNTAS DE AMOLAR 20
PUNTAS CÓNICAS Y PUNTAS CILÍNDRICAS . . 21
DISCOS PARA AMOLADORAS DE BANCO. . . . 22
BLOQUES PARA PULIR, MANUALES Y PARA PISO 23
FIBRA DE ALGODÓN 24-25



DISCOS DE CORTE 26

CÓMO ELEGIR UN DISCO DE CORTE 28-29
DISCOS DE CORTE DE 0,045" 30-33
DISCOS DE ESMERILADO Y CORTE DE 0,090" 34-35
CONJUNTO DE DISCOS DE 0,095". 36
DISCOS DE CORTE DE 3/32" Y 1/8". 37-38
TALLER DE HERRAMIENTAS 39
CORTE DELGADO DE ALTA VELOCIDAD . . . 40-41
DISCOS DE CORTE PARA SIERRA PORTÁTIL DE DIÁMETRO PEQUEÑO 42
DISCOS DE CORTE DE DIÁMETRO GRANDE . . 43-49
DISCOS PARA SIERRA DE CORTE 44-45
DISCOS PARA SIERRA PORTÁTIL 46-48
DISCOS PARA SIERRA PARA HORMIGÓN 49
DISCOS PARA SIERRA FIJA 49
CUCHILLAS DE CARBURO PARA CORTE DE METAL 50-53
CUCHILLAS DIAMANTADAS 54-55

LA UNITED ABRASIVES SAIT

DIFERENCIA

MAYOR DURACIÓN A diferencia de muchos fabricantes de abrasivos, solo usamos granos de primera calidad y nunca usamos rellenos ni aglutinantes de menor calidad. Con abrasivos duraderos que continúan funcionando con el pasar del tiempo, puede evitar tener que volver a realizar pedidos con frecuencia y el costoso tiempo de inactividad.

MÁS SEGURIDAD El proceso de fabricación, de principio a fin, incorpora equipo de vanguardia, análisis de control de calidad y cumplimiento y una rigurosa evaluación del producto para garantizar que los clientes reciban los discos más seguros, más uniformes y con mejor rendimiento del mercado.

LA CALIDAD MÁS ALTA Usamos refuerzo de fibra de vidrio muy resistente y de primera calidad para garantizar que nuestros abrasivos duren más y funcionen mejor.

HECHO EN ESTADOS UNIDOS En nuestras plantas de fabricación en Connecticut y Florida, empleamos equipo de vanguardia y rigurosas pruebas de control de calidad.

ENVÍO EN EL MISMO DÍA Con United Abrasives, cada pedido es un pedido urgente. Nuestra operación optimizada de ejecución significa que los productos pasan del pedido telefónico al camión de reparto en minutos.

1996 — **OBTENCIÓN DE LA PATENTE PARA EL DISCO DE CORTE TIPO 27 DE 0,045"**



2001 — **PRIMERA PRENSA ABRASIVA AGLUTINADA COMPLETAMENTE AUTOMATIZADA**



2004 — **APERTURA DE UNA PLANTA DE FABRICACIÓN EN NAPLES, FLORIDA**



2009 — **INTRODUCCIÓN DE ROBÓTICA DE ÚLTIMA GENERACIÓN EN NUESTRO PROCESO DE FABRICACIÓN**



2014 — **ENVÍO EN EL MISMO DÍA**



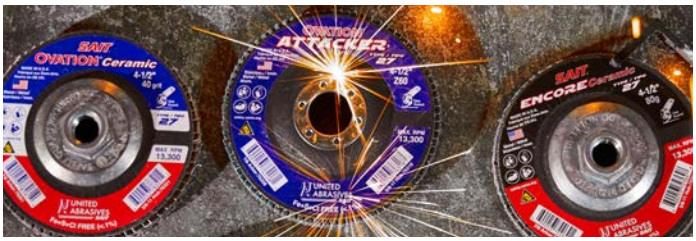
ESTABLECIMIENTO DE LAS CAPACIDADES DE ENVÍO EN EL MISMO DÍA AL EXPANDIR NUESTRAS INSTALACIONES DE CONNECTICUT A MÁS DE MEDIO MILLÓN DE PIES CUADRADOS

2022 Y AÑOS SIGUIENTES

LÍDER MUNDIAL EN LA INDUSTRIA DE ABRASIVOS



United Abrasives / SAIT continúa lanzando productos nuevos e innovadores al mercado. Nos actualizamos continuamente e invertimos en todos los aspectos de nuestra empresa: desarrollo del producto, fabricación, envío y atención al cliente. Siempre estaremos motivados por proporcionar la más alta calidad y los abrasivos más segur os de la industria, y seguiremos siendo líderes mundiales en la industria de abrasivos.



ABRASIVOS REVESTIDOS 56

INFORMACIÓN TÉCNICA 58-59
DISCOS DE LÁMINAS 60-69
DISCOS DE LÁMINAS, RESPALDO DE PLÁSTICO 62-63
DISCOS DE LÁMINAS, RESPALDO DE FIBRA DE VIDRIO 64-65
DISCOS DE LÁMINAS, RESPALDO DE PLÁSTICO RECORTABLE 66-67
DISCOS DE LÁMINAS, ESPECIALES 68-69
RUEDAS DE LÁMINAS, DIÁMETRO PEQUEÑO 70
RUEDAS DE LÁMINAS, DIÁMETRO GRANDE . . . 71
DISCOS DE FIBRA 72-77
DISCOS DE FIBRA, ÓXIDO DE ALUMINIO 74
DISCOS DE FIBRA, CIRCONIO 75
DISCOS DE FIBRA, CERÁMICA 76-77
DISCOS DE FIBRA, CARBURO DE SILICIO 77
CORREAS PARA LIJAR 78-83
DISCOS DE PAPEL 84-86
DISCOS DE TELA 87
DISCOS LAMINADOS 88-89
HOJAS DE PAPEL 90-91
HOJAS DE TELA 92
LÁMINA DE YESO 93
HOJAS PARA TACOS DE LIJADO Y ESPONJAS 94
ROLLOS DE LIJADO 95
ROLLOS DE LIJADO ESPECIALES 96
PULIDO DE PISOS 97-99
ROLLOS LIJADORES TIPO CARTUCHO . . 100-101
BANDAS ESPIRALADAS 102
ALMOHADILLAS CUADRADAS O EN CRUZ . . . 103



ABRASIVOS NO TEJIDOS 104

ALMOHADILLAS DE MANO NO TEJIDAS . . . 106
CORREAS NO TEJIDAS 107
DISCOS PARA LIMPIEZA Y DESBARBADO . . 108
DISCOS PARA RECTIFICACIÓN SAND-LIGHT™ . . 109
CEPILLOS DE LÁMINAS Y DISCOS PARA PULIDO LINEAL 110
RUEDAS DE LÁMINAS Y RUEDAS CON INTERCALADO 111
DISCOS DE LÁMINAS CON INTERCALADO Y MATERIAL NO TEJIDO 112
SAIT-STRIP™ 113
DISCOS Y RUEDAS UNIFICADOS 114
RUEDAS ENROLLADAS Y ELEMENTOS DE PULIDO 115

CEPILLOS DE ALAMBRE 116

INFORMACIÓN TÉCNICA 116
RUEDAS DE ALAMBRE PARA AMOLADORAS DE BANCO Y CEPILLOS DE COPA 118-119
RUEDAS DE ALAMBRE Y CEPILLOS PARA TUBERÍAS 120-121
CEPILLOS PARA JUNTAS Y CEPILLOS TIPO BROCHA 122
CEPILLOS DE MANO 123
CEPILLOS DE NAILON 124

FRESAS DE CARBURO 125-127

ACCESORIOS 128-136

INFORMACIÓN TÉCNICA Y GUÍA DE SEGURIDAD 137-143

ÍNDICE POR NÚMERO DE PIEZA . 144-145

LÍNEA DE TIEMPO DE LA EMPRESA 146-147



QUIÉNES SOMOS

NUESTRA HISTORIA

Desde su fundación en 1970, United Abrasives / SAIT ha sido sinónimo de calidad, confiabilidad, innovación y valor. Continuamos siendo líderes en la industria de abrasivos con productos que establecen nuevos estándares de excelencia. Estamos orgullosos de nuestra reputación y nos hemos dedicado a probar, diseñar y mejorar continuamente nuestros productos para garantizar calidad y el máximo funcionamiento.

United Abrasives es una empresa privada. Nuestra relación con SAIT, una corporación italiana fundada en 1953, comenzó cuando fabricamos por primera vez correas abrasivas revestidas. Para 1975 habíamos expandido nuestra producción para incluir los abrasivos aglutinados. El fuerte compromiso entre United Abrasives y SAIT continúa en la actualidad.

Ser fieles a nuestros valores centrales durante nuestros cincuenta años en el negocio nos ha a ayudado a crear una empresa que nos enorgullece al gestionarla y trabajar para ella. Nuestro enfoque sigue siendo hacer los mejores productos abrasivos posibles.



North Windham, Connecticut

GARANTÍA DEL PRODUCTO

United Abrasives, Inc. garantiza que todos los productos industriales que fabrica serán como se describen en este catálogo y no tendrán defectos de material ni de mano de obra bajo el uso normal para el que está destinado el producto, siempre y cuando se hayan utilizado y almacenado correctamente. Nuestra obligación bajo esta Garantía estará limitada al cambio de cualquier producto con un defecto demostrado bajo el uso normal o al reembolso del precio de compra, a discreción nuestra, dentro de un plazo de seis meses a partir de la fecha de compra del comprador original. El término "comprador original" , como se usa en esta Garantía, significa la persona o empresa a la que se le vendió originalmente el producto. Este recurso es el único recurso del comprador contra United Abrasives, Inc. por cualquier daño a la persona o propiedad causado por un defecto o falla en el producto. Dicho reembolso o cambio constituirá el cumplimiento de todas las responsabilidades de United Abrasives, Inc. con respecto a la calidad del producto vendido.

ESTA GARANTÍA REEMPLAZA A TODAS LAS GARANTÍAS EXPLÍCITAS O IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LAS GARANTÍAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA EL USO, Y A TODAS LAS OTRAS OBLIGACIONES O RESPONSABILIDADES DE NUESTRA PARTE, Y NO ASUMIMOS NI AUTORIZAMOS A OTRAS PERSONAS A ASUMIR POR NOSOTROS, CUALQUIER OTRA RESPONSABILIDAD EN CONEXIÓN CON LA VENTA DE NUESTROS PRODUCTOS. ESTA GARANTÍA NO SE APLICARÁ A LOS PRODUCTOS VENDIDOS POR NOSOTROS QUE HAYAN SUFRIDO UN ACCIDENTE O HAYAN ESTADO SUJETOS A NEGLIGENCIA, ALTERACIÓN, ABUSO O USO INADECUADO. NO TENEMOS GARANTÍAS PARA LOS ACCESORIOS O PIEZAS EMPLEADOS POR EL USUARIO CON NUESTRO PRODUCTO QUE NO HAYAN SIDO SUMINISTRADOS POR UNITED ABRASIVES, INC. BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA UNITED ABRASIVES, INC. ES RESPONSABLE DE LOS DAÑOS INCIDENTALES, ESPECIALES O INDIRECTOS (INCLUIDAS LAS PÉRDIDAS DE GANANCIAS) RELACIONADOS DE CUALQUIER MANERA CON LOS PRODUCTOS VENDIDOS POR UNITED ABRASIVES, INC.

Todos los productos mencionados en este catálogo se deben usar de acuerdo con las regulaciones de seguridad establecidas por OSHA, por la directiva descrita por el Instituto Nacional Estadounidense de Seguridad B7.1 ("Requisitos de seguridad para el uso, cuidado y protección de los discos abrasivos") y por la Asociación de fabricantes de cepillos de Estados Unidos. El usuario de cualquier producto de United Abrasives, Inc. debe conocer en profundidad las reglas y reglamentos de seguridad anteriores antes de usar el producto.

ETIQUETAS DE LOS DISCOS

A continuación se muestra un ejemplo de etiqueta que se puede encontrar en los discos de United Abrasives. Creemos que es importante incluir la mayor cantidad de información posible en nuestras etiquetas para que el usuario final tenga la información pertinente necesaria para operar el disco. Todas nuestras etiquetas han sido secadas al horno en los discos durante el proceso de fabricación para que la etiqueta permanezca intacta durante la vida útil del disco.

CÓDIGO DE COLOR EN LA ETIQUETA DEL DISCO

- METAL
- ACERO INOXIDABLE
- ALUMINIO
- HORMIGÓN



Nombre del producto

Sistema de marca ANSI para identificar el tipo de disco

Tamaño del disco

Ícono de herramienta para seleccionar fácilmente la aplicación

Revoluciones máximas por minuto a las que se puede usar el disco

Información sobre seguridad

Información sobre seguridad en francés

Código de barra UPC

Número de pieza

Tamaño del eje

ETIQUETA ACTUALIZADA



Nombre del producto

Tamaño del disco

Materiales

- METAL
- ACERO INOXIDABLE
- ALUMINIO
- HORMIGÓN
- MADERA

Tamaño del eje

Número de pieza

Código de barra UPC

Revoluciones máximas por minuto a las que se puede usar el disco

Ícono de herramienta para seleccionar fácilmente la aplicación

Íconos de seguridad

- Proteja su rostro
- Proteja sus manos
- Use la protección del disco
- Proteja sus ojos, oídos y pulmones
- No desbastar
- No utilice un disco dañado
- Lea la información
- Peligro de quiebre del disco

ÍNDICE DE DISCOS ABRASIVOS

DISCOS DE 1/4" TIPO 27 8
A24N 8
A24R. 8
A24T. 8
SAIT Z-TECH™ - Z24R 8
THE ULTIMATE GRIND CERAMIC™ 10
THE ULTIMATE GRIND™. 10
SAITECH ATTACKER® 10
SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™. . . 10
XA24Q 12
A46N, ALUMINIO 12
C24N 12

DISCOS DE 1/4" TIPO 28 13
A24N 13
A24R 13
SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™. . . 13

DISCOS ABRASIVOS/ RECTIFICADORES FLEXIBLES TIPO 29. . . 14
CHALLENGER II™ 14
CHALLENGER 3™ 14
CHALLENGER 3™ CERÁMICA **NUEVO** . . 14

DISCOS PARA TUBERÍA DE 1/8" 15
A24R PARA TUBERÍA 16
SAIT Z-TECH™ 16
SAITECH™ PARA TUBERÍA 16
THE ULTIMATE PIPELINE™ 16
THE ULTIMATE PIPELINE™ CERÁMICA **NUEVO** 17

COPAS ABRASIVAS 18
A16, COPAS ABRASIVAS DE USO GENERAL 18
Z16, COPAS ABRASIVAS DE CIRCONIO . . 18
C16, COPAS ABRASIVAS PARA HORMIGÓN. 18
CA16, COPAS ABRASIVAS COMBINADAS 18

COPAS DIAMANTADAS 19
COPAS DIAMANTADAS **NUEVO** 19

PUNTAS DE AMOLAR 20
A36Q, AGLUTINADAS CON RESINA 20
A60R, VITRIFICADAS 20

PUNTAS CÓNICAS Y PUNTAS CILÍNDRICAS 21

DISCOS PARA AMOLADORAS DE BANCO 22
ÓXIDO DE ALUMINIO 22
CARBURO DE SILICIO VERDE. 22

BLOQUES PARA PULIR, MANUALES Y PARA PISO. 23
BLOQUES PARA PULIR, MANUALES Y PARA PISO 23
CUÑAS DE MADERA. 23

FIBRA DE ALGODÓN 24
DISCOS DE FIBRA DE ALGODÓN 24
PUNTAS DE AMOLAR DE FIBRA DE ALGODÓN 24
DISCOS DE FIBRA DE ALGODÓN PARA ACABADO 25
DISCOS DE FIBRA DE ALGODÓN PARA DESBARBADO 25



DISCOS ABRASIVOS



DISCOS DE 1/4" TIPO 27



DESBASTE RÁPIDO

A24N

- Grano de óxido de aluminio
- Aglutinante suave para una **rápida remoción del material**

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

INOXIDABLE Acero inoxidable de calidad inferior



LARGA DURACIÓN

A24R

- Grano de óxido de aluminio: nuestro disco más popular
- Para desbaste de uso general
- **Mayor duración** para menos cambios del disco

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)



DESBASTE DURO

A24T

- Grano de óxido de aluminio
- Aglutinante resistente diseñada para el **desbaste de biseles y bordes** y otras aplicaciones donde es preferible un disco más duro
- **Mayor duración** para menos cambios del disco

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)



ALTO RENDIMIENTO

SAIT Z-TECH™, Z24R

- Grano de circonio resistente
- **Desbaste de alto rendimiento para las aplicaciones más difíciles**

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia

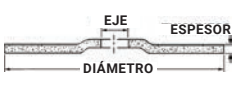
DISCOS DE 1/4" TIPO 27



DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	A24N Desbaste rápido	A24R Larga duración	A24T Desbaste duro	SAIT Z-TECH™
3"	1/4"	3/8"	18 000	25	20002	–	–	–
4"	1/4"	3/8"	13 500	25	20012	–	–	–
4"	1/4"	5/8"	13 500	25	20015	20013	–	22599
4-1/2"	3/16"	7/8"	13 300	25	20050	–	–	–
4-1/2"	3/16"	5/8-11	13 300	10	20150	–	–	–
4-1/2"	1/4"	7/8"	13 300	25	20060	20063	20065	22600
4-1/2"	1/4"	5/8-11	13 300	10	20160	20163	20165	22610
5"	1/4"	7/8"	12 200	25	20070	20073	20075	22602
5"	1/4"	5/8-11	12 200	10	20170	20173	20175	22612
6"	1/4"	7/8"	10 200	25	20078	20079	20280	22603
6"	1/4"	5/8-11	10 200	10	20178	20076	20180	22613
7"	1/4"	7/8"	8500	25	20081	20080	20285	22604
7"	1/4"	5/8-11	8500	10	20085	20086	20185	22614
9"	1/4"	7/8"	6600	25	20091	20090	20295	22606
9"	1/4"	5/8-11	6600	10	20095	20096	20195	22616

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Cuanto más "suave" sea un disco abrasivo (A24N), más rápido retirará el metal.
- El grano de la más alta calidad garantiza una remoción de material consistente en aplicaciones difíciles.
- Todos los discos están internamente reforzados con fibra de vidrio de alta calidad para máxima seguridad.
- Nuestro buje exclusivo Super-Lock™ combina un sistema de bloqueo mecánico y aglutinante químico que proporciona uno de los diseños más seguros y sin vibraciones de la industria.



Tipo 27

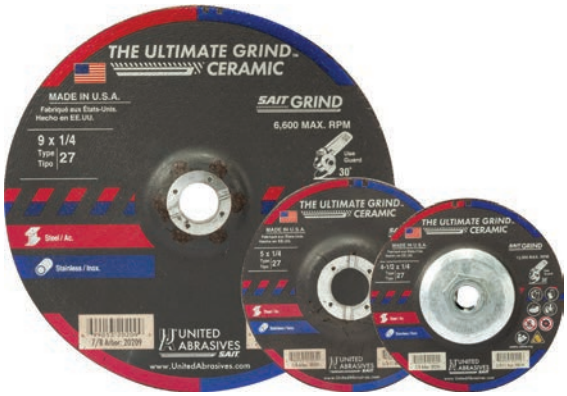


Buje de 5/8-11 Super-Lock™



Amoladora angular

DISCOS DE 1/4" TIPO 27



DESBASTE EXTREMADAMENTE RÁPIDO

THE ULTIMATE GRIND™ CERÁMICA

- Nuestra mejor opción para la máxima remoción de material
- Grano de cerámica de alta proporción y de primera calidad para mayor eficiencia y rendimiento

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia



RENDIMIENTO SUPERIOR

THE ULTIMATE GRIND™

- Sistema de aglutinante y grano patentado
- **Rendimiento superior para el desbaste severo de bordes**

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia



DESBASTE RÁPIDO

SAITECH ATTACKER®

- **Aglutinante suave para una remoción extremadamente rápida del material** en metales duros con mínima presión
- El grano de óxido de aluminio cerámico de alto rendimiento está diseñado para durar más que los discos de óxido de aluminio estándar
- Estructura de grano de alta densidad muy uniforme para mayor duración y corte más frío

INOXIDABLE Acero inoxidable y otras aleaciones de alta resistencia

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)



RENDIMIENTO SUPERIOR

SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™

- **Aglutinante duro para desbaste de mayor duración** con rápida remoción del material
- El grano de óxido de aluminio cerámico de alto rendimiento está diseñado para durar más que los discos de óxido de aluminio estándar
- Estructura de grano de alta densidad muy uniforme para mayor duración y corte más frío

INOXIDABLE Acero inoxidable y otras aleaciones de alta resistencia

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

DISCOS DE 1/4" TIPO 27



DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	ULTIMATE GRIND™ CERÁMICA	ULTIMATE GRIND™	SAITECH ATTACKER®	SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™
4"	1/4"	3/8"	13 500	25	—	—	—	20112
4"	1/4"	5/8"	13 500	25	—	—	—	20014
4-1/2"	1/4"	7/8"	13 300	25	20204	22414	20046	20064
4-1/2"	1/4"	5/8-11	13 300	10	20214	22514	20146	20164
5"	1/4"	7/8"	12 200	25	20205	22415	20047	20074
5"	1/4"	5/8-11	12 200	10	20215	22515	20147	20174
6"	1/4"	7/8"	10 200	25	20206	22416	—	—
6"	1/4"	5/8-11	10 200	10	20216	22516	—	—
7"	1/4"	7/8"	8500	25	20207	22417	20048	20084
7"	1/4"	5/8-11	8500	10	20217	22517	20148	20089
9"	1/4"	7/8"	6600	25	20209	22419	20049	20094
9"	1/4"	5/8-11	6600	10	20219	22519	20149	20099

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Diseñado para proporcionar muy larga duración para menos cambios de discos y menos tiempo de inactividad.
- Todos los tamaños están reforzados con fibra de vidrio de la más alta calidad para máxima seguridad y rendimiento.
- Nuestro buje exclusivo Super-Lock™ combina un sistema de bloqueo mecánico y aglutinante químico que proporciona uno de los diseños más seguros y sin vibraciones de la industria.



Tipo 27



Buje de 5/8-11 Super-Lock™



Amoladora angular

DISCOS DE 1/4" TIPO 27

XA24Q, SIN CONTAMINANTES / INOXIDABLE



- Especialmente formulado para plantas nucleares y de procesamiento de alimentos donde la necesidad de **eliminación de material sin contaminantes en el acero inoxidable** es motivo de preocupación
- Sin compuestos de hierro, cloro y azufre (Fe + Cl + S < 0,1 %)

INOXIDABLE Acero inoxidable y otras aleaciones de alta resistencia
METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	XA24Q
4-1/2"	1/4"	7/8"	13 300	25	24210
5"	1/4"	7/8"	12 200	25	24215
6"	1/4"	7/8"	10 200	25	24220
7"	1/4"	7/8"	8500	25	24225
9"	1/4"	7/8"	6600	25	24230

A46N, ALUMINIO



AHORA DISPONIBLE EN 6"

Consulte la página 24 para conocer los productos de fibra de algodón para desbaste y rectificación del aluminio

- La formulación especial de óxido de aluminio evita la "carga" en metales suaves (no ferrosos)
- **Aglutinante suave para la remoción agresiva del material sin carga**
- Dura hasta un 40 % más que los productos de la competencia

ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	A46N
4"	1/4"	5/8"	13 500	25	20018
4-1/2"	1/4"	7/8"	13 300	25	20062
4-1/2"	1/4"	5/8-11	13 300	10	20162
5"	1/4"	7/8"	12 200	25	20072
5"	1/4"	5/8-11	12 200	10	20172
6"	1/4"	7/8"	10 200	25	23360
6"	1/4"	5/8-11	10 200	10	23365
7"	1/4"	7/8"	8500	25	20083
7"	1/4"	5/8-11	8500	10	20088

C24N, HORMIGÓN



- La fórmula del grano de carburo de silicona especial es excelente para el desbaste de mampostería, hormigón, piedra y conglomerado
- Use el disco C24N para metales difíciles de desbastar como el hierro fundido y el carburo
- Aglutinante suave para una **rápida remoción del material**

HORMIGÓN Mampostería, hormigón, piedra
METAL Hierro fundido y otros metales ferrosos, carburo

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	C24N
4-1/2"	1/4"	7/8"	13 300	25	20061
4-1/2"	1/4"	5/8-11	13 300	10	20161
5"	1/4"	7/8"	12 200	25	20071
5"	1/4"	5/8-11	12 200	10	20171
7"	1/4"	7/8"	8500	25	20082
7"	1/4"	5/8-11	8500	10	20087
9"	1/4"	7/8"	6600	25	20092
9"	1/4"	5/8-11	6600	10	20097

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Diseñado para proporcionar muy larga duración para menos cambios de discos y menos tiempo de inactividad.
- El grano de la más alta calidad garantiza una alta remoción de material consistente.
- Todos los tamaños están fabricados completamente con granos uniformes.
- Todos los tamaños están reforzados con fibra de vidrio de la más alta calidad para máxima seguridad y rendimiento.
- Nuestro buje exclusivo Super-Lock™ combina un sistema de bloqueo mecánico y aglutinante químico que proporciona uno de los diseños más seguros y sin vibraciones de la industria.



Tipo 27



Buje de 5/8-11 Super-Lock™



Amoladora angular



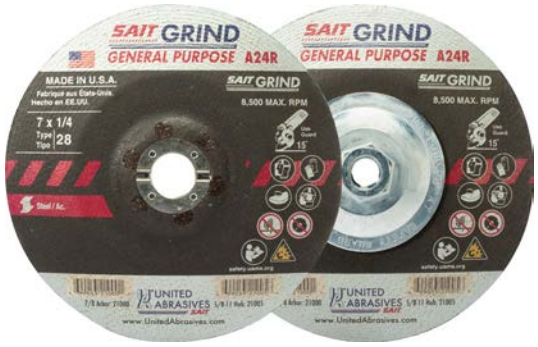
DESBASTE RÁPIDO

A24N TIPO 28

- Grano de óxido de aluminio
- Aglutinante suave para una rápida remoción del material
- Use esta forma de platillo (tipo 28) para el desbaste uniforme de las superficies planas grandes

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

INOXIDABLE Acero inoxidable de calidad inferior



LARGA DURACIÓN

A24R TIPO 28

- Grano de óxido de aluminio
- Aglutinante medio para mayor duración y menos cambios del disco
- Use esta forma de platillo (tipo 28) para el desbaste uniforme de las superficies planas grandes

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)



RENDIMIENTO SUPERIOR

SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™ TIPO 28

- Alto rendimiento, grano de óxido de aluminio cerámico
- La estructura de grano de alta densidad muy uniforme es extremadamente duradera y autoafilante para mayor duración y un corte más frío
- Combina máxima remoción de material con larga duración
- Use esta forma de platillo (tipo 28) para el desbaste uniforme de las superficies planas grandes

INOXIDABLE Acero inoxidable

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	A24N Desbaste rápido	A24R Larga duración	SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™
4-1/2"	1/4"	7/8"	13 300	25	21020	21021	–
4-1/2"	1/4"	5/8-11	13 300	10	21025	21026	–
7"	1/4"	7/8"	8500	25	–	21000	21084
7"	1/4"	5/8-11	8500	10	–	21005	21089
9"	1/4"	7/8"	6600	25	–	21010	21094
9"	1/4"	5/8-11	6600	10	–	21015	21099

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Refuerzo adicional de fibra de vidrio para máxima seguridad.
- Nuestro buje exclusivo Super-Lock™ combina un sistema de bloqueo mecánico y aglutinante químico que proporciona uno de los diseños más seguros y sin vibraciones de la industria.



Tipo 28



Buje de 5/8-11 Super-Lock™



Amoladora angular

DISCOS ABRASIVOS/RECTIFICADORES FLEXIBLES TIPO 29

CHALLENGER II™

- Grano de óxido de aluminio
- Patrón abierto en el disco para desbaste y rectificación en frío
- Seguro de usar en la industria nuclear
- Uso de mayor duración en aplicaciones agresivas
- Se debe usar con platos de apoyo (uno incluido en cada caja)

METAL Acero, hierro, bronce

INOXIDABLE Acero inoxidable

ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)

HORMIGÓN Mampostería, plástico, fibra de vidrio

CHALLENGER 3™ ALTO RENDIMIENTO

- Semiflexible
- Realiza el desbaste y la rectificación de las soldaduras en un solo paso
- Patrón abierto en el disco para desbaste y rectificación en frío
- **No requiere plato de apoyo**

INOXIDABLE Acero inoxidable

METAL Acero, hierro, bronce

ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)

CHALLENGER 3™ CERÁMICA **NUEVO** RENDIMIENTO SUPERIOR

- Grano de cerámica superior
- Patrón abierto en el disco para desbaste y rectificación rápidos y en frío
- Realiza el desbaste y la rectificación de las soldaduras en un solo paso
- El diseño semiflexible tipo 29 es ideal para los diámetros interiores de tuberías y contornos
- **No requiere plato de apoyo**

INOXIDABLE Acero inoxidable y aleaciones de alta resistencia

METAL Acero, hierro, bronce, cascarilla de laminado

ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)

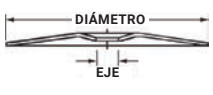
DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	GRANO	RPM MÁX.	CHALLENGER II™ (CANT. 25)	CHALLENGER 3™ (CANT. 10)	CHALLENGER 3™ CERÁMICA (CANT. 10)
4-1/2"	1/8"	7/8"	36	13 280	27500	27610	27710
4-1/2"	1/8"	7/8"	60	13 280	27501	27611	–
4-1/2"	1/8"	7/8"	100	13 280	27502	–	–
4-1/2"	1/8"	5/8-11	36	13 280	–	–	27810
5"	1/8"	7/8"	36	12 200	27506	27615	27715
5"	1/8"	7/8"	60	12 200	27507	27616	–
7"	1/8"	7/8"	24	8600	27510	–	–
7"	1/8"	7/8"	36	8600	27511	–	–
7"	1/8"	7/8"	60	8600	27512	–	–

Paquete del Challenger II™ : Cada caja de 25 se suministra con un plato de apoyo y una tuerca de 5/8-11.
Conjunto de platos adicionales: 4-1/2" y 5": n.º de pieza 95245; 7": n.º de pieza 95247 • Platos y tuercas adicionales: pág. 130

INFORMACIÓN TÉCNICA

- La forma del tipo 29 permite un fácil control en las aplicaciones de desbaste y rectificación
- El patrón de panal rizado en la superficie permite mayor enfriamiento y más duración
- Desbaste y rectificación de las soldaduras en un solo paso, sin necesidad de varios pasos y productos
- Muchas opciones de granos para cubrir todas sus necesidades de desbaste y rectificación
- Ideal para el desbaste del radio y contorno en tuberías y tanques





Tipo 29

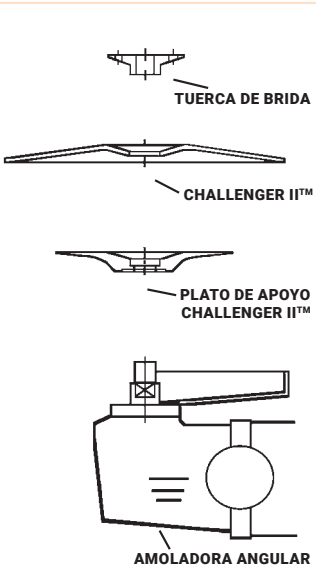


Amoladora angular

Sin contaminantes Fe + S + Cl < 0,1 %



Buje de 5/8-11



Challenger II™ Procedimiento de sujeción adecuado



DISCOS PARA TUBERÍA

HECHO EN ESTADOS UNIDOS CALIDAD INDUSTRIAL

CARACTERÍSTICAS CLAVE

- Todos nuestros discos para tubería de 1/8" hechos en Estados Unidos están reforzados con fibra de vidrio de la más alta calidad para máxima seguridad y rendimiento y están todos diseñados para el corte y desbaste liviano, lo que elimina la necesidad de usar dos discos separados
- Esta sección contiene cuatro especificaciones de 1/8" de espesor
- Diseñado y fabricado para corte y desbaste liviano
- **Ideal para el desbaste del cordón de raíz**
- También ofrecemos cepillos de alambre para tuberías en la página 121

DISCOS PARA TUBERÍA DE 1/8”



USO GENERAL

A24R PARA TUBERÍA

- Grano de óxido de aluminio
- Diseñado y fabricado para corte y desbaste liviano

METAL Metales ferrosos (acero, hierro fundido, etc.)



ALTO RENDIMIENTO

SAIT Z-TECH™

- Grano de circonio resistente
- Corte y desbaste liviano de alto rendimiento para las aplicaciones más difíciles

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras,)

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia



RENDIMIENTO SUPERIOR

SAITECH™ PARA TUBERÍA

- Alto rendimiento, grano de óxido de aluminio cerámico
- La estructura de grano de alta densidad uniforme es extremadamente duradera y autoafilante para mayor duración y un corte más frío
- Fabricado con grano abrasivo de cerámica exclusivo para durar más que los discos de óxido de aluminio estándar
- Larga duración combinada con versatilidad para la industria de tuberías

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras,)



RENDIMIENTO SUPERIOR

THE ULTIMATE PIPELINE™

- Cuenta con nuestro sistema de aglutinante y grano patentado
- Corte rápido y libre con larga duración
- Corte y desbaste liviano de rendimiento superior, incluso para las aplicaciones más difíciles

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras,)

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia

OFRECEMOS CEPILLOS DE ALAMBRE PARA TUBERÍA EN LA PÁGINA 121

DISCOS PARA TUBERÍA DE 1/8”



****NUEVO****

RENDIMIENTO SUPERIOR

THE ULTIMATE PIPELINE™ CERÁMICO

- Cuenta con nuestra mezcla patentada de alta proporción de granos de cerámica para máxima remoción de material
- Corte libre extremadamente rápido con duración excepcional para las aplicaciones más difíciles
- Diseño fácil de controlar y sin embotamiento
- Ideal para el desbaste del cordón de raíz

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras,)

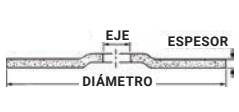
INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	A24R PARA TUBERÍA	SAIT Z-TECH™	SAITECH™ PARA TUBERÍA	ULTIMATE PIPELINE™	ULTIMATE PIPELINE™ CERÁMICO
4"	1/8"	3/8"	13 500	25	22007	–	–	–	–
4"	1/8"	5/8"	13 500	25	22015	–	–	–	–
4-1/2"	1/8"	7/8"	13 300	25	22030	22620	22264	20020	22444
4-1/2"	1/8"	5/8-11	13 300	10	22130	22630	22269	20120	22544
5"	1/8"	7/8"	12 200	25	22040	22622	22274	20025	22445
5"	1/8"	5/8-11	12 200	10	22140	22632	22279	20125	22545
6"	1/8"	7/8"	10 200	25	22042	22623	–	20030	22446
6"	1/8"	5/8-11	10 200	10	22046	22633	–	20130	22546
7"	1/8"	7/8"	8500	25	22055	22624	22284	20035	22447
7"	1/8"	5/8-11	8500	10	22052	22634	22289	20135	22547
9"	1/8"	7/8"	6600	25	22065	22626	22294	20040	22449
9"	1/8"	5/8-11	6600	10	22062	22636	22299	20140	22549

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Diseñados para el corte y desbaste liviano, lo que elimina la necesidad de usar dos discos separados
- Ideal para el desbaste del cordón de raíz
- Todos los tamaños están reforzados con fibra de vidrio de alta calidad para máxima seguridad y rendimiento
- Nuestro buje exclusivo Super-Lock™ combina un sistema de bloqueo mecánico y aglutinante químico que proporciona uno de los diseños más seguros y sin vibraciones de la industria

Ofrecemos un adaptador 5/8-11 reutilizable para discos reforzados tipo 1 / tipo 41 y tipo 27 / tipo 42 con un eje de 7/8, un diámetro máximo de 5" y un espesor del disco de 0,045" a 1/8" que se encuentra en Accesorios en la página 130. (N.º de pieza 95055).



Tipo 27



Buje de 5/8-11 Super-Lock™



Amoladora angular

COPAS ABRASIVAS









A16, COPAS ABRASIVAS DE USO GENERAL

- Grano de óxido de aluminio
- Disco de grano grueso para las aplicaciones de desbaste más difíciles
- Excelente para limpiar piezas fundidas y marcas de moldes y eliminar los destellos

METAL Metales ferrosos

Z16, COPAS ABRASIVAS DE CIRCONIO

- Fórmula especial de grano de circonio
- Grano grueso y aglutinante duro para las aplicaciones de desbaste más difíciles
- Supera la duración de los discos de copa de óxido de aluminio en 2:1

METAL Metales ferrosos

INOXIDABLE Acero inoxidable

C16, COPAS ABRASIVAS PARA HORMIGÓN

- Grano de carburo de silicio
- Grano grueso para aplicaciones de desbaste difíciles
- Excelente para limpiar piezas fundidas y marcas de moldes y eliminar los destellos

HORMIGÓN Mampostería, hormigón, piedra

CA16, COPAS ABRASIVAS COMBINADAS

- Granos combinados de óxido de aluminio y carburo de silicio
- Excelente para limpiar piezas fundidas y marcas de moldes y eliminar los destellos

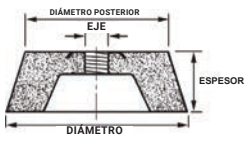
METAL Metales ferrosos

HORMIGÓN Mampostería, hormigón, piedra

DIÁMETRO	DIÁMETRO POSTERIOR	ESPESOR	EJE	APOYO	RPM MÁX.	CANT.	A16	Z16	C16	CA16
4"	3"	2"	5/8-11	SIMPLE	9050	12	26000	–	26001	26002
4"	3"	2"	5/8-11	METAL	9050	12	26003	–	26004	26005
5"	4"	2"	5/8-11	SIMPLE	7250	6	26010	26050	26011	26012
5"	4"	2"	5/8-11	METAL	7250	6	26013	26053	26014	26015
6"	4-3/4"	2"	5/8-11	SIMPLE	6050	5	26020	26060	26021	26022
6"	4-3/4"	2"	5/8-11	METAL	6050	5	26023	26063	26024	26025

INFORMACIÓN TÉCNICA

- La forma del tipo 11 proporciona máxima cobertura de la superficie para las aplicaciones de desbaste y limpieza
- La opción de apoyo metálico proporciona mayor estabilidad en aplicaciones de desbaste difíciles



Tipo 11



Amoladora angular

VIENE CON UN APOYO DE METAL OPCIONAL



COPAS DIAMANTADAS **NUEVO**

- Para usar en una amplia gama de materiales de mampostería (ladrillos, bloques, adoquines, etc.) y baldosas de hormigón (techo, etc.)
- Alta concentración de diamantes y segmentos de desbaste grandes para una duración y remoción de material excepcionales
- Diseño de alta resistencia con orificios de ventilación para ayudar a la extracción de polvo y maximizar la duración del producto

HORMIGÓN Mampostería, hormigón, piedra



SE FABRICA EN 3 ESPECIFICACIONES



FILA SIMPLE

- Remoción de material extremadamente rápida



FILA DOBLE

- Remoción de material rápida y larga duración mientras brinda un acabado uniforme



FILA SIMPLE TURBO

- Corte agresivo para máxima remoción de material y acabado uniforme

DIÁMETRO	EJE	RPM MÁX.	CANT.	FILA SIMPLE	FILA DOBLE	SIMPLE TURBO
4"	5/8-11	15 300	1	49012	49022	49002
4-1/2"	5/8-11	15 300	1	–	49023	–
7"	5/8-11	8750	1	49016	49026	49006



Amoladora angular

PUNTAS DE AMOLAR



A36Q, AGLUTINADAS CON RESINA

- Grano de óxido de aluminio
- Para desbarbado y acabado
- Remoción rápida de material
- Longitud del vástago 1-1/2"

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

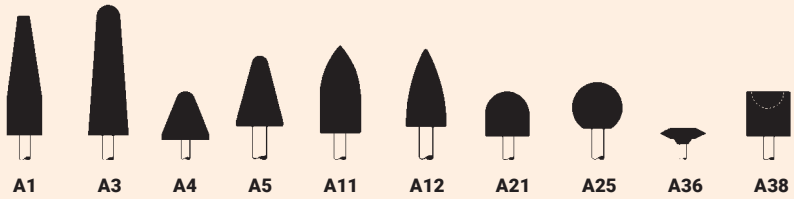


A60R, VITRIFICADAS

- Grano de óxido de aluminio
- Ideal para desbaste de diámetro interno y acabado de moldes
- Longitud del vástago 1-1/2"

METAL Metales ferrosos

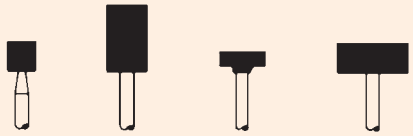
LAS SILUETAS NO REPRESENTAN LAS DIMENSIONES REALES



LAS FORMAS "A" ESTÁN DISEÑADAS PARA LAS APLICACIONES MANUALES



LAS FORMAS "B" ESTÁN DISEÑADAS PARA LAS APLICACIONES DE DESBARBADO LIVIANO

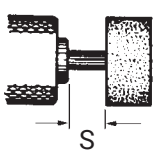


LAS FORMAS "W" SON PARA LA REMOCIÓN MEDIANA A PESADA DE MATERIAL

TIPO	DIÁMETRO	LONGITUD	DIÁMETRO DEL VÁSTAGO	RPM MÁX.	CANT.	A36Q	A60R
A1	3/4"	2-1/2"	1/4"	19 800	10	27401	27010
A3	1"	2-3/4"	1/4"	16 100	10	27402	27020
A4	1-1/4"	1-1/4"	1/4"	30 560	10	27403	27030
A5	3/4"	1-1/8"	1/4"	45 000	10	27404	27035
A11	7/8"	2"	1/4"	19 860	10	27405	27040
A12	11/16"	1-1/4"	1/4"	48 000	10	–	27050
A21	1"	1"	1/4"	34 500	10	–	27060
A25	1"	REDONDA	1/4"	35 620	10	–	27070
A36	1-5/8"	3/8"	1/4"	23 520	10	–	27086
A38	1"	1"	1/4"	34 500	10	27406	27088
B52	3/8"	3/4"	1/4"	45 370	10	27407	–
B52	3/8"	3/4"	1/8"	45 370	20	–	27110
B111	7/16"	11/16"	1/8"	33 750	20	–	27120
B121	1/2"	1/2"	1/8"	45 370	20	–	27130
W160	1/4"	1/4"	1/8"	81 370	10	–	27308
W177	3/8"	3/4"	1/8"	33 750	20	–	27310
W179	3/8"	1-1/4"	1/4"	45 750	10	27408	–
W189	1/2"	2"	1/4"	24 000	10	27409	27327
W196	5/8"	1"	1/4"	35 250	10	–	27329
W204	3/4"	3/4"	1/4"	42 750	10	27410	27320
W208	3/4"	2"	1/4"	18 750	10	27411	27330
W215	1"	1/8"	1/8"	38 200	10	–	27338
W220	1"	1"	1/4"	25 500	10	27412	27360
W222	1"	2"	1/4"	15 900	10	27413	27340
W225	1-1/4"	1/4"	1/4"	30 560	10	–	27350
W236	1-1/2"	1/2"	1/4"	25 470	10	27414	27349

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Estas puntas de amolar aglutinadas son una alternativa económica a las fresas de carburo
- Cada punta está rectificada para un equilibrio perfecto y para funcionar sin vibración ni descentramiento



"S" = 1/2"

El sobresaliente del mandril, "S", siempre debe ser el menor posible. Las velocidades máximas indicadas hacen referencia a un sobresaliente "S" igual a 1/2".



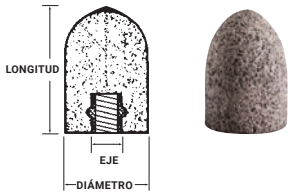
Amoladora de troqueles

PUNTAS CÓNICAS Y PUNTAS CILÍNDRICAS

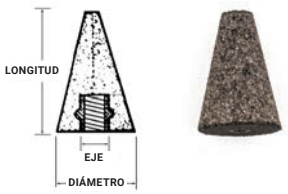
- Grano de óxido de aluminio
- Para desbaste y desbarbado en áreas difíciles de alcanzar
- Remoción rápida de material

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

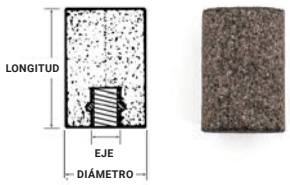




Punta cónica tipo 16



Punta cónica tipo 17



Punta cilíndrica tipo 18



Punta cilíndrica tipo 18R

DIÁMETRO	LONGITUD	EJE	GRADO	RPM MÁX.	CANT.	TIPO 16	TIPO 17	TIPO 18	TIPO 18R
1"	3"	3/8-24	A20	36 287	10	24999	–	25200	25300
1-1/4"	3"	3/8-24	A16	29 030	10	25000	–	–	–
1-1/2"	2-1/2"	3/8-24	A20	24 192	10	–	25101	25201	25301
1-1/2"	2-1/2"	5/8-11	A20	24 192	10	–	25102	25202	25302
1-1/2"	3"	3/8-24	A16	24 192	10	–	25103	25203	25303
1-1/2"	3"	5/8-11	A16	24 192	10	–	25104	25204	25304
2"	3"	5/8-11	A16	18 144	10	25006	25106	25206	25306
2-3/4"	3-1/2"	5/8-11	A16	13 195	10	25008	–	–	–
3"	3"	5/8-11	A20	12 096	10	25009	–	–	–

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Ofrecemos las formas de aplicación más comunes
- Grano grande para desbaste y desbarbado en trabajos pesados



Amoladora de troqueles

DISCOS PARA AMOLADORAS DE BANCO



ÓXIDO DE ALUMINIO

- Grano de óxido de aluminio
- Uso general
- Para afilar herramientas y para remoción de material liviano

METAL Metales ferrosos (acero al carbono, acero, hierro, piezas forjadas, etc.)

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	GRADOS				
				A24	A36	A46	A60	A80
6"	1/2"	1"	4140	–	28003	–	28004	28005
6"	3/4"	1"	4140	–	28000	–	28001	28002
6"	1"	1"	4140	–	28006	–	28007	28008
7"	3/4"	1"	3600	–	28010	–	28011	28012
7"	1"	1"	3600	–	28013	–	28014	28015
8"	3/4"	1"	3600	–	28020	–	28021	28022
8"	1"	1"	3600	–	28023	–	28024	28025
10"	1"	1-1/4"	2485	–	28040	28043	28041	28042
10"	1-1/2"	1-1/4"	2485	–	28050	28053	28051	28052
12"	2"	1-1/2"	2070	28060	28063	28061	28062	–

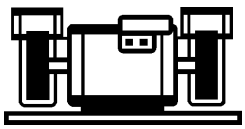


CARBURO DE SILICIO VERDE

- Grano de carburo de silicio verde
- Grano extremadamente filoso para corte más rápido y sin rebabas
- Para uso en herramientas con punta de carburo, hierro fundido

METAL Metales ferrosos o no ferrosos, carburo, hierro fundido

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	GRADOS		
				GC60	GC80	GC120
6"	3/4"	1"	4140	28100	28101	28102
6"	1"	1"	4140	28103	28104	28105
7"	1"	1"	3600	28113	28114	28115
8"	1"	1"	3600	28123	28124	28125
10"	1"	1-1/4"	2485	28140	28141	28142
12"	2"	1-1/2"	2070	28160	28161	28162



Amoladora de banco

TAMAÑO DEL DISCO	BUJES
6"	3/4, 5/8, 1/2
7"	3/4, 5/8, 1/2
8"	3/4, 5/8
10"	1, 3/4
12"	1-1/4, 1

Casquillos de reducción incluidos con cada disco

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Aglutinante vitrificado para mayor duración
- Empaquetadas individualmente para seguridad y comodidad
- Se fabrican dos fórmulas para cubrir una amplia gama de aplicaciones

BLOQUES PARA PULIR, MANUALES Y PARA PISO

La técnica de aglutinación vitrificada usa un proceso a alta temperatura mediante el cual los materiales abrasivos se calientan a un punto en el que los granos se fusionan entre sí, formando los postes de aglutinante. Los productos vitrificados, aunque son frágiles, no se ven afectados por el agua, el aceite, la mayoría de los ácidos ni por los cambios de temperatura. Se usan principalmente para aplicaciones de avance constante y de precisión, son particularmente adecuadas para amoladoras de banco y para aplicaciones manuales de sala de herramientas.



BLOQUES PARA PULIR, MANUALES Y PARA PISO

- Elimina las marcas de molde

SIMPLE	Para limpiar piezas fundidas y rectificar los discos de la amoladora de banco
ACANALADO	Para acción de corte adicional
DE MANO	Para mayor comodidad y trabajos en alto
RANURADO	Se divide en dos bloques para pulir pisos de 4 x 2 x 2
HORMIGÓN	Mampostería, hormigón, piedra

TIPO	DESCRIPCIÓN	LONGITUD	ESPESOR	ALTURA	GRADO	CANT.	BLOQUES PARA PULIR, MANUALES Y PARA PISO
HR202	SIMPLE	4"	2"	2"	C24R	6	25010
HR241	ACANALADO	6"	2"	2"	C24R	5	25020
HR242	ACANALADO	8"	2"	2"	C24R	5	25030
FR521	RANURADO	8"	2"	2"	C10R	3	25060
FR521	RANURADO	8"	2"	2"	C24R	3	25061
FR521	RANURADO	8"	2"	2"	C80R	3	25062
HR252	DE MANO	6"	3"	1"	C24R	5	25040
HR250	DE MANO	8"	3-1/2"	1-1/2"	C24R	5	25050



Bloque para pulir de mano

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Aglutinante vitrificado para mayor duración
- Viene en varias configuraciones para una amplia gama de aplicaciones de limpieza y rectificación
- Cada caja de bloques para pulir simples y ranurados contiene 6 cuñas de madera





CUÑAS DE MADERA

- Para usar con bloques aglutinados vitrificados para pulir pisos
- Empacados con envoltura retráctil, 2 unidades por paquete

N.º DE PIEZA
95100

FIBRA DE ALGODÓN



DISCOS DE FIBRA DE ALGODÓN

- Las múltiples capas de algodón impregnado con grano abrasivo y aglutinantes especiales hacen que sean los discos para rectificación y acabado más fríos
- La fórmula de algodón especial minimiza la carga en los metales suaves no ferrosos como el aluminio

INOXIDABLE Acero inoxidable
ALUMINIO Metales no ferrosos
METAL Metales ferrosos

GRADO	DESCRIPCIÓN	VALORES PROMEDIO DE DUREZA	
		ACERO INOX. 304	ALUM. 6061
A24UA-MTX	AGLUTINANTE DE RESINA PARA LA REMOCIÓN DE SOLDADURA DE LIVIANA A MEDIA	140 RA	N/A
A36UA-GFX	AGLUTINANTE DE LÁTEX PARA EL RECTIFICADO DE SOLDADURAS	40 RA	130 RA
A54UA-GFX	AGLUTINANTE DE LÁTEX PARA EL RECTIFICADO Y ACABADO DE SOLDADURAS	30 RA	80 RA

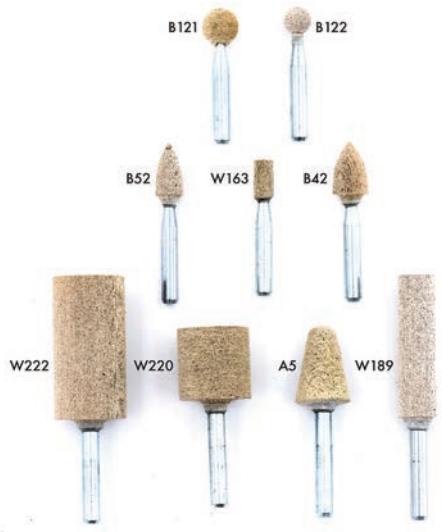


Tipo 27



Amoladora angular

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	GRADOS		
					A24	A36	A54
4"	1/4"	5/8"	13 500	10	–	29201	29202
4-1/2"	1/4"	7/8"	13 500	10	29206	29207	29208
7"	1/4"	7/8"	8500	10	29212	29213	29214



PUNTAS DE AMOLAR DE FIBRA DE ALGODÓN

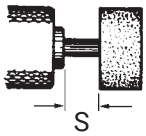
- **A54MTX:** aglutinante de resina para la remoción/rectificación liviana
- **A80GFX:** aglutinante de resina con grano más fino para un acabado superior
- Las múltiples capas de algodón impregnado con grano abrasivo y aglutinantes especiales permiten la rectificación y el acabado más fríos
- La fórmula de algodón especial minimiza la carga en los metales suaves no ferrosos como el aluminio

INOXIDABLE Rectificación en acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia
ALUMINIO Metales no ferrosos
METAL Metales ferrosos

TIPO	DIÁMETRO	LONGITUD	DIÁMETRO DEL VÁSTAGO	"S" = 1/2" RPM máx.	GRADOS	
					A54	A80
A5	3/4"	1-1/8"	1/4"	38 550	50560	50360
B42	1/2"	3/4"	1/4"	61 120	50561	50361
B52	3/8"	3/4"	1/4"	78 340	50562	50362
B121	1/2"	1/2"	1/4"	69 310	–	50363
B122	3/8"	3/8"	1/4"	69 310	–	50364
W163	1/4"	1/2"	1/4"	33 750	–	50365
W189	1/2"	2"	1/4"	26 830	50566	50366
W220	1"	1"	1/4"	25 500	–	50367
W222	1"	2"	1/4"	15 900	–	50368



Amoladora de troqueles



"S" = 1/2"

El sobresaliente del mandril, "S", siempre debe ser el menor posible. Las velocidades máximas indicadas hacen referencia a un sobresaliente "S" igual a 1/2".

Paquete: 10 por caja



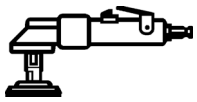
DISCOS DE FIBRA DE ALGODÓN PARA ACABADO

- Grano de óxido de aluminio
- El material abrasivo de fibra de algodón no manchará el titanio ni el acero inoxidable
- Los discos SAIT-LOK-R™ están hechos de varias capas de fibra de algodón impregnado con material abrasivo. Estos discos de cambio rápido producen un acabado perfecto en un paso. Buje roscado con tornillo de nailon para fácil montaje en el plato de apoyo.

INOXIDABLE Rectificación en acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia
ALUMINIO Metales no ferrosos
METAL Metales ferrosos



SAIT-LOK-R™



Amoladora portátil

GRADO	DESCRIPCIÓN	VALORES PROMEDIO DE DUREZA	
		ACERO INOX. 304	ALUM. 6061
A24M	GRANO GRUESO CON FLEXIBILIDAD MEDIA PARA UNA ACCIÓN AGRESIVA	70 RA	90 RA
A36F	GRANO MEDIO CON MAYOR FLEXIBILIDAD PARA UNA ACCIÓN MÁS FLUIDA	40 RA	60 RA
A54F	GRANO FINO PARA MAYOR FLEXIBILIDAD EN EL ACABADO	30 RA	50 RA
A80F	GRANO FINO PARA UN ACABADO SUPERIOR	20 RA	45 RA

Consulte los platos de apoyo para discos de fibra de algodón SAIT-LOK-R™ en la página 132

DIÁMETRO	RPM MÁX.	CANT.	GRADOS			
			A24M	A36F	A54F	A80F
2"	30 000	25	50300	50301	50302	50303
3"	20 000	25	50308	50309	50310	50311



DISCOS DE FIBRA DE ALGODÓN PARA DESBARBADO

- Grano fino para mayor flexibilidad en el acabado
- El material abrasivo de fibra de algodón no manchará el titanio ni el acero inoxidable
- Ideal para el desbarbado leve sin carga o decoloración
- **A54MTX:** aglutinante de resina para la remoción/rectificación liviana
- **A54GFX:** aglutinante de resina con grano más fino para un acabado superior

INOXIDABLE Desbarbado de acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia
ALUMINIO Metales no ferrosos
METAL Metales ferrosos



Amoladora de troqueles

DIÁMETRO	ESPESOR	CALIBRE	GRADO	RPM MÁX.	CANT.	N.° DE PIEZA
3"	1/16"	3/8"	A54MTX	18 080	10	29310
3"	1/8"	3/8"	A54GFX	12 095	10	29312
4"	1/8"	3/8"	A54GFX	9075	10	29322

ÍNDICE DE DISCOS DE CORTE

CÓMO ELEGIR UN DISCO DE CORTE 28

DISCOS DE CORTE DE 0,045" 30
- A60S 30
- Z-TECH 30
- SAIT.M.X.™ 30
- A46N, ALUMINIO 30
- SAITECH™ 32
- THE ULTIMATE CUT™ 32
- THE ULTIMATE CERAMIC™ 32
- XA46R 32

DISCOS DE ESMERILADO Y CORTE DE 0,090" 34
- A60S 34
- Z-TECH™ 34
- SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™ 34

DISCOS SUPERIORES MULTIUSO DE 0,095" 36
- A60S ULTIMATE COMBO™ 36
- Z-TECH™ ULTIMATE COMBO 36

DISCOS DE CORTE DE 3/32" Y 1/8" 37
- A24R 37
- Z-TECH™ 37
- SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™ 37
- C24R 38
- XA24Q 38

TALLER DE HERRAMIENTAS 39
- A36T 39
- A60T 39

CORTE DELGADO DE ALTA VELOCIDAD 40
- A24R 40
- A36T 40
- A60T 40
- SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™ 40

DISCOS DE CORTE PARA SIERRA PORTÁTIL DE DIÁMETRO PEQUEÑO 42
- A24R 42
- A30S 42
- C24R 42

DISCOS DE CORTE DE DIÁMETRO GRANDE 43

DISCOS PARA SIERRA DE CORTE 44
- EZ-CHOP ATTACKER® 44
- EZ-CHOP® 44
- IRON WORKER™ 44
- Z-TECH™ 45
- SAITECH STEEL WORKER® 45
- STUD KING® 45
- A46N, ALUMINIO 45

DISCOS PARA SIERRA PORTÁTIL 46
- A24R 46
- XFC™ 46
- SAIT PRO 46
- BRUTE™ 46
- HOBO® 46
- DUCTILE™ 47
- C24R 47
- BIG M.A.C.™ 47

DISCOS PARA SIERRA PORTÁTIL DE 9" 48
- A60S 48
- THE ULTIMATE CERAMIC CUT-OFF™ 48

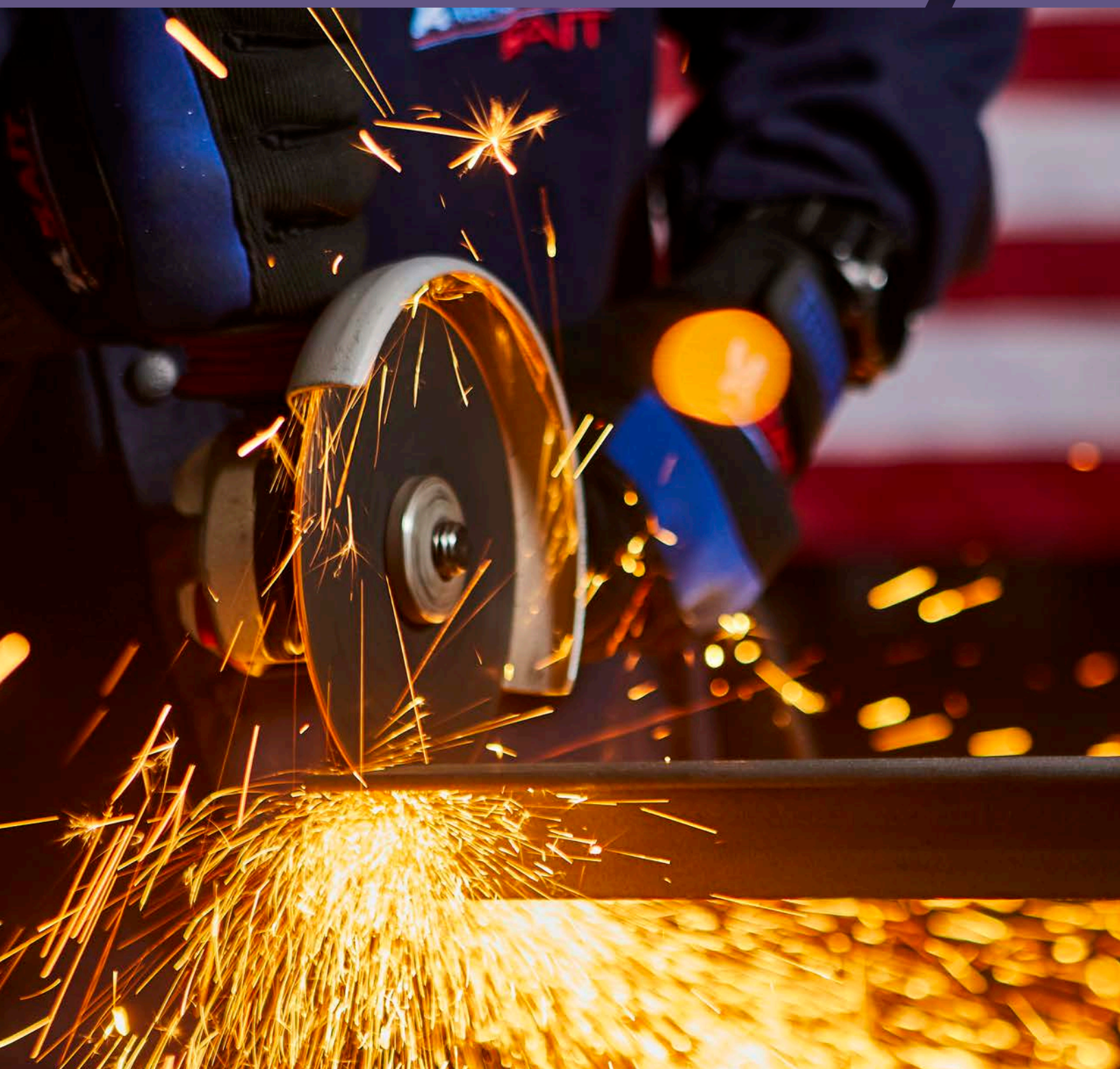
DISCOS PARA SIERRA PARA HORMIGÓN 49
- C16 49

DISCOS PARA SIERRA FIJA 49
- A24N 49
- A24R 49
- A36R 49
- C24R 49

CUCHILLAS DE CARBURO PARA CORTE DE METAL 50
- CUCHILLA DE CARBURO STEEL WORKER® 52
- CUCHILLA DE CARBURO PARA METAL ULTRA DELGADO, TMX 52
- CUCHILLA DE CARBURO PARA ACERO INOXIDABLE 53
- CUCHILLA DE CARBURO PARA ALUMINIO 53

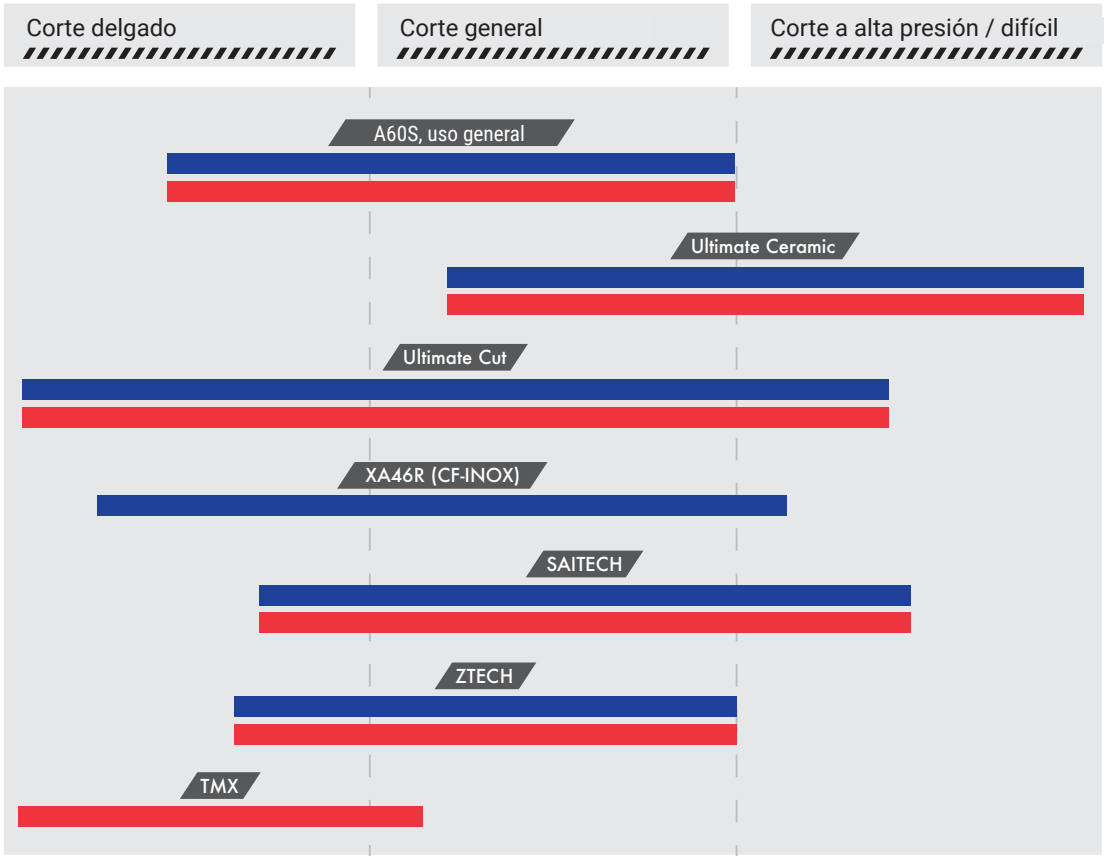
CUCHILLAS DIAMANTADAS 54
- BORDE CONTINUO 54
- BORDE SEGMENTADO 54
- BORDE DENTADO 54
- CUCHILLAS DIAMANTADAS DE DIÁMETRO GRANDE 55

DISCOS DE CORTE



CÓMO ELEGIR UN DISCO DE CORTE

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTOS DE 0,045



GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTOS DE 0,090/0,095



Acero al carbono / metales ferrosos **Acero inoxidable**

CÓMO ELEGIR UN DISCO DE CORTE



Los discos para corte delgado hacen el trabajo del soldador, fabricante y técnico de mantenimiento más sencillo al proporcionarles una manera simple y rápida de cortar una pieza de metal sin necesitar otro equipo voluminoso (sopletes, sierras grandes, etc.). Sin embargo, el error más común que vemos es que los usuarios a menudo eligen el disco incorrecto para el trabajo.

Discos de 0,045 de United Abrasives

Los discos de 0,045 de United Abrasives son la mejor opción para un corte eficiente. Nunca deben usarse para desbarbar metal después del corte o desbaste. Este tipo de uso indebido puede causar una falla del disco y provocar lesiones graves.

Discos de 0,090 de United Abrasives

Los discos de 0,090 de United Abrasives están diseñados para **cortar y esmerilar metal.** El esmerilado es un proceso de corte durante el cual se retira el desecho metálico del borde exterior de una pieza metálica antes del soldado.

Disco Ultimate Combo™

Nuestro disco de corte más versátil es el disco **Ultimate Combo™** que tiene un espesor de **0,095**. Este producto permite a los operarios realizar **corte, esmerilado, desbarbado y desbaste suave** sin necesidad de cambiar de disco.

TIPOS DE DISCOS DE CORTE

Los discos de corte vienen en dos configuraciones básicas:

- **Tipo 1 / tipo 41:** se trata de un disco de corte plano que permite una máxima profundidad de corte.
- **Tipo 27 / tipo 42:** desarrollado originalmente y patentado por United Abrasives, este diseño cuenta con una sensación más rígida durante el corte, mejor visibilidad del corte para el operario y la posibilidad de cortar al ras ya que el buje elevado permite que la tuerca de bloqueo se encastre. Estos discos también se fabrican con nuestro buje para cambio rápido de 5/8-11 para montaje fácil.

GRANOS

- **Cerámica**: los discos de corte de cerámica brindan una larga duración y altas velocidades de corte. La cerámica también tiende a cortar más en frío, lo cual minimiza la decoloración a la vez que maximiza la duración del producto.
- **Circonio**: el grano de circonio tiene un diseño extremadamente duradero. Estos discos se usan para corte de alto rendimiento con larga duración y cuentan con una baja relación de costo por corte.
- **Óxido de aluminio**: el óxido de aluminio es el grano abrasivo más común, brinda velocidades de corte muy buenas y durabilidad. Tiende a tener un costo inicial inferior para el usuario, lo que lo hace popular.

DISCOS DE CORTE DE 0,045"



USO GENERAL

A60S

- Grano de óxido de aluminio especial
- Corte extremadamente rápido sin rebabas con larga duración
- Rendimiento excepcional

METAL Metales ferrosos o no ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)



ALTO RENDIMIENTO

Z-TECH™

- Fórmula especial de grano de circonio
- Aglutinante duro para duración extremadamente larga
- Corte rápido sin rebabas

METAL Metales ferrosos o no ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia



METAL DELGADO

SAIT.M.X.™

- Aglutinante especial para cortar hojas de metal y otros metales delgados
- Corte rápido sin rebabas
- Se fabrica solo en tipo 1 / tipo 41

METAL Metales ferrosos (acero al carbono, etc.)

INOXIDABLE Acero inoxidable



METALES NO FERROSOS

A46N, ALUMINIO

- Grano de óxido de aluminio
- Aglutinante suave para corte agresivo sin carga

ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)

TIPO 1 / TIPO 41

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	A60S	Z-TECH™	SAIT.M.X.™	A46N
4"	0,045"	5/8"	19 000	50	23099	23323	–	–
4-1/2"	0,045"	7/8"	13 300	50	23101	23324	23604	23314
5"	0,045"	7/8"	12 200	50	23103	23325	23605	–
6"	0,045"	5/8"	10 200	50	23105	–	–	–
6"	0,045"	7/8"	10 200	50	23106	23327	23606	23316
7"	0,045"	5/8"	8500	50	23107	23328	–	–

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Forma de tipo 1 / tipo 41 para corte recto sin rebabas
- Reforzados externamente con capas de fibra de vidrio para proporcionar la mayor seguridad en un disco delgado
- Las fórmulas exclusivas ofrecen los discos delgados más duraderos para los cortes más rápidos
- Ofrecemos una amplia gama de tamaños para adecuarse tanto a amoladoras angulares como a sierras circulares



Tipo 1 / tipo 41



Amoladora angular



Sierra circular

TIPO 27 / TIPO 42

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	A60S	Z-TECH™	A46N
4"	0,045"	5/8"	19 000	50	22011	–	–
4-1/2"	0,045"	7/8"	13 300	50	22021	23334	22345
4-1/2"	0,045"	5/8-11	13 300	10	23318	23322	23320
5"	0,045"	7/8"	12 200	50	22071	23335	22350
5"	0,045"	5/8-11	12 200	10	23305	23309	23307
6"	0,045"	7/8"	10 200	50	22047	23336	22360
7"	0,045"	7/8"	8500	50	22053	23337	22370

INFORMACIÓN TÉCNICA

- La forma exclusiva y delgada del tipo 27 / tipo 42 se puede usar en todas las amoladoras angulares de acuerdo con ANSI B7.1
- Las fórmulas exclusivas ofrecen los discos delgados más duraderos para los cortes más rápidos
- Reforzados externamente con capas de fibra de vidrio para proporcionar la mayor seguridad en un disco delgado
- El sistema de aglutinación patentado permite cortes más rápidos sin rebabas



Tipo 27 / tipo 42



Buje de 5/8-11



Amoladora angular

Ofrecemos un adaptador 5/8-11 reutilizable para discos reforzados tipo 1 / tipo 41 y tipo 27 / tipo 42 con un eje de 7/8, un diámetro máximo de 5" y un espesor del disco de 0,045" a 1/8" que se encuentra en Accesorios. N.º de pieza 95055, página 130

DISCOS DE CORTE DE 0,045"



ALTO RENDIMIENTO

SAITECH™

- Alto rendimiento, grano de óxido de aluminio cerámico
- La estructura de grano de alta densidad uniforme es extremadamente duradera y autoafilante
- Corte rápido con extremadamente larga duración

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia

METAL Metales ferrosos o no ferrosos



RENDIMIENTO SUPERIOR

THE ULTIMATE CUT™

- El mejor en su categoría para cortar una amplia gama de acero inoxidable delgado y grueso, láminas de acero, barras, tubos cuadrados, etc.
- Rendimiento de corte excepcional en metal y aluminio

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)



RENDIMIENTO SUPERIOR

THE ULTIMATE CERAMIC™

- Grano de óxido de aluminio cerámico superior
- Excepcionalmente duradero en acero al carbono, acero inoxidable y aleaciones difíciles de desbastar
- Maximiza la productividad en metal e inoxidable

METAL Metales ferrosos o no ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia



contaminant cf free

SIN CONTAMINANTES

XA46R

- Especialmente formulado para plantas nucleares y de procesamiento de alimentos
- Especialmente formulado para cortes sin contaminantes en acero inoxidable
- Sin compuestos de hierro, cloro y azufre (Fe + Cl + S < 0,1 %)
- Todos los discos tienen 1/16" de espesor
- Se fabrica solo en tipo 1 / tipo 41

INOXIDABLE Acero inoxidable y otras aleaciones de alta resistencia

TIPO 1 / TIPO 41

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	SAITECH™	ULTIMATE CUT™	ULTIMATE CERAMIC™ CUT-OFF	XA46R
4"	0,045"	5/8"	19 000	50	23172	–	–	–
4-1/2"	0,045"	7/8"	13 300	50	23174	22230	22480	–
4-1/2"	1/16"	7/8"	13 300	50	–	–	–	24251
5"	0,045"	7/8"	12 200	50	23177	22235	22481	–
5"	1/16"	7/8"	12 200	50	–	–	–	24252
6"	0,045"	5/8"	10 200	50	23181	–	–	
6"	0,045"	7/8"	10 200	50	23182	22240	22482	–
6"	1/16"	7/8"	10 200	50	–	–	–	24253
7"	0,045"	5/8"	8500	50	23184	–	–	–
7"	1/16"	7/8"	8500	50	–	–	–	24254

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Forma de tipo 1 / tipo 41 para corte recto sin rebabas
- Reforzados externamente con capas de fibra de vidrio para proporcionar la mayor seguridad en un disco delgado
- Ofrecemos una amplia gama de tamaños para adecuarse tanto a amoladoras angulares como a sierras circulares



Tipo 1 / tipo 41



Amoladora angular



Sierra circular

TIPO 27 / TIPO 42

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	SAITECH™	ULTIMATE CUT™	ULTIMATE CERAMIC™ CUT-OFF
4"	0,045"	5/8"	19 000	50	22068	–	–
4-1/2"	0,045"	7/8"	13 300	50	22072	22380	22470
4-1/2"	0,045"	5/8-11	13 300	10	23319	23321	22570
5"	0,045"	7/8"	12 200	50	22073	22385	22471
5"	0,045"	5/8-11	12 200	10	23306	23308	22571
6"	0,045"	7/8"	10 200	50	22082	22390	22472
7"	0,045"	7/8"	8500	50	22088	–	–

INFORMACIÓN TÉCNICA

- El disco de corte delgado en forma de tipo 27 / tipo 42 lo hace perfecto para la amoladora angular
- Diseñado para proporcionar muy larga duración para menos cambios de discos y menos tiempo de inactividad
- Todos los tamaños están reforzados con fibra de vidrio de alta calidad para máxima seguridad y rendimiento



Tipo 27 / tipo 42



Buje de 5/8-11



0

Ofrecemos un adaptador 5/8-11 reutilizable para discos reforzados tipo 1 / tipo 41 y tipo 27 / tipo 42 con un eje de 7/8, un diámetro máximo de 5" y un espesor del disco de 0,045" a 1/8" que se encuentra en Accesorios. N.º de pieza 95055, página 130

DISCOS DE ESMERILADO Y CORTE DE 0,090"



USO GENERAL

A60S

- Delgado, ancho de 0,090
- Grano de óxido de aluminio especial
- Aglutinante duro para duración extremadamente larga
- Excelente para esmerilado y corte

METAL Metales ferrosos o no ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)



ALTO RENDIMIENTO

Z-TECH™

- Grano de circonio resistente
- Corte y esmerilado de alto rendimiento para las aplicaciones más difíciles

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia



RENDIMIENTO SUPERIOR

SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™

- Rendimiento superior, grano de óxido de aluminio cerámico
- La estructura de grano de alta densidad muy uniforme es extremadamente duradera y autoafilante para mayor duración y un corte más frío
- Combina la rápida remoción de material con larga duración para las aplicaciones de corte difíciles
- Ideal para aplicaciones de fundición (puertas, elevadores)
- Se fabrica solo en tipo 27 / tipo 42

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

DISCOS DE ESMERILADO Y CORTE DE 0,090"

TIPO 1 / TIPO 41

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	A60S	Z-TECH™
4-1/2"	0,090"	7/8"	13 300	25	23804	23824
5"	0,090"	7/8"	12 200	25	–	23825
6"	0,090"	7/8"	10 200	25	23806	23826
7"	0,090"	5/8"	8500	25	23807	23827

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Forma de tipo 1 / tipo 41 para corte recto sin rebabas y esmerilado
- Reforzado externamente con fibra de vidrio de la más alta calidad para soportar las aplicaciones más difíciles
- Ofrecemos varios tamaños de eje para adecuarse a una amplia variedad de herramientas



Tipo 1 / tipo 41



Amoladora angular



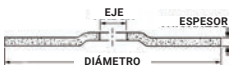
Sierra circular

TIPO 27 / TIPO 42

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	A60S	Z-TECH™	SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™
4-1/2"	0,090"	7/8"	13 300	25	20903	20943	20923
4-1/2"	0,090"	5/8-11	13 300	10	20913	20953	20933
5"	0,090"	7/8"	12 200	25	20904	20944	–
5"	0,090"	5/8-11	12 200	10	20914	20954	–
6"	0,090"	7/8"	10 200	25	20905	20945	–
6"	0,090"	5/8-11	10 200	10	20915	20955	–
7"	0,090"	7/8"	8500	25	20906	20946	–
7"	0,090"	5/8-11	8500	10	20916	20956	–
9"	0,090"	7/8"	6600	25	20909	–	–
9"	0,090"	5/8-11	6600	10	20919	–	–

INFORMACIÓN TÉCNICA

- La forma exclusiva y delgada del tipo 27 / tipo 42 se puede usar en todas las amoladoras angulares de acuerdo con ANSI B7.1
- La fórmula de aglutinación especial ofrece los discos delgados más duraderos para los cortes más rápidos
- Reforzados externamente con capas de fibra de vidrio para proporcionar la mayor seguridad en un disco delgado



Tipo 27 / tipo 42



Buje de 5/8-11



Amoladora angular

Ofrecemos un adaptador 5/8-11 reutilizable para usar en los discos reforzados tipo 1 / tipo 41 y tipo 27 / tipo 42 con un eje de 7/8, un diámetro máximo de 5" y un espesor del disco de 0,045" a 1/8" que se encuentra en Accesorios. N.º de pieza 95055, página 130

CONJUNTO DE DISCOS DE 0,095"

4 APLICACIONES CON 1 DISCO





USO GENERAL

A60S

- Grano de óxido de aluminio
- Proporciona rendimiento uniforme con larga duración para corte, esmerilado, desbarbado y desbaste liviano

METAL Metales ferrosos (acero, hierro angular, varilla)



ALTO RENDIMIENTO

Z-TECH™

- Grano de circonio resistente
- Corte, esmerilado, desbarbado y desbaste liviano de alto rendimiento para las aplicaciones más difíciles

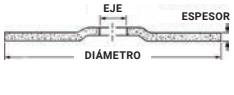
METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	A60S ULTIMATE COMBO™	Z-TECH ULTIMATE COMBO™
4-1/2"	0,095"	7/8"	13 300	25	22320	22330
4-1/2"	0,095"	5/8-11	13 300	10	22420	22430
5"	0,095"	7/8"	12 200	25	22325	22335
6"	0,095"	7/8"	10 200	25	22326	22336
6"	0,095"	5/8-11	10 200	10	22426	22436

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Aumenta la productividad: 1 disco para corte, esmerilado, desbarbado y desbaste suave
- Dos fórmulas para una amplia variedad de aplicaciones y trabajos de mantenimiento
- Refuerzo adicional para mayor resistencia y versatilidad
- Producto ideal para usar con amoladoras angulares derechas inalámbricas



Tipo 27 / tipo 42



Buje de 5/8-11



Amoladora angular



USO GENERAL

A24R

- Grano de óxido de aluminio
- Para corte de uso general
- Combina el corte rápido con la durabilidad

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)



ALTO RENDIMIENTO

Z-TECH™

- Grano de circonio resistente
- Corte de alto rendimiento para las aplicaciones más difíciles

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)
INOXIDABLE Acero inoxidable y aleaciones de alta resistencia



RENDIMIENTO SUPERIOR

SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™

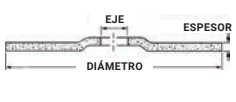
- Alto rendimiento, grano de óxido de aluminio cerámico
- La estructura de grano de alta densidad muy uniforme es extremadamente duradera y autoafilante para mayor duración y un corte más frío
- Combina la rápida remoción de material con larga duración para las aplicaciones de corte difíciles
- Ideal para aplicaciones de fundición (puertas, elevadores)

INOXIDABLE Acero inoxidable y aleaciones de alta resistencia
METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	A24R	Z-TECH™	SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™
3"	1/8"	3/8"	18 000	25	22000	–	–
4"	1/8”	3/8"	13 500	25	22010	–	–
4-1/2"	3/32”	7/8"	13 300	25	22020	22641	22064
4-1/2"	3/32"	5/8-11	13 300	10	22120	22651	22069
5"	3/32"	7/8"	12 200	25	22070	–	22074
5"	3/32"	5/8-11	12 200	10	22170	–	22079
6"	1/8"	7/8"	10 200	25	22045	–	–
6"	3/32"	7/8"	10 200	25	–	22644	–
6"	3/32"	5/8-11	10 200	10	–	22654	–
7"	3/32"	7/8"	8500	25	22056	–	22084
7"	3/32"	5/8-11	8500	10	22057	–	22089
9"	3/32"	7/8"	6600	25	22066	–	22094
9"	3/32"	5/8-11	6600	10	22067	–	22099

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Rendimiento de corte agresivo en una amplia gama de aplicaciones
- Nuestro buje exclusivo Super-Lock™ combina un sistema de bloqueo mecánico y aglutinante químico que proporciona uno de los diseños más seguros y sin vibraciones de la industria
- Diseñado para proporcionar muy larga duración para menos cambios de discos y menos tiempo de inactividad



Tipo 27 / tipo 42



Buje de 5/8-11 Super-Lock™



Amoladora angular

DISCOS DE CORTE DE 3/32" Y 1/8"



HORMIGÓN

C24R

- Grano de carburo de silicio
- Corte de uso general, aglutinante duro para mayor duración
- La fórmula del grano de carburo de silicona especial es excelente para cortar mampostería, hormigón, piedra y conglomerado

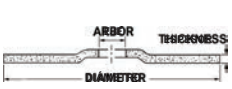
HORMIGÓN Mampostería, hormigón, piedra

METAL Hierro fundido y otros metales ferrosos

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	C24R
4-1/2"	3/32"	7/8"	13 300	25	22025
4-1/2"	3/32"	5/8"-11"	13 300	10	22125

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Rendimiento de corte agresivo en una amplia gama de aplicaciones
- Todos los tamaños están reforzados con fibra de vidrio de alta calidad para máxima seguridad y rendimiento
- Nuestro buje exclusivo Super-Lock™ combina un sistema de bloqueo mecánico y aglutinante químico que proporciona uno de los diseños más seguros y sin vibraciones de la industria



Tipo 27 / tipo 42



Buje de 5/8-11 Super-Lock™



Amoladora angular



contaminant cf free

SIN CONTAMINANTES

XA24Q

- Especialmente formulado para plantas nucleares y de procesamiento de alimentos
- Sin compuestos de hierro, cloro y azufre (Fe + Cl + S < 0,1 %)
- Corte sin contaminantes en acero inoxidable

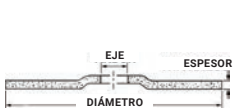
INOXIDABLE Acero inoxidable y otras aleaciones de alta resistencia

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	XA24Q
4-1/2"	1/8"	7/8"	13 300	25	24310
5"	1/8"	7/8"	12 200	25	24315
6"	1/8"	7/8"	10 200	25	24320
7"	1/8"	7/8"	8500	25	24325
9"	1/8"	7/8"	6600	25	24330

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Rendimiento de corte agresivo en una amplia gama de aplicaciones
- Todos los tamaños están reforzados con fibra de vidrio de alta calidad para máxima seguridad y rendimiento



Tipo 27



Amoladora angular



A36T

- Grano de óxido de aluminio
- Aglutinante duro para corte agresivo en aplicaciones difíciles

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

INOXIDABLE Acero inoxidable

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	A36T
6"	1/16"	1/2"	10 186	50	23202
6"	1/16"	5/8"	10 186	50	23200
6"	0,035"	7/8"	10 186	50	23210
7"	1/16"	1-1/4"	8732	50	23250*
7"	1/16"	5/8"	8732	50	23265
7"	0,035"	1-1/4"	8732	50	23252*

*Estos tamaños generalmente se utilizan para las aplicaciones del taller de herramientas



A60T

- Aglutinante duro para corte perfecto
- Para usar en la industria nuclear, automotriz, aeroespacial, de fundición y mantenimiento de planta

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

INOXIDABLE Metales de alta resistencia

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	A60T
6"	0,035"	7/8"	10 186	50	23211
7"	1/16"	1-1/4"	8732	50	23251*
7"	1/16"	5/8"	8732	50	23266
7"	0,035"	1-1/4"	8732	50	23253*
8"	1/16"	5/8"	7640	50	23276

*Estos tamaños generalmente se utilizan para las aplicaciones del taller de herramientas

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Forma de tipo 1 / tipo 41 para corte recto sin rebabas
- Reforzados externamente con capas de fibra de vidrio para proporcionar la mayor seguridad en un disco delgado
- Amplia gama de tamaños de granos para una acción agresiva en el corte sin rebabas



Tipo 1 / tipo 41

CORTE DELGADO DE ALTA VELOCIDAD





USO GENERAL 1/8"

A24R

- Grano de óxido de aluminio
- Uso general, larga duración

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)



CORTE RÁPIDO

A36T

- Grano de óxido de aluminio
- Aglutinante duro para corte agresivo en aplicaciones difíciles

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

INOXIDABLE Acero inoxidable



SIN REBABA

A60T

- Aglutinante duro para corte perfecto
- Para usar en la industria nuclear, automotriz, aeroespacial, de fundición y mantenimiento de planta

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

INOXIDABLE Metales de alta resistencia



RENDIMIENTO SUPERIOR

SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™

- Alto rendimiento, grano de óxido de aluminio cerámico
- La estructura de grano de alta densidad muy uniforme es extremadamente duradera y autoafilante para mayor duración y un corte más frío
- Alto rendimiento
- Combina corte rápido con extremadamente larga duración

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

CORTE DELGADO DE ALTA VELOCIDAD

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	A24R Uso general	A36T Corte rápido	A60T Sin rebabas	SAITECH ULTIMATE PERFORMANCE™
2"	1/16"	1/4"	30 558	50	–	23004	23005	–
2"	1/16"	3/8"	30 558	50	–	23002	23003	–
2"	0,035"	1/4"	30 558	100	–	23012	23013	–
2"	0,035"	3/8"	30 558	100	–	23010	23011	–
2-1/2"	1/16"	1/4"	24 446	50	–	23022	23023	–
2-1/2"	1/16"	3/8"	24 446	50	–	23020	23021	–
2-1/2"	0,035"	1/4"	24 446	100	–	23032	23033	–
2-1/2"	0,035"	3/8"	24 446	100	–	23030	23031	–
3"	1/16"	1/4"	25 000	50	–	23042	23043	23142
3"	1/16"	3/8"	25 000	50	–	23040	23041	23140
3"	0,035"	1/4"	25 000	100	–	23052	23053	23152
3"	0,035"	3/8"	25 000	100	–	23050	23051	23150
3"	1/8"	3/8"	20 372	25	23060	–	–	–
4"	1/16"	1/4"	19 000	50	–	23067	23068	23167
4"	1/16"	3/8"	19 000	50	–	23065	23066	23165
4"	1/16"	5/8"	19 000	50	–	23061	23062	23161
4"	0,035"	1/4"	19 000	100	–	23071	23072	23171
4"	0,035"	3/8"	19 000	100	–	23069	23070	23169
4"	0,035"	5/8"	19 000	100	–	23063	23064	23163
4"	1/8"	3/8"	15 278	25	23075	–	–	–

Ofrecemos adaptadores del vástago de 1/4" para discos de hasta 3" de diámetro en la página 130

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Forma de tipo 1 / tipo 41 para corte recto sin rebabas
- Reforzados externamente con capas de fibra de vidrio para proporcionar la mayor seguridad en un disco delgado



Tipo 1 / tipo 41



Amoladora de troqueles

DISCOS DE CORTE PARA SIERRA PORTÁTIL DE DIÁMETRO PEQUEÑO



USO GENERAL

A24R

- Grano de óxido de aluminio especial
- Proporciona rendimiento uniforme con larga duración
- Diámetro versátil El eje (5/8") contiene un troquel diamantado para usar en la sierra circular o en la sierra de accionamiento helicoidal

METAL Metales ferrosos (acero, hierro angular, varilla)



LARGA DURACIÓN

A30S

- Fórmula de grano de óxido de aluminio especial
- Corte rápido sin adhesión

METAL Metales ferrosos

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia



HORMIGÓN

C24R

- Grano de carburo de silicio
- Larga duración
- Diámetro versátil El eje (5/8") contiene un troquel diamantado para usar en la sierra circular o en la sierra de accionamiento helicoidal

HORMIGÓN Piedra, ladrillo, conglomerado suave, mampostería, hormigón

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	A24R	A30S	C24R
4-1/2"	5/64"	7/8"	13 300	50	–	23102	–
4-1/2”	3/32”	7/8”	13 300	50	23100	–	–
7"	3/32"	Diámetro (5/8")	8500	25	23234	–	23235
8"	3/32"	Diámetro (5/8")	7600	25	23258	–	–

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Forma de tipo 1 / tipo 41 para corte recto sin rebabas
- El refuerzo de fibra de vidrio externo soporta la presión lateral y del pulso para mayor seguridad y un rendimiento controlado



Tipo 1 / tipo 41



Sierra circular



Amoladora angular

DISCOS DE CORTE DE DIÁMETRO GRANDE





DISCOS PARA SIERRA DE CORTE



DISCOS PARA SIERRA PORTÁTIL



DISCOS PARA SIERRA PARA HORMIGÓN

DISCOS PARA SIERRA FIJA

CARACTERÍSTICAS CLAVE

- **Cuchillas para sierra de corte:** diseñadas específicamente para sierras de corte de baja potencia para un corte rápido y mínima presión
- **Discos para sierra portátil:** utilizan la fibra de vidrio de mejor calidad y abrasivos superiores para máxima seguridad en las aplicaciones más demandantes
- **Discos para sierra para hormigón:** disco extremadamente denso para usar en sierras para hormigón
- **Discos para sierra fija:** diseñados para las sierras fijas de alta potencia, permiten una máxima seguridad y rendimiento controlado al cortar piezas grandes de material sólido

DISCOS PARA SIERRA DE CORTE



CORTE RÁPIDO

EZ-CHOP ATTACKER®

- Grano de óxido de aluminio
- Corte económico para uso general
- Corte rápido en metales delgados

METAL Espárragos de metal, varilla delgada, metales de calibre medio y liviano



SIN REBABA

EZ-CHOP®

- Grano de óxido de aluminio
- Corte en frío de uso general en metales delgados
- Acabado sin rebaba
- Reforzado externamente con fibra de vidrio de la más alta calidad para soportar las aplicaciones más difíciles

METAL Espárragos de metal, varilla delgada, metales de calibre liviano y pesado



USO GENERAL

IRON WORKER™

- Grano de óxido de aluminio
- Corte rápido
- Excelente para usar en ángulos de hierro, hierro acanalado, varillas pesadas y otros metales ferrosos

METAL Aplicaciones de metal estructural

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	EZ-CHOP ATTACKER®	EZ-CHOP®	IRON WORKER™
12"	3/32"	1"	5100	10	–	24034	24031
14"	3/32"	1"	4400	10	24500	24039	24051
16"	3/32"	1"	3700	10	–	–	24011

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Use EZ-Chop® o EZ-Chop Attacker® como una alternativa económica para el corte de uso general
- Todas las cuchillas están fabricadas con fibra de vidrio de la más alta calidad para soportar las aplicaciones más duras
- Especialmente formuladas para usar en máquinas de sierra de corte de baja potencia para un corte rápido con mínima presión



Tipo 1 / tipo 41



Sierra de corte



ALTO RENDIMIENTO

Z-TECH™

- Fórmula especial de grano de circonio
- Corte rápido sin adhesión
- Reforzado internamente con fibra de vidrio de la más alta calidad para resistir en las aplicaciones más difíciles

METAL Metales ferrosos
INOXIDABLE Acero inoxidable y aleaciones de alta resistencia



RENDIMIENTO SUPERIOR

SAITECH STEEL WORKER®

- Fabricado con grano de cerámica superior
- Corte extremadamente rápido y sin rebaba
- Diseñado para durar más que los discos de óxido de aluminio estándar

INOXIDABLE Acero inoxidable y aleaciones de alta resistencia
METAL Metales ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)



ESPECIALIDAD

STUD KING™

- Grano de óxido de aluminio
- Corte en frío de uso general en metales delgados
- Acabado sin rebaba

METAL Espárragos de metal, varilla delgada, metales de calibre liviano



ESPECIALIDAD

A46N, ALUMINIO

- Grano de óxido de aluminio
- Fórmula especial sin carga

ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, bronce, latón, etc.)

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	Z-TECH™	SAITECH STEEL WORKER®	STUD KING™	A46N
10"	3/32"	5/8"	6100	25	–	–	24035	–
12"	3/32"	1"	5100	10	–	24033	24030	–
14"	3/32"	1"	4400	10	24414	24053	24050	24052
16"	3/32"	1"	3700	10	–	24013	24010	–

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Todas las cuchillas están fabricadas con fibra de vidrio de la más alta calidad para soportar las aplicaciones más duras
- Las fórmulas especiales le brindan el disco exacto para su aplicación de corte



Tipo 1 / tipo 41



Sierra de corte

DISCOS PARA SIERRA PORTÁTIL



A24R

- Grano de óxido de aluminio especial
- Proporciona rendimiento uniforme con larga duración

METAL Metales ferrosos (acero, hierro angular, varilla)



XFC™

- Fórmula de grano de óxido de aluminio especial
- Acción de corte rápìdo
- Fórmula de corte sin adhesión

METAL Metales ferrosos

INOXIDABLE Acero inoxidable y aleaciones de alta resistencia



SAIT PRO

- Grano de óxido de aluminio
- Mejor valor para un corte rápido

METAL Metales ferrosos



BRUTE™

- Larga duración
- Aglutinante extremadamente duro para cortar metales que presentan un borde muy filoso al disco

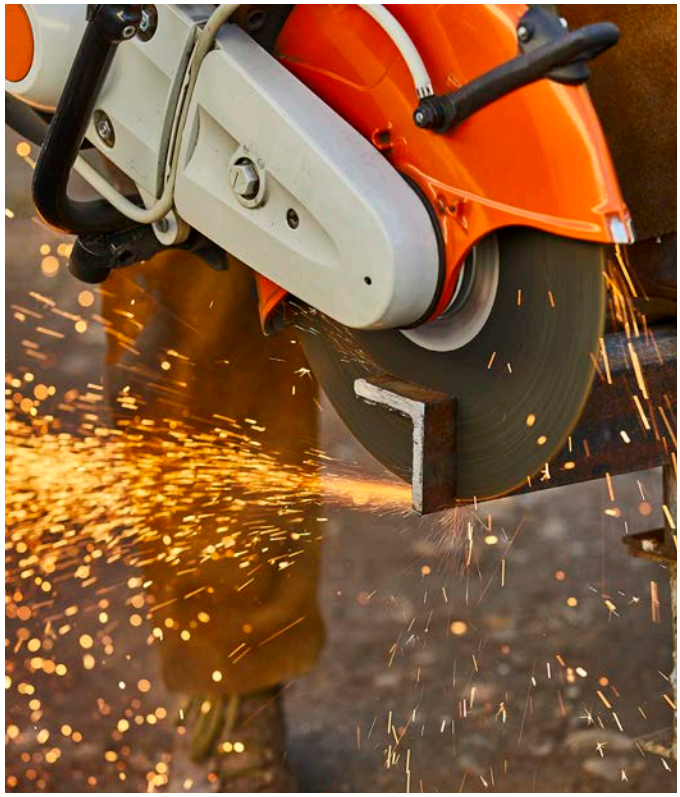
METAL Metal delgado, hojas de metal, cubierta metálica, otros metales ferrosos



HOBO®

- Para usar en máquinas con potencia alta
- Refuerzo de fibra de vidrio resistente para máxima seguridad
- Excelente para la industria ferroviaria

METAL Vías principales, secundarias, acero del riel del ramal; secciones pesadas de metales ferrosos (vigas I, barras, etc.)



DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	A24R	SAIT PRO METAL	BRUTE™
12"	1/8"	20 MM	6300	10	23420	23421	23422
12"	1/8"	1"	6300	10	23410	23414	23412
14"	1/8"	20 MM	5460	10	–	24140	–
14"	1/8"	1"	5400	10	–	24135	–

PARA TRABAJO PESADO

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	A24R	XFC™	BRUTE™	HOBO®
14"	1/8"	20 MM	5460	10	23455	24160	23457	–
14"	1/8"	1"	5400	10	23450	24150	23452	23501
16"	1/8"	1"	4800	10	23459	–	–	23502



ESPECIALIDAD DUCTILE™

- Fórmula combinada de óxido de aluminio y carburo de silicio
- Use el disco Ductile™ para metales extremadamente duros, mangueras hidráulicas y tubos de PVC

METAL Tubo Ductile (carcasa de metal muy duro que encierra un revestimiento de cemento), tuberías de agua, etc.

HORMIGÓN Combinación de metal/hormigón, hierro fundido, metales duros, acero con revestimiento de hormigón, etc.



USO GENERAL, HORMIGÓN C24R

- Grano de carburo de silicio
- Larga duración

HORMIGÓN Piedra, ladrillo, conglomerado suave, mampostería, hormigón, tubo de PVC esquema 40 y esquema 80



MAMPOSTERÍA, ASFALTO, HORMIGÓN BIG M.A.C.™

- Grano de carburo de silicio especial
- Acción de corte superior
- Dura un 40 % más que los discos de uso general para hormigón

HORMIGÓN Mampostería, asfalto, hormigón

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	DUCTILE™	C24R	BIG M.A.C.™
12"	1/8"	20 MM	6300	10	23425	23423	23462
12"	1/8"	1"	6300	10	23415	23413	23460

PARA TRABAJO PESADO

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	DUCTILE™	C24R	BIG M.A.C.™
14"	1/8"	20 MM	5460	10	23458	23456	23464
14"	1/8"	1"	5400	10	23453	23451	23463
16"	1/8"	1"	4800	10	23480	23461	–

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Discos para trabajo pesado: diseñados con mayores cantidades de refuerzo para usar en sierras a gas de alta velocidad
- La forma de tipo 1 / tipo 41 es ideal para corte recto sin rebabas
- Ofrecemos varios tamaños de eje para adecuarse a una amplia variedad de herramientas



Tipo 1 / tipo 41



Sierra portátil

DISCOS PARA SIERRA PORTÁTIL DE 9"



Para usar en sierras eléctricas portátiles inalámbricas de 9".
Se fabrican dos fórmulas para cubrir una amplia gama de aplicaciones.



USO GENERAL
A60S

- Grano de óxido de aluminio especial
- Corte extremadamente rápido sin rebabas con larga duración
- Rendimiento excepcional

METAL Metales ferrosos o no ferrosos (hierro, acero, vástago, varilla, etc.)



RENDIMIENTO SUPERIOR
THE ULTIMATE CERAMIC CUT-OFF™

- Grano de óxido de aluminio cerámico superior
- Diseño extremadamente duradero que maximiza la productividad para menos cambios del disco

METAL Metales ferrosos o no ferrosos (hierro, acero, vástago, varilla, etc.)

INOXIDABLE Acero inoxidable y aleaciones de alta resistencia

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	A60S	ULTIMATE CERAMIC™
9"	5/64"	7/8"	6600	25	23405	20229



USO GENERAL

C16

- Grano de carburo de silicio
- Corte rápido y libre

HORMIGÓN Hormigón fresco, asfalto

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	C16
14"	3/16"	1"	4400	5	24061

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Todos los discos tienen un orificio para el montaje en diferentes máquinas, sierras para hormigón, etc.
- Estos discos se pueden usar con rociadores para enfriamiento para las exigencias del corte sin polvo
- Los discos de corte se equilibran para proporcionar cortes rectos



Tipo 1 / tipo 41



Sierra para hormigón



CORTE RÁPIDO

A24N

- Grano de óxido de aluminio
- Uso general
- Aglutinante suave para una rápida remoción del material

METAL Metales ferrosos (hierro, hierro fundido, etc.)

INOXIDABLE Acero inoxidable de calidad inferior



SIN REBABAS

A36R

- Grano de óxido de aluminio
- Un grano más fino para un acabado sin rebabas

METAL Metales ferrosos (tubos de metal, etc.)

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia



USO GENERAL

A24R

- Grano de óxido de aluminio
- Uso general, larga duración

METAL Metales ferrosos (hierro, acero, ángulos de hierro, etc.)



HORMIGÓN

C24R

- Grano de carburo de silicio
- Uso general, larga duración
- Corte recto

HORMIGÓN Mampostería, hormigón, piedra, ladrillo

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	A24N	A24R	A36R	C24R
10"	1/8"	5/8"	6100	25	–	–	24002	24003
12"	1/8"	1"	5100	10	–	24020	–	–
14"	1/8"	1"	4400	10	–	24040	–	–
16"	5/32"	1"	3800	10	–	24070	–	–
18"	3/16"	1"	3400	5	24081	24080	24082	–
20"	3/16"	1"	3000	5	24091	24090	24092	–
24"	1/4"	1"	3150	5	24101	24100	24102	–

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Forma de tipo 1 / tipo 41 para corte recto sin rebabas
- Refuerzo interno de fibra de vidrio para máxima seguridad y un rendimiento controlado
- Refuerzo externo doble del área de montaje en discos de 14" a 24"
- La proporción especial de grano y fibra de vidrio brinda mayor seguridad y excelente rendimiento de corte en sierras fijas para trabajo pesado
- Los discos de corte están equilibrados para proporcionar cortes rectos y parejos



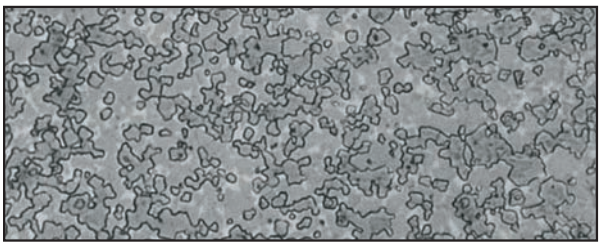
Tipo 1 / tipo 41



Sierra fija

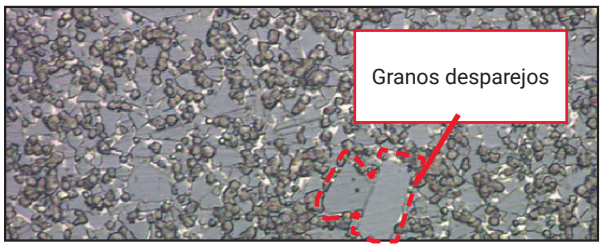
INFORMACIÓN TÉCNICA

ESTRUCTURA DE GRANO DE CARBURO



Matriz de carburo de SAIT

- Granos de carburo de tamaño uniforme.
- Más carburo por diente ya que los granos son más pequeños.
- Grano más pequeño = diente más duro, más durabilidad.



Matriz de carburo de la competencia

- Granos de carburo de tamaño muy desparejo.
- Menor duración debido al tamaño de grano más grande.

CONFIGURACIÓN DEL DIENTE

Desbaste de triple viruta (Triple Chip Grind, TCG)

FRENTE PERFIL PARTE SUPERIOR



- CARACTERÍSTICA: maximiza la duración de la cuchilla al reducir el tamaño de las virutas metálicas que se producen durante las operaciones de corte. También proporciona máxima resistencia del diente para mayor duración.
- BENEFICIO: cortes más limpios y fríos, menos tensión en el material que se está cortando.
- DÓNDE SE UTILIZA: cuchillas Steelworker® (todos los tamaños), de acero inoxidable 7-1/4" y de aluminio de 8", 10" y 12".

Bisel superior alternativo (Alternate Top Bevel, ATB)

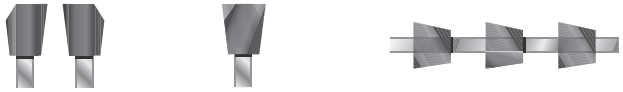
FRENTE PERFIL PARTE SUPERIOR



- CARACTERÍSTICA: una amoladora multiuso que permite una vida útil larga y duradera además de trabajo productivo en una amplia gama de materiales.
- BENEFICIO: corte limpio y sencillo sin adhesión al material.
- DÓNDE SE UTILIZA: cuchillas TMX de 6-1/2" y 7-1/4" y de aluminio de 14".

Desbaste de triple viruta modificado (Modified Triple Chip Grind, MTCG)

FRENTE PERFIL PARTE SUPERIOR



- CARACTERÍSTICA: excelente para reducir el tamaño de la viruta para un corte más eficaz del material. También mejora la durabilidad del diente del corte.
- BENEFICIO: menor acumulación de calor y menos tensión de la cuchilla durante el corte.
- DÓNDE SE UTILIZA: cuchillas TMX de 12" y 14" y de acero inoxidable de 14".

CONSEJOS PARA EL FUNCIONAMIENTO DE LA CUCHILLA

- Asegúrese de colocar la cuchilla con la flecha rotativa ubicada en la misma dirección en que gira la herramienta
- Observe las advertencias y siga el manual de instrucciones del fabricante de la sierra circular
- Revise la cuchilla antes de usarla para ver si tiene grietas visibles, un diente flojo o faltante, etc. y cambie la cuchilla si es necesario
- Use la cuchilla solo con el material recomendado
- Coloque la cuchilla entre los lados designados de las arandelas de la cuchilla de manera que coincidan el tamaño y la forma del eje
- Siempre use la protección ocular aprobada por ANSI y el equipo de protección adecuado
- Siempre use guantes
- Ajuste la base de la sierra a la profundidad adecuada (vea el manual de la sierra circular; 3 dientes expuestos debajo de la superficie de material es la regla general)
- Siempre trabaje en un entorno de trabajo limpio y sin obstrucciones
- Nunca opere la sierra sin el protector de la cuchilla de trabajo
- No aplique demasiada presión cuando corta (esto causa que la cuchilla se desgaste prematuramente)
- Apriete el perno de la cuchilla como lo indica el fabricante de la sierra

CUCHILLAS DE CARBURO PARA CORTE DE METAL



LARGA DURACIÓN

CORTE EN FRÍO

CORTE RÁPIDO SIN REBABAS

CARACTERÍSTICAS CLAVE

- Diseñado para usar en sierras profesionales para cortar metales
- Carburo de grano microfino superior: granos más pequeños significan más carburo por diente; permanece filoso y proporciona mayor duración que las cuchillas de la competencia
- Corte rápido y en frío
- Menos riesgo de incendios y menos polvo: las cuchillas de metal cortan limpiamente con chispas mínimas

CUCHILLAS DE CARBURO PARA CORTE DE METAL



STEEL WORKER®

- Corte rápido sin rebabas en metales de mayor calibre
- Acción de corte en frío con larga duración

METAL Ángulo de hierro, varilla, placa de acero, hierro acanalado, tubería, varilla roscada, perfil upn y otros metales ferrosos

DIÁMETRO	DIENTES	EJE	DESBASTE	RPM MÁX.	CANT.	MÁQUINA	N.° DE PIEZA
5-3/8" (137 mm)	30T	20 MM (CASQUILLO DE 10 MM Y 5/8")	MTCG	4200	1	SIERRA CIRCULAR INALÁMBRICA	77915
6-1/2" (165 mm)	40T	5/8" (16 mm)	TCG	5800	1	SIERRA CIRCULAR	77920
7" (178 mm)	36T	20 MM	TCG	5800	1	SIERRA CIRCULAR PARA CORTE DE METAL	77936
7-1/4" (184 mm)	40T	5/8" (16 mm) / diamante	MTCG	5800	1	SIERRA CIRCULAR, SIERRA DE ACCIONAMIENTO HELICOIDAL	77930
8" (203 mm)	42T	5/8" (16 mm) / diamante	MTCG	5800	1	SIERRA CIRCULAR, SIERRA DE ACCIONAMIENTO HELICOIDAL	77940
9" (229 mm)	48T	1" (26 mm)	TCG	3200	1	SIERRA CIRCULAR	77947
10" (254 mm)	52T	5/8" (16 mm)	TCG	5200	1	SIERRA CIRCULAR, SIERRA PARA CORTE DE METAL DE POCAS RPM	77953
12" (305 mm)	60T	1" (26 mm)	TCG	2000	1	SIERRA PARA CORTE DE METAL DE POCAS RPM	77962
14" (356 mm)	72T	1" (26 mm)	MTCG	1800	1	SIERRA PARA CORTE DE METAL DE POCAS RPM	77972

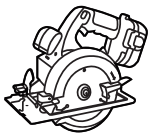


TMX, METAL DELGADO EXTRA

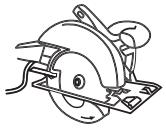
- Corte rápido sin rebabas en metales delgados
- Acción de corte en frío con larga duración

METAL Metales delgados, espárragos de metal, conductos, láminas metálicas, techos galvanizados, tuberías con paredes delgadas, canal, puntal

DIÁMETRO	DIENTES	EJE	DESBASTE	RPM MÁX.	CANT.	MÁQUINA	N.° DE PIEZA
6-1/2" (165 mm)	48T	5/8" (16 mm)	ATB	5800	1	SIERRA CIRCULAR	77921
7-1/4" (184 mm)	68T	5/8" (16 mm) / diamante	ATB	5800	1	SIERRA CIRCULAR, SIERRA DE ACCIONAMIENTO HELICOIDAL	77931
12" (305 mm)	80T	1" (26 mm)	MTCG	2000	1	SIERRA PARA CORTE DE METAL DE POCAS RPM	77965



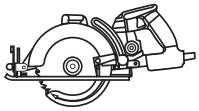
Sierra circular inalámbrica



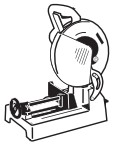
Sierra circular



Sierra circular para corte de metal



Sierra de accionamiento helicoidal



Sierra para corte de metal de pocas RPM

Las cuchillas deben moverse en la dirección de la flecha como se indica en la cuchilla.

NOTA

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Diseñado para usar en sierras profesionales para cortar metales
- Carburo de grano microfino superior: granos más pequeños significan más carburo por diente; permanece filoso y proporciona mayor duración que las cuchillas de la competencia
- Corte rápido y en frío
- las cuchillas de metal cortan limpiamente con chispas mínimas
- Menos riesgo de incendios y menos polvo

CUCHILLAS DE CARBURO PARA CORTE DE METAL



INOXIDABLE

- Acción de corte en frío para mínima decoloración
- Corte rápido sin rebabas

INOXIDABLE Tubos, barras, tubería y placas de acero inoxidable

DIÁMETRO	DIENTES	EJE	DESBASTE	RPM MÁX.	CANT.	MÁQUINA	N.° DE PIEZA
7" (178 mm)	48T	20 mm	TCG	5800	1	SIERRA CIRCULAR PARA CORTE DE METAL	77938
7-1/4" (184 mm)	48T	5/8" (16 mm) / diamante	TCG	5800	1	SIERRA CIRCULAR, SIERRA DE ACCIONAMIENTO HELICOIDAL	77933
14" (356 mm)	90T	1" (26 mm)	MTCG	1800	1	SIERRA PARA CORTE DE METAL DE POCAS RPM	77977

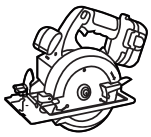


ALUMINIO

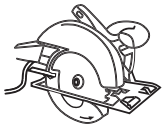
- Acción de corte en frío con larga duración y mínima fusión del aluminio
- Corte rápido sin rebabas

ALUMINIO Aluminio, otros metales no ferrosos y tubería

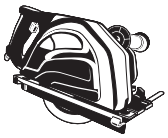
DIÁMETRO	DIENTES	EJE	DESBASTE	RPM MÁX.	CANT.	MÁQUINAS	N.° DE PIEZA
5-3/8" (137 mm)	50T	20 mm (casquillo de 10 mm y 5/8")	ATB	4200	1	SIERRA CIRCULAR INALÁMBRICA	77917
6-1/2" (165 mm)	60T	5/8" (16 mm)	ATB	5800	1	SIERRA CIRCULAR	77922
7" (178 mm)	54T	20 mm	ATB	5800	1	SIERRA CIRCULAR PARA CORTE DE METAL	77937
7-1/4" (184 mm)	60T	5/8" (16 mm) / diamante	ATB	5800	1	SIERRA CIRCULAR, SIERRA DE ACCIONAMIENTO HELICOIDAL	77932
8" (203 mm)	60T	5/8" (16 mm) / diamante	TCG	5800	1	SIERRA CIRCULAR, SIERRA DE ACCIONAMIENTO HELICOIDAL	77942
10" (254 mm)	80T	5/8" (16 mm)	TCG	5200	1	SIERRA CIRCULAR, SIERRA PARA CORTE DE METAL DE POCAS RPM	77955
12" (305 mm)	80T	1" (26 mm)	TCG	2000	1	SIERRA PARA CORTE DE METAL DE POCAS RPM	77966
14" (356 mm)	80T	1" (26 mm)	ATB	1800	1	SIERRA PARA CORTE DE METAL DE POCAS RPM	77976



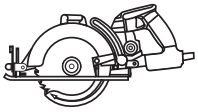
Sierra circular inalámbrica



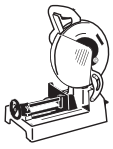
Sierra circular



Sierra circular para corte de metal



Sierra de accionamiento helicoidal



Sierra para corte de metal de pocas RPM

Las cuchillas deben moverse en la dirección de la flecha como se indica en la cuchilla.

NOTA

LARGA DURACIÓN

CORTE EN FRÍO

CORTE RÁPIDO SIN REBABAS

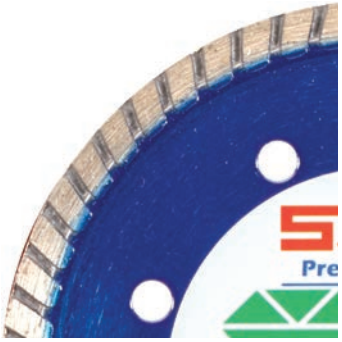
CUCHILLAS DIAMANTADAS DE DIÁMETRO PEQUEÑO



BORDE CONTINUO

- Delgado, de 0,060 para corte preciso de azulejos
- Borde uniforme continuo para corte perfecto en húmedo y en seco de azulejos y materiales cerámicos
- Mayor duración y corte más rápido
- Para usar en sierras eléctricas de diámetro pequeño

AZULEJO y **CERÁMICA**

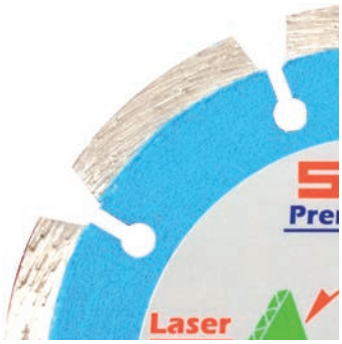


BORDE DENTADO

- Borde continuo con estriados alternados para un corte rápido y en frío, seco o húmedo
- Corte perfecto de casi cualquier material conglomerado
- Para usar en sierras eléctricas de diámetro pequeño

HORMIGÓN Hormigón, cerámica, granito, ladrillo, bloques, mármol

CE PRÉMIUM	**Para corte de uso general**
CC PRÉMIUM +	**Disco de primera calidad para un corte más rápido y mayor duración**



BORDE SEGMENTADO

- El borde segmentado permite un corte en frío
- Adhesión al núcleo de metal soldada con láser para cortar en húmedo o en seco

HORMIGÓN Hormigón, cerámica, granito, ladrillo, bloques, mármol

LU PRÉMIUM	**Corte en seco de uso general**
LV PRÉMIUM +	**Disco de primera calidad para un corte en seco más rápido y mayor duración**

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	BORDE CONTINUO	BORDE DENTADO		BORDE SEGMENTADO	
						CE PRÉM.	CC PRÉM. +	LU PRÉM.	LV PRÉM. +
4-1/2"	0,060"	5/8"	13 300	1	48521	–	–	–	–
4-1/2”	0,060"	7/8”	13 300	1	48721	–	–	–	–
4-1/2"	0,090"	5/8"	13 300	1	–	48501	48511	48531	48541
4-1/2"	0,090"	7/8”	13 300	1	–	48701	48711	48731	48741
5"	0,090"	5/8"	12 200	1	–	48502	48512	48532	48542
5"	0,090"	7/8”	12 200	1	–	48702	48712	48732	48742
7"	0,090"	5/8"	8500	1	–	48504	48514	48534	48544
7"	0,090"	7/8”	8500	1	–	48704	48714	48734	48744

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Diamante de calidad superior para un corte excepcional y larga duración
- Eje de 5/8" para usar en una sierra circular
- Eje de 7/8" para usar en una amoladora angular



Amoladora angular



Sierra circular



Tipo 1

DISCOS DE CORTE DE DIÁMETRO GRANDE

Para usar en sierras portátiles a gas y en sierras para hormigón de hasta 15 HP. Cada cuchilla cuenta con un casquillo perforado de 1"/20 mm. Todos los segmentos están soldados con láser para máxima durabilidad y seguridad. Las cuchillas diamantadas grandes se pueden usar en húmedo o en seco.





HORMIGÓN PARA USO GENERAL

- Diseñado para cortar hormigón con varilla y otras aplicaciones de hormigón
- Cuenta con segmentos de 12 mm para una mayor duración de la cuchilla

HORMIGÓN Hormigón curado, ladrillo, bloques de hormigón y adoquines

HORMIGÓN / ASFALTO DE USO GENERAL

- Diseñado para cortar hormigón, hormigón fresco, ladrillo, bloques de concreto, adoquines y asfalto
- Cuenta con segmentos de 10 mm con protección de socavado / segmento profundo para larga duración y corte sin adhesión

HORMIGÓN Hormigón curado, hormigón fresco, ladrillo, bloques de concreto, adoquines, asfalto

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	USO GENERAL HORMIGÓN	HORMIGÓN / ASFALTO DE USO GENERAL
12"	0,125"	1" (20 mm)	6300	1	48800	48801
14"	0,125"	1" (20 mm)	5460	1	48805	48806



INFORMACIÓN TÉCNICA

- Diamante de calidad superior para un corte excepcional y larga duración
- Eje de 1" (20 mm) para usar en sierras portátiles a gas y en sierras para hormigón de hasta 15 HP



Sierra para hormigón (hasta 15 HP)



Sierra portátil



Tipo 1

ÍNDICE DE ABRASIVOS REVESTIDOS

INFORMACIÓN TÉCNICA 58

DISCOS DE LÁMINAS 60

DISCOS DE LÁMINAS, RESPALDO DE PLÁSTICO 62
- ENCORE PLUS 62
- ENCORE PLUS CERÁMICA 62
- OVATION® PLUS 62
- OVATION® ATTACKER® PLUS 62
- OVATION® PLUS CERÁMICA 62

DISCOS DE LÁMINAS, RESPALDO DE FIBRA DE VIDRIO 64
- ENCORE 64
- ENCORE CERÁMICA 64
- OVATION® 64
- OVATION® ATTACKER® 64
- OVATION® CERÁMICA 64
- OVATION® INOXIDABLE 64

DISCOS DE LÁMINAS, RESPALDO DE PLÁSTICO RECORTABLE 66
- TRIMBACK™ 66
- TRIMBACK™ CERÁMICA 66
- TRIMBACK™ INOXIDABLE 66

DISCOS DE LÁMINAS, ESPECIALES . . .68
- SAITLAM UK™ 68
- ENCORE MINI 68
- SAIT GF, DESBASTE Y ACABADO 69
- SAND-LIGHT™ 69

RUEDAS DE LÁMINAS, DIÁMETRO PEQUEÑO 70
- 2A ÓXIDO DE ALUMINIO 70
- 3A ÓXIDO DE ALUMINIO 70

RUEDAS DE LÁMINAS, DIÁMETRO GRANDE 71
- 2A ÓXIDO DE ALUMINIO 71
- 3A ÓXIDO DE ALUMINIO 71
- RUEDA DE LÁMINAS ROSCADA 5/8-11 . 71

DISCOS DE FIBRA 72

DISCOS DE FIBRA, ÓXIDO DE ALUMINIO 74
- AO ÓXIDO DE ALUMINIO 74
- 2A ÓXIDO DE ALUMINIO 74
- 3A ÓXIDO DE ALUMINIO 74

DISCOS DE FIBRA, CIRCONIO 75
- AZ-X CIRCONIO 75
- Z, CIRCONIO 75
- 3Z, CIRCONIO 75

DISCOS DE FIBRA, CERÁMICA 76
- 7S CERÁMICA 76
- 9S CERÁMICA 76

DISCOS DE FIBRA DE CERÁMICA Y CARBURO DE SILICIO 77
- 7-II CERÁMICA 77
- 9.3 CERÁMICA POTENCIA MÁXIMA **NUEVO** 77
- CARBURO DE SILICIO 77

CORREAS PARA LIJAR 78
- 1A-X / 2A-X ÓXIDO DE ALUMINIO 80
- AO-X ÓXIDO DE ALUMINIO 81
- SAIT-SAVER™ / LA-X 81
- Z-H ALÚMINA DE CIRCONIO 82
- 9S-H ÓXIDO DE ALUMINIO CERÁMICO **NUEVO** 83

DISCOS DE PAPEL 84
- ROLLOS DE DISCOS ASP 85
- DISCOS DE PAPEL ASP INDIVIDUALES . . 85
- DISCOS CON GANCHO Y BUCLE 86

DISCOS DE TELA 87
- DISCOS ASP INDIVIDUALES 87

DISCOS LAMINADOS 88

HOJAS DE PAPEL 90
- ÓXIDO DE ALUMINIO (AW-C Y AW-D) . . . 90
- GRANATE 90
- CARBURO DE SILICIO IMPERMEABLE (CW-C) 90
- SAIT-PAK™ 90
- ÓXIDO DE ALUMINIO (AY-D) 91
- ÓXIDO DE ALUMINIO (3S) 91
- ÓXIDO DE ALUMINIO (4S) 91

HOJAS DE TELA 92
- ÓXIDO DE ALUMINIO (DA-F) 92

LÁMINA DE YESO 93
- SAITSCREEN™ 93
- PAPEL 93
- DISCOS PARA LA LIJADORA DE YESO JIRAFA **NUEVO** 93

HOJAS PARA TACOS DE LIJADO YESPONJAS 94
- HOJAS PARA TACOS DE LIJADO 94
- ESPONJAS DE LIJADO 94

ROLLOS DE LIJADO 95
- ROLLO DE MANO DA-F 95
- ROLLO INDUSTRIAL EA-F 95
- ROLLOS EA-F PERSONALIZADOS 95

ROLLOS DE LIJADO ESPECIALES 96
- DA-F MINIRROLLOS DE LIJADO 96
- ROLLO PARA PLOMERÍA 96
- AW-D MINIRROLLOS DE PAPEL 96
- ROLLOS SAITSCREEN™ 96

PULIDO DE PISOS 97
- CORREAS PARA PULIDORAS DE PISOS . . 97
- HOJAS PARA PULIDO DE PISOS 97
- DISCOS DE PULIDO PARA BORDES DE PISOS 98
- DISCOS DE DIÁMETRO GRANDE PARA PULIDO DE PISOS 98
- DISCOS SAITSCREEN™ 98
- ROLLOS PARA PULIDO DE PISOS 99
- HOJAS SAITSCREEN™ 99

ROLLOS LIJADORES TIPO CARTUCHO 100
- ROLLOS LIJADORES RECTOS TIPO CARTUCHO 100
- ROLLOS LIJADORES CÓNICOS TIPO CARTUCHO 101

BANDAS ESPIRALADAS 102

ALMOHADILLAS CUADRADAS O EN CRUZ 103
- ALMOHADILLAS EN CRUZ 103
- ALMOHADILLAS CUADRADAS 103



ABRASIVOS REVESTIDOS

¿QUÉ ES UN ABRASIVO REVESTIDO?

Un abrasivo revestido es un producto que consiste en una capa delgada de grano abrasivo sujetada a un sustrato como papel, tela, etc. Los abrasivos revestidos vienen en una variedad de formas como hojas, discos, rollos, especiales o correas.

COMPONENTES DE LOS ABRASIVOS REVESTIDOS: GRANOS ABRASIVOS

Los abrasivos revestidos se fabrican usando granos abrasivos. Los más comunes son óxido de aluminio, circonio, cerámica, carburo de silicio y granate. Los granos crudos son aplastados y separados según su tamaño, llamado "tamaño del grano", usando cribas calibradas. Los granos van de 12 (muy grueso) hasta 2000 (muy fino). Una vez que los granos son separados según su tamaño, se pegan al material de apoyo usando varias técnicas de aglutinado. A continuación se presentan descripciones de los granos abrasivos más comunes:

Cerámica

Material abrasivo artificial de alto rendimiento. La estructura de grano de alta densidad muy uniforme es extremadamente duradera y autoafilante para mayor duración y un corte más frío. Excelente para materiales de desbaste difícil.

Óxido de aluminio

Grano artificial resistente con forma de bloque que se usa para el desbaste a alta velocidad y el acabado de metales, madera y otros materiales de alta resistencia sin excesiva fracturación o descamación. Cuando la capacidad de resistir a la fracturación es la consideración principal, el óxido de aluminio funcionará mejor que todos los otros granos abrasivos revestidos.

Circonio

Grano cristalino, artificial, denso y muy fino que se puede usar para la remoción agresiva de material. El circonio es un material muy denso con una característica autoafilante exclusiva que proporciona larga duración en las operaciones de remoción de material pesado.

Carburo de silicio

Abrasivo artificial muy duro y muy filoso, adecuado para materiales no ferrosos y materiales no metálicos como hormigón, mármol y vidrio. El carburo de silicio, un grano muy quebradizo, corta más rápido bajo presión leve que cualquier otro grano usado en abrasivos revestidos.

Granate

El granate está hecho de óxido de aluminio natural, que es una estructura de aglutinado relativamente filosa pero débil. Muy desparejo en comparación con materiales sintéticos. Se usa principalmente para el trabajo en madera, ya que el granate se desafila demasiado rápido para usarse en los trabajos en metal.

MATERIALES DE APOYO: SUSTRATOS

A continuación se presentan cuatro tipos principales de materiales de apoyo:

Papel

Para el sustrato de los abrasivos revestidos se usan papeles técnicos especializados. Están identificados con letras que representan el peso y flexibilidad:

Los pesos "A" y "B" son peso liviano y altamente flexible. Los pesos "C", "D", "E", "F" son peso medio a pesado para mayor resistencia y menos flexibilidad.

Tela

Los apoyos de tela son más duraderos que los de papel. Hay varios tipos de apoyo de tela: algodón (por ej. egipcio), poliéster y mezclas poliéster y algodón. Los apoyos de tela se identifican por el peso y la flexibilidad:

El peso "F" (j-flex) es liviano y altamente flexible. Este peso más liviano es adecuado para la limpieza, el acabado y el pulido.

El peso "J" (jeans) es altamente flexible y adecuado para la limpieza, el acabado y el pulido de las superficies de contorno.

El peso "X" (taladros) es de peso medio a pesado para mayor resistencia y durabilidad. Tiene baja flexibilidad y es adecuado para desbaste, desbarbado y acabado.

"H" (trabajo pesado) es un peso más pesado que el peso "X". Tiene baja flexibilidad y es adecuado para las aplicaciones de desbaste y desbarbado de trabajo pesado. Excelente estabilidad en el borde.

Fibra

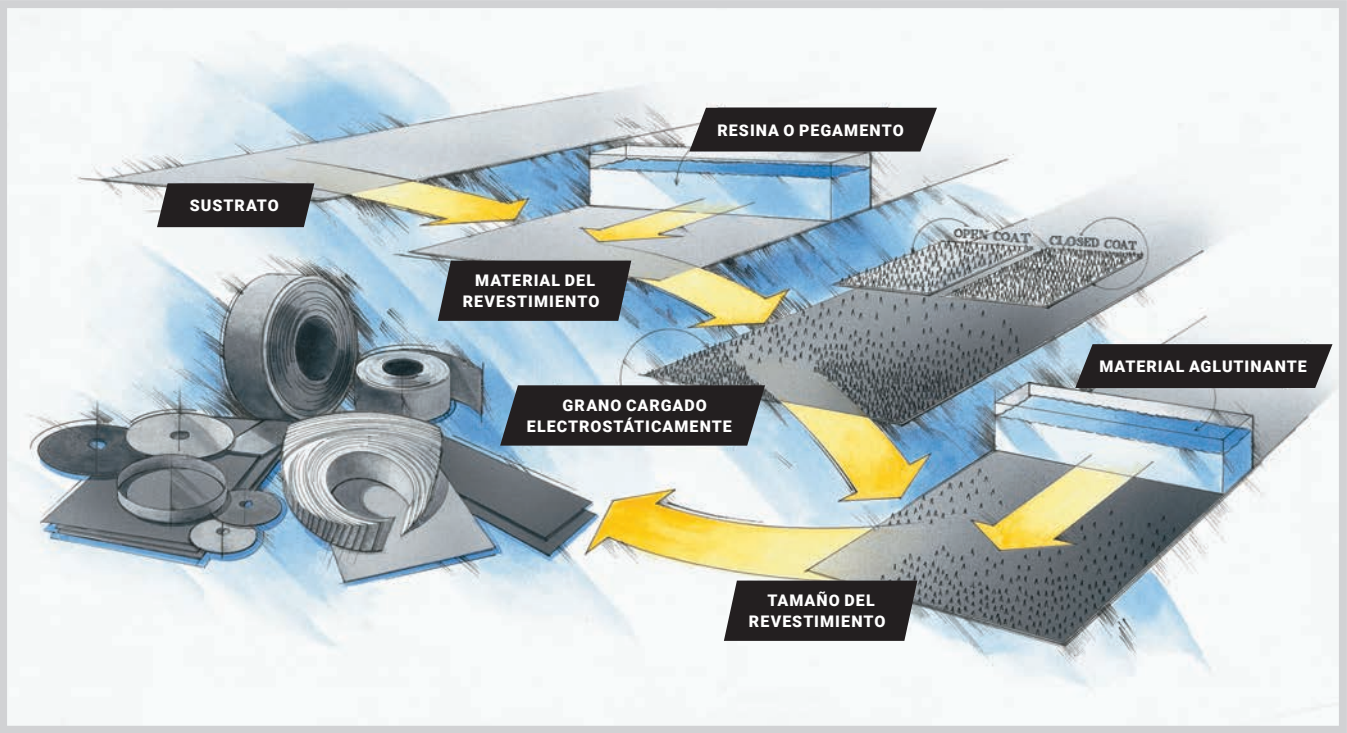
El apoyo de fibra es un material resistente vulcanizado hecho de paño. Este apoyo generalmente se usa para discos de fibra abrasivos.

Combinación

El apoyo combinado es de papel laminado y tela, y es muy sólido y resistente a golpes. Los apoyos combinados se usan generalmente para una variedad de granos y técnicas de montaje.

Otros materiales de apoyo

También hay una variedad de otros sustratos, como fibra de náilon o mallas que se pueden revestir para aplicaciones especiales. El náilon no tejido impregnado con grano abrasivo es otro sustrato que se puede usar para limpiar, pulir o rectificar.



LA UNITED ABRASIVES SAIT DIFERENCIA

- Usamos solamente **materia prima de la más alta calidad**, que se almacena en un área con control ambiental. Esto incluye granos y apoyos (como papel, algodón, algodón con poliéster y materiales de poliéster) además de resinas y pegamentos usados en el proceso.
- Una de las plantas más modernas del mundo dedicada a la producción de abrasivos revestidos, **con instalaciones de vanguardia y un alto grado de automatización**.
- Nuestros abrasivos revestidos son secados en los hornos de temperatura controlada más modernos y actualizados para garantizar la obtención de un **producto acabado uniforme y de calidad**, que es rigurosamente supervisado en cada paso del proceso por nuestro departamento de control de calidad de renombre mundial.
- SAIT Abrasives ha sido líder mundial en la producción de abrasivos revestidos de la más alta calidad durante más de 50 años.

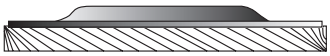
INTRODUCCIÓN A LOS DISCOS DE LÁMINAS

- Los discos de láminas se fabrican superponiendo láminas abrasivas revestidas de manera que se desgastan y dejan expuestos granos nuevos y filosos
- Los discos de láminas aumentan la productividad y reducen los costos totales al realizar el desbaste, la rectificación y el acabado en un solo paso

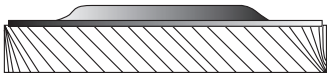
DENSIDADES

Los discos de láminas de alta densidad contienen aproximadamente un 40 % más de material que los discos de láminas de densidad normal.

Densidad normal



Densidad alta



DENSIDAD ALTA



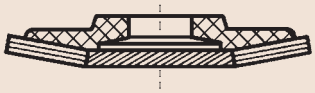
PRESIÓN BAJA ⟷ PRESIÓN ALTA

DENSIDAD NORMAL



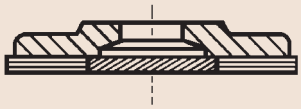
FORMA DEL RESPALDO

Características de la forma cónica (tipo 29)



- Ángulo integrado para mayor área de contacto
- Ideal para usar en superficies contorneadas y trabajo en bordes
- Minimiza la aparición de ranuras en la pieza de trabajo
- Remoción de material más agresiva gracias al mayor ángulo
- Ángulo de trabajo de 15° a 25°

Características de la forma plana (tipo 27)



- Ideal para usar en ingletes, esquinas y bordes
- La mejor opción para el acabado en superficies complejas y ornamentadas
- Ideal para el acabado liso
- Ángulo de trabajo de 0° a 15°

TIPO DE RESPALDO

Características del respaldo de fibra de vidrio

- El respaldo se desgastará de manera uniforme con el paño abrasivo
- No astillará ni manchará la pieza de trabajo
- Funcionamiento más silencioso y liviano

Características del respaldo de plástico

- Respaldo de alta resistencia que no raya
- Resistente a temperaturas extremas, productos químicos comunes y solventes
- Algunos respaldos de plástico se pueden recortar



DISCOS DE LÁMINAS FRENTE A DISCOS ABRASIVOS

- Remoción de material más rápida y acabado más liso
- Funcionamiento más silencioso y menor vibración, lo que minimiza la fatiga del operario
- Corte más frío, menor carga y embotamiento
- Fácil de usar, menos aparición de ranuras y reelaboración

DISCOS DE LÁMINAS FRENTE A DISCOS DE FIBRA

- Dura hasta 20 veces más que un disco de fibra
- No se necesita plato de apoyo
- Almacenamiento más sencillo, sin curvado
- Los discos de láminas usan un grano más grueso que el que se usa en los discos de fibra (excepto el grano 36)
- Acabado más uniforme

LA UNITED ABRASIVES SAIT DIFERENCIA

DOS TIPOS DE RESPALDOS PLÁSTICOS

- Plástico ABS diseñado para cortarlo y exponer más material abrasivo
- Plástico duro diseñado para alta resistencia y rigidez, lo que promueve la facilidad de uso y duración

RESPALDO DE FIBRA DE VIDRIO

- Placas de respaldo de fibra de vidrio diseñadas específicamente para resistencia y seguridad
- Más fibra de vidrio que la competencia, lo que hace que nuestros discos de láminas estén entre los más seguros del mercado

SISTEMA ADHESIVO

- Sistema adhesivo especialmente formulado, diseñado para fijar eficazmente las láminas al respaldo y maximizar el rendimiento abrasivo y la seguridad

MATERIAL REVESTIDO

- Nuestro propio material revestido ha sido especialmente diseñado para los discos de láminas
- Para cada aplicación del disco de láminas se utilizan materiales exclusivos

DISEÑO DE LAS LÁMINAS

- Utilizamos más láminas y más grandes que las de la competencia para gran rendimiento y larga duración

DISCOS DE LÁMINAS, RESPALDO DE PLÁSTICO

La facilidad de uso reduce la fatiga del operario • Más duración que el respaldo de fibra de vidrio al mismo costo

DENSIDAD NORMAL



ENCORE PLUS

- El grano de circonio resistente ofrece desbaste rápido y rendimiento de acabado confiable
- Respaldo duradero de poliéster y algodón para mayor vida útil
- Valor y rendimiento excepcionales

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio

ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)



ENCORE PLUS CERÁMICA

- El grano de cerámica de primera calidad dura más que el circonio convencional en la mayoría de las aplicaciones
- Corte más frío y acabado rápido y uniforme

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio

DENSIDAD ALTA



OVATION® PLUS

- Grano de circonio de muy alta resistencia diseñado para aplicaciones **de alta presión**
- Respaldo de poliéster para menor desgaste del borde y larga duración
- 40 % más material que los discos de láminas convencionales de densidad normal
- Sigue desbastando después de que la mayoría de los discos de láminas han dejado de hacerlo

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio



OVATION® ATTACKER® PLUS

- Grano de circonio de alto rendimiento para una amplia variedad de aplicaciones de desbaste y acabado
- Proporciona larga duración mientras mantiene altas tasas de remoción de material
- 40 % más material que los discos de láminas convencionales de densidad normal

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio

METAL Metales ferrosos

ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)



OVATION® PLUS CERÁMICA

- El grano de cerámica de primera calidad dura más que el circonio en la mayoría de las aplicaciones
- Corte más frío y acabado rápido y uniforme
- 40 % más material que los discos de láminas convencionales de densidad normal

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio

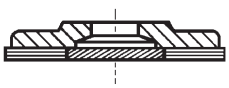
DISCOS DE LÁMINAS, RESPALDO DE PLÁSTICO



DIÁMETRO	EJE	GRANO	RPM MÁX.	DENSIDAD NORMAL				DENSIDAD ALTA		
				ENCORE PLUS		ENCORE PLUS CERÁMICA		OVATION® PLUS	OVATION® ATTACKER® PLUS	OVATION® PLUS CERÁMICA
				TIPO 27	TIPO 29	TIPO 27	TIPO 29	TIPO 27	TIPO 27	TIPO 27
4-1/2"	7/8"	36	13 300	71285	72238	71300	72250	72200	72214	72226
4-1/2"	7/8"	40	13 300	71286	72239	71301	72251	72201	72215	72227
4-1/2"	7/8"	60	13 300	71287	72240	71302	72252	72202	72216	72228
4-1/2"	7/8"	80	13 300	71288	72241	71303	72253	72203	72217	72229
4-1/2"	7/8"	120	13 300	–	–	–	–	72204	–	–
4-1/2"	5/8-11	36	13 300	71385	72338	71400	72350	72300	72314	72326
4-1/2"	5/8-11	40	13 300	71386	72339	71401	72351	72301	72315	72327
4-1/2"	5/8-11	60	13 300	71387	72340	71402	72352	72302	72316	72328
4-1/2"	5/8-11	80	13 300	71388	72341	71403	72353	72303	72317	72329
4-1/2"	5/8-11	120	13 300	–	–	–	–	72304	–	
5"	7/8"	36	12 200	–	72244	–	72256	72207	72220	72232
5"	7/8"	40	12 200	–	72245	–	72257	72208	72221	72233
5"	7/8"	60	12 200	–	72246	–	72258	72209	72222	72234
5"	7/8"	80	12 200	–	72247	–	72259	72210	72223	72235
5"	7/8"	120	12 200	–	–	–	–	72211	–	–

CANTIDAD:

paquete de 10 por caja



Tipo 27 (plano)



Tipo 29 (cónico)



Buje de 5/8-11



Amoladora angular

Sin contaminantes Fe + S + Cl < 0,1 %

DISCOS DE LÁMINAS, RESPALDO DE FIBRA DE VIDRIO

El respaldo se desgastará de manera uniforme con el paño abrasivo • No astillará ni manchará la pieza de trabajo • Funcionamiento más liviano y silencioso

DENSIDAD NORMAL



ENCORE

- El grano de circonio resistente ofrece desbaste rápido y rendimiento de acabado confiable
- Respaldo de algodón duradero para mayor vida útil
- Valor y rendimiento excepcionales

METAL Metales ferrosos o no ferrosos
INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio
ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)



ENCORE CERÁMICA

- El grano de cerámica de primera calidad dura más que el circonio convencional en la mayoría de las aplicaciones
- Corte más frío y acabado rápido y uniforme

METAL Metales ferrosos o no ferrosos
INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio

DENSIDAD ALTA



OVATION®

- Grano de circonio de muy alta resistencia diseñado para aplicaciones de alta presión
- Respaldo de poliéster para menor desgaste del borde y larga duración
- 40 % más material que los discos de láminas convencionales de densidad normal
- Sigue desbastando después de que la mayoría de los discos de láminas han dejado de hacerlo

METAL Metales ferrosos o no ferrosos
INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio



OVATION® ATTACKER®

- Grano de circonio de alto rendimiento para una amplia variedad de aplicaciones de desbaste y acabado
- Proporciona larga duración mientras mantiene altas tasas de remoción de material
- 40 % más material que los discos de láminas convencionales de densidad normal

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio
METAL Metales ferrosos
ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)



OVATION® CERÁMICA

- El grano de cerámica de primera calidad dura más que el circonio en la mayoría de las aplicaciones
- Corte más frío y acabado rápido y uniforme
- 40 % más material que los discos de láminas convencionales de densidad normal

METAL Metales ferrosos o no ferrosos
INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio



OVATION® INOXIDABLE

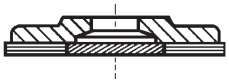
- Óxido de aluminio de primera calidad con auxiliar de desbaste para desbaste y acabado en acero inoxidable con mínima decoloración
- Funciona muy bien en aluminio y materiales no ferrosos con carga mínima
- Proporciona larga duración mientras mantiene altas tasas de remoción de material
- 40 % más material que los discos de láminas convencionales de densidad normal

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio
ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)

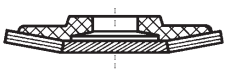
DISCOS DE LÁMINAS, RESPALDO DE FIBRA DE VIDRIO

				DENSIDAD NORMAL				DENSIDAD ALTA			
DIÁMETRO	EJE	GRANO	RPM MÁX.	ENCORE		ENCORE CERÁMICA		OVATION®	OVATION® ATTACKER®	OVATION® CERÁMICA	OVATION® INOXIDABLE
				TIPO 27	TIPO 29	TIPO 27	TIPO 29	TIPO 27	TIPO 27	TIPO 27	TIPO 27
4-1/2"	7/8"	36	13 300	71205	79105	72261	72820	78005	–	78260	78054
4-1/2"	7/8"	40	13 300	71206	79106	72262	72821	78006	76206	78261	78055
4-1/2"	7/8"	60	13 300	71208	79108	72263	72822	78008	76208	78262	78056
4-1/2"	7/8"	80	13 300	71209	79109	72264	72823	78009	76209	78263	78057
4-1/2"	7/8"	120	13 300	71211	79111	–	–	78011	76211	–	78058
4-1/2"	5/8-11	36	13 300	71215	79115	72361	72930	78105	–	78320	78154
4-1/2"	5/8-11	40	13 300	71216	79116	72362	72931	78106	76316	78321	78155
4-1/2"	5/8-11	60	13 300	71218	79118	72363	72932	78108	76318	78322	78156
4-1/2"	5/8-11	80	13 300	71219	79119	72364	72933	78109	76319	78323	78157
4-1/2"	5/8-11	120	13 300	71221	79211	–	–	78111	76321	–	78158
5"	7/8"	36	12 200	71225	79125	–	72827	78025	–	78267	78061
5"	7/8"	40	12 200	71226	79126	–	72828	78026	76226	78268	78062
5"	7/8"	60	12 200	71228	79128	–	72829	78028	76228	78269	78063
5"	7/8"	80	12 200	71229	79129	–	72830	78029	76229	78270	78064
5"	7/8"	120	12 200	71231	79131	–	–	78031	76231	–	78065
5"	5/8-11	36	12 200	71235	–	–	72937	78125	–	78327	–
5"	5/8-11	40	12 200	71236	–	–	72938	78126	76336	78328	–
5"	5/8-11	60	12 200	71238	–	–	72939	78128	76338	78329	–
5"	5/8-11	80	12 200	71239	–	–	72940	78129	76339	78330	–
5"	5/8-11	120	12 200	71241	–	–	–	78131	76341	–	–
6"	7/8"	36	10 200	–	71245	–	–	78035	–	–	–
6"	7/8"	40	10 200	–	71246	–	–	78036	76236	–	–
6"	7/8"	60	10 200	–	71248	–	–	78038	76238	–	–
6"	7/8"	80	10 200	–	71249	–	–	78039	76239	–	–
6"	7/8"	120	10 200	–	71251	–	–	78041	76241	–	–
6"	5/8-11	36	10 200	–	71255	–	–	78135	–	–	–
6"	5/8-11	40	10 200	–	71256	–	–	78136	76346	–	–
6"	5/8-11	60	10 200	–	71258	–	–	78138	76348	–	–
6"	5/8-11	80	10 200	–	71259	–	–	78139	76349	–	–
6"	5/8-11	120	10 200	–	71261	–	–	78141	76351	–	–
7"	7/8"	36	8500	–	71265	–	–	78045	–	–	–
7"	7/8"	40	8500	–	71266	–	–	78046	76246	–	–
7"	7/8"	60	8500	–	71268	–	–	78048	76248	–	–
7"	7/8"	80	8500	–	71269	–	–	78049	76249	–	–
7"	7/8"	120	8500	–	71271	–	–	78051	76251	–	–
7"	5/8-11	36	8500	–	71275	–	–	78145	–	–	–
7"	5/8-11	40	8500	–	71276	–	–	78146	76356	–	–
7"	5/8-11	60	8500	–	71278	–	–	78148	76358	–	–
7"	5/8-11	80	8500	–	71279	–	–	78149	76359	–	–
7"	5/8-11	120	8500	–	71281	–	–	78151	76361	–	–

CANTIDAD: paquete de 10 por caja



Tipo 27 (plano)



Tipo 29 (cónico)



Buje de 5/8-11



Amoladora angular

Sin contaminantes Fe + S + Cl < 0,1 %

DISCOS DE LÁMINAS, RESPALDO DE PLÁSTICO RECORTABLE

DENSIDAD NORMAL



TRIMBACK™

- El respaldo de plástico ABS especialmente diseñado se puede cortar fácilmente para exponer más material abrasivo
- El diseño exclusivo es ideal para las aplicaciones de pasamanos y soldadura en ángulo
- Grano de circonio de alto rendimiento para una amplia variedad de aplicaciones

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio

ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)



TRIMBACK™ CERÁMICA

- El grano de cerámica de primera calidad dura más que el circonio en la mayoría de las aplicaciones
- El respaldo de plástico ABS especialmente diseñado se puede cortar fácilmente para exponer más material abrasivo
- El diseño exclusivo es ideal para las aplicaciones de pasamanos y soldadura en ángulo

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio



TRIMBACK™ INOXIDABLE

- Óxido de aluminio de primera calidad con auxiliar de desbaste para desbaste y acabado en acero inoxidable con mínima decoloración
- Funciona muy bien en aluminio y materiales no ferrosos con carga mínima
- Proporciona larga duración mientras mantiene altas tasas de remoción de material
- El diseño recortable permite el corte fácil para exponer más material

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia, titanio

ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)

LOS SÍ Y NO DEL TRIMBACK

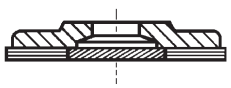
- **SÍ:** corte SOLO los discos de láminas TrimBack™ para exponer más voladizo abrasivo
- **SÍ:** monte el TrimBack™ en una amoladora angular derecha correctamente protegida
- **SÍ:** aplique el respaldo de plástico en una pieza de metal sujetada mientras la amoladora está en funcionamiento
- **NO:** no corte más de ¼" del respaldo de plástico
- **NO:** no corte más allá de la línea de corte máximo o del borde estriado del respaldo

DISCOS DE LÁMINAS, RESPALDO DE PLÁSTICO RECORTABLE





DIÁMETRO	EJE	GRANO	RPM MÁX.	CANT.	TRIMBACK™		TRIMBACK™ CERÁMICA		TRIMBACK™ INOXIDABLE	
					TIPO 27	TIPO 29	TIPO 27	TIPO 29	TIPO 27	TIPO 29
4-1/2"	7/8"	36	13 300	10	70850	70800	70832	70821	70880	70844
4-1/2"	7/8"	40	13 300	10	70851	70801	70833	70822	70881	70845
4-1/2"	7/8"	60	13 300	10	70852	70802	70834	70823	70882	70846
4-1/2"	7/8"	80	13 300	10	70853	70803	70835	70824	70883	70847
4-1/2"	7/8"	120	13 300	10	–	–	–	–	70884	70848
4-1/2"	5/8-11	36	13 300	10	70960	70910	70932	70921	70980	70944
4-1/2"	5/8-11	40	13 300	10	70961	70911	70933	70922	70981	70945
4-1/2"	5/8-11	60	13 300	10	70962	70912	70934	70923	70982	70946
4-1/2"	5/8-11	80	13 300	10	70963	70913	70935	70924	70983	70947
4-1/2"	5/8-11	120	13 300	10	–	–	–	–	70984	70948
5"	7/8"	36	12 200	10	70857	70807	–	70827	–	–
5"	7/8"	40	12 200	10	70858	70808	–	70828	–	–
5"	7/8"	60	12 200	10	70859	70809	–	70829	–	–
5"	7/8"	80	12 200	10	70860	70810	–	70830	–	–



Tipo 27 (plano)



Tipo 29 (cónico)



Buje de 5/8-11



Amoladora angular

Sin contaminantes Fe + S + Cl < 0,1 %

DISCOS DE LÁMINAS, ESPECIALES



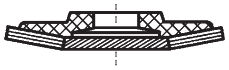
SAITLAM UK™

- Uso general
- Grano de circonio en un respaldo duradero de poliéster y algodón
- Forma cónica (tipo 29) ideal para trabajar con superficies grandes o formas complejas
- El ángulo de trabajo está integrado
- Para remoción de material de uso general y acabado

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)



Tipo 29 (cónico)



Amoladora angular

DIÁMETRO	EJE	GRANO	RPM MÁX.	CANT.	SAITLAM UK™
4"	5/8"	40	15 300	10	73401
4"	5/8"	60	15 300	10	73402
4"	5/8"	80	15 300	10	73403
4"	5/8"	120	15 300	10	73404



ENCORE MINI

- El rendimiento de larga duración de un disco de láminas para usar en espacios estrechos
- Más material, más duración que un disco laminado de una sola capa
- La rosca SAIT-LOK-R™ permite cambiar rápidamente entre discos de lijado, discos de acondicionamiento de la superficie y discos de pulido

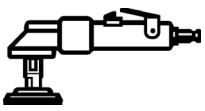
METAL Metales ferrosos o no ferrosos

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio

ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)



SAIT-LOK-R™

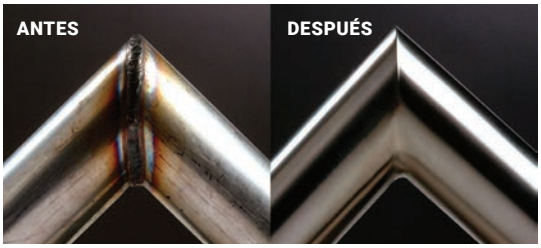


Amoladora portátil

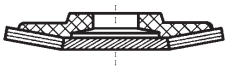
DIÁMETRO	GRANO	RPM MÁX.	CANT.	ENCORE MINI
2"	40	30 000	10	74820
2"	60	30 000	10	74822
2"	80	30 000	10	74823
2"	120	30 000	10	74825
3"	40	20 000	10	74830
3"	60	20 000	10	74832
3"	80	20 000	10	74833
3"	120	20 000	10	74835

Consulte la página 132 para conocer los platos de apoyo SAIT-LOK-R™





RPM máx.	4-1/2": 13 300	5": 12 200
RPM óptimas	4-1/2": 4000	5": 3500



Tipo 29 (cónico)



Amoladora angular

SAIT GF, DESBASTE Y ACABADO

- Combina los abrasivos revestidos y no tejidos que permiten el "desbaste y acabado" con un solo producto y así reducen el tiempo y la mano de obra
- El efecto de desbaste amortiguado permiten recitificar y acabar sin esfuerzo las piezas de trabajo contorneadas
- Viene en especificaciones de óxido de aluminio grueso, medio y muy fino
- La especificación de cerámica (alto rendimiento), que viene en grano 40 y grano 60, proporciona una duración excepcionalmente larga

METAL **INOXIDABLE** **ALUMINIO**

DIÁMETRO	EJE	GRADO	GRANO	MATERIAL REVESTIDO	SAIT GF
4-1/2"	7/8"	GRUESO	60	OA	77720
4-1/2"	7/8"	MEDIO	80	OA	77721
4-1/2"	7/8"	MUY FINO	150	OA	77723
4-1/2"	7/8"	GRUESO	40	CERÁMICA	77760
4-1/2"	7/8"	GRUESO	60	CERÁMICA	77761
5"	7/8"	GRUESO	60	OA	77725
5"	7/8"	MEDIO	80	OA	77726
5"	7/8"	MUY FINO	150	OA	77728
5"	7/8"	GRUESO	40	CERÁMICA	77766
5"	7/8"	GRUESO	60	CERÁMICA	77767

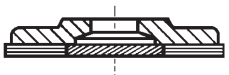
CANTIDAD: paquete de 10 por caja

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Ideal para la limpieza de los residuos de soldadura y las operaciones de desbarbado liviano
- Utilizar velocidades más bajas para un rendimiento óptimo:
- RPM óptimas: 4-1/2"=4000, 5"=3500



RPM máx.	4-1/2": 13 300	5": 12 200



Tipo 27 (plano)



Amoladora angular

SAND-LIGHT™

- Material no tejido
- Las láminas en capas crean un diseño grueso y acolchonado que proporciona un buen acabado
- Diseñado para aplicaciones de preparación de superficie, limpieza y acabado

METAL Metales ferrosos

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia

ALUMINIO Metales no ferrosos

DIÁMETRO	EJE	GRADO	COLOR	SAND-LIGHT™
4-1/2"	7/8"	Grueso	Marrón	71980
4-1/2"	7/8"	Medio	Granate	71982
4-1/2"	7/8"	Muy fino	Azul	71984
5"	7/8"	Grueso	Marrón	71990
5"	7/8"	Medio	Granate	71992
5"	7/8"	Muy fino	Azul	71994

CANTIDAD: Paquete de 5 por caja

RUEDAS DE LÁMINAS, DIÁMETRO PEQUEÑO



2A ÓXIDO DE ALUMINIO (USO GENERAL)

- Grano de óxido de aluminio superior
- Excelente para limpieza, desbarbado, pulido y rectificación

METAL Metales ferrosos o no ferrosos (hierro, acero, aluminio, cobre, etc.)

MADERA Madera, plásticos, fibra de vidrio, etc.

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Elaboración con resina sobre resina para una adhesión fuerte que es resistente al calor y a la humedad
- Estructura de capa cerrada para más remoción del material
- El respaldo de tela de algodón egipcio de alta calidad proporciona una durabilidad superior
- Cajas con etiquetas de código de barras UPC para fácil identificación y mantenimiento del inventario

3A ÓXIDO DE ALUMINIO (AUXILIAR DE DESBASTE)

- Grano de óxido de aluminio superior con auxiliar de desbaste
- Excelente para reducir la acumulación de calor en materiales termosensibles
- Excelente para limpieza, desbarbado, pulido y rectificación

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio

METAL Metales ferrosos o no ferrosos



Amoladora de troqueles

DIÁMETRO	ESPESOR	GRANO	RPM MÁX.	2A		3A	
				1/4"	1/4-20 Roscado	1/4"	1/4-20 Roscado
1"	3/4"	60	30 000	70001	71000	–	–
1"	3/4"	80	30 000	70002	71001	–	–
1"	3/4"	120	30 000	70003	71002	–	–
1"	3/4"	180	30 000	70004	71003	–	–
1"	3/4"	240	30 000	70005	–	–	–
1"	1"	60	30 000	70010	71010	–	–
1"	1"	80	30 000	70011	71011	–	–
1"	1"	120	30 000	70012	71012	–	–
1"	1"	180	30 000	70013	71013	–	–
1"	1"	240	30 000	70014	71014	–	–
1-1/2"	1/2"	40	25 000	70024	–	–	–
1-1/2"	1/2"	60	25 000	70025	71020	–	–
1-1/2"	1/2"	80	25 000	70026	71021	–	–
1-1/2"	1/2"	120	25 000	70027	71022	–	–
1-1/2"	1/2"	180	25 000	70028	71023	–	–
1-1/2"	1"	60	25 000	70040	71030	–	–
1-1/2"	1"	80	25 000	70041	71031	–	–
1-1/2"	1"	120	25 000	70042	71032	–	–
1-1/2"	1"	180	25 000	70043	71033	–	–
1-1/2"	1"	240	25 000	70044	71034	–	–
2"	1"	40	25 000	70049	–	–	–
2"	1"	60	25 000	70050	71040	74050	71160
2"	1"	80	25 000	70051	71041	74051	71161
2"	1"	120	25 000	70052	71042	74052	71162
2"	1"	180	25 000	70053	71043	–	–
2"	1"	240	25 000	70054	71044	–	–

DIÁMETRO	ESPESOR	GRANO	RPM MÁX.	2A		3A	
				1/4"	1/4-20 Roscado	1/4"	1/4-20 Roscado
2-1/2"	1/2"	60	20 000	70060	71050	–	–
2-1/2"	1/2"	80	20 000	70061	71051	–	–
2-1/2"	1/2"	120	20 000	70062	71052	–	–
2-1/2"	1/2"	180	20 000	70063	71053	–	–
2-1/2"	1"	40	20 000	70069	–	–	–
2-1/2"	1"	60	20 000	70070	71055	74060	71170
2-1/2"	1"	80	20 000	70071	71056	74061	71171
2-1/2"	1"	120	20 000	70072	71057	74062	71172
2-1/2"	1"	180	20 000	70073	71058	–	–
2-1/2"	1"	240	20 000	70074	71059	–	–
3"	1/2"	60	20 000	70080	71060	–	–
3"	1/2"	80	20 000	70081	71061	–	–
3"	1/2"	120	20 000	70082	71062	–	–
3"	1/2"	180	20 000	70083	71063	–	–
3"	1/2"	240	20 000	70084	71064	–	–
3"	3/4"	60	20 000	70090	71070	–	–
3"	3/4"	80	20 000	70091	71071	–	–
3"	3/4"	120	20 000	70092	71072	–	–
3"	3/4"	180	20 000	70093	–	–	–
3"	1"	40	20 000	70099	–	–	–
3"	1"	60	20 000	70100	71080	74070	71180
3"	1"	80	20 000	70101	71081	74071	71181
3"	1"	120	20 000	70102	71082	74072	–
3"	1"	180	20 000	70103	71083	–	–
3"	1"	240	20 000	70104	–	–	–
3"	2"	40	10 000	70110	–	–	–
3"	2"	60	10 000	70111	–	–	–
3"	2"	80	10 000	70112	–	–	–
3"	2"	120	10 000	70113	–	–	–

CANTIDAD: paquete de 10 por caja • Mandriles rectos de 1/4" y roscados de 1/4-20 disponibles. Consulte la página 134

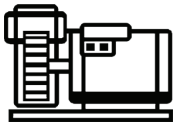
RUEDAS DE LÁMINAS, DIÁMETRO GRANDE



2A ÓXIDO DE ALUMINIO (USO GENERAL)

- Grano de óxido de aluminio superior
- Uso general
- Excelente para limpieza, desbarbado, pulido y rectificación

METAL Metales ferrosos
ALUMINIO Metales no ferrosos
MADERA Madera, plásticos, fibra de vidrio, etc.



Amoladora de pie

3A ÓXIDO DE ALUMINIO (AUXILIAR DE DESBASTE)

- Grano de óxido de aluminio superior con auxiliar de desbaste
- Excelente para reducir la acumulación de calor en materiales termosensibles
- Excelente para limpieza, desbarbado, pulido y rectificación

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio
ALUMINIO Metales no ferrosos
METAL Metales ferrosos

DIÁMETRO	ESPESOR	HUSILLO	GRANO	CANT.	2A	3A
6"	1"	1"	60	5	72000	72005
6"	1"	1"	80	5	72001	72006
6"	1"	1"	100	5	72002	–
6"	1"	1"	120	5	72003	72008
6"	1-1/2"	1"	60	5	72020	72025
6"	1-1/2"	1"	80	5	72021	72026
6"	1-1/2"	1"	120	5	72023	–
6"	2"	1"	60	5	72030	72035
6"	2"	1"	80	5	72031	72036
6"	2"	1"	100	5	72032	–
6"	2"	1"	120	5	72033	72038
8"	1"	1"	60	3	72040	–
8"	1"	1"	120	3	72043	–
8"	2"	1"	60	3	72050	–
8"	2"	1"	80	3	72051	–
8"	2"	1"	120	3	72053	–

RPM máx.	6": 6000	8": 4400

Kit de adaptador de vástago recto de 1/4". Consulte la página 134



RUEDA DE LÁMINAS ROSCADA DE 5/8-11

- Para usar en amoladoras angulares de 5" y 4-1/2" estándar
- Aplica un patrón de rayado lineal, en lugar de una espiral; el perfil estrecho es excelente para limpiar el cordón de soldadura
- Adecuado para preparación de la superficie, remoción de polvo y pintura, limpieza y acabado
- Aumenta la versatilidad de su amoladora angular

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio
METAL Metales ferrosos
ALUMINIO Metales no ferrosos

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	GRANO	RPM MÁX.	CANT.	N.° DE PIEZA
4-1/2"	3/4"	5/8-11	40	13 300	5	72130
4-1/2"	3/4"	5/8-11	60	13 300	5	72132
4-1/2"	3/4"	5/8-11	80	13 300	5	72133
4-1/2"	3/4"	5/8-11	120	13 300	5	72135
5"	3/4"	5/8-11	40	12 200	5	72140
5"	3/4"	5/8-11	60	12 200	5	72142
5"	3/4"	5/8-11	80	12 200	5	72143
5"	3/4"	5/8-11	120	12 200	5	72145



Amoladora angular derecha

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Elaboración con resina sobre resina para una adhesión fuerte que es resistente al calor y a la humedad
- Estructura de capa cerrada para más remoción del material
- El respaldo de tela de algodón egipcio de alta calidad proporciona una durabilidad superior
- Cajas con etiquetas de código de barras UPC para fácil identificación y mantenimiento del inventario

DISCOS DE FIBRA



DISCOS DE FIBRA DE ÓXIDO DE ALUMINIO

AO (RANGO DE GRANO DE 16 - 120)

- Opción económica para el desbaste general

2A (RANGO DE GRANO DE 16 - 120)

- Desbaste y acabado de uso general
- Capa cerrada

3A (RANGO DE GRANO DE 36 - 120)

- Mejor para el desbaste y acabado de materiales termosensibles y metales no ferrosos
- Capa cerrada con auxiliares de desbaste para reducir el calor y la carga



DISCOS DE FIBRA DE CIRCONIO

AZ-X (RANGO DE GRANO DE 24 - 80)

- Disco de fibra de circonio económico

Z (RANGO DE GRANO DE 24 - 80)

- Capa cerrada para desbaste y acabado agresivo

3Z (RANGO DE GRANO DE 24 - 80)

- Para el desbaste agresivo y el acabado de materiales termosensibles y metales no ferrosos
- Capa cerrada con auxiliares de desbaste para reducir el calor y disminuir la carga



DISCOS DE FIBRA DE CERÁMICA

7S (RANGO DE GRANO DE 24 - 80)

- Grano cerámico de alto rendimiento, capa cerrada
- Funcionamiento excepcional en el acero al carbono. La estructura de grano de alta densidad muy uniforme es extremadamente duradera y autoafilante para mayor duración y un corte más frío

9S (RANGO DE GRANO DE 24 - 120)

- Grano cerámico de alto rendimiento, capa cerrada con auxiliares de desbaste para menos calor y carga reducida
- Funcionamiento excepcional en acero inoxidable y en materiales difíciles de desbastar

7-II (RANGO DE GRANO 36+ - 80+)

- Nuestro disco de mayor rendimiento para acero al carbono
- Grano de cerámica de alta densidad para máximo rendimiento

9.3 CERÁMICA POTENCIA MÁXIMA (RANGO DE GRANO DE 36+ - 80+)

****NUEVO****

- Nuestro disco de mayor rendimiento para acero inoxidable y aceros fuertemente aleados
- Grano abrasivo de cerámica al 100 % para rendimiento de desbaste excepcional
- Auxiliares de desbaste especiales para menor calor y carga, lo que permite un corte en frío en las aplicaciones más demandantes



DISCOS DE FIBRA DE CARBURO DE SILICIO

C CARBURO DE SILICIO (RANGO DE GRANO DE 16 - 220)

- Capa cerrada para desbaste y acabado de vidrio, mármol, cerámica, hierro fundido duro y materiales ferrosos o no ferrosos

CARACTERÍSTICAS CLAVE

- La oferta de productos de discos de fibra más completa de la industria (11 tipos).
- Hecho con materiales de la más alta calidad con una elaboración de resina sobre resina de primera calidad.
- Los discos de fibras más famosos del mundo.







EMPAQUE A GRANEL INNOVADOR

Nuestro exclusivo empaque a granel con husillo garantiza que cada disco permanezca perfectamente plano. El diseño exclusivo ofrece la comodidad de un fácil acceso y se puede reajustar para garantizar que sus discos estén planos cuando los necesite.

EMPAQUE BLUE LINE™

El empaque Blue Line™ tiene un código de barras UPC.

Se usa para el empaque al por menor en prácticas cantidades menores.

BUJE DE CAMBIO RÁPIDO 5/8-11 SAIT-LOK™

El buje SAIT-LOK™ está encastrado en la cavidad del centro del plato de apoyo para proporcionar un perfil plano, por lo tanto se aumenta el área de la superficie abrasiva útil hasta 100 % para hacer el trabajo más rápido y más en frío.

- Elimina la necesidad de usar llaves y tuercas de seguridad
- El plato de apoyo roscado se debe usar con el buje SAIT-LOK™
- Solo disponible en el empaque Blue Line™

DISCOS DE FIBRA, ÓXIDO DE ALUMINIO



INFORMACIÓN TÉCNICA

- Elaboración con resina sobre resina para una adhesión fuerte que es resistente al calor y a la humedad
- Respaldo de fibra vulcanizado para un lijado de trabajo pesado
- Disponible con el buje de cambio rápido SAIT-LOK™ que extiende la duración del disco y requiere menos cambios del disco

AO ÓXIDO DE ALUMINIO (ECONÓMICO)

- Grano de óxido de aluminio de alta calidad, capa abierta
- Opción económica para el desbaste general

METAL Metales ferrosos o no ferrosos (hierro, acero, cobre, aluminio, etc.)
MADERA Madera, fibra de vidrio

2A ÓXIDO DE ALUMINIO (USO GENERAL)

- Grano de óxido de aluminio de alta calidad
- Disco de capa cerrada para uso general para más remoción del material y mejor acabado

METAL Metales ferrosos o no ferrosos
MADERA Madera

3A ÓXIDO DE ALUMINIO (AUXILIAR DE DESBASTE)

- Grano de óxido de aluminio especial con auxiliares de desbaste para reducir la acumulación de calor y minimizar la carga
- Capa cerrada para más remoción del material y mejor acabado

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio
METAL Metales ferrosos
ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)

DIÁMETRO	EJE	GRANO	A GRANEL (100 UNIDADES)			BLUE LINE™				SAIT-LOK™ (15 UNIDADES)	
			AO	2A	3A	AO	2A	3A	CANT.	2A	3A
4"	5/8"	24	–	**56024**	–	–	50000	–	25	–	–
4"	5/8"	36	–	**56036**	–	–	50001	–	25	–	–
4"	5/8"	50	–	**56050**	–	–	50002	–	25	–	–
4"	5/8"	60	–	**56060**	–	–	50003	–	25	–	–
4"	5/8"	80	–	**56080**	–	–	50004	–	25	–	–
4"	5/8"	120	–	**56120**	–	–	50006	–	25	–	–
4-1/2"	7/8"	16	**52416**	**51022**	–	50090	**50008**	–	25	–	–
4-1/2"	7/8"	24	**52424**	**51024**	–	50091	**50010**	–	25	50120	–
4-1/2"	7/8"	36	**52436**	**51036**	**52890**	50092	**50011**	50060	25	50121	50148
4-1/2"	7/8"	50	**52450**	**51050**	**52891**	50093	**50012**	50061	25	50122	50149
4-1/2"	7/8"	60	**52460**	**51060**	**52892**	50094	**50013**	50062	25	50123	50150
4-1/2"	7/8"	80	**52480**	**51080**	**52893**	50095	**50014**	50063	25	50124	50151
4-1/2"	7/8"	100	**52400**	**51100**	**52894**	50096	**50015**	50064	25	50125	50152
4-1/2"	7/8"	120	**52420**	**51120**	**52895**	50097	**50016**	50065	25	50126	50153
5"	7/8"	16	**52516**	**53016**	–	50290	**50018**	–	25	–	–
5"	7/8"	24	**52524**	**53024**	–	50291	**50020**	–	25	50127	–
5"	7/8"	36	**52536**	**53036**	**52810**	50292	**50021**	50040	25	50128	50154
5"	7/8"	50	**52550**	**53050**	**52811**	50293	**50022**	50041	25	50129	50155
5"	7/8"	60	**52560**	**53060**	**52812**	50294	**50023**	50042	25	50130	50156
5"	7/8"	80	**52580**	**53080**	**52813**	50295	**50024**	50043	25	50131	50157
5"	7/8"	100	**52500**	**53100**	**52814**	50296	**50025**	50044	25	50132	50158
5"	7/8"	120	**52520**	**53120**	**52815**	50297	**50026**	50045	25	50133	50159
7"	7/8"	16	**52716**	**57016**	–	50050	**50030**	–	25	–	–
7"	7/8"	24	**52724**	**57024**	–	50051	**50031**	–	25	50134	–
7"	7/8"	36	**52736**	**57036**	**52836**	50052	**50032**	50070	25	50135	50160
7"	7/8"	50	**52750**	**57050**	**52850**	50383	**50033**	50071	25	50136	50161
7"	7/8"	60	**52760**	**57060**	**52860**	50384	**50034**	50072	25	50137	50162
7"	7/8"	80	**52780**	**57080**	**52880**	50385	**50035**	50073	25	50138	50163
7"	7/8"	100	**52700**	**57090**	**52100**	50386	**50036**	50074	25	50139	50164
7"	7/8"	120	**52720**	**57120**	**52125**	50387	**50037**	50075	25	50140	50165
9-1/8"	7/8"	16	–	**58016**	–	–	50080	–	20	–	–
9-1/8"	7/8"	24	–	**58024**	–	–	50081	–	20	50141	–
9-1/8"	7/8"	36	–	**58036**	–	–	50082	–	20	50142	–
9-1/8"	7/8"	50	–	**58050**	–	–	50083	–	25	50143	–
9-1/8"	7/8"	60	–	**58060**	–	–	50084	–	25	50144	–
9-1/8"	7/8"	80	–	**58080**	–	–	50085	–	25	50145	–
9-1/8"	7/8"	100	–	**58090**	–	–	50086	–	25	50146	–
9-1/8"	7/8"	120	–	**58120**	–	–	50087	–	25	50147	–



Amoladora angular

Los números de pieza en negrita son artículos en inventario
Discos personalizados Blue Line™ cantidad mínima para pedido 100 unidades
Discos personalizados SAIT-LOK™ cantidad mínima para pedido 150 unidades

En existencias y personalizados

Ofrecemos platos de apoyo Spiralcool™ y SAIT-LOK™ en la página 131.

Platos de apoyo

Consulte la página 73 para conocer las descripciones del empaque

Los números de pieza en negrita son artículos en inventario | Pedido mínimo de discos personalizados Blue Line™: 100 |
Pedido mínimo de discos personalizados SAIT-LOK™: 150
Los discos de fibra personalizados no se pueden cancelar ni devolver en ningún caso



AZ-X MEZCLA DE CIRCONIO (ECONÓMICO)

- Mezcla de circonio y óxido de aluminio
- Opción excelente y económica

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia
METAL Metales ferrosos o no ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

Z, CIRCONIO (DESBASTE AGRESIVO)

- Grano de circonio superior, estructura con capa cerrada
- Ideal para remoción agresiva de material y larga duración en una variedad de materiales

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia
METAL Metales ferrosos o no ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)



3Z, CIRCONIO (AUXILIAR DE DESBASTE)

- Grano de circonio superior con auxiliares de desbaste para reducir la acumulación de calor y minimizar la carga
- Estructura con capa cerrada para remoción agresiva de material y larga duración
- Excelente en acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio y aluminio

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio
METAL Metales ferrosos
ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)

DIÁMETRO	EJE	GRANO	A GRANEL (100 UNIDADES)			BLUE LINE™				SAIT-LOK™ (15 UNIDADES)	
			AZ-X	Z	3Z	AZ-X	Z	3Z	CANT.	Z	3Z
4-1/2"	7/8"	24	69224	59224	58224	60001	59424	58424	25	50166	–
4-1/2"	7/8"	36	69226	59236	58236	60002	59436	58436	25	50167	50187
4-1/2"	7/8"	50	69250	59250	58250	60003	59450	58450	25	50168	50188
4-1/2"	7/8"	60	69260	59260	58260	60004	59460	58460	25	50169	50189
4-1/2"	7/8"	80	69280	59280	58280	60005	59480	58480	25	50170	50190
5"	7/8"	24	69324	59324	58324	60007	59524	58524	25	50171	–
5"	7/8"	36	69336	59336	58336	60008	59536	58536	25	50172	50192
5"	7/8"	50	69350	59350	58350	60009	59550	58550	25	50173	50193
5"	7/8"	60	69360	59360	58360	60010	59560	58560	25	50174	50194
5"	7/8"	80	69380	59380	58380	60011	59580	58580	25	50175	50195
7"	7/8"	24	69624	59624	58624	60071	59724	58724	25	50176	–
7"	7/8"	36	69636	59636	58636	60072	59736	58736	25	50177	50197
7"	7/8"	50	69650	59650	58650	60073	59750	58750	25	50178	50198
7"	7/8"	60	69660	59660	58660	60074	59760	58760	25	50179	50199
7"	7/8"	80	69680	59680	58680	60075	59780	58780	25	50180	50200
9-1/8"	7/8"	24	–	59824	–	–	59924	–	20	50181	–
9-1/8"	7/8"	36	–	59836	–	–	59936	–	20	50182	–

Los números de pieza en negrita son artículos en inventario | Pedido mínimo de discos personalizados Blue Line™: 100 | Pedido mínimo de discos personalizados SAIT-LOK™: 150
Los discos de fibra personalizados no se pueden cancelar ni devolver en ningún caso



Amoladora angular

Los números de pieza en negrita son artículos en inventario
Discos personalizados Blue Line™ cantidad mínima para pedido 100 unidades
Discos personalizados SAIT-LOK™ cantidad mínima para pedido 150 unidades

En existencias y personalizados

Ofrecemos platos de apoyo Spiralcool™ y SAIT-LOK™ en la página 131.

Platos de apoyo

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Use el disco de fibra de circonio para la remoción agresiva de material en acero al carbono
- Elaboración con resina sobre resina para una adhesión fuerte que es resistente al calor y a la humedad
- Respaldo de fibra vulcanizado para un lijado de trabajo pesado
- Disponible con el buje de cambio rápido SAIT-LOK™ que extiende la duración del disco y requiere menos cambios del disco

Consulte la página 73 para conocer las descripciones del empaque

DISCOS DE FIBRA, CERÁMICA



7S CERÁMICO (ALTO RENDIMIENTO)

- Alto rendimiento, grano cerámico
- Excelente para el desbaste y acabado de acero al carbono

METAL Acero al carbono, hierro fundido



9S CERÁMICO (AUXILIAR DE DESBASTE)

- Ideal para materiales termosensibles (acero inoxidable, etc.) y metales no ferrosos (aluminio, etc.) con valor y rendimiento excepcionales
- Alto rendimiento, grano de óxido de aluminio cerámico
- Auxiliares de desbaste para menos calor y menos carga

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, titanio

METAL Acero al carbono, hierro fundido

ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)

DIÁMETRO	EJE	GRANO	A GRANEL (100 UNIDADES)		BLUE LINE™ (25 UNIDADES)		SAIT-LOK™ (15 UNIDADES)	
			7S	9S	7S	9S	7S	9S
4-1/2"	7/8"	24	**57424**	**51342**	57224	50510	50999	50338
4-1/2"	7/8"	36	**57436**	**51343**	57225	50511	51000	50339
4-1/2"	7/8"	50	**57450**	**51344**	57226	50512	51001	50340
4-1/2"	7/8"	60	**57460**	**51345**	57227	50513	51002	50341
4-1/2"	7/8"	80	**57480**	**59113**	57228	56313	51003	50342
4-1/2"	7/8"	120	–	**59115**	–	–	–	50344
5"	7/8"	24	**57524**	**51352**	57234	50520	51007	50348
5"	7/8"	36	**57536**	**51353**	57235	50521	51008	50349
5"	7/8"	50	**57550**	**51354**	57236	50522	51009	50350
5"	7/8"	60	**57560**	**51355**	57237	50523	51010	50351
5"	7/8"	80	**57580**	**59133**	57238	56333	51011	50352
5"	7/8"	120	–	**59135**	–	–	–	50354
7"	7/8"	24	**57724**	**51372**	57244	50530	51015	50358
7"	7/8"	36	**57736**	**51373**	57245	50531	51016	50359
7"	7/8"	50	**57750**	**51374**	57246	50532	51017	50370
7"	7/8"	60	**57760**	**51375**	57247	50533	51018	50371
7"	7/8"	80	**57780**	**59153**	57248	56353	51019	50372
7"	7/8"	120	–	**59155**	–	–	–	50373

Los números de pieza en negrita son artículos en inventario | Pedido mínimo de discos personalizados Blue Line™: 100 | Pedido mínimo de discos personalizados SAIT-LOK™: 150
Los discos de fibra personalizados no se pueden cancelar ni devolver en ningún caso



Amoladora angular

Los números de pieza en negrita son artículos en inventario
Discos personalizados Blue Line™ cantidad mínima para pedido 100 unidades
Discos personalizados SAIT-LOK™ cantidad mínima para pedido 150 unidades

En existencias y personalizados

Ofrecemos platos de apoyo Spiralcool™ y SAIT-LOK™ en la página 131.

Platos de apoyo

Consulte la página 73 para conocer las descripciones del empaque

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Elaboración con resina sobre resina para una adhesión fuerte que es resistente al calor y a la humedad
- Respaldo de fibra vulcanizado para un lijado de trabajo pesado
- Disponible con el buje de cambio rápido SAIT-LOK™ que extiende la duración del disco y requiere menos cambios del disco



7-II CERÁMICO (RENDIMIENTO SUPERIOR)

- Nuestro disco de mayor rendimiento para acero al carbono
- Grano de cerámica de alta densidad para máximo rendimiento

METAL Acero al carbono, hierro fundido

DIÁMETRO	EJE	GRANO	A GRANEL (100 UNIDADES)		SAIT-LOK™ (15 UNIDADES)	
			7-II	9.3	7-II	9.3
4-1/2"	7/8"	36+	**56361**	**58207**	56461	58307
4-1/2"	7/8"	50+	**56362**	**58208**	56462	58308
4-1/2"	7/8"	60+	**56363**	**58209**	56463	58309
4-1/2"	7/8"	80+	**56364**	**58210**	56464	58310
5"	7/8"	36+	**56367**	**58211**	56467	58311
5"	7/8"	50+	**56368**	**58212**	56468	58312
5"	7/8"	60+	**56369**	**58213**	56469	58313
5"	7/8"	80+	**56370**	**58214**	56470	58314
6"	7/8"	36+	**56371**	**58215**	56471	58315
6"	7/8"	60+	**56372**	**58217**	56472	58317
7"	7/8"	36+	**56373**	**58219**	56473	58319
7"	7/8"	50+	**56374**	**58220**	56474	58320
7"	7/8"	60+	**56375**	**58221**	56475	58321
7"	7/8"	80+	**56376**	**58222**	56476	58322

Los números de pieza en negrita son artículos en inventario.
Pedido mínimo de discos personalizados SAIT-LOK™: 150
Los discos de fibra personalizados no se pueden cancelar ni devolver en ningún caso

9.3 CERÁMICA POTENCIA MÁXIMA **NUEVO** (RENDIMIENTO SUPERIOR CON AUXILIAR DE DESBASTE)

- Nuestro disco de mayor rendimiento para acero inoxidable y aceros fuertemente aleados
- Grano abrasivo de cerámica al 100 % para rendimiento de desbaste excepcional
- Auxiliares de desbaste especiales para menor calor y carga, lo que permite un corte en frío en las aplicaciones más demandantes

INOXIDABLE Acero inoxidable y aleaciones de alta resistencia

METAL Acero al carbono, hierro fundido

ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)





C CARBURO DE SILICIO

- Grano de carburo de silicio
- Estructura de capa cerrada para más remoción del material en diferentes metales
- El orificio central empotrado ayuda a evitar rayar la superficie

HORMIGÓN Vidrio, mármol, cerámica, hierro fundido duro

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

DIÁMETRO	EJE	GRANO	A GRANEL (100 UNIDADES)	BLUE LINE™ (25 UNIDADES)
			C	C
7"	7/8"	16	**54016**	50100
7"	7/8"	24	**54024**	50101
7"	7/8"	36	**54036**	50102
7"	7/8"	60	**54060**	50104
7"	7/8"	80	**54080**	50105
7"	7/8"	120	**54120**	50107
7"	7/8"	220	**54220**	50110

Los números de pieza en negrita son artículos en inventario.
Pedido mínimo de discos personalizados BLUE LINE™: 100
Los discos de fibra personalizados no se pueden cancelar ni devolver en ningún caso

Consulte la página 73 para conocer las descripciones del empaque

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Elaboración con resina sobre resina para una adhesión fuerte que es resistente al calor y a la humedad
- Respaldo de fibra vulcanizado para un lijado de trabajo pesado
- Disponible con el buje de cambio rápido SAIT-LOK™ que extiende la duración del disco y requiere menos cambios del disco



Amoladora angular

Los números de pieza en negrita son artículos en inventario
Discos personalizados Blue Line™ cantidad mínima para pedido 100 unidades
Discos personalizados SAIT-LOK™ cantidad mínima para pedido 150 unidades

En existencias y personalizados

Ofrecemos platos de apoyo Spiralcool™ y SAIT-LOK™ en la página 131.

Platos de apoyo

CORREAS PARA LIJAR

TELA DE ÓXIDO DE ALUMINIO PARA USO GENERAL

1A-X / 2A-X ÓXIDO DE ALUMINIO, CAPA CERRADA

- Grano de óxido de aluminio semifriable (1A-X) / termotratado (2A-X)
- Respaldo de algodón de peso X
- Para desbaste y acabado de uso general

METAL Metales ferrosos o no ferrosos, hierro fundido

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de acero de alta resistencia

ALUMINIO Aluminio

MADERA Maderas suaves y duras

AO-X, ÓXIDO DE ALUMINIO, CAPA ABIERTA

- Grano de óxido de aluminio semifriable
- Respaldo de algodón de peso X
- Capa abierta para desbaste, pulido y acabado de uso general en materiales que tienen una tendencia a la carga

METAL Metales ferrosos o no ferrosos, hierro fundido

ALUMINIO Aluminio

MADERA Maderas suaves y duras

SAIT-SAVER™ / LA-X ÓXIDO DE ALUMINIO, ECONÓMICA

- Alternativa económica en correas portátiles
- Óxido de aluminio económico, capa cerrada, algodón de peso X
- Para lijado y acabado de bajo costo de aceros ordinarios y de aleación, metales ferrosos y no ferrosos, hierro fundido y madera
- Una buena opción donde el precio y el mejo valor son los factores determinantes
- Embalado con película retráctil en cantidades de 10

METAL Metales ferrosos o no ferrosos, hierro fundido

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de acero de alta resistencia

ALUMINIO Aluminio

MADERA Maderas suaves y duras

TELA DE ALÚMINA DE CIRCONIO DE PRIMERA CALIDAD

Z-H ALÚMINA DE CIRCONIO, PARA TRABAJO PESADO, CAPA CERRADA

- Para trabajo pesado
- Material abrasivo de alúmina de circonio
- Respaldo de poliéster impermeable de peso H para desbaste y acabado de trabajo pesado

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de acero de alta resistencia

METAL Metales ferrosos o no ferrosos, hierro fundido

ALUMINIO Aluminio

ÓXIDO DE ALUMINIO CERÁMICO, TELA, ALTO RENDIMIENTO

9S-H ÓXIDO DE ALUMINIO CERÁMICO (AUXILIAR DE DESBASTE) **NUEVO**

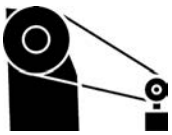
- Ideal para materiales termosensibles (acero inoxidable, etc.) y metales no ferrosos (aluminio, etc.) con valor y rendimiento excepcionales
- Alto rendimiento, grano de óxido de aluminio cerámico
- Auxiliares de desbaste para menos calor y menos carga

INOXIDABLE Acero inoxidable y aleaciones de alta resistencia, titanio

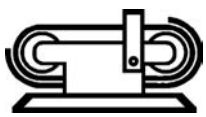
METAL Acero al carbono, hierro fundido

ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)





Pulidora con soporte



Pulidora de banco



Pulidora



Pulidora portátil

CORREAS PARA LIJAR

CARACTERÍSTICAS CLAVE

- Una amplia selección de los tamaños de correas y materiales más populares en existencias y listos para enviar
- Se fabrican en óxido de aluminio, circonio y cerámica
- Todas las correas de United Abrasives cuentan con una junta plana de alta resistencia para máxima resistencia y larga duración
- Elija los granos 24 - 50 para las aplicaciones difíciles / de trabajo pesado, 60 - 100 para el desbaste y lijado intermedio, y 100 - 320 para las aplicaciones de acabado/pulido



PAQUETE QUICK SHIP™ (PELÍCULA RETRÁCTIL)

EMBALADO CON PELÍCULA RETRÁCTIL EN CANTIDADES DE 10



EMPAQUE DE PRIMERA CALIDAD BLUE LINE™

SUMINISTRADO EN CAJAS DE 5 O 10 CORREAS

DISEÑADO PARA EXHIBIRSE EN GANCHOS O ESTANTES

CORREAS PARA LIJAR, ÓXIDO DE ALUMINIO

1A-X / 2A-X ÓXIDO DE ALUMINIO, CAPA CERRADA

- Grano de óxido de aluminio semifriable (1A-X) / termotratado (2A-X)
- Respaldo de algodón de peso X
- Para desbaste y acabado de uso general

METAL Metales ferrosos o no ferrosos, hierro fundido

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de acero de alta resistencia

ALUMINIO Aluminio

MADERA Maderas suaves y duras

PAQUETE QUICK SHIP™ (PELÍCULA RETRÁCTIL)

ANCHO	LONGITUD	CANT.	GRANO											
			24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	320
1/4"	18"	10	–	60016	60017	60018	60019	60020	60021	60022	–	–	–	–
1/4"	24"	10	–	60030	60031	60032	60033	60034	60035	60036	–	–	–	–
3/8"	13"	10	–	61121	61122	61123	61124	61125	61126	61127	–	–	–	–
1/2"	12"	10	–	60044	60045	60046	60047	60048	60049	60050	–	–	–	–
1/2"	13"	10	–	67374	60100	–	67421	60103	–	–	–	–	–	–
1/2"	18"	10	–	60058	60059	60060	60061	60062	60063	60064	–	–	–	–
1/2"	24"	10	–	60086	60087	60088	60089	60090	60091	60092	–	–	–	–
3/4"	18"	10	–	60114	60115	60116	60117	60118	60119	60120	–	–	–	–
3/4"	20-1/2"	10	–	60128	60129	60130	60131	60132	60133	60134	–	–	–	–
1"	21"	10	–	60254	60255	60256	60257	60258	60259	60260	–	–	–	–
1"	30"	10	–	61094	61095	61096	61097	61098	61099	61100	–	–	–	–
1"	42"	10	–	60310	60311	60312	60313	60314	60315	60316	60317	60318	60319	60322
1-1/2"	60"	10	–	61133	61134	–	61136	61137	61138	61139	–	–	–	–
2"	48"	10	–	60506	60507	60508	60509	60510	60511	60512	–	–	–	–
2"	60"	10	–	60520	60521	60522	60523	60524	60525	60526	–	–	–	–
2"	72"	10	–	60534	60535	60536	60537	60538	60539	60540	–	–	–	–
2"	132"	10	–	60576	60577	60578	60579	60580	60581	60582	–	–	–	–
2-1/2"	48"	10	–	66104	66105	66106	66107	66108	–	66110	–	–	–	–
2-1/2"	60"	10	–	61108	61109	61110	61111	61112	61113	61114	–	–	–	–
3"	132"	10	–	60772	60773	60774	60775	60776	60777	60778	–	–	–	–
3-1/2"	15-1/2"	10	–	61145	61146	61147	61148	61149	61150	61151	–	–	–	–
4"	36"	10	60855	60856	60857	60858	60859	60860	60861	60862	60863	60864	60865	60868
4"	60"	10	–	60222	60223	60224	60225	60226	–	–	–	–	–	–
6"	48"	10	61023	61024	61025	61026	61027	61028	61029	61030	61031	61032	61033	61036
6"	89"	10	–	66190	66191	–	66193	66194	66195	66196	–	–	–	–

EMPAQUE DE PRIMERA CALIDAD BLUE LINE™

ANCHO	LONGITUD	CANT.	GRANO											
			24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	320
3"	18"	10	57100*	57101*	57102*	57103	57104	57105	57106	57107	57108	57109	57110	57113
3"	21"	10	57200*	57201*	57202*	57203	57204	57205	57206	57207	57208	57209	57210	57213
3"	24"	10	57500*	57501*	57502*	57503	57504	57505	57506	57507	57508	57509	57510	57513
4"	24"	10	57900*	57901*	57902*	57903	57904	57905	57906	57907	57908	57909	57910	57913

*El paquete contiene 5 correas

Consulte la página 79 para conocer las descripciones del empaque

AO-X, ÓXIDO DE ALUMINIO, CAPA ABIERTA

- Grano de óxido de aluminio semifriable
- Respaldo de algodón de peso X
- Capa abierta para desbaste, pulido y acabado de uso general en materiales que tienen una tendencia a la carga

METAL Metales ferrosos o no ferrosos, hierro fundido

ALUMINIO Aluminio

MADERA Maderas suaves y duras

PAQUETE QUICK SHIP™ (PELÍCULA RETRÁCTIL)

ANCHO	LONGITUD	CANT.	GRANO									
			24	36	40	50	60	80	100	120	150	180
3"	18"	10	63230	63231	63232	63233	63234	63235	63236	63237	63238	–
6"	48"	10	63250	63251	63252	63253	63254	63255	63256	63257	63258	63259

EMPAQUE DE PRIMERA CALIDAD BLUE LINE™

ANCHO	LONGITUD	CANT.	GRANO									
			24	36	40	50	60	80	100	120	150	180
3"	21"	10	58160*	58161*	58162*	58163	58164	58165	58166	58167	58168	58169
3"	24"	10	58170*	58171*	58172*	58173	58174	58175	58176	58177	58178	58179
4"	21"	10	58180*	58181*	58182*	58183	58184	58185	58186	58187	58188	58189
4"	24"	10	58190*	58191*	58192*	58193	58194	58195	58196	58197	58198	58199

*El paquete contiene 5 correas

SAIT-SAVER™ / LA-X ÓXIDO DE ALUMINIO, ECONÓMICA

- Alternativa económica en correas portátiles
- Óxido de aluminio económico, capa cerrada, algodón de peso X
- Para lijado y acabado de bajo costo de aceros ordinarios y de aleación, metales ferrosos y no ferrosos, hierro fundido y madera
- Una buena opción donde el precio y el mejo valor son los factores determinantes
- Embalado con película retráctil en cantidades de 10

METAL Metales ferrosos o no ferrosos, hierro fundido

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de acero de alta resistencia

ALUMINIO Aluminio

MADERA Maderas suaves y duras

PAQUETE QUICK SHIP™ (PELÍCULA RETRÁCTIL)

ANCHO	LONGITUD	CANT.	GRANO					
			40	50	60	80	100	120
1"	42"	10	60623	60624	60625	60626	60627	60628
2-1/2"	14"	10	63381	63382	63383	63384	63385	63386
3"	21"	10	55342	55343	55344	55345	55346	55347
3"	24"	10	55352	55353	55354	55355	55356	55357
4"	24"	10	55362	55363	55364	55365	55366	55367
4"	36"	10	60663	60664	60665	60666	60667	60668
6"	48"	10	60683	60684	60685	60686	60687	60688

Consulte la página 79 para conocer las descripciones del empaque

CORREAS PARA LIJAR, CIRCONIO

Z-H ALÚMINA DE CIRCONIO, PARA TRABAJO PESADO, CAPA CERRADA

- Para trabajo pesado
- Material abrasivo de alúmina de circonio
- Respaldo de poliéster impermeable de peso H para desbaste y acabado de trabajo pesado

INOXIDABLE Acero inoxidable, aleaciones de acero de alta resistencia

METAL Metales ferrosos o no ferrosos, hierro fundido

ALUMINIO Aluminio

PAQUETE QUICK SHIP™ (PELÍCULA RETRÁCTIL)

ANCHO	LONGITUD	CANT.	GRANO				
			36	40	50	60	80
1/4"	18"	10	64016	64017	64018	64019	64020
1/4"	24"	10	64030	64031	64032	64033	64034
3/8"	13"	10	66406	66407	66408	66409	66410
1/2"	12"	10	66411	66412	66413	66414	66415
1/2"	18"	10	64058	64059	64060	64061	64062
1/2"	24"	10	64086	64087	64088	64089	64090
3/4"	18"	10	64114	64115	64116	64117	64118
3/4"	20-1/2"	10	64128	64129	64130	64131	64132
1"	30"	10	58147	58148	–	58149	58150
1"	42"	10	58152	58153	58154	58155	58156
1-1/2"	60"	10	66436	66437	–	66439	66440
2"	48"	10	66446	66447	66448	66449	66450
2"	60"	10	64520	64521	64522	64523	64524
2"	72"	10	64534	64535	64536	64537	64538
2"	132"	10	66461	66462	–	66464	66465
2-1/2"	60"	10	65108	65109	65110	65111	65112
3"	79"	10	66472	66473	66474	66475	66476
3"	132"	10	64772	64773	64774	64775	64776
4"	36"	10	66492	66493	–	66495	66496
4"	60"	10	66502	66503	–	66505	–
4"	132"	10	64982	64983	–	64985	–
6"	48"	10	58142	58143	58144	58145	58146

EMPAQUE DE PRIMERA CALIDAD BLUE LINE™

ANCHO	LONGITUD	CANT.	GRANO				
			36	40	50	60	80
4"	24"	10	58132*	58133*	58134	58135	58136

*El paquete contiene 5 correas

Consulte la página 79 para conocer las descripciones del empaque

9S-H ÓXIDO DE ALUMINIO CERÁMICO (AUXILIAR DE DESBASTE) **NUEVO**

- Ideal para materiales termosensibles (acero inoxidable, etc.) y metales no ferrosos (aluminio, etc.) con valor y rendimiento excepcionales
- Alto rendimiento, grano de óxido de aluminio cerámico
- Auxiliares de desbaste para menos calor y menos carga

INOXIDABLE Acero inoxidable y aleaciones de alta resistencia, titanio

METAL Acero al carbono, hierro fundido

ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)

PAQUETE QUICK SHIP™ (PELÍCULA RETRÁCTIL)

ANCHO	LONGITUD	CANT.	GRANO			
			36	40	60	80
1/4"	18"	10	61201	61202	61203	61204
1/4"	24"	10	61207	61208	61209	61210
3/8"	13"	10	61213	61214	61215	61216
1/2"	12"	10	61219	61220	61221	61222
1/2"	18"	10	61225	61226	61227	61228
1/2"	24"	10	61230	61231	61232	61233
3/4"	18"	10	61235	61236	61237	61238
3/4"	20-1/2"	10	61241	61242	61243	61244
1"	30"	10	61247	61248	61249	61250
1"	42"	10	61253	61254	61255	61256
1-1/2"	60"	10	61259	61260	61261	61262
2"	48"	10	61265	61266	61267	61268
2"	60"	10	61271	61272	61273	61274
2"	72"	10	61277	61278	61279	61280
2-1/2"	60"	10	61283	61284	61285	61286
3"	132"	10	61289	61290	–	–
3-1/2"	15-1/2"	10	61295	61296	61297	61298
4"	24"	10	61301	61302	61303	61304
6"	48"	10	61307	61308	61309	61310

Consulte la página 79 para conocer las descripciones del empaque

DISCOS DE PAPEL



6A ÓXIDO DE ALUMINIO CON ESTEARATO

- Nuestro mejor disco económico
- Grano de óxido de aluminio
- La estructura de capa abierta y el revestimiento de estearato lubrican y evitan la carga
- Disponible con respaldo de ASP o gancho y bucle

PINTURA	Masilla, pintura, imprimaciones
METAL	Metales ferrosos
ALUMINIO	Metales no ferrosos
MADERA	Plástico, madera y fibra de vidrio



3S ÓXIDO DE ALUMINIO CON ESTEARATO

- IDEAL PARA MADERA Y SUPERFICIES DE METAL EXPUESTO
- Grano de óxido de aluminio, para usar solo en seco
- La estructura de capa abierta y el revestimiento de estearato lubrican y evitan la carga
- Disponible con respaldo de ASP o gancho y bucle

PINTURA	Masilla, pintura, imprimaciones
METAL	Metales ferrosos
ALUMINIO	Metales no ferrosos
MADERA	Plástico, madera y fibra de vidrio



4S ÓXIDO DE ALUMINIO CON ESTEARATO SUPERIOR

- IDEAL PARA MADERA Y SUPERFICIES IMPRIMADAS
- Nuestro disco de papel de mejor rendimiento y más duradero
- Rendimiento duradero y velocidades de remoción rápidas para el acabado fino de carrocería, madera, metal y aplicaciones marítimas
- La estructura de capa abierta y el revestimiento de estearato superior lubrican y evitan la carga. Para usar en seco solamente
- Disponible con respaldo de ASP o gancho y bucle

PINTURA	Masilla, pintura, imprimaciones
METAL	Metales ferrosos
ALUMINIO	Metales no ferrosos
MADERA	Plástico, madera y fibra de vidrio



6S CERÁMICA CON ESTEARATO SUPERIOR

- LOS MEJORES EN SU CATEGORÍA, GRANO CERÁMICO DE PRIMERA CALIDAD
- El revestimiento de estearato superior evita la carga
- Rápida remoción de material con duración excepcional
- Disponible con respaldo de ASP o gancho y bucle

PINTURA	Masilla, pintura, imprimaciones
METAL	Metales ferrosos
ALUMINIO	Metales no ferrosos
MADERA	Plástico, madera y fibra de vidrio





ÓXIDO DE ALUMINIO CON ESTEARATO DORADO

- El grano de óxido de aluminio proporciona un corte rápido con larga duración
- La estructura de capa semiabierta y el revestimiento de estearato evitan la carga. Para usar en seco solamente
- Para el trabajo en carrocerías, retirar el barniz de la madera, lijar fibra de vidrio y usar en metal
- Para usar en lijadoras orbitales o de doble acción de baja velocidad
- Disponible en rollos de disco ASP

PINTURA	Masilla, pintura, imprimaciones
METAL	Metales ferrosos
ALUMINIO	Metales no ferrosos
MADERA	Plástico, madera y fibra de vidrio



A-E ÓXIDO DE ALUMINIO, PARA TRABAJO PESADO

- Para lijado agresivo, preparación y remoción de material
- Grano de óxido de aluminio para remoción de material, larga duración y acabado
- Disponible con respaldo de ASP o gancho y bucle

MADERA	Madera, aplicaciones de carrocería y fibra de vidrio
METAL	Metales ferrosos y no ferrosos



Z-F CIRCONIO SUPERIOR, PARA TRABAJO PESADO

- La mejor opción para lijado agresivo, preparación y remoción del material
- Grano de circonio para remoción agresiva del material y larga duración
- Disponible con respaldo de ASP o gancho y bucle

METAL	Metales ferrosos y no ferrosos
MADERA	Madera, aplicaciones de carrocería y fibra de vidrio



C-E/C-F CARBURO DE SILICIO, PARA TRABAJO PESADO

- Grano de carburo de silicio superior en un respaldo de papel resistente
- Diseñado para el acabado fino y alta duración
- Se fabrica con respaldo de gancho y bucle

HORMIGÓN	Mármol, granito, superficie sólida, cerámica, hormigón, plástico
METAL	Metales ferrosos y no ferrosos

ROLLOS PARA DISCOS DE PAPEL ASP



- Los rollos de discos de papel ASP están perforados para que sea fácil retirar el disco del rollo
- Paquete: 4 rollos por caja (100 unidades por rollo) / discos dorados: 1 rollo por caja (100 unidades por rollo)

DIÁMETRO	GRANO	DORADO	6A	3S	4S	6S
5"	80	36500	35410	36800	37800	35310
5"	100	36501	–	36801	37801	35311
5"	120	36502	35412	36802	37802	35312
5"	150	36503	35413	36803	37803	35313
5"	180	36504	35414	36804	37804	35314
5"	220	36505	35415	36805	37805	35315
5"	240	36506	–	–	37806	–
5"	280	–	–	–	37807	–
5"	320	36508	35417	36808	37808	35317
5"	400	36509	–	36809	–	–
6"	80	36600	36410	36900	37900	36310
6"	100	36601	–	36901	37901	36311
6"	120	36602	36412	36902	37902	36312
6"	150	36603	36413	36903	37903	36313
6"	180	36604	36414	36904	37904	36314
6"	220	36605	36415	36905	37905	36315
6"	240	36606	–	–	37906	–
6"	280	–	–	–	37907	–
6"	320	36608	36417	36908	37908	36317
6"	400	36609	–	36909	–	–

DISCOS DE PAPEL ASP INDIVIDUALES



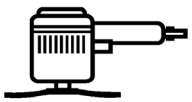
- Los discos de papel ASP individuales tienen pestañas para poder retirar fácilmente el papel antiadhesivo

		CANTIDAD 100				TRABAJO PESADO: CANT. 50	
DIÁMETRO	GRANO	6A	3S	4S	6S	A-E	Z-F
5"	40	–	–	–	–	34150	34110
5"	60	–	–	–	–	34152	34112
5"	80	35400	36520	37505	35300	34153	34113
5"	100	–	36521	37506	35301	–	–
5"	120	35402	36522	37507	35302	34155	34115
5"	150	35403	36523	37508	35303	–	–
5"	180	35404	36524	37509	35304	–	–
5"	220	35405	36525	37510	35305	–	–
5"	320	35407	36528	37511	35307	–	–
5”	400	35408	–	–	35308	–	–
6”	40	–	–	–	–	34170	34130
6"	60	–	–	–	–	34172	34132
6"	80	36400	36620	37605	36300	34173	34133
6"	100	–	36621	37606	36301	–	–
6"	120	36402	36622	37607	36302	34175	34135
6"	150	36403	36623	37608	36303	–	–
6"	180	36404	36624	37609	36304	–	–
6"	220	36405	36625	37610	36305	–	–
6"	320	36407	36628	37611	36307	–	–
6"	400	–	–	–	36308	–	–
8"	40	–	–	–	–	–	34140*
8"	80	–	–	–	–	–	34143*

*25 por caja

INFORMACIÓN TÉCNICA

- La sólida elaboración con resina sobre resina es resistente al calor y a la humedad
- El grano especial, duradero y filoso, corta rápidamente y ofrece una larga duración
- El respaldo autoadhesivo (ASP) permite cambios rápidos



Pulidora de disco

Para conocer los platos de apoyo ASP, consulte la página 133.

Accesorios

DISCOS DE PAPEL



DISCOS DE PAPEL CON GANCHO Y BUCLE

- El sistema de sujeción de gancho y bucle permite cambios rápidos y menos tiempo de inactividad
- Se fabrican con orificios de aspiración o sin ellos para usar en lijadoras orbitales o de doble acción de baja velocidad con sistemas de captura

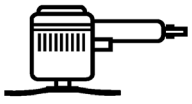
SIN ORIFICIOS

DIÁMETRO	GRANO	CANT.	6A	3S	4S/4V	6S	PARA TRABAJO PESADO A-E	Z-F	C-E/C-F
5"	40	50	–	–	–	–	34250	34210	34510
5"	60	50	–	–	37501	35319	34252	34212	34512
5"	80	50	35420	36540	37515	35320	34253	34213	34513
5"	100	50	–	36541	37516	35321	–	–	34514
5"	120	50	35422	36542	37517	35322	34255	34215	34515
5"	150	50	35423	36543	37518	35323	–	–	34516
5"	180	50	35424	36544	37519	35324	–	–	34517
5"	220	50	35425	36545	37520	35325	–	–	34518
5"	240	50	–	–	37562	–	–	–	–
5"	280	50	–	–	37563	–	–	–	–
5"	320	50	35427	36548	37521	35327	–	–	34521
5"	400	50	35428	–	37522	35328	–	–	34522
5"	500	50	–	–	37523	35360	–	–	34523
5"	600	50	–	–	37524	35361	–	–	34524
5"	800	50	–	–	37550	35362	–	–	34525
5"	1000	50	–	–	37551	–	–	–	–
5"	1200	50	–	–	37552	35364	–	–	34527
5"	1500	50	–	–	37553	–	–	–	–
6"	40	50	–	–	–	–	34270	34230	34610
6"	60	50	–	–	37601	36319	34272	34232	34612
6"	80	50	36420	36640	37615	36320	34273	34233	34613
6"	100	50	–	36641	37616	36321	–	–	34614
6"	120	50	36422	36642	37617	36322	34275	34235	34615
6"	150	50	36423	36643	37618	36323	–	–	34616
6"	180	50	36424	36644	37619	36324	–	–	34617
6"	220	50	36425	36645	37620	36325	–	–	34618
6"	240	50	–	–	37650	–	–	–	–
6"	280	50	–	–	37651	–	–	–	–
6"	320	50	36427	36648	37621	36327	–	–	34621
6"	400	50	36428	–	37622	36328	–	–	34622
6"	500	50	–	–	37623	36360	–	–	34623
6"	600	50	–	–	37624	36361	–	–	34624
6"	800	50	–	–	37625	36362	–	–	34625
6"	1000	50	–	–	37626	–	–	–	–
6"	1200	50	–	–	37627	36364	–	–	34627
6"	1500	50	–	–	37628	–	–	–	–
8"	40	50	–	–	–	–	–	34240	–
8"	80	50	–	–	–	–	–	34243	–

Para conocer los platos de apoyo de gancho y bucle, las almohadillas de interfaz y las almohadillas para contorno manual, consulte la página 133.

INFORMACIÓN TÉCNICA

- La sólida elaboración con resina sobre resina es resistente al calor y a la humedad
- El grano especial, duradero y filoso, corta rápidamente y ofrece una larga duración



Pulidora de disco

5", 5 ORIFICIOS

DIÁMETRO	GRANO	CANT.	6A	3S	4S/4V	6S	TRAB. PESADO A-E
5"	40	50	–	–	–	–	34280
5"	60	50	–	–	37533	35329	34282
5"	80	50	35430	36550	37525	35330	34283
5"	100	50	–	36551	37526	35331	–
5"	120	50	35432	36552	37527	35332	34285
5"	150	50	35433	36553	37528	35333	–
5"	180	50	35434	36554	37529	35334	–
5"	220	50	35435	36555	37530	35335	–
5"	320	50	35437	36558	37531	35337	–
5"	400	50	35438	–	37532	35338	–

5", 8 ORIFICIOS

DIÁMETRO	GRANO	CANT.	6A	3S	4S/4V	6S	TRAB. PESADO A-E
5"	40	50	–	–	–	–	34290
5"	60	50	–	–	37534	35339	34292
5"	80	50	35440	36560	37535	35340	34293
5"	100	50	–	36561	37536	35341	–
5"	120	50	35442	36562	37537	35342	34295
5"	150	50	35443	36563	37538	35343	–
5"	180	50	35444	36564	37539	35344	–
5"	220	50	35445	36565	37540	35345	–
5"	320	50	35447	36568	37541	35347	–
5"	400	50	35448	–	37542	35348	–
5"	800	50	–	–	37543	–	–
5"	1000	50	–	–	37544	–	–
5"	1200	50	–	–	37545	–	–
5"	1500	50	–	–	37546	–	–

6", 6 ORIFICIOS

DIÁMETRO	GRANO	CANT.	6A	3S	4S/4V	6S	TRAB. PESADO A-E
6"	40	50	–	–	–	–	34310
6"	60	50	–	–	37634	36329	34312
6"	80	50	36430	36650	37635	36330	34313
6"	100	50	–	36651	37636	36331	–
6"	120	50	36432	36652	37637	36332	34315
6"	150	50	36433	36653	37638	36333	–
6"	180	50	36434	36654	37639	36334	–
6"	220	50	36435	36655	37640	36335	–
6"	320	50	36437	36658	37641	36337	–
6"	400	50	36438	–	37642	36338	–
6"	500	50	–	–	–	36339	–
6"	600	50	–	–	–	36340	–
6"	800	50	–	–	37643	36341	–
6"	1000	50	–	–	37644	–	–
6"	1200	50	–	–	37645	36343	–
6"	1500	50	–	–	37646	–	–



DISCOS DE TELA ASP INDIVIDUALES, ÓXIDO DE ALUMINIO

- Grano de óxido de aluminio
- Respaldo resistente de tela de algodón egipcio de peso X
- Estructura de capa cerrada

METAL Metales ferrosos o no ferrosos (hierro, acero, aluminio, cobre, etc.)

MADERA Madera, plásticos, fibra de vidrio

DIÁMETRO	CANT.	GRANO												
		24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320
1"	50	–	–	–	34990	34991	34992	34993	34994	34995	34996	34997	34998	34999
1-1/2"	50	–	–	–	35003	35004	35005	–	35007	–	–	–	–	–
2"	50	35020	35021	35022	35023	35024	35025	35026	35027	35028	35029	–	35031	35033
3"	50	35040	35041	35042	35043	35044	35045	35046	35047	35048	35049	35050	35051	35053
4"	50	35060	35061	35062	35063	35064	35065	35066	35067	35068	35069	35070	35071	35073
5"	50	35080	35081	35082	35083	35084	35085	35086	35087	35088	35089	35090	35091	35093
6"	50	35094	35095	35096	35097	35098	35099	35100	35101	35102	35103	35104	35105	35107
7"	25	35108	35109	35110	35111	35112	35113	35114	35115	35116	35117	35118	35119	35121
8"	25	35122	35123	35124	35125	35126	35127	35128	35129	35130	35131	35132	35133	35135
9"	25	35136	35137	35138	35139	35140	35141	35142	35143	35144	35145	35146	35147	35149
10"	25	35150	35151	35152	35153	35154	35155	35156	35157	35158	–	–	–	–
12"	25	35164	35165	35166	35167	35168	35169	35170	35171	35172	35173	35174	35175	35177
14"	10	–	35179	35180	35181	35182	35183	–	–	–	–	–	–	–
15"	10	–	35193	35194	35195	35196	35197	–	–	–	–	–	–	–
16"	10	–	35207	35208	35209	35210	35211	35212	35213	–	–	–	–	–
18"	10	–	35221	35222	35223	35224	35225	–	–	–	–	–	–	–
20"	10	–	35235	35236	35237	35238	35239	35240	35241	–	–	–	–	–



DISCOS DE TELA ASP INDIVIDUALES, CIRCONIO

- Grano de circonio superior
- Apoyo de tela de algodón egipcio de peso X especialmente formulado
- Estructura de capa cerrada

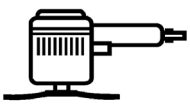
METAL Metales ferrosos o no ferrosos (hierro, acero, aluminio, cobre, etc.)

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia

DIÁMETRO	CANT.	GRANO				
		36	40	50	60	80
5"	50	37081	37082	37083	37084	37085
6"	50	37095	37096	37097	37098	37099
8"	25	37123	37124	37125	37126	37127
9"	25	37137	37138	37139	37140	37141
10"	25	–	–	–	37154	37155
12"	25	37165	37166	37167	37168	37169
20"	10	37235	37236	37237	37238	37239

INFORMACIÓN TÉCNICA

- La sólida elaboración con resina sobre resina es resistente al calor y a la humedad
- El respaldo de adhesivo termofusible permite el cambio rápido y menos tiempo de inactividad
- Código de barras UPC para fácil identificación y mantenimiento del inventario



Pulidora de disco

Para conocer los platos de apoyo ASP, consulte la página 133.

Accesorios

DISCOS LAMINADOS



2A ÓXIDO DE ALUMINIO (USO GENERAL)

- Grano de óxido de aluminio
- Uso general, larga duración
- Cambio sencillo del disco al girar y desbloquear el plato de apoyo

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

MADERA Madera, plásticos, fibra de vidrio, etc.

3A ÓXIDO DE ALUMINIO (AUXILIAR DE DESBASTE)

- Grano de óxido de aluminio con auxiliar de desbaste
- Agentes de enfriamiento para corte en frío y mayor duración
- Cambio sencillo del disco al girar y desbloquear el plato de apoyo

INOXIDABLE Acero inoxidable y aleaciones de alta resistencia

METAL Metales ferrosos

ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)

Z, CIRCONIO (SUPERIOR)

- Grano de circonio superior
- Remoción de material muy rápida, larga duración
- Cambio sencillo del disco al girar y desbloquear el plato de apoyo

INOXIDABLE Acero inoxidable y aleaciones de alta resistencia

METAL Metales ferrosos o no ferrosos (hierro, acero, soldaduras, etc.)

3Z, CIRCONIO (AUXILIAR DE DESBASTE)

- Grano de circonio superior con auxiliar de desbaste
- Agentes de enfriamiento para corte en frío y mayor duración
- Remoción de material muy rápida, sin decoloración
- Cambio sencillo del disco al girar y desbloquear el plato de apoyo

INOXIDABLE Acero inoxidable y aleaciones de alta resistencia

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Elaboración con laminado triple para aplicaciones de trabajo intenso donde los discos tradicionales se deshilachan
- Los respaldos de cambio rápido permiten el cambio rápido y sencillo del disco y menos tiempo de inactividad
- Los respaldos de estilo universal se adaptan a la mayoría de las marcas de platos de apoyo del mercado
- La elaboración con 2 capas es suficientemente resistente para superficies contorneadas o planas

9S, ÓXIDO DE ALUMINIO CERÁMICO (AUXILIAR DE DESBASTE)

- Ideal para materiales termosensibles (acero inoxidable, etc.) y metales no ferrosos (aluminio, etc.) con valor y rendimiento excepcionales
- Alto rendimiento, grano de óxido de aluminio cerámico
- Auxiliares de desbaste para menos calor y menos carga
- Cambio sencillo del disco al girar y desbloquear el plato de apoyo
- Cuenta con el exclusivo buje compuesto SAIT-Lok™ para más resistencia

INOXIDABLE Acero inoxidable y aleaciones de alta resistencia, titanio

METAL Acero al carbono, hierro fundido

ALUMINIO Metales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, etc.)

2A-H ÓXIDO DE ALUMINIO (PARA TRABAJO PESADO)

- Grano de óxido de aluminio
- Rápida remoción de material y excelente retención del grano en el borde
- Elaboración con laminado triple para aplicaciones de mucha presión donde los discos laminados convencionales tienen demasiada flexibilidad
- Excelente para desbaste de bordes, desbarbado y preparación y remoción de soldadura
- Cuenta con el exclusivo buje compuesto SAIT-Lok™ para más resistencia

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

MADERA Madera, plásticos, fibra de vidrio, etc.

Z-H CIRCONIO (PARA TRABAJO PESADO)

- Grano de circonio de alto rendimiento
- Remoción de material extremadamente rápida y larga duración
- Elaboración con laminado triple para aplicaciones de mucha presión donde los discos laminados convencionales tienen demasiada flexibilidad
- Excelente para desbaste de bordes, desbarbado y preparación y remoción de soldadura
- Cuenta con el exclusivo buje compuesto SAIT-Lok™ para más resistencia

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

INOXIDABLE Acero inoxidable y aleaciones de alta resistencia



SAIT

DIÁMETRO	GRANO	CANT.	2A		3A		Z		3Z		9S		PARA TRABAJO PESADO 2A-H		PARA TRABAJO PESADO Z-H	
			SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™
1"	36	100	52208	–	50208	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1"	40	100	52209	–	50209	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1"	50	100	52210	–	50210	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1"	60	100	52211	–	50211	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1"	80	100	52212	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1"	100	100	52213	–	50213	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1"	120	100	52214	–	50214	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1-1/2"	36	100	–	52264	50215	50264	55215	55264	–	56264	–	–	–	–	–	–
1-1/2"	40	100	52216	52265	–	50265	–	55265	–	–	–	–	–	–	–	–
1-1/2"	50	100	52217	52266	50217	–	55217	55266	56217	–	–	–	–	–	–	–
1-1/2"	60	100	52218	52267	50218	50267	55218	55267	56218	56267	–	–	–	–	–	–
1-1/2"	80	100	52219	52268	50219	50268	55219	–	56219	56268	–	–	–	–	–	–
1-1/2"	100	100	52220	52269	–	50269	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1-1/2"	120	100	52221	52270	50221	50270	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
2"	24	100	–	–	–	–	55221	55270	–	–	50920	50950	52320	50320	55420	55450
2"	36	100	52222	52271	50222	50271	55222	55271	56222	56271	50921	50951	52321	50321	55421	55451
2"	40	100	52223	52272	50223	50272	55223	55272	–	–	50922	50952	–	–	–	–
2"	50	100	52224	52273	50224	50273	55224	55273	–	56276	50923	50953	52322	50322	55422	55452
2"	60	100	52225	52274	50225	50274	55225	55274	56225	56274	50924	50954	52323	50323	55423	55453
2"	80	100	52226	52275	50226	50275	55226	55275	56226	56275	50925	50955	52324	50324	55424	55454
2"	100	100	52227	52276	50227	50276	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
2"	120	100	52228	52277	50228	50277	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
3"	24	50	–	–	–	–	55228	55277	–	–	50930	50960	52330	50330	55430	55460
3"	36	50	52229	52278	50229	50278	55229	55278	56229	56278	50931	50961	52331	50331	55431	55461
3"	40	50	52230	52279	50230	50279	55230	55279	–	–	50932	50962	–	–	–	–
3"	50	50	52231	52280	50231	50280	55231	55280	–	56280	50933	50963	52332	50332	55432	55462
3"	60	50	52232	52281	50232	50281	55232	55281	56232	56281	50934	50964	52333	50333	55433	55463
3"	80	50	52233	52282	50233	50282	55233	55282	56233	56282	50935	50965	52334	50334	55434	55464
3"	100	50	52234	52283	50234	50283	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
3"	120	50	52235	52284	50235	50284	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

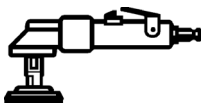
Para conocer los platos de apoyo para discos laminados consulte la página 132.



SAIT-LOK™



SAIT-LOK-R™



Amoladora portátil

HOJAS DE PAPEL



ÓXIDO DE ALUMINIO (AW-C Y AW-D)

- Duración extremadamente larga
- La estructura de capa abierta evita la carga
- Para usar seco o húmedo

MADERA Madera, selladores, masillas

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

ANCHO	LONGITUD	PESO DEL GRANO	CANT.	N.° DE PIEZA
9"	11"	40D	100	84211
9"	11"	50D	100	84212
9"	11"	60D	100	84213
9"	11"	80D	100	84214
9"	11"	100D	100	84215
9"	11"	120D	100	84216
9"	11"	150C	100	84200
9"	11"	180C	100	84201
9"	11"	220C	100	84202
9"	11"	240C	100	84203
9"	11"	320C	100	84204
9"	11"	400C	100	84205
9"	11"	500C	100	84206
9"	11"	600C	100	84207
9"	11"	800C	100	84208
9"	11"	1200C	100	84209



GRANATE

- Grano de granate natural
- La estructura de capa abierta evita la carga
- Para uso en seco solamente

MADERA Maderas suaves

ANCHO	LONGITUD	PESO DEL GRANO	CANT.	N.° DE PIEZA
9"	11"	50D	50	84101
9"	11"	60C	50	84102
9"	11"	80C	50	84103
9"	11"	100C	100	84104
9"	11"	120C	100	84105
9"	11"	180A	100	84107
9"	11"	220A	100	84108

PESOS DEL RESPALDO

A	C	D
peso liviano flexibilidad alta	peso medio flexibilidad media	peso pesado flexibilidad baja

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Elaboración con resina sobre resina para una adhesión fuerte que es resistente al calor y a la humedad
- Caja con etiquetas de código de barras UPC para fácil identificación y mantenimiento del inventario
- Nuestro papel industrial de calidad más alta para mayor durabilidad en todas las aplicaciones
- Gran variedad de tamaños de granos para una amplia gama de aplicaciones de lijado y acabado



Lijado a mano



CARBURO DE SILICIO IMPERMEABLE (CW-C)

- Duración extremadamente larga
- Estructura de capa cerrada para más remoción del material
- Para usar seco o húmedo

MADERA Barniz, plástico, fibra de vidrio, revestimiento transparente, imprimación

HORMIGÓN Mármol, cerámica

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

ANCHO	LONGITUD	PESO DEL GRANO	CANT.	N.° DE PIEZA
5-1/2"	9"	1000C	50	84270
5-1/2"	9"	1200C	50	84271
5-1/2"	9"	1500C	50	84274
5-1/2"	9"	2000C	50	84277
9"	11"	80C	100	84249
9"	11"	100C	100	84250
9"	11"	120C	100	84251
9"	11"	150C	100	84252
9"	11"	180C	100	84253
9"	11"	220C	100	84254
9"	11"	240C	100	84255
9"	11"	320C	100	84256
9"	11"	400C	100	84257
9"	11"	500C	100	84258
9"	11"	600C	100	84259
9"	11"	800C	100	84260
9"	11"	1200C	100	84261

SAIT-PAK™

- Lijado sin carga y de larga duración
- Empaquetado en cantidades menores más fáciles de vender
- Diseñado específicamente para clientes que desean un paquete más orientado al cliente: artesanos expertos, comerciantes profesionales, ingenieros de mantenimiento, reparación y operaciones, fabricantes y aficionados entendidos



MADERA Masilla para carrocería, pintura, madera y fibra de vidrio

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

Hojas de óxido de aluminio para uso general

ANCHO	LONGITUD	GRADO/GRANO	CANT.	N.° DE PIEZA
9"	11"	SURTIDO: 2 muy fino, 2 fino, 1 medio	5	10015
9"	11"	GRUESO, 60	5	10006
9"	11"	MEDIO, 100	5	10008
9"	11"	FINO, 150	5	10010
9"	11"	MUY FINO, 220	5	10012

Hojas de carburo de silicio impermeables

ANCHO	LONGITUD	GRADO/GRANO	CANT.	N.° DE PIEZA
9"	11"	SURTIDO: 2 superfino, 2 extrafino, 1 muy fino	5	10036
9"	11"	MUY FINO, 220	5	10028
9"	11"	EXTRAFINO, 320	5	10031
9"	11"	SUPERFINO, 400	5	10032
9"	11"	ULTRAFINO, 600	5	10034



ÓXIDO DE ALUMINIO EXTRAABIERTO (AY-D)

- Hoja de papel económica para uso general
- La estructura de capa extraabierta evita la carga
- Respaldo con buena flexibilidad pero duradero
- Peso D: peso pesado, baja flexibilidad

MADERA Madera, selladores, pintura, masillas, materiales plásticos



ÓXIDO DE ALUMINIO CON ESTEARATO (3S)

- Duración extremadamente larga
- La estructura de capa abierta evita la carga
- Para uso en seco solamente
- Peso C: peso mediano, flexibilidad media

MADERA Selladores, masilla, pintura, fibra de vidrio, madera
METAL Aluminio



ÓXIDO DE ALUMINIO CON ESTEARATO SUPERIOR (4S)

- Óxido de aluminio superior
- La estructura de capa abierta y el revestimiento de estearato lubrican y evitan la carga
- Rendimiento duradero y velocidades de remoción rápidas para el acabado fino de trabajos de carrocería y acabado de madera
- Para uso en seco solamente
- Peso C: peso mediano, flexibilidad media

MADERA Masilla para carrocería, pintura, madera y fibra de vidrio
METAL Metales ferrosos o no ferrosos

ANCHO	LONGITUD	GRANO	CANT.	AY-D	3S	4S
9"	11"	40	100	84422	–	–
9"	11"	60	100	84423	–	–
9"	11"	80	100	84424	84230	84283
9"	11"	100	100	–	84231	84284
9"	11"	120	100	84426	84232	84285
9"	11"	150	100	84427	84233	84286
9"	11"	180	100	84428	84234	84287
9"	11"	220	100	84429	84235	84288
9"	11"	240	100	–	84236	84289
9"	11"	320	100	84430	84237	84290
9"	11"	400	100	84431	84238	84291
9"	11"	500	100	–	84239	–

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Elaboración con resina sobre resina para una adhesión fuerte que es resistente al calor y a la humedad
- Caja con etiquetas de código de barras UPC para fácil identificación y mantenimiento del inventario
- Nuestro papel industrial de calidad más alta para mayor durabilidad en todas las aplicaciones
- Gran variedad de tamaños de granos para una amplia gama de aplicaciones de lijado y acabado



Lijado a mano



ÓXIDO DE ALUMINIO (DA-F)

- Grano de óxido de aluminio en un respaldo de tela flexible
- La estructura de capa abierta evita la carga
- Resistente al agua
- Larga duración combinada con excelente remoción de materiales
- Excelente para aplicaciones de trabajo en madera
- Peso F: alta flexibilidad

MADERA Madera, pintura, fibra de vidrio

METAL Metales ferrosos o no ferrosos (hierro, acero, cobre, etc.)



ANCHO	LONGITUD	GRANO	CANT.	DA-F
9"	11"	36	25	84907
9"	11"	40	25	84908
9"	11"	50	25	84909
9"	11"	60	25	84910
9"	11"	80	25	84911
9"	11"	100	50	84912
9"	11"	120	50	84913
9"	11"	150	50	84914
9"	11"	180	50	84915
9"	11"	220	50	84916
9"	11"	240	50	84917
9"	11"	320	50	84918

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Elaboración con resina sobre resina para una adhesión fuerte que es resistente al calor y a la humedad
- Respaldo de tela para durabilidad y flexibilidad
- Caja con etiquetas de código de barras UPC para fácil identificación y mantenimiento del inventario
- Gran variedad de tamaños de granos para una amplia gama de aplicaciones de lijado y acabado

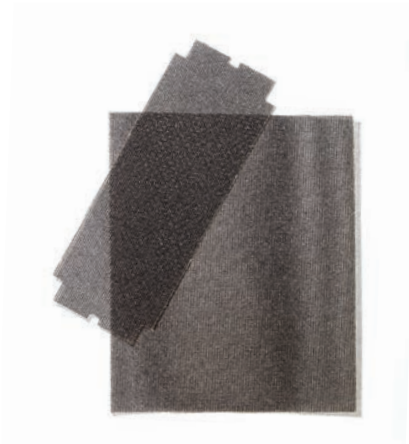


Lijado a mano

F

Flexibilidad alta

Peso del respaldo



SAITSCREEN™

- Tela de malla impregnada con grano de carburo de silicio
- Para usar seco o húmedo
- Sin carga
- Resistente, larga duración

MADERA Masilla para carrocería, pintura, fibra de vidrio

HORMIGÓN Cerámica, mármol, cemento

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

ANCHO	LONGITUD	GRANO	CANT.	SAITSCREEN™
4-3/16"	11"	80	50	84070
4-3/16"	11"	100	50	84071
4-3/16"	11"	220	50	84075
9"	11"	80	25	84076
9"	11"	100	25	84077
9"	11"	120	25	84078
9"	11"	150	25	84079

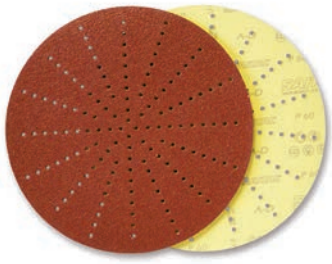


PAPEL

- Grano de óxido de aluminio
- Respaldo de papel
- La estructura de capa abierta evita la carga
- Para uso en seco
- Proporciona un acabado liso
- Disponible en hojas y rollos
- Rollos fáciles de manipular para cortar del tamaño necesario según el trabajo

MADERA Yeso, uniones de la placa de yeso

	ANCHO	LONGITUD	GRANO	CANT.	PAPEL
	3-5/16"	11"	80	100	84066
	3-5/16"	11"	100	100	84067
	3-5/16"	11"	120	100	84068
	3-5/16"	11"	150	100	84069
	4-3/16"	11"	80	100	84051
	4-3/16"	11"	100	100	84050
	4-3/16"	11"	120	100	84052
	4-3/16"	11"	150	100	84053
Rollos	3-5/16"	50 YARDAS	80	1	84056
Rollos	3-5/16"	50 YARDAS	100	1	84057
Rollos	3-5/16"	50 YARDAS	120	1	84058
Rollos	3-5/16"	50 YARDAS	150	1	84059



DISCOS PARA LIJADORA DE YESO JIRAFA

- Para usar con las lijadoras de yeso estilo "jirafa"
- Abrasivo de óxido de aluminio superior para lijado eficiente y larga duración
- Respaldo de papel duradero con gancho y bucle para mejor rendimiento y cambios sencillos del grano
- Orificios de aspiración para mejor extracción del polvo y más duración
- También viene sin orificios de aspiración**NUEVO**

MADERA Yeso, compuesto de la placa de

veso y estuco

DIÁM.	GRANO	CANT.	DISCOS PARA LIJADORA DE YESO JIRAFA	
			ORIFICIOS	SIN ORIFICIOS
9"	40	100	84308	–
9"	60	100	84309	–
9"	80	100	84310	84081
9"	100	100	84311	84082
9"	120	100	84312	84083
9"	150	100	84313	84084
9"	180	100	84314	84085
9"	220	100	84315	84086



Lijado a mano



Pulidora para yeso



Pulidora estilo "Jirafa"



HOJAS PARA TACOS DE LIJADO Y ESPONJAS



HOJAS PARA TACOS DE LIJADO

- Grano de óxido de aluminio
- La estructura de capa abierta evita la carga

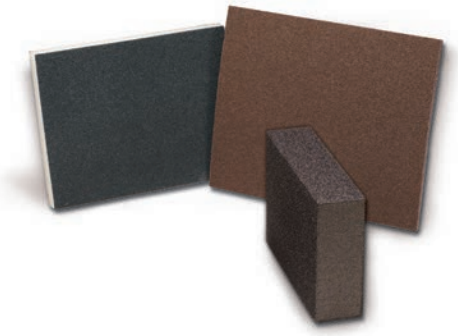
MADERA Masilla para carrocería, pintura y fibra de vidrio

METAL Metales ferrosos o no ferrosos



Taco de lijado

ANCHO	LONGITUD	GRANO	CANT.	HOJAS PARA TACOS DE LIJADO
2-3/4"	17-1/2"	40D	50	84171
2-3/4"	17-1/2"	60D	100	84172
2-3/4"	17-1/2"	80D	100	84173
2-3/4"	17-1/2"	100D	100	84174



ESPONJAS DE LIJADO

- Grano abrasivo superior en un respaldo de espuma suave
- El respaldo de espuma proporciona comodidad superior y se puede lavar para larga duración
- Para usar en molduras de madera, contornos de metal, pulido de yeso y aplicaciones de remoción de pintura

MADERA Maderas duras y blandas, plástico, pintura, fibra de vidrio, masilla para carrocería y compuestos de yeso

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

TIPO	ANCHO	LONGITUD	ESPESOR	GRANO	CANT.	ESPONJAS DE LIJADO
ALMOHADILLAS PARA LIJADO DE CONTORNOS	4-1/2"	5-1/2"	5 MM	60	100	86445
ALMOHADILLAS PARA LIJADO DE CONTORNOS	4-1/2"	5-1/2"	5 MM	100	100	86447
ALMOHADILLAS PARA LIJADO DE CONTORNOS	4-1/2"	5-1/2"	5 MM	180	100	86450
ALMOHADILLAS PARA LIJADO DE CONTORNOS	4-1/2"	5-1/2"	5 MM	280	100	86451
ALMOHADILLA PARA LIJADO REFORZADA CON TELA	3-3/4"	4-3/4"	1/2"	60	24	86475
ALMOHADILLA PARA LIJADO REFORZADA CON TELA	3-3/4"	4-3/4"	1/2"	100	24	86477
ALMOHADILLA PARA LIJADO REFORZADA CON TELA	3-3/4"	4-3/4"	1/2"	150	24	86479
ALMOHADILLA PARA LIJADO REFORZADA CON TELA	3-3/4"	4-3/4"	1/2"	180	24	86480
ALMOHADILLA PARA LIJADO REFORZADA CON TELA	3-3/4"	4-3/4"	1/2"	220	24	86481
BLOQUE PARA LIJADO DE ALTA DENSIDAD	2-1/2"	3-3/4"	1"	60	24	86355
BLOQUE PARA LIJADO DE ALTA DENSIDAD	2-1/2"	3-3/4"	1"	80	24	86356
BLOQUE PARA LIJADO DE ALTA DENSIDAD	2-1/2"	3-3/4"	1"	100	24	86357
BLOQUE PARA LIJADO DE ALTA DENSIDAD	2-1/2"	3-3/4"	1"	120	24	86359
BLOQUE PARA LIJADO DE ALTA DENSIDAD	2-1/2"	3-3/4"	1"	180	24	86360

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Las esponjas de lijado se pueden usar húmedas o secas para el acabado fino y se pueden lavar para extender la duración de corte (lavar con agua solamente)
- En general, el acabado de las esponjas de lijado será más fino que el de los abrasivos revestidos tradicionales
- Debido a la capacidad de adaptarse a diferentes formas, las esponjas de lijado pueden lijar y dar acabado en áreas difíciles de alcanzar



Lijado a mano



Paquete de 1 por caja

ROLLO DE MANO, DA-F

- Grano de óxido de aluminio
- Material DA-F de alta calidad para alta flexibilidad
- Resistencia media a la tracción
- Principalmente para aplicaciones manuales

METAL Metales ferrosos o no ferrosos
MADERA Madera, fibra de vidrio, etc.



ANCHO	LONGITUD	ROLLO DE MANO, GRANO DA-F											
		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400
1"	50 YARDAS	80405	80505	80605	80805	81005	81205	81505	81805	82205	82405	83205	83405
1-1/2"	50 YARDAS	80406	80506	80606	80806	81006	81206	81506	81806	82206	82406	83206	83406
2"	50 YARDAS	80420	80520	80620	80820	81020	81220	81520	81820	82220	82420	83220	83420

ROLLO INDUSTRIAL, EA-F

- Grano de óxido de aluminio
- Material EA-F de primera calidad para flexibilidad muy alta
- Resistencia alta a la tracción, respaldo extraduradero
- Larga duración
- Principalmente para aplicaciones en máquinas

METAL Metales ferrosos o no ferrosos
MADERA Madera, fibra de vidrio, etc.

ANCHO	LONGITUD	ROLLO INDUSTRIAL, GRANO EA-F											
		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400
1"	50 YARDAS	80415	80515	80615	80815	81015	81215	81515	81815	82215	82415	83215	83415
1-1/2"	50 YARDAS	80416	80516	80616	80816	81016	81216	81516	81816	82216	82416	83216	83416
2"	50 YARDAS	80430	80530	80630	80830	81030	81230	81530	81830	82230	82430	83230	83430



ROLLOS EA-F PERSONALIZADOS

- Material EA-F de primera calidad para flexibilidad muy alta utilizado en rollos industriales
- La estructura de capa abierta evita la carga
- Se puede dividir en hasta 3 cortes, ancho mínimo de 3". Especifique los anchos al hacer el pedido

METAL Metales ferrosos o no ferrosos
MADERA Madera, fibra de vidrio, etc.

ANCHO	LONGITUD	ROLLOS PERSONALIZADOS, GRANO EA-F											
		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400
12"	50 YARDAS	81640	81650	81660	81680	81610	81612	81615	81618	81622	81624	81632	81604

Los rollos personalizados no se pueden cancelar ni devolver en ningún caso

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Elaboración con resina sobre resina para una adhesión fuerte que es resistente al calor y a la humedad
- Respaldo de tela de algodón egipcio para una durabilidad superior
- Ofrecemos dos resistencias a la tracción para una amplia gama de aplicaciones
- La estructura de capa abierta evita la carga
- Caja con etiquetas de código de barras UPC para fácil identificación y mantenimiento del inventario



Lijado a mano

ROLLOS DE LIJADO ESPECIALES



DA-F MINIRROLLOS DE LIJADO

- Grano de óxido de aluminio
- Material DA-F de alta calidad para alta flexibilidad
- La estructura de capa abierta evita la carga
- Para aplicaciones manuales

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

MADERA Madera, fibra de vidrio, etc.

ANCHO	LONGITUD	CANT.	GRANO			
			60	80	120	180
1-1/2"	10 YARDAS	1	80607	80807	81207	81807



ROLLO PARA PLOMERÍA

- Grano de óxido de aluminio
- La estructura de capa abierta evita la carga
- Para uso en seco solamente
- Excelente para limpiar los extremos de los tubos
- Respaldo de tela para durabilidad y flexibilidad

METAL Materiales ferrosos o no ferrosos, tuberías de cobre

ANCHO	LONGITUD	GRANO	CANT.	ROLLO PARA PLOMERÍA
1-1/2"	25 YD	120	1	80000



AW-D MINIRROLLOS DE PAPEL

- Grano de óxido de aluminio
- La estructura de capa abierta evita la carga
- Para trabajos manuales en seco o en húmedo

MADERA Madera, pintura, etc.

PINTURA Masilla, pintura, imprimaciones

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

ANCHO	LONGITUD	GRANO	CANT.	AW-D
4-1/2”	5 YD	40	10	81101
4-1/2”	5 YD	60	10	81102
4-1/2”	5 YD	80	10	81103
4-1/2”	5 YD	100	10	81104
4-1/2”	5 YD	120	10	81105
4-1/2”	5 YD	150	10	81106
4-1/2”	5 YD	180	10	81107
4-1/2”	5 YD	220	10	81108



ROLLOS SAITSCREEN™

- Grano de carburo de silicio
- Doble faz para mayor duración
- Impermeable
- Tela de malla sin carga

METAL Metales ferrosos o no ferrosos (acero, soldadura, cobre)

HORMIGÓN Cerámica

MADERA Madera, pintura, etc.

ANCHO	LONGITUD	CANT.	GRANO		
			80	120	180
1-1/2”	5 YD	1	84089	84092	84095
1-1/2”	10 YD	1	84090	84093	84096
1-1/2”	25 YD	1	84091	84094	84097



Lijado a mano

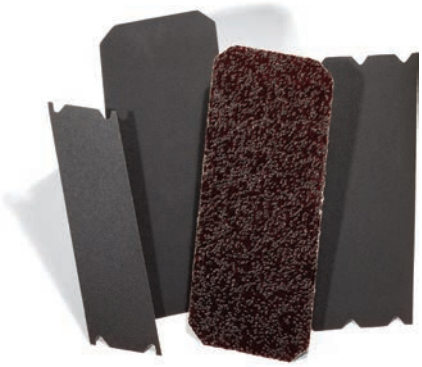


CORREAS PARA PULIDORAS DE PISOS

- Grano de circonio superior para gran remoción del material y larga duración
- El diseño de la correa permite el cambio rápido de los materiales abrasivos

MADERA Pisos de madera

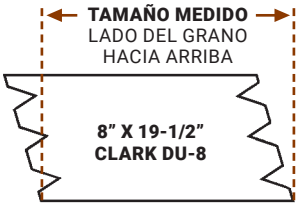
ANCHO	LONGITUD	GRANO	CANT.	CORREAS
8"	19"	36	10	85285
8"	19"	50	10	85286
8"	19"	60	10	85287
8"	19"	80	10	85288
8"	19"	120	10	85289

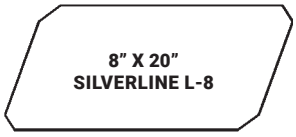


HOJAS PARA PULIDO DE PISOS

- Grano de carburo de silicio
- Respaldo en combinación de tela y papel
- **Granos 16-20:** la estructura de capa abierta evita la carga y es excelente para retirar acabados pesados
- **Granos 36-100:** capa cerrada para más remoción del material y excelente para el reacabado general

MADERA Madera

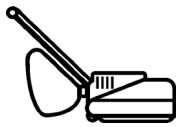




ANCHO	LONGITUD	GRANO NUEVO / GRANO VIEJO	CANT.	HOJAS
8"	19-1/2"	16/4	50	85000
8"	19-1/2"	20 / 3-1/2	50	85001
8"	19-1/2"	36/2	50	85002
8"	19-1/2"	40 / 1-1/2	50	85003
8"	19-1/2"	60 / 1/2	50	85004
8"	19-1/2"	80/0	50	85005
8"	19-1/2"	100 / 2/0	50	85006
8"	20"	16/4	50	85007
8"	20"	20 / 3-1/2	50	85008
8"	20"	36/2	50	85009
8"	20"	40 / 1-1/2	50	85010
8"	20"	60 / 1/2	50	85011
8"	20"	80/0	50	85012
8"	20"	100 / 2/0	50	85013

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Calidad profesional para usar en trabajos industriales difíciles
- Envasado con película retráctil para fácil manipulación y duración
- Caja con etiquetas de código de barras UPC para fácil identificación y mantenimiento del inventario



Pulidora de pisos

PULIDO DE PISOS





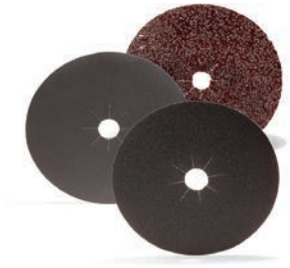
Pulidora de bordes

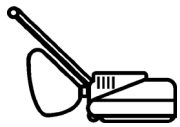
DISCOS DE PULIDO PARA BORDES DE PISOS

- Grano de carburo de silicio
- Respaldo en combinación de tela y papel
- **Granos 12-20:** la estructura de capa abierta evita la carga y es excelente para retirar acabados pesados
- **Granos 36-100:** capa cerrada para más remoción del material y excelente para el reacabado general

MADERA Madera

DIÁMETRO	EJE	CANTIDAD 20					CANTIDAD 25		
		GRANO NUEVO / GRANO VIEJO							
		12 / 4-1/2	16/4	20 / 3-1/2	36/2	40 / 1-1/2	60 / 1/2	80/0	100 / 2/0
5"	1/4"	85230	85231	85232	85233	85234	85235	85236	85237
7"	7/8"	85219	85220	85221	85222	85223	85224	85225	85226





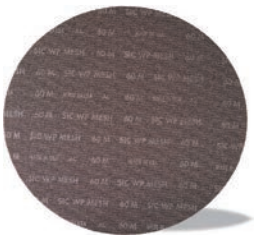
Pulidora de pisos

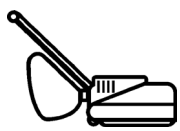
DISCOS DE DIÁMETRO GRANDE PARA PULIDO DE PISOS

- Grano de carburo de silicio
- Respaldo en combinación de tela y papel
- **Granos 12-20:** la estructura de capa abierta evita la carga y es excelente para retirar acabados pesados
- **Granos 36-100:** capa cerrada para más remoción del material y excelente para el reacabado general

MADERA Madera

DIÁMETRO	EJE	CANTIDAD 20					CANTIDAD 25		
		GRANO NUEVO / GRANO VIEJO							
		12 / 4-1/2	16/4	20 / 3-1/2	36/2	40 / 1-1/2	60 / 1/2	80/0	100 / 2/0
15"	2"	85121	85100	85101	85102	85103	85104	85105	85106
16"	2"	85122	85107	85108	85109	85110	85111	85112	85113
17"	2"	85123	85114	85115	85116	85117	85118	85119	85120
18"	2"	85130	85131	85132	85133	85134	85135	85136	85137
20"	2"	85140	85141	85142	85143	85144	85145	85146	85147





Pulidora de pisos

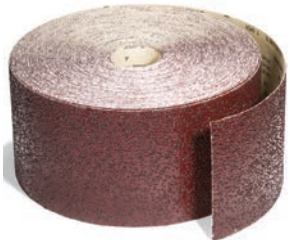
DISCOS SAITSCREEN™

- Tela de malla impregnada con grano de carburo de silicio
- Larga duración / sin carga / bifaz
- Excelente para quitar pintura y barniz de los pisos

MADERA Madera

HORMIGÓN Azulejo cerámico, cemento

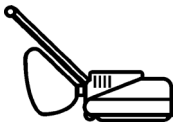
DIÁMETRO	CANT.	GRANO			
		60	80	100	120
16”	10	88606	88608	88610	88612
17”	10	88706	88708	88710	88712
18”	10	–	88808	88810	88812
20”	10	88006	88008	88010	88012



ROLLOS PARA PULIDO DE PISOS

- Grano de carburo de silicio
- Respaldo en combinación de tela y papel
- **Granos 12-20:** la estructura de capa abierta evita la carga y es excelente para retirar acabados pesados
- **Granos 36-100:** capa cerrada para más remoción del material y excelente para el reacabado general

MADERA Pisos de madera



Pulidora de pisos

ANCHO	LONGITUD	GRANO NUEVO	GRANO VIEJO	CANT.	ROLLOS
8"	50 YARDAS	12	4-1/2	1	85307
8"	50 YARDAS	16	4	1	85300
8"	50 YARDAS	20	3-1/2	1	85301
8"	50 YARDAS	36	2	1	85302
8"	50 YARDAS	40	1-1/2	1	85303
8"	50 YARDAS	60	1/2	1	85304
8"	50 YARDAS	80	0	1	85305
8"	50 YARDAS	100	2/0	1	85306

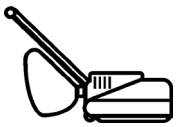


HOJAS SAITSCREEN™

- Grano de carburo de silicio
- Larga duración / sin carga / bifaz
- Excelente para quitar pintura y barniz
- Sin formación de ranuras para uso seguro en todas las superficies de pisos
- Popular entre los propietarios que realizan tareas en el hogar por su facilidad de uso
- Para lijadoras orbitales

MADERA Pisos de madera

HORMIGÓN Hormigón



Pulidora de pisos

ANCHO	LONGITUD	GRANO	CANT.	SAITSCREEN™ HOJAS
12"	24"	80	10	88002
12"	24"	100	10	88003

ROLLOS LIJADORES TIPO CARTUCHO



ROLLOS LIJADORES RECTOS TIPO CARTUCHO

- Excelente para lijar y pulir canales, filetes, huecos, paredes laterales y partes inferiores de huecos sin salida
- Ideal para el desbarbado a alta velocidad

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia

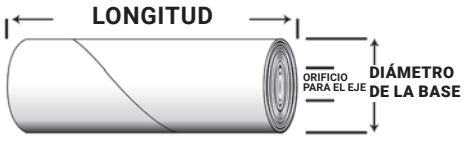
BASE DIÁMETRO	LONGITUD	EJE	GRANO	RPM MÁX.	ROLLOS LIJADORES RECTOS TIPO CARTUCHO (CANT. 100)	MANDRIL N.º DE PIEZA
3/16"	1"	3/32"	80	26 000	38001	95108
3/16"	1"	3/32"	120	26 000	38003	95108
1/4"	1"	1/8"	60	26 000	38007	95105
1/4"	1"	1/8"	80	26 000	38008	95105
1/4"	1"	1/8"	120	26 000	38010	95105
1/4"	1"	1/8"	320	26 000	38013	95105
1/4"	1-1/2"	1/8"	60	26 000	38014	95104
1/4"	1-1/2"	1/8"	80	26 000	38015	95104
1/4"	1-1/2"	1/8"	120	26 000	38017	95104
1/4"	1-1/2"	1/8"	240	26 000	38019	95104
3/8"	1"	1/8"	60	26 000	38040	95105
3/8"	1"	1/8"	80	26 000	38041	95105
3/8"	1"	1/8"	120	26 000	38043	95105
3/8"	1-1/2"	1/8"	50	26 000	38047	95104
3/8"	1-1/2"	1/8"	60	26 000	38048	95104
3/8"	1-1/2"	1/8"	80	26 000	38049	95104
3/8"	1-1/2"	1/8"	120	26 000	38051	95104
3/8"	2"	1/8"	60	26 000	38055	95103
3/8"	2"	1/8"	80	26 000	38056	95103
1/2"	1"	1/8"	50	26 000	38062	95105
1/2"	1"	1/8"	60	26 000	38063	95105
1/2"	1"	1/8"	80	26 000	38064	95105
1/2"	1"	1/8"	120	26 000	38066	95105
1/2"	1-1/2"	1/8"	36	26 000	38070	95104

Consulte la página 135 para conocer los mandriles de rollo tipo cartucho

BASE DIÁMETRO	LONGITUD	EJE	GRANO	RPM MÁX.	ROLLOS LIJADORES RECTOS TIPO CARTUCHO (CANT. 100)	MANDRIL N.º DE PIEZA
1/2"	1-1/2"	1/8"	40	26 000	38071	95104
1/2"	1-1/2"	1/8"	50	26 000	38072	95104
1/2"	1-1/2"	1/8"	60	26 000	38073	95104
1/2"	1-1/2"	1/8"	80	26 000	38074	95104
1/2"	1-1/2"	1/8"	120	26 000	38076	95104
1/2"	2"	1/8"	60	26 000	38080	95103
1/2"	2"	1/8"	80	26 000	38081	95103
1/2"	2"	1/8"	120	26 000	38083	95103
1/2"	2"	3/16"	60	26 000	38087	95106
1/2"	2"	3/16"	80	26 000	38088	95106
1/2"	2"	3/16"	120	26 000	38089	95106
5/8"	1-1/2"	1/8"	60	18 000	38093	95104
5/8"	1-1/2"	1/8"	80	18 000	38094	95104
5/8"	1-1/2"	1/8"	120	18 000	38095	95104
3/4"	1-1/2"	3/16"	40	18 000	38112	95107
3/4"	1-1/2"	3/16"	60	18 000	38113	95107
3/4"	1-1/2"	3/16"	80	18 000	38114	95107
3/4"	2"	3/16"	40	18 000	38119	95106
3/4"	2"	3/16"	60	18 000	38120	95106
3/4"	2"	3/16"	80	18 000	38121	95106
3/4"	2"	3/16"	120	18 000	38122	95106
1"	1-1/2"	1/4"	60	18 000	38126	95102
1"	1-1/2"	1/4"	80	18 000	38127	95102
1"	1-1/2"	1/4"	120	18 000	38128	95102
1"	2"	1/4"	60	18 000	38132	95101
1"	2"	1/4"	80	18 000	38133	95101
1"	2"	1/4"	120	18 000	38134	95101

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Elaboración multicapa autorreafilante: expone el nuevo abrasivo de corte filoso a medida que cada capa se desgasta
- Se fabrica en diseño recto y totalmente cónico, rendimiento de larga duración
- Remoción e instalación rápidas, menos tiempo de inactividad



Rollo lijador tipo cartucho



Amoladora de troqueles

ROLLOS LIJADORES CÓNICOS TIPO CARTUCHO

- Excelente para lijar y pulir canales, filetes, huecos, paredes laterales y partes inferiores de huecos sin salida
- Ideal para el desbarbado a alta velocidad

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia



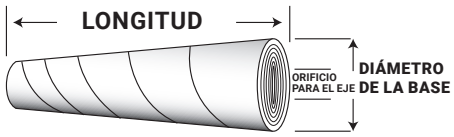


Consulte la página 135 para conocer los mandriles de los rollos tipo cartucho

DIÁMETRO DE LA BASE	LONGITUD	EJE	GRANO	RPM MÁX.	ROLLOS LIJADORES CÓNICOS TIPO CARTUCHO (CANT. 100)	N.º DE PIEZA DEL MANDRIL
3/8"	1"	1/8"	60	26 000	38300	95105
3/8"	1"	1/8"	80	26 000	38301	95105
3/8"	1"	1/8"	120	26 000	38302	95105
3/8"	1-1/2"	1/8"	60	26 000	38306	95104
3/8"	1-1/2"	1/8"	80	26 000	38307	95104
3/8"	1-1/2"	1/8"	120	26 000	38308	95104
1/2"	1"	1/8"	60	26 000	38312	95105
1/2"	1"	1/8"	80	26 000	38313	95105
1/2"	1"	1/8"	120	26 000	38314	95105
1/2"	1-1/2"	1/8"	50	26 000	38318	95104
1/2"	1-1/2"	1/8"	60	26 000	38319	95104
1/2"	1-1/2"	1/8"	80	26 000	38320	95104
1/2"	1-1/2"	1/8"	120	26 000	38322	95104
1/2"	2"	1/8"	60	26 000	38326	95103
1/2"	2"	1/8"	80	26 000	38327	95103
1/2"	2"	1/8"	120	26 000	38328	95103
5/8"	2"	1/8"	60	18 000	38332	95103
5/8"	2"	1/8"	80	18 000	38333	95103
3/4"	1-1/2"	1/8"	60	18 000	38338	95104
3/4"	1-1/2"	1/8"	80	18 000	38339	95104
3/4"	1-1/2"	1/8"	120	18 000	38340	95104
3/4"	2"	3/16"	60	18 000	38344	95106
3/4"	2"	3/16"	80	18 000	38345	95106
3/4"	2"	3/16"	120	18 000	38346	95106

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Elaboración multicapa autorreafilante: expone el nuevo abrasivo de corte filoso a medida que cada capa se desgasta
- Se fabrica en diseño recto y totalmente cónico, rendimiento de larga duración
- Remoción e instalación rápidas, menos tiempo de inactividad



Rollo lijador tipo cartucho



Amoladora de troqueles

BANDAS ESPIRALADAS



Consulte la página 135 para conocer los tambores de banda en espiral

BANDAS ESPIRALADAS

- Grano de óxido de aluminio superior
- Excelente para quitar líneas de partición, imperfecciones y rebabas en todas las superficies
- Ideal en áreas curvadas, contorneadas, esquinas y zonas difíciles de alcanzar

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia, madera

DIÁMETRO	LONGITUD	GRANO	RPM MÁX.	CANT.	BANDAS ESPIRALADAS
1/2"	1/2"	60	30 000	100	42001
1/2"	1/2"	80	30 000	100	42002
1/2"	1/2"	120	30 000	100	42003
1/2"	1"	60	15 000	100	42006
1/2"	1"	80	15 000	100	42007
1/2"	1"	120	15 000	100	42008
1/2"	1-1/2"	60	12 000	100	42011
1/2"	1-1/2"	80	12 000	100	42012
1/2"	1-1/2"	120	12 000	100	42013
3/4"	1"	36	19 000	100	42016
3/4"	1"	60	19 000	100	42017
3/4"	1"	80	19 000	100	42018
3/4"	1"	120	19 000	100	42019
3/4"	1-1/2"	60	10 000	100	42022
3/4"	1-1/2"	80	10 000	100	42023
3/4"	1-1/2"	120	10 000	100	42024
1"	1"	36	18 000	100	42027
1"	1"	60	18 000	100	42028
1"	1"	80	18 000	100	42029
1"	1"	120	18 000	100	42030
1-1/2"	1"	36	14 000	100	42033
1-1/2"	1"	60	14 000	100	42034
1-1/2"	1"	80	14 000	100	42035
1-1/2"	1"	120	14 000	100	42036
1-1/2"	1-1/2"	36	10 000	100	42039
1-1/2"	1-1/2"	60	10 000	100	42040
1-1/2"	1-1/2"	80	10 000	100	42041
1-1/2"	1-1/2"	120	10 000	100	42042
2"	2"	36	6000	50	42045
2"	2"	60	6000	50	42046
2"	2"	80	6000	50	42047
2"	2"	120	6000	50	42048
3"	3"	36	3000	50	42051
3"	3"	60	3000	50	42052
3"	3"	80	3000	50	42053
3"	3"	120	3000	50	42054



Amoladora de troqueles

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Capa simple de abrasivo revestido, enrollado en espiral y unido a un revestimiento interior
- Rápida remoción e instalación
- Funcionamiento perfecto para facilidad de uso y control



ALMOHADILLAS EN CRUZ

- Grano de óxido de aluminio superior
- Excelente para el desbarbado de tuberías, la rectificación de radios, el pulido de contornos internos y el pulido y acabado de configuraciones de borde ensanchado, matrices forjadas y de aleación de zinc Kirksite

METAL Metales ferrosos o no ferrosos
INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia

DIÁMETRO	ESPESOR	MANDRIL	GRANO	RANGO RECOMENDADO DE RPM	RPM MÁX.	ALMOHADILLAS EN CRUZ (CANT. 50)
1"	3/8"	3-48	60	20 000 - 23 000	25 000	48036
1"	3/8"	3-48	80	20 000 - 23 000	25 000	48037
1"	3/8"	3-48	120	20 000 - 23 000	25 000	48038
1-1/2"	1/2"	8-32	60	19 000 - 20 000	23 000	48041
1-1/2"	1/2"	8-32	80	19 000 - 20 000	23 000	48042
2"	1/2"	8-32	60	19 000 - 20 000	23 000	48046
2"	1/2"	8-32	80	19 000 - 20 000	23 000	48047
2"	1/2"	8-32	120	19 000 - 20 000	23 000	48048
2"	1"	1/4-20	60	19 000 - 20 000	23 000	48051
2"	1"	1/4-20	80	19 000 - 20 000	23 000	48052
2"	1"	1/4-20	120	19 000 - 20 000	23 000	48053
3"	1"	1/4-20	60	10 000 - 12 000	14 000	48056
3"	1"	1/4-20	80	10 000 - 12 000	14 000	48057
3"	1"	1/4-20	120	10 000 - 12 000	14 000	48058
4"	1"	1/4-20	60	9 000 - 10 000	14 000	48061
4"	1"	1/4-20	80	9 000 - 10 000	14 000	48062
4"	1"	1/4-20	120	9 000 - 10 000	14 000	48063



ALMOHADILLAS CUADRADAS

- Grano de óxido de aluminio superior
- Excelente para el desbarbado de tuberías, la rectificación de radios, el pulido de contornos internos y el pulido y acabado de configuraciones de borde ensanchado, matrices forjadas y de aleación de zinc Kirksite

METAL Metales ferrosos o no ferrosos
INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia

DIÁMETRO	ESPESOR	MANDRIL	GRANO	RANGO RECOMENDADO DE RPM	RPM MÁX.	ALMOHADILLAS CUADRADAS (CANT. 50)
1-1/2"	1/2"	1/4-20	60	19 000 - 20 000	23 000	48006
1-1/2"	1/2"	1/4-20	80	19 000 - 20 000	23 000	48007
1-1/2"	1/2"	1/4-20	120	19 000 - 20 000	23 000	48008
2"	1/4"	8-32	60	19 000 - 20 000	23 000	48011
2"	1/4"	8-32	80	19 000 - 20 000	23 000	48012
2"	1/2"	1/4-20	60	19 000 - 20 000	23 000	48016
2"	1/2"	1/4-20	80	19 000 - 20 000	23 000	48017
2"	1/2"	1/4-20	120	19 000 - 20 000	23 000	48018
2"	3/4"	1/4-20	60	19 000 - 20 000	23 000	48021
2"	3/4"	1/4-20	80	19 000 - 20 000	23 000	48022
3"	1/4"	1/4-20	60	10 000 - 12 000	14 000	48026
3"	1/4"	1/4-20	80	10 000 - 12 000	14 000	48027
3"	1/4"	1/4-20	120	10 000 - 12 000	14 000	48028
3"	1/2"	1/4-20	60	10 000 - 12 000	14 000	48031
3"	1/2"	1/4-20	80	10 000 - 12 000	14 000	48032
3"	1/2"	1/4-20	120	10 000 - 12 000	14 000	48033



Consulte la página 135 para conocer los mandriles de almohadilla en cruz y almohadilla cuadrada

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Almohadilla abrasiva de capas múltiples, expone la nueva superficie de corte a medida que se desgasta cada capa
- Desbaste y pulido amortiguado y sin traqueteo para rendimiento de larga duración



Amoladora de troqueles

ÍNDICE DE ABRASIVOS NO TEJIDOS

ALMOHADILLAS DE MANO NO TEJIDAS 106

CORREAS NO TEJIDAS 107

DISCOS PARA LIMPIEZA Y DESBARBADO 108

DISCOS DE ACONDICIONAMIENTO DE LA SUPERFICIE, SAIT-LOK™ Y SAIT-LOK-R™ 108

DISCOS DE ACONDICIONAMIENTO DE LA SUPERFICIE DE MÁXIMO RENDIMIENTO, SAIT-LOK™ Y SAIT-LOK-R™ 108

GANCHO Y BUCLE 108

DISCOS DE MÁXIMO RENDIMIENTO CON ORIFICIO PARA EL EJE 108

DISCOS PARA RECTIFICACIÓN SAND-LIGHT™ 109

SAIT-LOK™ 109

GANCHO Y BUCLE 109

CON ORIFICIO PARA EL EJE 109

CEPILLOS DE LÁMINAS Y RUEDAS PARA PULIDO LINEAL GF. 110

CEPILLO DE LÁMINAS 110

RUEDAS PARA PULIDO LINEAL NO TEJIDAS PARA DESBASTE Y ACABADO 110

RUEDAS PARA PULIDO LINEAL CON INTERCALADO PARA DESBASTE Y ACABADO 110

RUEDAS DE LÁMINAS Y RUEDAS CON INTERCALADO 111

RUEDA DE LÁMINAS 111

RUEDA CON INTERCALADO 111

DISCOS DE LÁMINAS CON INTERCALADO Y MATERIAL NO TEJIDO. 112

SAIT GF, DESBASTE Y ACABADO 112

SAND-LIGHT™ 112

SAIT-STRIP™ 113

SAIT-LOK™ Y SAIT-LOK-R™ **NUEVO** 113

DISCOS CON ORIFICIO PARA EL EJE 113

SAIT-STRIP™ TIPO 27 **NUEVO** 113

RUEDAS UNIFICADAS. 114

RUEDAS UNIFICADAS 114

DISCOS UNIFICADOS TIPO 27 114

RUEDAS ENROLLADAS Y ELEMENTOS DE PULIDO 115

RUEDA ENROLLADA 115

DISCOS DE PULIDO 115



ABRASIVOS NO TEJIDOS

ALMOHADILLAS DE MANO NO TEJIDAS



ALMOHADILLAS DE MANO

- Fibra sintética no tejida impregnada con grano abrasivo para el acondicionamiento de superficie sin dañar ni retirar el material de base. Resiste la carga y la acumulación de calor
- Elaborada para trabajar en húmedo/seco para una amplia gama de aplicaciones
- Viene en una variedad de grados, desde aplicaciones de trabajo pesado hasta pulido
- Diseño reutilizable y duradero para el uso económico
- Caja con etiquetas de código de barras UPC para fácil identificación y mantenimiento del inventario

ANCHO	LONGITUD	COLOR	GRADO	CANT.	ALMOHADILLAS DE MANO
6"	9"	MARRÓN	PARA TRABAJO PESADO	20	77440
6"	9"	GRANATE	GENERAL	20	77447
6"	9"	NEGRO	ACERO INOXIDABLE	20	77446
6"	9"	VERDE	ABRASIVO	20	77496
6"	9"	GRIS	ULTRAFINO	20	77448
6"	9"	BLANCO	PARA TRABAJO LIVIANO	20	77486



Lijado a mano

OFRECEMOS UN MANGO PARA EL ACABADO UNIFORME EN LA PÁGINA 136

Mango

MARRÓN, PARA TRABAJO PESADO

- Excelente para remover óxido pesado y limpiar soldaduras

METAL Metales ferrosos
ALUMINIO Metales no ferrosos

GRANATE, USO GENERAL

- Para remover óxido liviano
- Excelente para limpiar y dar brillo

METAL Metales ferrosos
ALUMINIO Metales no ferrosos

NEGRO, ACERO INOXIDABLE

- Para desbaste y acabado
- Excelente para remoción de pintura

INOXIDABLE Acero inoxidable
METAL Metales ferrosos
ALUMINIO Metales no ferrosos

VERDE, LIMPIEZA GENERAL

- Excelente para quitar pintura y barniz

METAL Metales ferrosos
ALUMINIO Metales no ferrosos
MADERA Pintura, barniz

GRIS, ULTRAFINO

- Para acabado liviano
- Excelente para lijado antes de las capas de acabado y entre ellas

METAL Metales ferrosos
ALUMINIO Metales no ferrosos
MADERA Madera

BLANCO, PARA TRABAJO LIVIANO

- Para limpieza liviana y pulido

MADERA Fibra de vidrio, vinilo, plástico
HORMIGÓN Cerámica
ALUMINIO Metales no ferrosos





CORREAS

- Fibra sintética no tejida impregnada con grano abrasivo para el acondicionamiento de superficie sin dañar ni retirar el material de base. Resiste la carga y la acumulación de calor
- Se fabrica en anchos muy angostos para usar en radios estrechos y en aplicaciones difíciles de alcanzar
- Método de unión flexible pero extraduradero para la resistencia al quiebre o rotura bajo mucha tensión

INOXIDABLE Acero inoxidable
METAL Metales ferrosos
ALUMINIO Metales no ferrosos
MADERA Fibra de vidrio y goma

ANCHO	LONGITUD	CANT.	GUESO MARRÓN	MEDIO GRANATE	MUY FINO AZUL
1/2"	18"	10	77510	77511	77512
1/2"	24"	10	77515	77516	77517
3/4"	18"	10	77520	77521	77522
3/4"	20-1/2"	10	77575	77576	77577
2"	60"	10	77535	–	–
3"	21"	10	77570	77571	77572
3"	24"	10	77560	77561	77562
3-1/2"	15-1/2"	10	77500	77501	77502
4"	24"	10	–	77566	–
6"	48"	5	77540	77541	–

MARRÓN, GRUESO

- Excelente para desbarbado y rectificación
- Para usar en marcas de laminado, marcas de herramientas, para crear una transición lisa en los perfiles de la superficie

INOXIDABLE Acero inoxidable
METAL Metales ferrosos
ALUMINIO Metales no ferrosos
MADERA Fibra de vidrio y goma

GRANATE, USO GENERAL

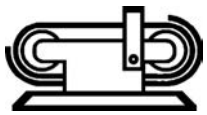
- Excelente para rectificación y limpieza
- Reducir los bordes desparejos en superficies adyacentes
- Retirar revestimientos, juntas y decoloraciones de la superficie

INOXIDABLE Acero inoxidable
METAL Metales ferrosos
ALUMINIO Metales no ferrosos
MADERA Fibra de vidrio y goma

AZUL , MUY FINO

- Excelente para limpieza y acabado
- Reduce la aspereza de la superficie
- Pulir las soldaduras
- Para aplicar grano cosmético o patrones de rayado

INOXIDABLE Acero inoxidable
METAL Metales ferrosos
ALUMINIO Metales no ferrosos
MADERA Fibra de vidrio y goma



Pulidora de banco



Pulidora



Pulidora portátil

DISCOS PARA LIMPIEZA Y DESBARBADO

DISCOS DE ACONDICIONAMIENTO DE LA SUPERFICIE

- Para usar en una amplia variedad de aplicaciones, como limpieza, pulido, rectificación y desbarbado
- La fibra sintética no tejida revestida con grano de óxido de aluminio resiste la carga para larga duración sin daño ni remoción del material de base



INOXIDABLE Acero inoxidable
METAL Metales ferrosos o no ferrosos
MADERA Fibra de vidrio, juntas

EL RENDIMIENTO MÁS ALTO DISCOS DE ACONDICIONAMIENTO DE LA SUPERFICIE

- Alta durabilidad con retención del borde superior y mínimo manchado
- Para aplicaciones agresivas donde los productos de acondicionamiento de la superficie tradicionales fallan
- Ideal para superficies altamente contorneadas, rectificación y acabado difíciles y bordes filosos

INOXIDABLE Acero inoxidable
METAL Metales ferrosos o no ferrosos
MADERA Fibra de vidrio, juntas

VIENE EN TRES ACABADOS

GRUESO (MARRÓN)
- Excelente para el desbarbado difícil, la remoción de manchas de soldaduras, el cepillado de marcas de laminado/herramientas y la remoción de óxido

MEDIO (GRANATE)
- Excelente para el desbarbado liviano, la rectificación de patrones de rayado, la remoción de revestimientos/adhesivos

MUY FINO (AZUL)
- Excelente para el acabado de grano cosmético, el pulido de soldaduras y la reducción de las marcas de desbaste

SE FABRICA EN DOS ESTILOS

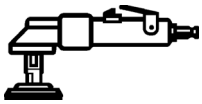


SAIT-LOK™
La conexión de náilon en el disco garantiza una sujeción segura al plato de apoyo



SAIT-LOK-R™
Buje roscado con tornillo de náilon para fácil montaje en el plato de apoyo

DIÁMETRO	CANT.	GRUESO MARRÓN		MEDIO GRANATE		MUY FINO AZUL		GRUESO DE MÁXIMO RENDIMIENTO		MEDIO DE MÁXIMO RENDIMIENTO	
		SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™
1-1/2"	50	77200	77300	77202	77302	77203	77303	–	–	–	–
2"	50	77206	77306	77208	77308	77209	77309	77260	77360	77261	77361
3"	25	77212	77312	77214	77314	77215	77315	77264	77364	77265	77365
4"	25	–	77318	–	77320	–	77321	–	–	–	–



Amoladora portátil

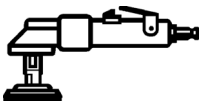
Consulte la página 132 para conocer los platos de apoyo

GANCHO Y BUCLE

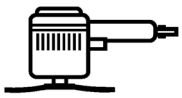
- El sistema de sujeción de gancho y bucle permite cambios rápidos y menos tiempo de inactividad



DIÁMETRO	CANT.	GRUESO MARRÓN	MEDIO GRANATE	MUY FINO AZUL
4"	10	77116	77117	77115
4-1/2"	10	77118	77120	77122
5"	10	77124	77126	77128
6"	10	77130	77132	77134
7"	10	77136	77138	77140
8"	10	77142	–	77146



Amoladora portátil



Pulidora de disco

Consulte la página 136 para conocer los platos de apoyo

DISCOS DE MÁXIMO RENDIMIENTO CON ORIFICIO PARA EL EJE

- Para usar con amoladora angular derecha que utiliza platos de apoyo de fibra de vidrio



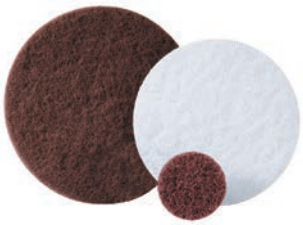
DIÁMETRO	EJE	RPM MÁX.	CANT.	GRUESO DE MÁXIMO RENDIMIENTO	MEDIO DE MÁXIMO RENDIMIENTO
4-1/2"	7/8"	10 500	20	77648	77649
5"	7/8"	9650	20	77652	77653
7"	7/8"	6800	20	77661	77662



Amoladora angular

Consulte la página 131 para conocer los platos de apoyo del disco de fibra

DISCOS PARA RECTIFICACIÓN SAND-LIGHT™



- Para aplicaciones menores de acabado y rectificación
- Corte menos agresivo que los discos de acondicionamiento de superficie tradicionales
- Ideal para el acabado final antes del pulido con compuestos
- Use la velocidad más baja posible para resultados óptimos
- Se fabrica en tres estilos como se muestra a continuación: SAIT-LOK™, gancho y bucle y con orificio para el eje

ALUMINIO Aluminio

INOXIDABLE Acero inoxidable

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

VIENE EN DOS ACABADOS

MEDIO, USO GENERAL

- Excelente para rectificar imperfecciones de la superficie, rayones del lijado de abrasivos revestidos
- Use el grado medio para acabado liviano después de usar los discos de acondicionamiento de la superficie

MUY FINO

- Excelente para rectificar las imperfecciones de la superficie, para el acabado final y la preparación antes del revestimiento
- Use grado muy fino seguido de discos de pulido SAIT y compuestos para un acabado casi espejado

SAIT-LOK™

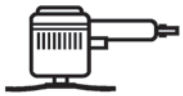
- La conexión de náilon en el disco garantiza una sujeción segura al plato de apoyo



SAIT-LOK™



Amoladora portátil



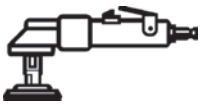
Pulidora de disco

DIÁMETRO	GRADO	CANT.	SAIT-LOK™
2"	MEDIO	50	77672
2"	MUY FINO	50	77675
3"	MEDIO	25	77682
3"	MUY FINO	25	77685

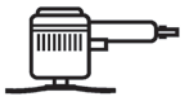
Consulte la página 132 para conocer los platos de apoyo

GANCHO Y BUCLE

- El sistema de sujeción de gancho y bucle permite cambios rápidos y menos tiempo de inactividad



Amoladora portátil



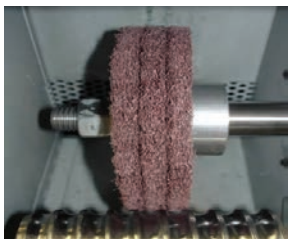
Pulidora de disco

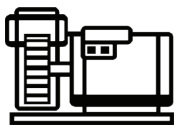
DIÁMETRO	GRADO	CANT.	GANCHO Y BUCLE
5"	MEDIO	10	77382
5"	MUY FINO	10	77385
6"	MEDIO	10	77392
6"	MUY FINO	10	77395

Consulte la página 136 para conocer los platos de apoyo

CON ORIFICIO PARA EL EJE

- Orificio para el eje para montaje sencillo en el eje de la amoladora





Amoladora de pie

DIÁMETRO	EJE	GRADO	CANT.	ORIFICIO PARA EL EJE
6"	1/2"	MEDIO	10	77162
6"	1/2"	MUY FINO	10	77165
8"	1/2"	MEDIO	10	77182
8"	1/2"	MUY FINO	10	77185

MATERIAL NO TEJIDO

CEPILLOS DE LÁMINAS Y DISCOS PARA PULIDO LINEAL

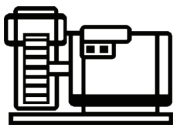


CEPILLO DE LÁMINAS NO TEJIDO

- Capaz de adaptarse a superficies cóncavas, planas e irregulares
- Crea acabados mate y satinados sin líneas en la pieza de trabajo
- Excelente para rectificación, limpieza de soldaduras y remoción de corrosión, óxido o sarro
- Excelente para acabados granulados, antiguos y satinados, dar acabado a salientes de aluminio y aplicar un acabado cepillado en línea en aluminio y acero inoxidable

ALUMINIO Aluminio, bronce

INOXIDABLE Acero inoxidable



Amoladora de pie

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Cara flexible y uniforme para facilidad de uso
- Funcionamiento perfecto y sin acumulación de calor para que el operario se fatigue menos
- Fibra sintética no tejida impregnada con grano abrasivo para el acondicionamiento de superficie sin dañar ni retirar el material de base
- Resiste la carga y la acumulación de calor

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	GRADO	RPM MÁX.	CANT.	CEPILLO DE LÁMINAS
6"	1"	2"	MEDIO	3400	3	77325
6"	1"	2"	MUY FINO	3400	3	77327
8"	1"	3"	MEDIO	3200	3	77330
8"	1"	3"	MUY FINO	3200	3	77332

MATERIAL NO TEJIDO

GF, DESBASTE Y ACABADO RUEDAS PARA PULIDO LINEAL

- Capaz de adaptarse a superficies cóncavas, planas e irregulares
- Excelente para rectificación, limpieza de soldaduras y remoción de corrosión, óxido o sarro
- Excelente para acabados granulados, antiguos, mate y satinados, dar acabado a salientes de aluminio y aplicar un acabado cepillado en línea en aluminio y acero inoxidable
- Disponible con eje ranurado o de 5/8-11 para usar en una amplia variedad de máquinas portátiles para acabado

ALUMINIO Aluminio, bronce

INOXIDABLE Acero inoxidable



GF, rueda lineal no tejida (mejor acabado)

TAMAÑO	GRADO	RPM MÁX.	CANT.	NO TEJIDO
4-1/4" x 4" x 5/8-11	GRUESO	5000	1	71710
4-1/4" x 4" x 5/8-11	MEDIO	5000	1	71711
4-1/4" x 4" x 5/8-11	FINO	5000	1	71712
4-1/4" x 4" x 5/8-11	MUY FINO	5000	1	71713
4-1/4" x 4" x 3/4 ranura	GRUESO	5000	1	71810
4-1/4" x 4" x 3/4 ranura	MEDIO	5000	1	71811
4-1/4" x 4" x 3/4 ranura	FINO	5000	1	71812
4-1/4" x 4" x 3/4 ranura	MUY FINO	5000	1	71813

GF, rueda lineal con intercalado (más agresiva)

TAMAÑO	GRADO	RPM MÁX.	CANT.	INTERCALADO
4-1/4" x 4" x 5/8-11	GRUESO/60	5000	1	71720
4-1/4" x 4" x 5/8-11	MEDIO/80	5000	1	71721
4-1/4" x 4" x 5/8-11	FINO/120	5000	1	71722
4-1/4" x 4" x 5/8-11	MUY FINO/150	5000	1	71723
4-1/4" x 4" x 5/8-11	MUY FINO/240	5000	1	71724
4-1/4" x 4" x 3/4 ranura	GRUESO/60	5000	1	71820
4-1/4" x 4" x 3/4 ranura	MEDIO/80	5000	1	71821
4-1/4" x 4" x 3/4 ranura	FINO/120	5000	1	71822
4-1/4" x 4" x 3/4 ranura	MUY FINO/150	5000	1	71823
4-1/4" x 4" x 3/4 ranura	MUY FINO/240	5000	1	71824

INFORMACIÓN TÉCNICA

- **SE DEBE USAR EN EQUIPO DE PULIDORA. NO SE DEBE USAR EN AMOLADORAS ANGULARES DERECHAS TRADICIONALES.**
- Menor velocidad = mejor rendimiento
- Los grados finos tienen un efecto más áspero a velocidad baja, los grados gruesos tienen un efecto más fino a velocidad alta
- Mucha presión causará mayor desgaste. Aplique solo poca presión para mejor rendimiento
- Las ruedas con intercalado utilizan tanto abrasivos revestidos y como abrasivos no tejidos para proporcionar una remoción más rápida del material
- Las ruedas no tejidas proporcionan un acabado más liso



Pulidora

RUEDAS DE LÁMINAS Y RUEDAS CON INTERCALADO



RUEDA DE LÁMINAS NO TEJIDA

- Capaz de adaptarse a superficies cóncavas, planas e irregulares
- Crea acabados mate y satinados sin líneas en la pieza de trabajo
- Excelente para rectificación, limpieza de soldaduras y remoción de corrosión, óxido o sarro
- Excelente para acabados granulados, antiguos y satinados, dar acabado a salientes de aluminio y aplicar un acabado cepillado en línea en aluminio y acero inoxidable

ALUMINIO Aluminio, bronce
INOXIDABLE Acero inoxidable

DIÁMETRO	ESPESOR	HUSILLO	GRADO	RPM MÁX.	CANT.	RUEDA DE LÁMINAS
1"	1"	1/4"	GRUESO	20 000	10	77780
1"	1"	1/4"	MEDIO	20 000	10	77781
1"	1"	1/4"	FINO	20 000	10	77782
2"	1"	1/4"	GRUESO	15 000	10	77785
2"	1"	1/4"	MEDIO	15 000	10	77786
2"	1"	1/4"	FINO	15 000	10	77787
3"	1"	1/4"	GRUESO	8600	10	77790
3"	1"	1/4"	MEDIO	8600	10	77791
3"	1"	1/4"	FINO	8600	10	77792
3"	2"	1/4"	GRUESO	8600	5	77805
3"	2"	1/4"	MEDIO	8600	5	77806
3"	2"	1/4"	FINO	8600	5	77807



Amoladora de troqueles



RUEDA CON INTERCALADO NO TEJIDA

- Las ruedas de láminas con intercalado están hechas con solapas alternadas de material de acondicionamiento de la superficie y material abrasivo revestido para una alta velocidad de corte y un patrón de pulido uniforme
- Proporciona acción de rectificación mientras deja un acabado final en la pieza de trabajo
- Material no tejido resistente a las manchas para superficies de trabajo limpias y a prueba de manchas
- El diseño intercalado hace que el producto sea más agresivo que los cepillos de láminas no tejidos SAIT y menos agresivo que las ruedas de láminas abrasivas revestidas SAIT

ALUMINIO Aluminio, bronce
INOXIDABLE Acero inoxidable
METAL Metales ferrosos y no ferrosos
MADERA Fibra de vidrio

VIENE EN DOS GRADOS

MEDIO, USO GENERAL
- Excelente para remoción de óxido pesado, rectificación, limpieza y desbarbado
- Material de acondicionamiento de superficie medio con material abrasivo revestido de grano 60 u 80

MUY FINO
- Excelente para el acabado granulado, acabado satinado y los patrones de rayado lineal
- Material de acondicionamiento de superficie muy fino con material abrasivo revestido de grano 120 o 180

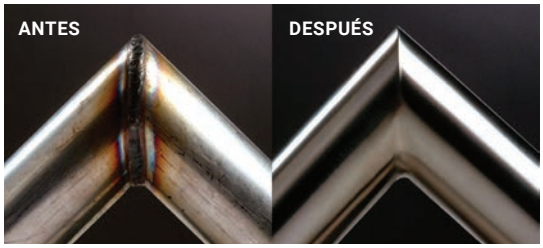
DIÁMETRO	ESPESOR	HUSILLO	GRANO	GRADO	RPM MÁX.	CANT.	RUEDA CON INTERCALADO
1"	1"	1/4"	60	MEDIO	20 000	10	77700
1"	1"	1/4"	80	MEDIO	20 000	10	77702
1"	1"	1/4"	120	MUY FINO	20 000	10	77704
1"	1"	1/4"	180	MUY FINO	20 000	10	77706
2"	1"	1/4"	60	MEDIO	15 000	10	77710
2"	1"	1/4"	80	MEDIO	15 000	10	77712
2"	1"	1/4"	120	MUY FINO	15 000	10	77714
2"	1"	1/4"	180	MUY FINO	15 000	10	77716
3"	1"	1/4"	60	MEDIO	8600	10	77730
3"	1"	1/4"	80	MEDIO	8600	10	77732
3"	1"	1/4"	120	MUY FINO	8600	10	77734
3"	1"	1/4"	180	MUY FINO	8600	10	77736
3"	2"	1/4"	60	MEDIO	8600	5	77750
3"	2"	1/4"	80	MEDIO	8600	5	77752
3"	2"	1/4"	120	MUY FINO	8600	5	77754
3"	2"	1/4"	180	MUY FINO	8600	5	77756



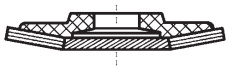
Amoladora de troqueles

DISCOS DE LÁMINAS CON INTERCALADO Y MATERIAL NO TEJIDO





RPM máx.	4-1/2": 13 300	5": 12 200
RPM óptimas	4-1/2": 4000	5": 3500



Tipo 29 (cónico)



Amoladora angular

SAIT GF, DESBASTE Y ACABADO

- Combina los abrasivos revestidos y no tejidos que permiten el "desbaste y acabado" con un solo producto y así reducen el tiempo y la mano de obra
- El efecto de desbaste amortiguado permiten recitificar y acabar sin esfuerzo las piezas de trabajo contorneadas
- Viene en especificaciones de óxido de aluminio grueso, medio y muy fino
- La especificación de cerámica (alto rendimiento), que viene en grano 40 y grano 60, proporciona una duración excepcionalmente larga

METAL **INOXIDABLE** **ALUMINIO**

DIÁMETRO	EJE	GRADO	GRANO	MATERIAL REVESTIDO	SAIT GF
4-1/2"	7/8"	GRUESO	60	OA	77720
4-1/2"	7/8"	MEDIO	80	OA	77721
4-1/2"	7/8"	MUY FINO	150	OA	77723
4-1/2"	7/8"	GRUESO	40	CERÁMICA	77760
4-1/2"	7/8"	GRUESO	60	CERÁMICA	77761
5"	7/8"	GRUESO	60	OA	77725
5"	7/8"	MEDIO	80	OA	77726
5"	7/8"	MUY FINO	150	OA	77728
5"	7/8"	GRUESO	40	CERÁMICA	77766
5"	7/8"	GRUESO	60	CERÁMICA	77767

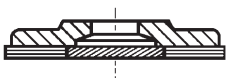
CANTIDAD: paquete de 10 por caja

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Ideal para la limpieza de los residuos de soldadura y las operaciones de desbarbado liviano
- Utilizar velocidades más bajas para un rendimiento óptimo
- RPM óptimas: 4-1/2"=4000, 5"=3500



RPM máx.	4-1/2": 13 300	5": 12 200



Tipo 27 (plano)



Amoladora angular

SAND-LIGHT™

- Material no tejido
- Las láminas en capas crean un diseño grueso y acolchonado que proporciona un buen acabado
- Diseñado para aplicaciones de preparación de superficie, limpieza y acabado

METAL Metales ferrosos

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia

ALUMINIO Metales no ferrosos

DIÁMETRO	EJE	GRADO	COLOR	SAND-LIGHT™
4-1/2"	7/8"	Grueso	Marrón	71980
4-1/2"	7/8"	Medio	Granate	71982
4-1/2"	7/8"	Muy fino	Azul	71984
5"	7/8"	Grueso	Marrón	71990
5"	7/8"	Medio	Granate	71992
5"	7/8"	Muy fino	Azul	71994

CANTIDAD: Paquete de 5 por caja



PRODUCTOS DE CARBURO DE SILICIO SAIT-STRIP™

- Remoción rápida y segura de los contaminantes de la superficie
- Excelente para limpiar soldaduras, quitar corrosión, óxido y sarro y para rectificar
- Ideal para quitar pinturas, barnices y selladores de superficies difíciles de alcanzar

METAL Metales ferrosos o no ferrosos

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia

PRODUCTOS DE MEZCLA DE CERÁMICA ROJA SAIT-STRIP™

- Mezcla de cerámica superior
- La estructura abierta altamente resistente permite la remoción muy rápida de los contaminantes de la superficie
- Remoción de material muy agresiva
- Rendimiento excepcional para quitar pinturas, selladores, óxido, sarro y barnices

METAL Metales ferrosos o no ferrosos, óxido, cascarilla de laminado

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Construido de filamento de náilon grande que proporciona una superficie abierta sin carga
- Utiliza grano de carburo de silicio grueso para la rápida remoción de los contaminantes de la superficie, mientras produce acabados finos



SAIT-LOK™



SAIT-LOK-R™

Consulte la página 132 para conocer los platos de apoyo

SAIT-LOK™ Y SAIT-LOK-R™

- SAIT-LOK™: la conexión de náilon en el disco garantiza una sujeción segura al plato de apoyo
- SAIT-LOK-R™: buje roscado con tornillo de náilon para fácil montaje en el plato de apoyo



Amoladora portátil

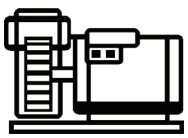
DIÁMETRO	ESPEC.	RPM MÁX.	CANT.	SAIT-LOK™	SAIT-LOK-R™
2"	Carburo de silicio	12 000	25	77250	77350
2"	Mezcla de cerámica **NUEVO**	12 000	25	–	77340
3"	Carburo de silicio	8500	10	77255	77355
3"	Mezcla de cerámica **NUEVO**	8500	10	–	77345



DISCOS CON ORIFICIO PARA EL EJE

- Orificio para el eje para montaje sencillo en el eje de la amoladora

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	RPM MÁX.	CANT.	DISCO CON ORIFICIO PARA EL EJE
4"	1/2"	1/4"	6000	10	77270
6"	1/2"	1/2"	4000	5	77275
8"	1/2"	1/2"	3000	5	77280



Amoladora de pie



SAIT-STRIP™ TIPO 27

- Buena opción para usar con una amoladora angular derecha

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	ESPEC.	RPM MÁX.	CANT.	SAIT-STRIP™
4-1/2"	1/2"	7/8"	Carburo de silicio	10 000	4	77230
4-1/2"	1/2"	7/8"	Mezcla de cerámica **NUEVO**	10 000	4	77335



Amoladora angular

MATERIAL NO TEJIDO

DISCOS Y RUEDAS UNIFICADOS



RUEDAS UNIFICADAS

- Ideal para la remoción de material controlada mientras se otorga un acabado final
- Puede retirar marcas de abaste con abrasivo revestido y pulir soldaduras
- Las aplicaciones incluyen limpieza, desbarbado, rectificación y pulido
- Ideal para el quiebre de bordes y el acabado final

INOXIDABLE Acero inoxidable, acero de alta resistencia

ALUMINIO Aluminio

METAL Metales ferrosos

Densidad suave, grano de carburo de silicio, grado medio
- Serie 2SM/524
- Limpieza, acabado y pulido de uso general

Densidad suave, grano de carburo de silicio, grado fino
- Serie 2SF/532
- Requiere poca presión para el acabado fino y el pulido
- Material altamente adaptable
- Proporciona una superficie brillante y limpia en el acero inoxidable
- Acabado más fino que la serie 2SM

Densidad media, grano de carburo de silicio, grado fino
- Serie 3SF/632
- Requiere poca presión para el acabado fino y el pulido
- Material altamente adaptable
- Proporciona una superficie brillante y limpia en los acabados de acero inoxidable, rectifica las marcas de las herramientas y quita las imperfecciones leves de la superficie

Densidad media, grano de óxido de aluminio, grado fino
- Serie 6AM/731
- Presión liviana para rectificación y acabado
- Alta resistencia del borde
- Alto grado de remoción del material, mientras se mantiene un acabado brillante

Densidad dura, grano de óxido de aluminio, grado grueso
- Serie 8AC/811
- La más alta remoción de material y capacidad de quiebre de bordes
- El más agresivo para desbarbado

Densidad dura, grano de óxido de aluminio, grado medio
- Serie 8AM/821
- Proporciona alta remoción de material, larga duración y productividad
- Muy duradero en los bordes

Densidad dura, grano de circonio, grado grueso **NUEVO**
- Serie 8ZC
- Proporciona remoción de material extremadamente rápida y duración excepcional
- Extremadamente duradero en los bordes

Cuadro de conversión de nuevos tipos de productos

Anterior	Actual
524	2SM
532	2SF
632	3SF
731	6AM
811	8AC
821	8AM
—	8ZC

Densidad		Grano		Grado	
2	Suave	S	Carburo de silicio	C	Grueso
3	Medio	A	Óxido de aluminio	M	Medio
6	Medio/ duro	Z	Circonio	F	Fino
8	Duro				



Amoladora de troqueles

Consulte la página 130 para conocer los mandriles

RUEDAS UNIFICADAS

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	SERIE	DENSIDAD	GRANO	GRADO	RPM MÁX.	RUEDAS UNIFICADAS (CANT. 10)	N.º DE PIEZA DEL MANDRIL
1"	1"	3/16"	8AM	DURO	ÓXIDO DE ALUMINIO	MEDIO	30 000	77830	–
3"	1/2"	1/4"	8AM	DURO	ÓXIDO DE ALUMINIO	MEDIO	18 000	77835	95002
3"	1/4"	1/4"	2SM	SUAVE	CARBURO DE SILICIO	MEDIO	18 000	77840	95002
3"	1/4"	1/4"	2SF	SUAVE	CARBURO DE SILICIO	FINO	18 000	77845	95002
3"	1/4"	1/4"	3SF	MEDIO	CARBURO DE SILICIO	FINO	18 000	77850	95002
3"	1/4"	1/4"	6AM	MEDIO	ÓXIDO DE ALUMINIO	FINO	18 000	77855	95002
3"	1/4"	1/4"	8AC	DURO	ÓXIDO DE ALUMINIO	GRUESO	18 000	77860	95002
3"	1/4"	1/4"	8AM	DURO	ÓXIDO DE ALUMINIO	MEDIO	18 000	77865	95002



Amoladora angular

DISCOS UNIFICADOS TIPO 27

DIÁMETRO	EJE	SERIE	DENSIDAD	GRANO	GRADO	RPM MÁX.	DISCOS UNIFICADOS TIPO 27 (CANT. 5)
4-1/2"	7/8"	2SM	SUAVE	CARBURO DE SILICIO	MEDIO	10 000	77875
4-1/2"	7/8"	3SF	MEDIO	CARBURO DE SILICIO	FINO	10 000	77880
4-1/2"	7/8"	8AC	DURO	ÓXIDO DE ALUMINIO	GRUESO	10 000	77885
4-1/2"	7/8"	8AM	DURO	ÓXIDO DE ALUMINIO	MEDIO	10 000	77890
4-1/2"	7/8"	8ZC	DURO	CIRCONIO	GRUESO	10 000	77900



Las ruedas deben moverse en la dirección de la flecha como se indica en ella. Consulte la página 136 para conocer los casquillos de reducción

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Las ruedas enrolladas se elaboran envolviendo náilon no tejido impregnado con granos abrasivos alrededor de un núcleo duro para formar una rueda homogénea
- La construcción densa no tejida para larga duración y alta durabilidad del borde
- Funcionamiento perfecto para que el operario se fatigue menos
- No metálico para no contaminar la pieza de trabajo
- Fórmula resistente a las manchas para reducir ampliamente la posibilidad de manchas

RUEDA ENROLLADA

- Grano de carburo de silicio para velocidad de corte rápida y el acabado más fino
- Proporciona la mejor durabilidad, remoción de material y el acabado más fino para mayor productividad

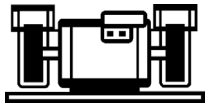
METAL Metales ferrosos y no ferrosos
ALUMINIO Aluminio
INOXIDABLE Acero inoxidable, materiales de alta resistencia

DIÁMETRO	ESPESOR	EJE	GRADO	DENSIDAD	RPM MÁX.	CANT.	ENROLLADA
6"	1/2"	1"	FINO	DURA, 9SF	6000	4	77810
6"	1"	1"	FINO	DURA, 9SF	6000	2	77820
6"	1"	1"	FINO	MEDIA, 8SF	6000	2	77815
8"	1"	3"	FINO	DURA, 9SF	4500	2	77825

VIENE EN DOS DENSIDADES

MEDIA
- Excelente para desbarbado, rectificación y pulido de soldaduras de uso general
- Comparable con el producto 8SF de la competencia

DURA
- Excelente para desbarbado y rectificación agresiva
- Comparable con los productos 9SF de la competencia



Amoladora de banco

MATERIAL NO TEJIDO



DISCOS DE PULIDO

- Material de pulido de primera calidad
- Diseñado para el acabado cosmético final
- Se fabrica con gancho y bucle y SAIT-LOK-R™
- Una velocidad más lenta alcanza un mejor acabado y reduce el calor

INOXIDABLE Acero inoxidable y otras aleaciones de alta resistencia
ALUMINIO Aluminio, bronce y otros metales no ferrosos

DIÁMETRO	CANT.	SAIT-LOK-R™	GANCHO Y BUCLE
2"	50	41012	–
3"	25	41013	–
5"	10	–	41055
7"	10	–	41057



SAIT-LOK-R™

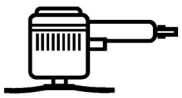




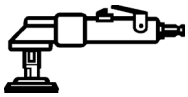
Consulte la página 136 para conocer los platos de apoyo y las barras y kits de compuesto de pulido



Amoladora angular



Pulidora de disco



Amoladora portátil

Los cepillos de United Abrasives están compuestos por alambre templado del grado industrial más alto y una elaboración de vanguardia, diseñados para el equipo manual. Los diferentes estilos cubren una variedad de aplicaciones.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Ofrecemos cepillos en una amplia variedad de tipos de alambre. El cepillo adecuado para la aplicación se debe seleccionar en función de las características del cepillo, incluido el tipo de alambre.

ESPECIFICACIONES DEL TAMAÑO DEL ALAMBRE

El espesor del alambre del cepillo impactará en el resultado final de la pieza de trabajo. El alambre fino, como de 0,008, producirá un acabado más fino y proporcionará una duración mayor del cepillo. Los alambres más gruesos, como de 0,014 y 0,020 o superior, serán más agresivos y disminuirán los tiempos de producción.

MATERIALES DE RELLENO DEL CEPILLO

El acero al carbono, el material de relleno más duradero y de alta resistencia para las aplicaciones de limpieza de uso general, es adecuado para la limpieza de leve a difícil según el diámetro del alambre.

El material de relleno de acero inoxidable es adecuado para metales como el aluminio y el acero inoxidable cuando se requieren acciones de cepillado no contaminante y resistente a la corrosión.

REQUISITOS DE SEGURIDAD DEL CEPILLO ELÉCTRICO

1. Gafas de seguridad: todos los OPERARIOS y OTRAS PERSONAS EN EL ÁREA DONDE SE USA EL CEPILLO ELÉCTRICO deben usar gafas de seguridad o protectores para todo el rostro sobre las gafas de seguridad con protecciones laterales. Cumpla con los requisitos de ANSI Z87.1 ("Protección del rostro y los ojos en el trabajo").

2. Protecciones: mantenga todas las protecciones de la máquina en su lugar.

3. Velocidades: cumpla con todas las restricciones de velocidad indicadas en los cepillos, contenedores o etiquetas o impresas en la documentación pertinente. “MSFS” o “MAX.SFS” significa velocidad libre segura máxima (R.P.M.): giro libre sin trabajo aplicado. Por motivos de seguridad, no se debe exceder bajo ninguna circunstancia la “MSFS/MAX.SFS”.

4. Normas de seguridad: cumpla con las normas de seguridad del Instituto Nacional Estadounidense de Estándares, ANSI B165.1 y ANSI B165.2 "Requisitos de seguridad: cepillos eléctricos".

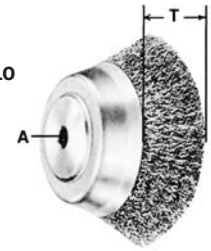
5. Equipo de protección: se debe usar la vestimenta y el equipo de protección adecuados (como protector facial para todo el rostro, guantes, respirador, etc.) cuando exista una posibilidad de lesión que se pueda evitar con ese equipo.

6. Antes de empezar a cepillar: use protección ocular y equipo de seguridad. Inspeccione el cepillo para ver si tiene óxido, daño, límite de velocidad, etc. Si la velocidad sin carga marcada en la herramienta eléctrica es superior al límite de velocidad del cepillo, no monte el cepillo. Inspeccione y mueva la máquina para asegurarse de que el cepillo esté montado de forma correcta y segura, las protecciones de la máquina estén en el lugar, no haya vibración, etc. Haga funcionar la máquina a velocidad de funcionamiento durante al menos un minuto antes de aplicar al trabajo. NO SE COLOQUE DELANTE DEL CEPILLO O EN LÍNEA CON ÉL.

TERMINOLOGÍA COMÚN SOBRE CEPILLOS



A = ORIFICIO PARA EL EJE
D = DIÁMETRO DEL CEPILLO
F = ANCHO FRONTAL
T = LONGITUD DEL CORTE



INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN

- Siempre revise las etiquetas de advertencias para conocer la información sobre seguridad
- Siempre siga las pautas de seguridad incluidas en cada paquete del cepillo
- La aplicación adecuada de los cepillos de alambre es la remoción de diferentes contaminantes de la superficie, no la remoción del material de base
- La herramienta eléctrica determina el tamaño y la velocidad del cepillo que se debe usar
- Revise la capacidad de R.P.M. de la herramienta para verificar que no exceda la velocidad libre segura máxima (M.S.F.S.) del cepillo
- La velocidad más baja que logre el trabajo es el uso más eficiente del cepillo. El funcionamiento a M.S.F.S. no es necesariamente la velocidad más eficiente
- El eje de la herramienta debe coincidir con el orificio para el eje del cepillo
- Las puntas del alambre en el extremo del cepillo hacen el trabajo. La presión excesiva causará una rotura prematura del alambre, menor duración del cepillo, mayor acumulación de calor y laxitud rápida

INFORMACIÓN DEL PAQUETE

- Todos los paquetes de cepillos metálicos BlueLine™ contienen una unidad por paquete
- El paquete BlueLine™ está diseñado para exhibirse en ganchos o estantes

LOS CEPILLOS DE ALAMBRE TRENZADO proporcionan una acción de alto impacto y ofrecen flexibilidad de baja a mediana a través del uso de crestas de alambre trenzado para aplicaciones difíciles, como la limpieza de soldaduras. Los cepillos de alambre trenzado se fabrican con 2 configuraciones de trenzado.



TRENZADO DE TORSIÓN REGULAR: la marca al final de la cresta de alambre proporciona flexibilidad adicional al cepillo para la preparación de la superficie irregular.



TRENZADO PARA CORDÓN RECTILÍNEO: la cara con cresta extremadamente angosta es ideal para la preparación del cordón rectilíneo de soldadura.



LOS CEPILLOS DE ALAMBRE ONDULADO son cepillos de uso general que proporcionan mayor flexibilidad y acción de limpieza mediante el uso de puntas de alambre flexibles. Ofrecen una cara de trabajo más amplia que el estilo trenzado y son ideales para aplicaciones livianas como la remoción de óxido o pintura.

Las puntas de alambre flexibles proporcionan acción de limpieza para las aplicaciones livianas.



CEPILLOS DE ALAMBRE



RUEDAS DE ALAMBRE PARA AMOLADORAS DE BANCO Y CEPILLOS DE COPA

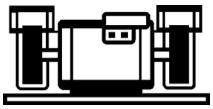
RUEDAS DE ALAMBRE PARA AMOLADORAS DE BANCO



- Cara de cepillo de alambre de acero al carbono denso, compacto y ondulado
- Se puede apilar para lograr una cara de trabajo más ancha
- Aplicación principal: para la remoción de sarro general, limpieza y preparación de la superficie
- Eje de 2" estándar, con adaptador para el eje mencionado
- Incluye pares de casquillos para adaptarse a una variedad de ejes

Todos los paquetes de cepillos metálicos BlueLine™ contienen una unidad por paquete

Empaque Blue Line™



Amoladora de banco

ALAMBRE DE ACERO AL CARBONO

METAL

DIÁMETRO	TAMAÑO DEL ALAMBRE	EJE	ANCHO FRONTAL	LONGITUD DEL CORTE	RPM MÁX.	CANT.	ACERO AL CARBONO	
							INDUSTRIAL	BLUE LINE™
6"	0,008"	5/8", 1/2"	ANGOSTO (1/2")	1-1/16"	6000	1	09555	06555
6"	0,014"	5/8", 1/2"	ANCHO (1")	1-1/16"	6000	1	09557	06557
6"	0,014"	5/8", 1/2"	ANGOSTO (1/2")	1-3/16"	6000	1	09558	06558
7"	0,014"	5/8"	ANCHO (1")	1-9/16"	6000	1	09559	06559
8"	0,014"	5/8"	ANCHO (1")	1-1/2"	4000	1	01411	06556
10"	0,014"	3/4"	ANCHO (1")	2"	3600	1	09560	–

Ejes adicionales disponibles

EJE	N.º DE PIEZA
2 X 5/8	95203
2 X 3/4	95204
2 X 1	95206

Ejes no disponibles para el número de pieza 09555 y 09558

CEPILLOS DE COPA GRANDE



- Aplicación principal: Para limpieza rápida de superficies grandes
- **ALAMBRE TRENZADO:** para flexibilidad de baja a media y acción de corte agresiva
- **ALAMBRE ONDULADO:** mayor flexibilidad para la limpieza y remoción livianas, especialmente en superficies irregulares

Todos los paquetes de cepillos metálicos BlueLine™ contienen una unidad por paquete

Empaque Blue Line™



Amoladora angular

ALAMBRE DE ACERO AL CARBONO	ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE		
METAL	METAL	ACERO INOXIDABLE	ALUMINIO

DIÁMETRO	TAMAÑO DEL ALAMBRE	EJE	LONGITUD DEL CORTE	TIPO	RPM MÁX.	CANT. INDUSTRIAL	ACERO AL CARBONO		ACERO INOXIDABLE*	
							INDUSTRIAL	BLUE LINE™	INDUSTRIAL	BLUE LINE™
4"	0,020"	5/8-11	1-1/8"	ONDULADO	9000	1	09551	06551	–	–
4"	0,020"	5/8-11	1-3/8"	TRENZADO	9000	1	03407	06407	03406	–
5"	0,020"	5/8-11	1-1/2"	ONDULADO	8000	1	09552	–	09554	06554
6"	0,020"	5/8-11	1-3/4"	TRENZADO	6600	1	03409	06409	–	–
6"	0,020"	5/8-11	1-3/4"	TRENZADO	6000	1	03411	06411	03413	–
6"	0,020"	5/8-11	1-1/2"	ONDULADO	6600	1	09553	06553	–	–
6"	0,035"	5/8-11	1-3/4"	TRENZADO	6600	1	03410	06410	–	–
6"	0,035"	5/8-11	1-3/4"	TRENZADO	6000	1	03412	06412	–	–

*** se usa el alambre de acero inoxidable 302**

RUEDAS DE ALAMBRE PARA AMOLADORAS DE BANCO Y CEPILLOS DE COPA





CEPILLOS DE COPA PEQUEÑOS

- Para usar en amoladoras chicas
- **ALAMBRE TRENZADO:** para flexibilidad de baja a media y acción de corte agresiva
- **ALAMBRE ONDULADO:** para limpieza leve y donde se necesita mayor flexibilidad
- Ofrecemos una variedad de ejes roscados

ALAMBRE DE ACERO AL CARBONO	ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE		
METAL	METAL	ACERO INOXIDABLE	ALUMINIO



Amoladora angular

Todos los paquetes de cepillos metálicos BlueLine™ contienen una unidad por paquete

Empaque Blue Line™

DIÁMETRO	TAMAÑO DEL ALAMBRE	EJE	TIPO	RPM MÁX.	CANT. INDUSTRIAL	ACERO AL CARBONO		ACERO INOXIDABLE*	
						INDUSTRIAL	BLUE LINE™	INDUSTRIAL	BLUE LINE™
2-3/4"	0,014"	1/2-13	ONDULADO	14 000	6	01402	06402	–	–
2-3/4"	0,014"	1/2-13	TRENZADO	14 000	6	03418	06418	03420	–
2-3/4"	0,014"	5/8-11	ONDULADO	14 000	6	01401	06401	01408	06408
2-3/4"	0,014"	5/8-11	TRENZADO	14 000	6	03414	06414	03419	06419
2-3/4"	0,014"	M10 X 1,25	ONDULADO	14 000	6	01404	06404	–	–
2-3/4"	0,014"	M10 X 1,25	TRENZADO	14 000	6	03416	06416	03422	–
2-3/4"	0,014"	M10 X 1,5	ONDULADO	14 000	6	–	06403	–	–
2-3/4"	0,014"	M14 X 2,0	TRENZADO	14 000	6	03415	06415	–	–
2-3/4"	0,020"	1/2-13	TRENZADO	14 000	6	03505	06505	–	–
2-3/4"	0,020"	5/8-11	TRENZADO	14 000	6	03501	06501	03506	06506
2-3/4"	0,020"	M10 X 1,25	TRENZADO	14 000	6	03503	06503	–	–
2-3/4"	0,020"	M10 X 1,5	TRENZADO	14 000	6	03504	06504	–	–
3-1/2"	0,014"	5/8-11	ONDULADO	12 500	1	03513	06513	03514	06514
3-1/2"	0,020"	5/8-11	TRENZADO	12 500	1	03511	06511	03512	06512

*** se usa el alambre de acero inoxidable 302**

RUEDAS DE ALAMBRE Y CEPILLOS PARA TUBERÍAS



RUEDAS DE ALAMBRE TRENZADO DE TORSIÓN REGULAR

- Para usar en amoladoras chicas y en herramientas eléctricas portátiles
- Proporciona acción agresiva al eliminar las cascarillas, los fogonazos de la soldadura o las salpicaduras
- Cubre más área de superficie en una sola pasada
- Alambre de acero al carbono para flexibilidad de baja a media y acción de corte agresiva

ALAMBRE DE ACERO AL CARBONO	ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE		
METAL	METAL	ACERO INOXIDABLE	ALUMINIO



Amoladora angular

Todos los paquetes de cepillos metálicos BlueLine™ contienen una unidad por paquete

Empaque Blue Line™

ROSCADO

DIÁMETRO	TAMAÑO DEL ALAMBRE	EJE	TIPO	RPM MÁX.	CANT. INDUSTRIAL	ACERO AL CARBONO		ACERO INOXIDABLE*	
						INDUSTRIAL	BLUE LINE™	INDUSTRIAL	BLUE LINE™
4"	0,014"	5/8-11	TORSIÓN REGULAR	20 000	6	03426	06426	03431	06431
4"	0,020"	5/8-11	TORSIÓN REGULAR	20 000	6	03460	06460	03461	06461
4"	0,014"	1/2-13	TORSIÓN REGULAR	20 000	6	03430	06430	–	–
4"	0,014"	M10 X 1,25	TORSIÓN REGULAR	20 000	6	03428	06428	–	–
5"	0,020"	5/8-11	TORSIÓN REGULAR	12 000	1	03373	06373	03374	06374
6"	0,020"	5/8-11	TORSIÓN REGULAR	9000	1	03388	06388	–	–
6"	0,025"	5/8-11	TORSIÓN REGULAR	9000	3	03385	06385	–	–

*** se usa el alambre de acero inoxidable 302**

NO ROSCADO

DIÁMETRO	TAMAÑO DEL ALAMBRE	EJE	TIPO	RPM MÁX.	CANT. INDUSTRIAL	ACERO AL CARBONO		ACERO INOXIDABLE*	
						INDUSTRIAL	BLUE LINE™	INDUSTRIAL	BLUE LINE™
3"	0,014"	3/8"	TORSIÓN REGULAR	25 000	4	03377	06377	–	–
3"	0,014"	1/2", 3/8"	TORSIÓN REGULAR	25 000	–	–	–	03376	06376
4"	0,014"	1/2"	TORSIÓN REGULAR	20 000	4	03378	06378	–	–
6"	0,016"	5/8, 1/2	TORSIÓN REGULAR	9000	–	–	–	03387	06387
6"	0,020"	5/8, 1/2	TORSIÓN REGULAR	9000	1	03386	06386	–	–

*** se usa el alambre de acero inoxidable 302**

RUEDAS DE ALAMBRE Y CEPILLOS PARA TUBERÍAS



RUEDAS DE ALAMBRE ONDULADO

- Para usar en amoladoras chicas
- Proporciona flexibilidad y una cara de trabajo más ancha que el estilo trenzado

ALAMBRE DE ACERO AL CARBONO
METAL



Amoladora angular

Todos los paquetes de cepillos metálicos BlueLine™ contienen una unidad por paquete

Empaque Blue Line™

DIÁMETRO	TAMAÑO DEL ALAMBRE	EJE	TIPO	RPM MÁX.	INDUSTRIAL CANT.	ACERO AL CARBONO	
						INDUSTRIAL	BLUE LINE™
4"	0,014"	1/2-13	ONDULADO	12 500	6	03454	06454
4"	0,014"	5/8-11	ONDULADO	12 500	6	03450	06450



CEPILLOS DE ALAMBRE PARA CORDÓN RECTILÍNEO / TUBERÍA

- Excelente para usar en la industria de tuberías
- Ruedas de alambre tensado para una acción de mayor impacto
- El alambre trenzado para cordón rectilíneo proporciona acción agresiva al eliminar las cascarillas, los fogonazos de la soldadura o las salpicaduras
- Aplicación principal: Limpieza, desbarbado y remoción de sarro

ALAMBRE DE ACERO AL CARBONO	ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE		
METAL	METAL	ACERO INOXIDABLE	ALUMINIO



Amoladora angular

Todos los paquetes de cepillos metálicos BlueLine™ contienen una unidad por paquete

Empaque Blue Line™



DIÁMETRO	TAMAÑO DEL ALAMBRE	EJE	TIPO	RPM MÁX.	CANT. INDUSTRIAL	ACERO AL CARBONO		ACERO INOXIDABLE*	
						INDUSTRIAL	BLUE LINE™	INDUSTRIAL	BLUE LINE™
4"	0,020"	1/2-13	CORDÓN RECTILÍNEO / TUBERÍA	20 000	6	03444	–	03449	–
4"	0,020"	5/8-11	CORDÓN RECTILÍNEO / TUBERÍA	20 000	6	03440	06440	03445	06445
4"	0,020"	M14 X 2,0	CORDÓN RECTILÍNEO / TUBERÍA	20 000	6	03441	06441	–	–
4-1/2"	0,020"	5/8-11	CORDÓN RECTILÍNEO / TUBERÍA	20 000	6	03455	06455	03459	06459
5"	0,020"	5/8-11	CORDÓN RECTILÍNEO / TUBERÍA	12 000	6	03380	06380	03382	06382
6"	0,020"	5/8-11	CORDÓN RECTILÍNEO / TUBERÍA	12 000	6	03384	06384	03383	06383
6-1/2"	0,020"	5/8-11	CORDÓN RECTILÍNEO / TUBERÍA	9000	6	03391	06391	03389	06389

*** se usa el alambre de acero inoxidable 302**

CEPILLOS PARA JUNTAS Y CEPILLOS TIPO BROCHA



CEPILLO PARA JUNTAS

- Para usar en sierras para hormigón
- Aplicación principal: Limpieza de juntas de expansión de hormigón

ALAMBRE DE ACERO AL CARBONO

HORMIGÓN



Sierra para hormigón

DIÁMETRO	TAMAÑO DEL ALAMBRE	EJE	RPM MÁX.	CANT.	CEPILLO PARA JUNTAS
12"	0,035"	EJE DE 1" , ORIFICIO DE 7/16"	6000	1	09570



CEPILLOS TIPO BROCHA

- Para usar con herramientas eléctricas portátiles
- Excelente para usar en la limpieza y acabado de áreas empotradas o tubos
- Diámetro del vástago de 1/4"
- **ALAMBRE TRENZADO:** Proporciona acción de corte agresiva
- **ACAMPANADO CIRCULAR:** excelente para la acción de limpieza lateral
- **ALAMBRE ONDULADO:** para flexibilidad alta

ALAMBRE DE ACERO AL CARBONO	ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE		
METAL	METAL	ACERO INOXIDABLE	ALUMINIO



Amoladora de troqueles

Todos los paquetes de cepillos metálicos BlueLine™ contienen una unidad por paquete

Empaque Blue Line™

DIÁME-TRO	TAMAÑO DEL ALAMBRE	TIPO	LONGI-TUD DEL CORTE	LONGITUD GENERAL	RPM MÁX.	CANT. INDUS-TRIAL	ACERO AL CARBONO		ACERO INOXIDABLE*	
							INDUSTRIAL	BLUE LINE™	INDUSTRIAL	BLUE LINE™
3/4"	0,014"	ONDULADO	1"	2-5/8"	22 000	12	02702	06702	–	–
3/4"	0,014"	TRENZADO	1-1/8"	2-5/8"	22 000	12	02703	06703	–	–
1"	0,020"	ONDULADO	1"	2-5/8"	22 000	12	02709	06709	–	–
1"	0,020"	TRENZADO	1"	2-5/8"	22 000	12	02701	06701	02704	06704
1-1/2"	0,012"	ONDULADO ACAMPANADO CIRCULAR	5/16"	1-3/4"	20 000	12	02710	06710	–	–
2"	0,014"	ONDULADO CIRCULAR	7/16"	1-1/4"	25 000	12	02712	06712	–	–
2-1/2"	0,014"	ONDULADO ACAMPANADO CIRCULAR	11/16"	1-3/4"	20 000	12	02705	06705	–	–
3"	0,014"	ONDULADO ACAMPANADO CIRCULAR	7/8"	1-3/4"	25 000	12	–	–	02711	06711
3"	0,014"	ONDULADO	3/4"	1-1/4"	25 000	12	02713	06713	02714	06714

*** se usa el alambre de acero inoxidable 302**



CEPILLO DE MANO PARA ÁCIDOS

- Cerdas de crines de caballo de calidad
- Recortado a máquina y ondulado según la especificación

ANCHO	LONGITUD DEL CORTE	LONGITUD GENERAL	CANT.	N.º DE PIEZA
3/8"	3/4"	6"	144	00501
7/16"	7/8"	6-1/2"	144	00502
9/16"	7/8"	6-1/8"	144	00503



CEPILLOS PARA PINTURA

- Cerdas de crines de caballo de calidad
- Mango de madera
- Se usa para solventes y productos químicos

ANCHO	LONGITUD DEL CORTE	LONGITUD GENERAL	CANT.	N.º DE PIEZA
1/2"	1-1/2"	7"	72	00511
1"	1-1/2"	7-1/2"	72	00512
1-1/2"	1-1/2"	7-1/2"	72	00513
2"	1-1/2"	7-1/2"	72	00514
3"	1-1/2"	8"	48	00515
4"	2-1/4"	9-1/2"	12	00516



CEPILLOS PARA VIRUTAS DE METAL

- Duradero, larga vida útil
- Para limpiar virutas de metal de las superficies de trabajo

LONGITUD	TAMAÑO DEL ALAMBRE	LONGITUD DEL CORTE	CANT.	N.º DE PIEZA
5-5/16"	1-12"	1-3/8"	12	00510



CEPILLOS PARA RASPADO

- Excelente para la remoción liviana de sarro
- Se fabrican con los siguientes tipos de alambre:
  - alambre de acero al carbono para limpieza de uso general
  - alambre de acero inoxidable sin carbono
  - alambre de bronce para la limpieza de uso general
- Aplicación principal: limpieza de mantenimiento



Cepillo de mano

TAMAÑO	TAMAÑO DEL ALAMBRE	MATERIAL	TIPO	CANT.	N.º DE PIEZA
3 X 7	0,006"	BRONCE	CEPILLO DE LIMPIEZA PEQUEÑO CON MANGO DE PLÁSTICO	12	05768
3 X 7	0,006"	BRONCE	CEPILLO DE LIMPIEZA PEQUEÑO	12	05762
3 X 14	0,014"	ACERO AL CARBONO	RASQUETA PARA RANURA EN V	12	05764
3 X 15	–	ACERO AL CARBONO	CEPILLO PARA MARTILLO BURILADOR	12	05757
3 X 19	0,014"	ACERO AL CARBONO	MANGO CURVO CON RASPADOR	12	05760
3 X 19	0,014"	ACERO AL CARBONO	MANGO CURVO	12	05751
4 X 16	0,014"	ACERO AL CARBONO	MANGO CON ZAPATA Y RASPADOR	12	05761
4 X 16	0,014"	ACERO AL CARBONO	MANGO CON ZAPATA	12	05753
4 X 19	0,014"	ACERO AL CARBONO	MANGO CURVO	12	05752
3 X 7	0,006"	ACERO INOXIDABLE	CEPILLO DE LIMPIEZA PEQUEÑO	12	05759
3 X 7	0,006"	ACERO INOXIDABLE	CEPILLO DE LIMPIEZA PEQUEÑO CON MANGO DE PLÁSTICO	12	05766
3 X 14	0,012"	ACERO INOXIDABLE	RASQUETA PARA RANURA EN V	12	05765
3 X 19	0,012"	ACERO INOXIDABLE	CURVO	12	05755
4 X 16	0,012"	ACERO INOXIDABLE	MANGO CON ZAPATA	12	05763

CEPILLOS DE NÁILON

- Disponible en grano de carburo de silicio
- Para uso con acero, aluminio, cobre, bronce, acero inoxidable, superaleaciones, plásticos, compuestos, cerámica, madera, cuero

METAL ACERO INOXIDABLE ALUMINIO MADERA





Cepillo de mano

CEPILLOS DE TUBO DE NÁILON

DIÁMETRO	LONGITUD DEL CORTE	LONGITUD GENERAL	GRANO	CANT.	N.º DE PIEZA
1/2"	2"	5"	80	12	04270
5/8"	2"	5"	120	12	04285
1"	2-1/2"	5-1/2"	80	12	04275
1"	2-1/2"	5-1/2"	120	12	04290
1-1/4"	2-1/2"	5-1/2"	80	12	04280





Amoladora angular

CEPILLOS DE COPA DE NÁILON

DIÁMETRO	EJE	LONGITUD DEL CORTE	GRANO	RPM MÁX.	CANT.	N.º DE PIEZA
4"	5/8-11	1-1/2"	80	6000	1	04310
6"	5/8-11	1-1/2"	80	6000	1	04340



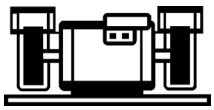


Amoladora de troqueles

CEPILLOS DE PUNTA DE NÁILON

DIÁMETRO	LONGITUD DEL CORTE	LONGITUD GENERAL	GRANO	RPM MÁX.	CANT.	N.º DE PIEZA
1"	1"	2-3/4"	80	9000	6	04390
1"	1"	2-3/4"	120	19 000	12	04380





Amoladora de banco

RUEDAS DE NÁILON DE DIÁMETRO GRANDE

DIÁMETRO	EJE	ANCHO FRONTAL	LONGITUD DEL CORTE	GRANO	RPM MÁX.	CANT.	N.º DE PIEZA
3"	5/8"	1/2"	5/8"	80	18 000	1	04110
3"	5/8"	1/2"	5/8"	320	18 000	1	04120
4"	5/8"	5/8"	3/4"	120	12 000	1	04130
4"	5/8"	5/8"	3/4"	180	12 000	1	04140
6"	2"	7/8"	1-1/16"	120	6000	1	04150





Amoladora de troqueles

RUEDAS DE NÁILON DE DIÁMETRO PEQUEÑO

DIÁMETRO	EJE	ANCHO FRONTAL	LONGITUD DEL CORTE	GRANO	RPM MÁX.	CANT.	N.º DE PIEZA
2-1/2"	5/8"	3/8"	11/16"	120	15 000	4	04230



FRESAS DE CARBURO

INFORMACIÓN TÉCNICA

United Abrasives ofrece una línea completa de fresas de carburo de tungsteno en las formas y tamaños más populares para satisfacer sus necesidades. La elección de la fresa correcta depende del material que se debe desbastar, la velocidad de desbaste, la forma deseada y los requisitos de acabado. Las fresas de United Abrasives se rectifican con precisión utilizando discos diamantados para elaborar una herramienta concéntrica con dientes muy filosos y uniformes. Este método de fabricación produce fresas de alta calidad, correctamente equilibradas para un funcionamiento sin vibración y larga duración del producto. Las fresas de tungsteno son ideales para la remoción eficaz de material a muchas RPM. Las fresas de United Abrasives están hechas en Estados Unidos.



El estuche de madera contiene hasta 8 fresas. N.º de pieza 99046

CARACTERÍSTICAS

- Elaboración en carburo de tungsteno para larga duración y corte de precisión
- Elaboración de la más alta calidad para un equilibrio adecuado que brinda un funcionamiento sin vibración
- El corte doble proporciona un funcionamiento perfecto y máximo control de la herramienta
- Las fresas no ferrosas tienen un diseño abierto para no generar carga en los materiales más suaves

APLICACIONES

- Excelente para las áreas estrechas o difíciles de alcanzar
- Para uso en desbarbado y acabado en metales ferrosos y no ferrosos
- Dar forma y agrandar orificios en acero
- Quitar soldaduras
- Suavizar piezas moldeadas

RPM MÁXIMAS RECOMENDADAS PARA LAS FRESAS DE CARBURO

DIÁMETRO DE LA LIMA	RPM(1)	RPM(2)
1/4"	22 000	33 000
5/16"	20 000	30 000
3/8"	18 000	27 000
1/2"	16 000	24 000

Use el valor de RPM(1) para hierro, soldaduras de acero, hierro fundido, aceros para herramientas, aceros de matrices, bronce, latón y aluminio.

Use el valor de RPM(2) para acero inoxidable.

CORTE DOBLE (CORTE ALTERNADO)

El corte doble o corte alternado es la fresa más popular en las aplicaciones ferrosas. Fabricada con cortes hechos en espiral a la derecha e izquierda, este diseño produce un acabado más fino en el material, lo cual genera virutas y astillas más pequeñas. El corte doble ofrece un funcionamiento más uniforme y un mejor control de la herramienta.





SA SB SC SD SE SF SH SG SL SM

NO FERROSO (CORTE DE ALUMINIO)

Las fresas de corte de aluminio o no ferroso tienen un corte agresivo más abierto para evitar la carga en materiales más suaves. Este diseño proporciona una excelente remoción de material en aluminio, magnesio, cobre, acero suave, bronce, aleaciones de zinc, goma dura, la mayoría de los plásticos y metales no ferrosos. Estas fresas proporcionan un buen desalojo de virutas con muy poco o nada de atasco.





SA SC SF SL

FRESAS DE CARBURO DE TUNGSTENO

CORTE DOBLE (CORTE ALTERNADO)

TIPO	DIÁMETRO	LONGITUD	DIÁMETRO DEL VÁSTAGO	CANT.	N.º DE PIEZA
SA1	1/4"	5/8"	1/4"	1	45000
SA3	3/8"	3/4"	1/4"	1	45001
SA5	1/2"	1"	1/4"	1	45002
SB1	1/4"	5/8"	1/4"	1	45111
SB3	3/8"	3/4"	1/4"	1	45004
SB5	1/2"	1"	1/4"	1	45113
SC1	1/4"	5/8"	1/4"	1	45005
SC3	3/8"	3/4"	1/4"	1	45006
SC5	1/2"	1"	1/4"	1	45007
SD1	1/4"	7/32"	1/4"	1	45010
SD3	3/8"	5/16"	1/4"	1	45011
SD5	1/2"	7/16"	1/4"	1	45012
SE1	1/4"	3/8"	1/4"	1	45015
SE5	1/2"	7/8"	1/4"	1	45016
SF1	1/4"	5/8"	1/4"	1	45020
SF3	3/8"	3/4"	1/4"	1	45021
SF5	1/2"	1"	1/4"	1	45022
SG1	1/4"	5/8"	1/4"	1	45030
SG3	3/8"	3/4"	1/4"	1	45031
SG5	1/2"	1"	1/4"	1	45032
SH1	1/4"	5/8"	1/4"	1	45115
SH2	5/16"	3/4"	1/4"	1	45116
SH5	1/2"	1-1/4"	1/4"	1	45117
SL1	1/4"	5/8"	1/4"	1	45025
SL3	3/8"	1-1/16"	1/4"	1	45026
SL4	1/2"	1-1/4"	1/4"	1	45027
SM1	1/4"	1/2"	1/4"	1	45035
SM2	1/4"	3/4"	1/4"	1	45036
SM4	3/8"	3/4"	1/4"	1	45037
SM5	1/2"	1"	1/4"	1	45038

NO FERROSO (CORTE DE ALUMINIO)

TIPO	DIÁMETRO	LONGITUD	DIÁMETRO DEL VÁSTAGO	CANT.	N.º DE PIEZA
SA3NF	3/8"	3/4"	1/4"	1	45050
SA5NF	1/2"	1"	1/4"	1	45051
SC3NF	3/8"	3/4"	1/4"	1	45052
SF3NF	3/8"	3/4"	1/4"	1	45053
SF5NF	1/2"	1"	1/4"	1	45054
SL4NF	1/2"	1-1/8"	1/4"	1	45055

PARA TRABAJO PESADO

TIPO	DIÁMETRO	LONGITUD	DIÁMETRO DEL VÁSTAGO	CANT.	N.º DE PIEZA
SA5	1/2"	1"	1/4"	1	45125
SC5	1/2"	1"	1/4"	1	45130
SE5	1/2"	7/8"	1/4"	1	45135
SF3	3/8"	3/4"	1/4"	1	45140
SF5	1/2"	1"	1/4"	1	45145
SG5	1/2"	1"	1/4"	1	45150
SL3	3/8"	1-1/16"	1/4"	1	45155
SL4	1/2"	1-1/4"	1/4"	1	45160

VÁSTAGO DE 6" DE LARGO

TIPO	DIÁMETRO	LONGITUD	DIÁMETRO DEL VÁSTAGO	CANT.	N.º DE PIEZA
SA3L6	3/8"	3/4"	1/4"	1	45603
SA5L6	1/2"	1"	1/4"	1	45605
SB1L6	1/4"	5/8"	1/4"	1	45611
SB3L6	3/8"	3/4"	1/4"	1	45613
SC3L6	3/8"	3/4"	1/4"	1	45623
SD1L6	1/4"	7/32"	1/4"	1	45631
SD3L6	3/8"	5/16"	1/4"	1	45633
SE5L6	1/2"	7/8"	1/4"	1	45645
SF3L6	3/8"	3/4"	1/4"	1	45653
SF5L6	1/2"	1"	1/4"	1	45655
SG3L6	3/8"	3/4"	1/4"	1	45663
SG5L6	1/2"	1"	1/4"	1	45665
SH2L6	5/16"	3/4"	1/4"	1	45672
SL3L6	3/8"	1-1/16"	1/4"	1	45683
SM3L6	1/4"	1"	1/4"	1	45693

VÁSTAGO DE 6" DE LARGO NO FERROSO (CORTE DE ALUMINIO)

TIPO	DIÁMETRO	LONGITUD	DIÁMETRO DEL VÁSTAGO	CANT.	N.º DE PIEZA
SC3NFL6	3/8"	3/4"	1/4"	1	45063
SD3NFL6	3/8"	5/16"	1/4"	1	45083
SF3NFL6	3/8"	3/4"	1/4"	1	45073

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Elaboración en carburo de tungsteno para larga vida útil y durabilidad
- El método de fabricación de alta calidad brinda un funcionamiento sin vibración
- Rectificadas con precisión utilizando discos diamantados para elaborar un borde de corte uniforme y muy filoso
- Envasadas una por una en cápsulas plásticas individuales para almacenamiento y protección



Amoladora de troqueles

ÍNDICE DE ACCESORIOS

ACCESORIOS PARA ABRASIVOS AGLUTINADOS 130

KIT DE ADAPTADOR REUTILIZABLE PARA EL TIPO 27 / TIPO 42 130

ADAPTADOR 5/8-11 REUTILIZABLE PARA EL TIPO 1 / TIPO 41 Y TIPO 27 / TIPO 42 130

PLATOS DE APOYO CHALLENGER II™ 130

CASQUILLOS REDUCTORES DEL DISCO DE CORTE TIPO 1 / TIPO 41 130

ADAPTADOR DE CORTE TIPO 1 / TIPO 41 130

LLAVE DE AJUSTE 130

PLATOS DE APOYO PARA LOS DISCOS DE FIBRA 131

PLATOS DE APOYO PARA LOS DISCOS DE FIBRA DE RESINA 131

PLATOS DE APOYO SPIRALCOOL™ SAIT-LOK™ PARA LOS DISCOS DE FIBRA DE RESINA 131

PLATOS DE APOYO SAIT-LOK™ PARA LOS DISCOS DE FIBRA DE RESINA 131

TUERCAS CENTRALES 131

ACCESORIOS PARA FIBRA DE ALGODÓN, ACONDICIONAMIENTO DE LA SUPERFICIE Y LAMINADOS 132

PLATOS DE APOYO SPIRALCOOL™SAIT-LOK™ PARA LOS DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO 132

PLATOS DE APOYO SPIRALCOOL™ SAIT-LOK-R™ PARA LOS DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO 132

PLATOS DE APOYO SAIT-LOK™ PARA LOS DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO 132

PLATOS DE APOYO SAIT-LOK-R™ PARA LOS DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO 132

ACCESORIOS PARA GANCHO Y BUCLE / ASP 133

PLATOS DE APOYO DE ASP 133

PLATOS DE APOYO DE GANCHO Y BUCLE PARA DISCOS DE PAPEL 133

ALMOHADILLAS DE INTERFAZ SUAVES DE GANCHO Y BUCLE 133

ALMOHADILLAS PARA CONTORNO MANUAL 133

LIJADORA MANUAL 133

ACCESORIOS PARA DISCOS DE LÁMINAS Y ABRASIVO REVESTIDO 134

KIT DE ADAPTADOR DE VÁSTAGO DE 1/4" PARA DISCOS DE LÁMINAS 134

ADAPTADOR ROSCADO DE VÁSTAGO DE 1/4" PARA DISCOS DE LÁMINAS 134

BARRA DE LIMPIEZA DE ABRASIVOS 134

BLOQUE PARA LIJADO MANUAL 134

ACCESORIOS PARA ABRASIVOS REVESTIDOS ESPECIALES 135

TAMBORES PARA BANDA ESPIRALADA 135

MANDRILES DE ROLLO LIJADOR TIPO CARTUCHO 135

MANDRILES DE ALMOHADILLA EN CRUZ Y ALMOHADILLA CUADRADA 135

ACCESORIOS PARA NO TEJIDOS. 136

RUEDA ENROLLADA Y CASQUILLO REDUCTOR DEL CEPILLO DE LÁMINAS NO TEJIDO 136

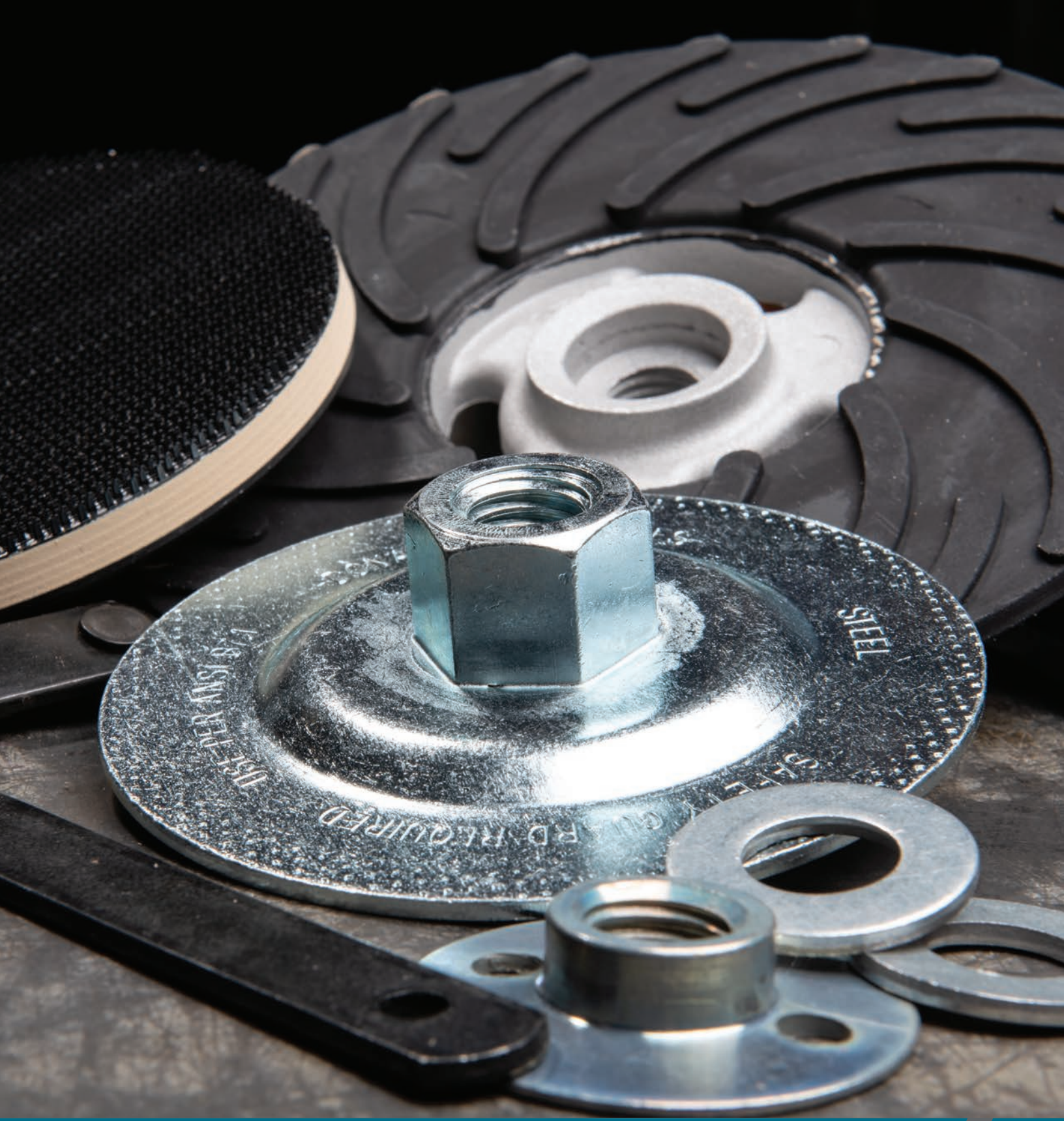
MANGO PARA LAS ALMOHADILLAS DE MANO NO TEJIDAS 136

PLATOS DE APOYO PARA ACONDICIONAMIENTO DE LA SUPERFICIE 136

PLATOS DE APOYO PARA DISCO DE PULIDO SUPERSUAVE 136

KITS Y BARRAS DE COMPUESTO DE PULIDO 136

COMPUESTO DE PULIDO INOXIDABLE SAITLAB **NUEVO** 136



ACCESORIOS

ACCESORIOS PARA ABRASIVOS AGLUTINADOS



KIT DE ADAPTADOR REUTILIZABLE PARA EL TIPO 27

- Para usar con los discos tipo 27 en las amoladoras de husillo 5/8-11 de 7" y 9"
- Alternativa al buje desechable

N.º DE PIEZA
95000



ADAPTADOR 5/8-11 REUTILIZABLE PARA EL TIPO 1 / TIPO 41 Y TIPO 27 / TIPO 42130

- Adaptador 5/8-11 reutilizable para usar en los discos reforzados tipo 1 / Tipo 41 y tipo 27 / tipo 42 con un eje de 7/8, un diámetro máximo de 5" y un espesor del disco de 0,045" a 1/8"

N.º DE PIEZA
95055



CHALLENGER II™ PLATO DE APOYO

- Para usar con los discos de rectificación/ desbaste flexibles Challenger II™
- El set incluye una tuerca de 5/8-11 y un plato

DIÁMETRO	RPM MÁX.	N.º DE PIEZA
4-1/2" Y 5"	13 300/12 200	95245
7"	8600	95247



TIPO 1 / TIPO 41 CASQUILLOS REDUCTORES DEL DISCO DE CORTE

- Para usar con discos de corte tipo 1 / tipo 41
- Reduce el tamaño del eje del disco

TAMAÑO	N.º DE PIEZA
1-5/8"	95030
1-20 MM	95031
1-7/8"	95032
1-3/4"	95033

TAMAÑO	N.º DE PIEZA
7/8" - 5/8"	95034
DIÁM.: 5/8"	95035
DIÁM.: 1/2"	95036
1/2" - 3/8"	95037



ADAPTADOR PARA CORTE TIPO 1 / TIPO 41

- Para usar solamente con los discos de corte de alta velocidad y delgados tipo 1 / tipo 41 de hasta 3" de diámetro

TAMAÑO	N.º DE PIEZA
1/4 X 1/4-20	95002
1/4 X 3/8-24	95003



LLAVE DE AJUSTE

- Llave ajustable para apretar y aflojar las tuercas centrales
- Sirve para todas las tuercas centrales

N.º DE PIEZA
95008



PLATOS DE APOYO SPIRALCOOL™ PARA DISCOS DE FIBRA DE RESINA

- La elaboración en fibra, tela y goma exclusiva de los platos de apoyo Spiralcool™ proporciona resistencia adicional y confiabilidad
- Las nervaduras en espiral proporcionan puntos de contacto y forman canales para el flujo de aire que extiende la duración de los discos desde un 30 % hasta un 50 %
- Cada plato se suministra con una tuerca como se indica

DIÁMETRO	EJE	TIPO	RPM MÁX.	N.° DE PIEZA
4"	5/8-11"	MEDIO	12 000	95010
4-1/2"	5/8"	MEDIO	11 000	95011
4-1/2"	1/2"	MEDIO	11 000	95012
4-1/2"	5/8"	DURO	11 000	95110
5"	5/8"	MEDIO	10 000	95016
5"	5/8"	DURO	10 000	95111
6"	5/8"	MEDIO	8500	95112
6"	5/8"	DURO	8500	95113
7"	5/8-11	SUAVE	8600	95017
7"	5/8-11	MEDIO	8600	95018
7"	5/8-11	DURO	8600	95019
9"	5/8-11	MEDIO	6500	95021
9"	5/8-11	DURO	6500	95022

Se pueden comprar tuercas adicionales por separado. Este plato de apoyo no se debe usar con discos de fibra de cambio rápido SAIT-LOK™



PLATOS DE APOYO SPIRALCOOL™ SAIT-LOK™ PARA DISCOS DE FIBRA DE RESINA

- La exclusiva cara en espiral aumenta la agresividad y mejora la duración del disco ya que permanece más fría
- Para usar con discos de fibra SAIT-LOK™
- Minimiza el tiempo de inactividad generado por los cambios
- No se requieren herrajes de montaje adicionales

TAMAÑO	RPM MÁX.	N.° DE PIEZA
4-1/2" X 5/8-11	15 000	95115
5" X 5/8-11	15 000	95116
6" X 5/8-11	8500	95119
7" X 5/8-11	8600	95117
9" X 5/8-11	6600	95118



TUERCAS CENTRALES

- Para sujetar los discos de fibra al plato de apoyo y a la herramienta
- Use el tamaño pequeño para platos de 4", 4-1/2", 5" de diámetro
- Use el tamaño grande para los platos de 7", 9" de diámetro

TAMAÑO	N.° DE PIEZA
5/8-11 PEQUEÑO	95040
5/8-11 GRANDE	95041
1/2-13	95042
M10 X 1,25	95043



PLATOS DE APOYO SPIRALCOOL™ SAIT-LOK™ Y SAIT-LOK-R™ PARA DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO

- La exclusiva cara en espiral aumenta la agresividad y mejora la duración del disco ya que permanece más fría
- Disponible en densidad dura para acción de corte agresiva
- Minimiza el tiempo de inactividad generado por los cambios
- Vástago de 1/4"

SAIT-LOK™

- El disco se introduce girando en el centro roscado de metal del plato de apoyo para cambios de disco rápidos y fáciles
- Para usar con discos de acondicionamiento de la superficie y laminados SAIT-LOK™



SAIT-LOK™

TAMAÑO	RPM MÁX.	N.º DE PIEZA
1" MEDIO	40 000	95285
1-1/2" MEDIO	25 000	95286
1-1/2" DURO	25 000	95386
2" MEDIO	30 000	95287
2" DURO	30 000	95387
3" MEDIO	20 000	95288
3" DURO	20 000	95388

SAIT-LOK-R™

- El buje roscado de náilon del disco se introduce girando en el plato de apoyo para un ajuste seguro
- Para usar con discos de acondicionamiento de la superficie y laminados SAIT-LOK™, discos de fibra de algodón y discos de láminas Encore Mini



SAIT-LOK-R™

TAMAÑO	RPM MÁX.	N.º DE PIEZA
1-1/2" MEDIO	25 000	95292
1-1/2" DURO	25 000	95392
2" MEDIO	30 000	95293
2" DURO	30 000	95393
3" MEDIO	20 000	95294
3" DURO	20 000	95394
4" MEDIO	12 000	95295



PLATOS DE APOYO DE ASP

- Para usar con discos de lijado con respaldo de adhesivo ASP
- Platos con vástago de 1/4" para amoladoras rectas
- Platos roscados para lijadoras excéntricas / de doble acción y pulidoras/amoladoras angulares derechas

	TAMAÑO	RPM MÁX.	N.º DE PIEZA
Amoladora portátil	1 X 1/4	30 000	95059
	1-1/2 X 1/4	30 000	95060
	2 X 1/4	28 000	95061
	3 X 1/4	20 000	95062
	4 X 1/4	16 000	95063
	5 X 1/4	12 000	95064
Pulidora de disco	5 X 5 / 16-24	10 000	95065
	5 X 5 / 16-24 5 ORIFICIOS	10 000	95085
	6 X 5 / 16-24	10 000	95066
	6 X 5 / 16-24 6 ORIFICIOS	10 000	95086
	8" CON ORIFICIOS DE MONTAJE	10 000	95180
Amoladora angular	7 X 5 / 8-11	4800	95068
	8 X 5 / 8-11	4800	95067



PLATOS DE APOYO DE GANCHO Y BUCLE PARA DISCOS DE PAPEL

- Para usar con discos de papel con respaldo de gancho y bucle
- Viene con rosca de 5/16-24

DESCRIPCIÓN	RPM MÁX.	N.º DE PIEZA
5 X 5 / 16-24	10 000	95047
5 X 5 / 16-24 5 ORIFICIOS	10 000	95057
5 X 5 / 16-24 8 ORIFICIOS	10 000	95058
6 X 5 / 16-24	10 000	95046
6 X 5 / 16-24 6 ORIFICIOS	10 000	95056
8" CON 5 ORIFICIOS DE MONTAJE	1500	95185
8 X 5 / 8-11	1500	95187



ALMOHADILLAS DE INTERFAZ SUAVES DE GANCHO Y BUCLE

- Para usar con platos de apoyo de gancho y bucle de 5" y 6"
- Excelente para el acabado final ya que el apoyo de espuma suave hace que el grano corte menos y el acabado sea más fino
- El complemento perfecto para los productos de gancho y bucle 4S/4V

DESCRIPCIÓN	N.º DE PIEZA
ALMOHADILLAS DE INTERFAZ SUAVES DE GANCHO Y BUCLE DE 5"	95175
ALMOHADILLAS DE INTERFAZ SUAVES DE GANCHO Y BUCLE DE 6"	95176



ALMOHADILLAS PARA CONTORNO MANUAL

- Para uso manual con discos de gancho y bucle
- Para un acabado más uniforme en el lijado a mano

LONGITUD	N.º DE PIEZA DE GANCHO Y BUCLE	N.º DE PIEZA DE ASP
6”	95250	95260



LIJADORA MANUAL

- Para uso manual con discos de gancho y bucle / ASP o Sand-Light™
- Para un acabado más uniforme en el lijado a mano

DIÁMETRO	N.º DE PIEZA DE SAND-LIGHT™	N.º DE PIEZA DE ASP
5"	95081	95091
6"	95082	95092

ACCESORIOS PARA GANCHO Y BUCLE / ASP



KIT DE ADAPTADOR DE VÁSTAGO DE 1/4" PARA DISCOS DE LÁMINAS

- Para convertir los ejes de 1" o 5/8" en vástagos de 1/4"
- Kit de adaptador de vástago de 1/4"

N.º DE PIEZA
95009



ADAPTADOR ROSCADO DE VÁSTAGO DE 1/4" PARA DISCOS DE LÁMINAS

- Para usar en los discos de láminas roscados de 1/4-20 de United Abrasives
- Facilita el cambio rápido y por lo tanto reduce el tiempo de inactividad

N.º DE PIEZA
95050



BARRA DE LIMPIEZA DE ABRASIVOS

- Para quitar el material cargado de las correas de lijado
- Aumenta la duración del abrasivo
- 100 % goma natural, seguro para el medio ambiente
- Dura dos veces más que los limpiadores de correas convencionales (goma crepe) y no genera residuos gomosos

TAMAÑO	N.º DE PIEZA
1-5/8 X 1-5/8 X 8	95083



BLOQUE PARA LIJADO MANUAL

- Para usar con las hojas SAIT-PAK™ de 9" x 11"

N.º DE PIEZA
16 000



TAMBORES PARA BANDA ESPIRALADA

- Para usar con bandas espiraladas

TAMAÑO	RPM MÁX.	N.º DE PIEZA
1/2 X 1/2 X 1/4	30 000	95121
1/2 X 1 X 1/4	15 000	95122
1/2 X 1-1/2 X 1/4	12 000	95123
3/4 X 1 X 1/4	19 000	95126
3/4 X 1-1/2 X 1/4	10 000	95127
1 X 1 X 1/4	18 000	95130
1-1/2 X 1 X 1/4	14 000	95133
1-1/2 X 1-1/2 X 1/4	10 000	95134
2 X 2 X 1/4	6000	95137
3 X 3 X 1/4	3000	95140



MANDRILES PARA ROLLO LIJADOR TIPO CARTUCHO

- Para usar con rollos tipo cartucho totalmente cónicos y rectos

TAMAÑO	N.º DE PIEZA
1/4 X 1-1/2 X 1/4	95101
1/4 X 1 X 1/4	95102
1/8 X 1-1/2 X 1/4	95103
1/8 X 1 X 1/4	95104
1/8 X 3/4 X 1/4	95105
3/16 X 1-1/2 X 1/4	95106
3/16 X 1 X 1/4	95107
3/32 X 3/4 X 1/8	95108



MANDRILES PARA ALMOHADILLA EN CRUZ Y ALMOHADILLA CUADRADA

- Para usar con almohadillas en cruz y cuadradas
- Vástago de 1/4"

TAMAÑO	N.º DE PIEZA
3-48	95095
8-32	95096
1/4-20	95097

ACCESORIOS PARA GANCHO Y BUCLE / ASP



CASQUILLOS REDUCTORES DE RUEDA ENROLLADA

- Casquillos reductores reutilizables para usar con ruedas enrolladas
- Empaquetados por par

DESCRIPCIÓN	N.º DE PIEZA
DIÁMETRO EXTERIOR DE 1" HASTA DIÁMETRO INTERIOR DE 3/4" PARA USAR CON RUEDAS ENROLLADAS DE 6" DE DIÁMETRO	95210



MANGO PARA LAS ALMOHADILLAS DE MANO NO TEJIDAS

- Para uso manual con almohadillas de mano no tejidas de 6 x 9
- Para un acabado más uniforme en el lijado a mano

N.º DE PIEZA
95080



PLATOS DE APOYO PARA ACONDICIONAMIENTO DE LA SUPERFICIE

- Para usar con los discos de acondicionamiento de superficie y Sand-Light™ estilo gancho y bucle
- Platos con vástago de 1/4"
- Ofrecemos platos roscados para lijadoras orbitales de doble acción y pulidoras/ amoladoras angulares derechas

	TAMAÑO	RPM MÁX.	N.º DE PIEZA
Amoladora portátil	4 X 1/4	15 000	95154
	5 X 1/4	10 000	95153
Pulidora de disco	4 X 5 / 16-24	10 000	95157
	5 X 5 / 16-24	10 000	95155
	6 X 5 / 16-24	10 000	95156
Amoladora angular	4-1/2 X 5/8-11	6000	95159
	5 X 5 / 8-11	6000	95160
	6 X 5 / 8-11	6000	95161
	7 X 5 / 8-11	4800	95162
	8 X 5 / 8-11	4800	95163



PLATOS DE APOYO PARA DISCO DE PULIDO SUPERSUAVE

- Para usar con discos de pulido
- Disponible en 5" y 7" con rosca de 5/8-11

DESCRIPCIÓN	RPM MÁX.	N.º DE PIEZA
PLATO DE ESPUMA SUPERSUAVE DE 5"	3200	95255
PLATO DE ESPUMA SUPERSUAVE DE 7"	3200	95257



KITS Y BARRAS DE COMPUESTO DE PULIDO

COLOR	DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	N.º DE PIEZA
MARRÓN	Se usa para pulir aluminio, bronce, cobre, madera, plástico, goma dura y superficies pintadas. También llamado "tripoli rouge".	Barra de 1 lb	41024
BLANCO	Se usa para pulir acero inoxidable, acero al carbono, níquel, aluminio y cromo para lograr un brillo mayor.	Barra de 1 lb	41022
ROJO	Para pulir metales preciosos como el oro, plata, platino, plata fina y otros metales de alta gama. También se puede usar para mejorar los materiales que se pulieron con otros compuestos. El grado más fino.	Barra de 1 lb	41020
NEGRO	Se usa para pulir contaminantes antes del acabado. Quitará óxido, manchas, sarro y otros contaminantes. Un material de corte extremadamente rápido. También llamado "pasta de esmeril".	Barra de 1 lb	41026
KIT	Kit de compuesto para pulido (incluye 1 barra de 6 oz de cada color)	–	41000

****NUEVO****



COMPUESTOS DE PULIDO INOXIDABLE DE SAITLAB

ESPEC.	COLOR	DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	N.º DE PIEZA
CELESTE	CELESTE	Compuesto abrasivo de grado fino para pulir y realizar un acabado espejo del acero inoxidable y el aluminio.	Barra de 500 g	41202
AZUL	AZUL	Compuesto abrasivo de grado medio para pulido y acabado del acero inoxidable y aluminio.	Barra de 500 g	41201

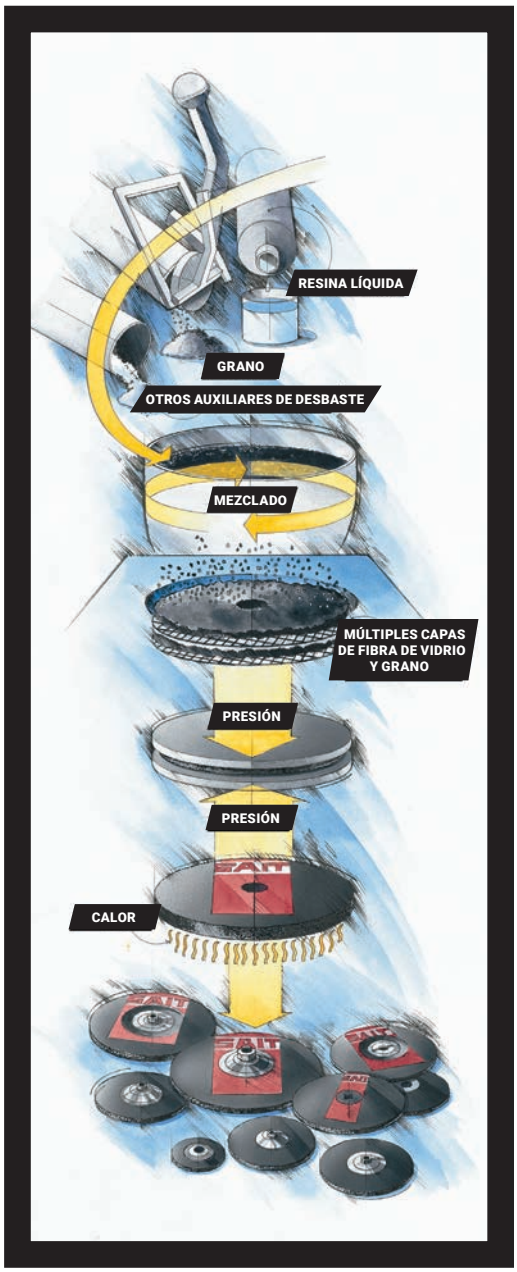


INFORMACIÓN TÉCNICA Y GUÍA DE SEGURIDAD

ABRASIVOS AGLUTINADOS

¿QUÉ ES UN ABRASIVO AGLUTINADO?

Un abrasivo aglutinado con resina es una herramienta de corte o desbaste compuesta de granos abrasivos que están unidos por un aglutinante y generalmente reforzados con un material tejido. Dentro de la categoría de abrasivos aglutinados se encuentran los discos abrasivos y de corte, además de las "piedras" en una variedad de formas y tamaños.



COMPONENTES PRINCIPALES DE LOS ABRASIVOS AGLUTINADOS CON RESINA

Granos abrasivos

Los granos abrasivos, a veces denominados simplemente grano, son partículas de compuestos artificiales. La estructura química de los granos determina las propiedades físicas como la forma y el filo de cada partícula junto con su dureza y friabilidad (la tendencia a romperse). Los tipos de granos comunes que se usan para hacer abrasivos aglutinados son los siguientes:

A, óxido de aluminio: grano resistente con forma de bloque que se usa para cortar metales y otros materiales de alta resistencia sin fracturación excesiva.

C, carburo de silicio: abrasivo muy duro y muy filoso ideal para materiales no metálicos como el concreto.

Z, circonio: grano cristalino denso y muy fino que se puede usar para la remoción de material áspero.

SG, cerámica: óxido de aluminio de cerámica exclusivo que es dos o tres veces más resistente que el óxido de aluminio estándar.

Aglutinante

El aglutinante que une los granos determina la resistencia del disco.

Refuerzo

El material de refuerzo proporciona resistencia para utilizar el producto abrasivo a las RPM máximas marcadas y para soportar la presión lateral que se aplica durante el uso. Este elemento fundamental, invisible a simple vista, determina la resistencia estructural del producto.

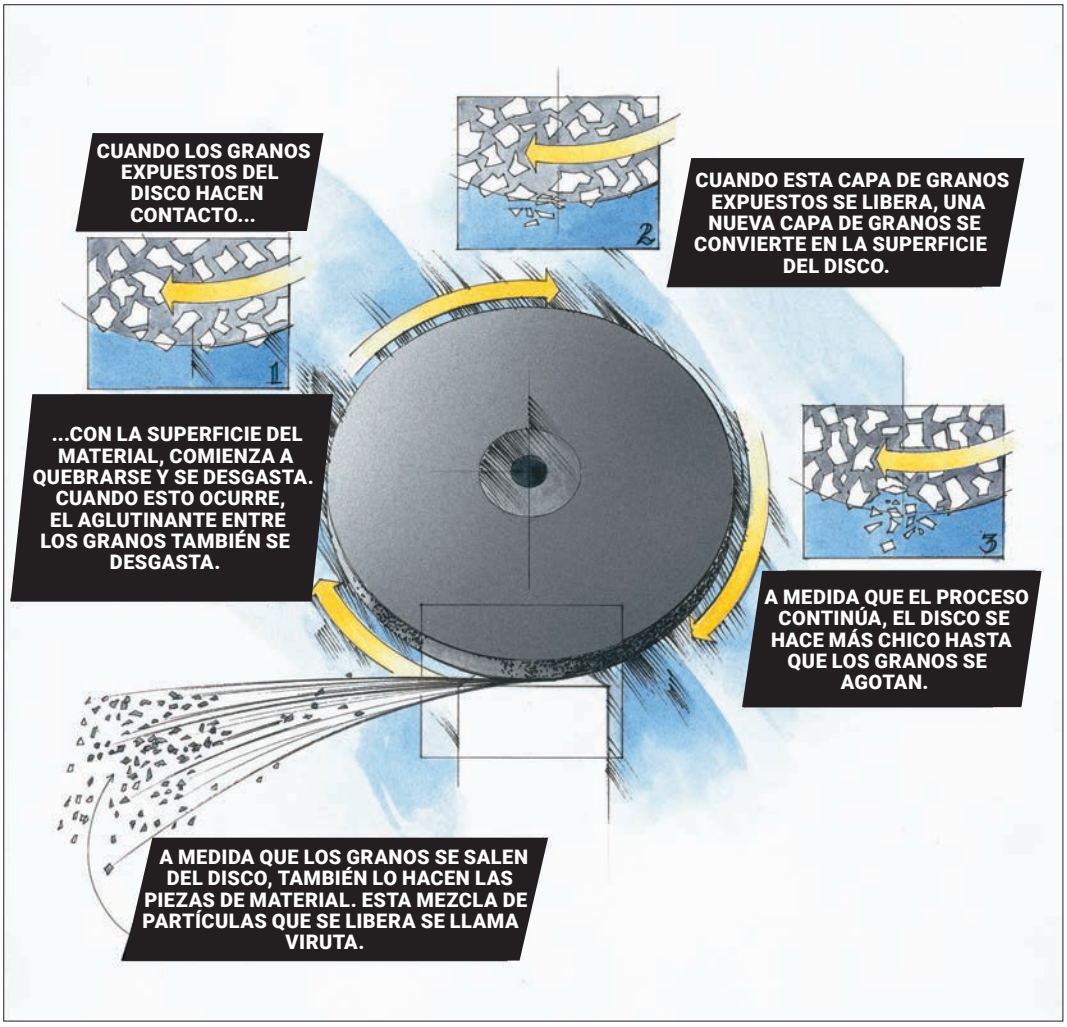
COMBINACIÓN DE COMPONENTES

Durante el proceso de fabricación, estos tres componentes se combinan para formar una herramienta abrasiva. Los granos y aglutinantes se miden y combinan y luego se prensan en una prensa hidráulica automatizada. Después, los artículos se secan en hornos con temperatura controlada.

LA UNITED ABRASIVES SAIT DIFERENCIA

- Utilizamos solo granos de primera calidad que están fabricados según nuestras especificaciones
- Nunca usamos masillas ni aglutinantes de calidad inferior
- Siempre usamos fibra de vidrio resistente de primera calidad para garantizar su seguridad
- El proceso de fabricación, desde el inicio hasta el fin, incorpora equipo de vanguardia, análisis de control de calidad y cumplimiento, y una rigurosa evaluación del producto para garantizar que nuestros clientes reciban los discos más seguros, más uniformes y de mejor rendimiento del mercado

CÓMO FUNCIONA UN DISCO



SUCESOS COMUNES CON LAS APLICACIONES DE DESBASTE/CORTE

Cuando un disco está realizando el desbaste o corte, pueden ocurrir algunas situaciones con la aplicación, como embotamiento o carga.





Soluciones para el embotamiento

- Rectifique el disco como solución temporal
- Use un disco de grano más grueso o aglutinante más suave

Soluciones para la carga

- Rectifique el disco como solución temporal
- Use el disco correcto para la aplicación

ABRASIVOS AGLUTINADOS CON RESINA

SISTEMA DE MARCADO ESTÁNDAR ANSI

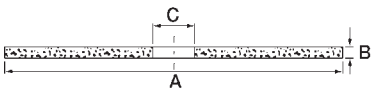
El siguiente cuadro es un ejemplo del sistema de marcado estándar ANSI para identificar los discos abrasivos y otros abrasivos aglutinados.

A	25				R	BF
Grano principal utilizado en la fabricación del disco	**Tamaño del grano abrasivo**				**Dureza del aglutinante**	**Tipo de aglutinante utilizado**
	Grueso	Medio	Fino	Muy fino	Suave A N Medio R T Duro Z	B = resinoide BF = resinoide reforzado E = laca O = oxicloruro R = goma RF = goma reforzada S = silicato V = vitrificado
A = óxido de aluminio C = carburo de silicio Z = alúmina circonio SG = gel semillado	8	30	70	220		
	10	36	80	240		
	12	46	90	280		
	14	54	100	320		
	16	60	120	400		
	20		150	500		
	24		180	600		

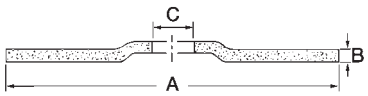
CONFIGURACIONES DEL DISCO

Los discos de abrasivos aglutinados tienen diferentes configuraciones según la herramienta en la que se van a usar y el resultado final deseado. A continuación presentamos las configuraciones que un disco puede tener:

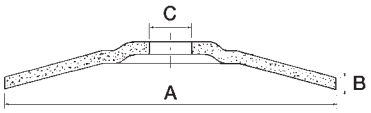
TIPO 1 / TIPO 41: DISCO RECTO



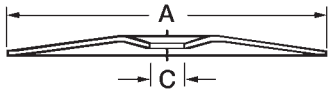
TIPO 27 / TIPO 42: DISCO CON CENTRO HUNDIDO



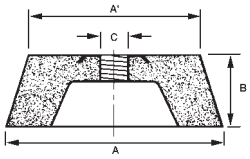
TIPO 28: DISCO CON FORMA DE PLATILLO



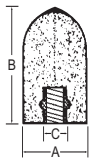
TIPO 29: DISCO FLEXIBLE



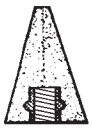
TIPO 11: DISCO CON COPA ENSANCHADA



TIPO 16: CONO REDONDEADO



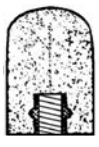
TIPO 17: CONO CON LADO RECTO



TIPO 18: PUNTA CILÍNDRICA



TIPO 18R: PUNTA REDONDEADA



A = diámetro del disco B = ancho o espesor del disco C = diámetro interior del disco

BUJE EXCLUSIVO SUPER-LOCK™

Super-Lock™ combina un sistema de bloqueo con llave transversal mecánicamente interbloqueado con un sistema de adhesión exclusivo de dos partes para brindar capacidades de rendimiento superior. Otros fabricantes usan bujes que dependen solamente del epoxi de dos partes que puede fallar en muchas instancias debido a la mala preparación de la superficie, las condiciones de curado incorrectas, la proporción incorrecta de catalizador y epoxi o la cantidad de material epoxi aplicado.

ÚNICO EN LA INDUSTRIA

El sistema Super-Lock™ de United Abrasives es nuestro exclusivo conjunto de buje desechable a prueba de fallos. Es un sistema de centralización exclusivo que se utiliza en los discos de desbaste y corte de tipo 27 y tipo 28 donde se prefiere el montaje del buje.

RENDIMIENTO INSUPERABLE

El momento de torsión que se aplica en los discos puede variar según el material que se está quitando y la presión que se aplica. Mientras que los aglutinantes químicos que otros fabricantes usan pueden fallar, el buje Super-Lock™ garantiza la estabilidad de la conexión del buje con el disco.

MILLONES VENDIDOS, NINGUNA FALLA

Desde 1983, United Abrasives ha fabricado y vendido millones de discos con centro hundido con bujes Super-Lock™. No hemos recibido quejas de que alguno haya fallado.

PATENTADO

El sistema del buje Super-Lock™ es tan seguro que fue protegido originalmente por la patente de Estados Unidos n.º 4 541 205. United Abrasives es el único fabricante que utiliza este excelente sistema de buje.

PARA USAR EN LOS DISCOS DE TIPO 27 Y TIPO 28

El sistema de buje Super-Lock™ viene con los discos de corte y desbaste con centro hundido de tipo 27 y tipo 28 de 4-1/2”, 5”, 6”, 7” y 9”. Los discos turbo 5” x 1/8” de 0,045”, 0,090” y 0,095” y los discos de láminas no tienen bujes Super-Lock™ pero usan un sistema de buje sin ranura con el mismo sistema de adhesión de dos partes exclusivo.

Busque este dibujo en todo el catálogo que indica qué discos vienen con el buje Super-Lock™.



Buje de 5/8"-11 Super-Lock™

ANTES



DESPUÉS



GUÍA DE SEGURIDAD

Importante

La siguiente información sobre seguridad se debe seguir solo como guía. Todos los productos mencionados en este catálogo se deben usar de acuerdo con las normas de seguridad establecidas por OSHA y por la directiva descrita por el Instituto Nacional Estadounidense de Seguridad B7.1, por la Asociación canadiense de normalización, Código de seguridad N-173-5 y por la Asociación de fabricantes de cepillos de Estados Unidos que cubre: velocidad, protecciones de seguridad, bridas, procedimientos de montaje, reglas operativas generales, manipulación, almacenamiento e inspección de las condiciones generales de la máquina.

Utilice los discos a las velocidades recomendadas

Es fundamental utilizar los discos abrasivos a las velocidades seguras recomendadas. Por motivos de seguridad, ningún disco abrasivo se debe utilizar a una velocidad superior a la indicada en la arandela de sujeción o en el disco.

Advertencia

Evite la inhalación del polvo generado por las operaciones de corte y desbaste. La exposición al polvo puede causar enfermedades respiratorias además de irritación en los ojos y la piel. En la mayoría de los casos, un peligro mayor es la exposición al polvo/humos del material base que se está desbastando o al que se le aplica pintura o revestimientos. Use respiradores, gafas de seguridad o protecciones para la cara, guantes y vestimenta de protección aprobados por NIOSH o MSHA. Proporcione la ventilación adecuada para eliminar el polvo o mantener los niveles de polvo por debajo del nivel de exposición permitido para polvos molestos según lo clasifica OSHA. Consulte la Hoja de datos de seguridad del material para obtener más información.

Todos los operarios deben leer minuciosamente y entender la información de seguridad.

Siga las instrucciones de seguridad

Debe seguir las instrucciones de seguridad y del operario, además de las prácticas de seguridad comunes que reducen la probabilidad de lesiones físicas.

SÍ y NO

La siguiente información está diseñada como guía para el usuario individual de discos abrasivos, ya sea un empleado de una corporación grande o una persona que esté haciendo trabajos en su hogar. Se basa en la premisa de que el desbaste o corte es una operación segura cuando se siguen algunas reglas básicas. Estas reglas se basan en el material contenido en los Requisitos de seguridad del Instituto Nacional Estadounidense de Estándares B7.1: "Uso, cuidado y protección de los discos abrasivos". Sígalas. *En cada caja de discos adjuntamos un folleto que incluye estos "sí" y "no" (consejos y advertencias) y otra información de seguridad .*

- **SÍ:** siempre manipule y almacene los discos con cuidado.
- **SÍ:** inspeccione visualmente todos los discos antes del montaje para ver si están dañados.
- **SÍ:** asegúrese de que la velocidad de funcionamiento de la máquina no exceda la velocidad marcada en el disco, en la arandela de sujeción o en el paquete.
- **SÍ:** revise las bridas de montaje para ver si tienen el mismo tamaño, están liberadas y tienen el diámetro correcto.
- **SÍ:** use arandelas de sujeción para montaje como lo requieren las normas ANSI.
- **SÍ:** asegúrese de que el soporte de trabajo esté correctamente ajustado en las amoladoras de banco, pedestal y soporte de piso.
- **SÍ:** siempre use una protección de seguridad que cubra como mínimo la mitad (1/2) del disco abrasivo.
- **SÍ:** permita que los discos nuevos montados funcionen a velocidad de trabajo, con la protección colocada, durante al menos un minuto antes del desbaste.
- **SÍ:** siempre use gafas de seguridad o algún tipo de protección ocular aprobada durante el desbaste o corte.
- **SÍ:** apague el refrigerante antes de detener el disco para evitar crear un estado de desequilibrio.
- **SÍ:** siga las consideraciones de seguridad de sentido común.
- **SÍ:** respete las leyes y los reglamentos federales, estatales y locales.
- **NO:** no use un disco que se haya caído o parezca que haya sido maltratado.
- **NO:** no fuerce un disco para colocarlo en la máquina ni altere el tamaño del orificio de montaje. Si el disco no entra en la máquina, obtenga uno que sí entre.
- **NO:** no exceda la velocidad de funcionamiento máxima establecida para el disco.
- **NO:** no use bridas de montaje cuyas superficies del cojinete no estén limpias, planas y lisas.
- **NO:** no apriete excesivamente la tuerca de montaje.
- **NO:** no desbaste el costado de los discos convencionales, rectos o tipo 1.
- **NO:** no use un disco en una máquina que no esté adecuadamente diseñada para la aplicación específica del disco.
- **NO:** no arranque la máquina hasta que la protección de seguridad esté adecuadamente colocada en su lugar.
- **NO:** no empuje el trabajo a la fuerza en el disco.
- **NO:** no permanezca directamente frente al disco de desbaste o corte cuando la máquina está en funcionamiento.
- **NO:** no desbaste ni corte material para el que el disco no esté diseñado.

ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

ABRASIVOS AGLUTINADOS

Todos los discos abrasivos se pueden quebrar y por lo tanto se debe tener cuidado al manipular y almacenarlos para evitar dañarlos.

Se deben seguir las siguientes reglas, que se basan en la experiencia:

- Manipule el disco con cuidado para evitar que se caiga o golpee
- No haga rodar los discos (en forma de aro)
- Use camiones u otro transporte adecuado para proporcionar soporte y protección durante el transporte de todos los discos que no se puedan llevar a mano
- Se proporcionarán estantes, cestos, cajones o cajas adecuadas para almacenar los distintos tipos de discos usados
- Los discos abrasivos se deben almacenar en un área seca y no deben estar sujetos a cambios de temperatura ya que algunos aglutinantes pueden verse afectadas por la humedad excesiva o los cambios de temperatura
- Los estantes deben estar ubicados lo más cerca posible a la ubicación de desbaste, pero nunca cuando haya peligro de daños por camiones que pasan, equipo de manipulación de grúa o vibración excesiva
- Consulte la Guía de seguridad que acompaña al producto y en la página anterior de este catálogo

ABRASIVOS REVESTIDOS

El almacenamiento incorrecto de los abrasivos revestidos afectará considerablemente su rendimiento. Todos los tipos de respaldos son susceptibles a las variaciones de temperatura y humedad durante el almacenamiento:

- Mantenga el depósito con niveles constantes de humedad (35 a 50 %) y temperatura (60 a 80 ° F)
- Mantenga las cajas de cartón lejos de las paredes y pisos húmedos o fríos donde puedan absorber humedad
- Almacene los abrasivos revestidos lejos de las fuentes de calor
- Mantenga los productos en paquetes originales para la fácil manipulación y apilado
- Los discos de láminas retirados del paquete original se deben colocar en un estante limpio, siempre cara abajo, nunca apoyados sobre el borde
- Los discos de fibra retirados del paquete original se deben almacenar en un soporte para discos adecuado y mantener bajo presión
- Almacene los rollos a granel planos sobre los estantes o palés, no sobre el borde
- Las correas retiradas de la caja de empaque se deben enrollar hacia arriba y colocarse sobre el borde en un estante limpio. Se pueden envolver sobre un cilindro grande pero nunca debe colgar la correa de un clavo o clavija (el respaldo se arrugará y el revestimiento abrasivo se romperá)
- Prepare los productos de abrasivo revestido en un ambiente con humedad y temperatura controlada antes de usarlos para máxima eficiencia



ÍNDICE POR NÚMERO DE PIEZA

N.º de producto	Página
00501-00516	123
01401-01408	119
01411	118
02701-02714	122
03373-03378	120
03380-03384	121
03385-03388	120
03389-03391	121
03406-03413	118
03414-03422	119
03426-03431	120
03440-03459	121
03460-03461	120
03501-03514	119
04110-04390	124
05751-05768	123
06373-06378	120
06380-06384	121
06385-06388	120
06389-06391	121
06401-06404	119
06407	118
06408	119
06409-06412	118
06414-06419	119
06426-06431	120
06440-06459	121
06460-06461	120
06501-06514	119
06551-06559	118
06701-06714	122
09551-09560	118
09570	122
10006-10036	90
16000	134
20002-20013	9
20014	11
20015	9
20018	12
20020-20040	17
20046-20049	11
20050-20060	9
20061-20062	12
20063	9
20064	11
20065-20070	9
20071-20072	12
20073	9
20074	11
20075-20081	9
20082-20083	12
20084	11
20085-20086	9
20087-20088	12
20089	11
20090-20091	9
20092	12
20094	11
20095-20096	9
20097	12
20099-20112	11
20120-20140	17
20146-20149	11
20150-20160	9
20161-20162	12
20163	9
20164	11
20165-20170	9
20171-20172	12
20173	9
20174	11
20175-20195	9
20204-20219	11
20229	48
20280-20295	9
20903-20956	35
21000-21099	13
22000	37
22007	17
22010	37
22011	31
22015	17
22020	37
22021	31
22025	38
22030-22042	17
22045	37
22046	17
22047	31
22052	17
22053	31
22055	17
22056-22057	37
22062	17
22064	37
22065	17
22066-22067	37
22068	33
22069-22070	37
22071	31
22072-22073	33
22074-22079	37
22082	33
22084	37
22088	33
22089-22120	37
22125	38
22130-22140	17
22170	37
22230-22240	33
22264-22299	17
22320-22336	36
22345-22370	31
22380-22390	33
22414-22419	11
22420-22436	36
22444-22449	17
22470-22482	33
22514-22519	11
22544-22549	17
22570-22571	33
22599-22616	9
22620-22636	17
22641-22654	37
23002-23075	41
23099	31
23100	42
23101	31
23102	42
23103-23107	31
23140-23171	41
23172-23184	33
23200-23211	39
23234-23235	42
23250-23253	39
23258	42
23265-23276	39
23305	31
23306	33
23307	31
23308	33
23309-23318	31
23319	33
23320	31
23321	33
23322-23337	31
23360-23365	12
23405	48
23410-23412	46
23413	47
23414	46
23415	47
23420-23422	46
23423-23425	47
23450	46
23451	47
23452	46
23453	47
23455	46
23456	47
23457	46
23458	47
23459	46
23460-23480	47
23501-23502	46
23604-23606	31
23804-23827	35
24002-24003	49
24010	45
24011	44
24013	45
24020	49
24030	45
24031	44
24033	45
24034	44
24035	45
24039	44
24040	49
24050	45
24051	44
24052-24053	45
24061-24102	49
24135-24160	46
24210-24230	12
24251-24254	33
24310-24330	38
24414	45
24500	44
24999-25009	21
25010-25062	23
25101-25306	21
26000-26063	18
27010-27414	20
27500-27810	14
28000-28162	22
29201-29214	24
29310-29322	25
34110-34175	85
34210-34627	86
34990-35241	87
35300-35317	85
35319-35364	86
35400-35417	85

N.º de producto	Página
35420-35448	86
36300-36317	85
36319-36364	86
36400-36417	85
36420-36438	86
36500-36528	85
36540-36568	86
36600-36628	85
36640-36658	86
36800-36909	85
37081-37239	87
37501	86
37505-37511	85
37515-37601	86
37605-37611	85
37615-37651	86
37800-37908	85
38001-38134	100
38300-38346	101
41000	136
41012-41013	115
41020-41026	136
41055-41057	115
41201-41202	136
42001-42054	102
45000-45693	127
48006-48063	103
48501-48744	54
48800-48806	55
49002-49026	19
50000-50097	74
50100-50110	77
50120-50165	74
50166-50200	75
50208-50284	89
50290-50297	74
50300-50311	25
50320-50334	89
50338-50359	76
50360-50368	24
50370-50373	76
50383-50387	74
50510-50533	76
50560-50566	24
50920-50965	89
50999-51019	76
51022-51120	74
51342-51375	76
52100-52125	74
52208-52334	89
52400-53120	74
54016-54220	77
55215-55282	89
55342-55367	81
55420-55464	89
56024-56120	74
56217-56282	89
56313-56353	76
56361-56476	77
57016-57090	74
57100-57113	80
57120	74
57200-57213	80
57224-57480	76
57500-57513	80
57524-57780	76
57900-57913	80
58016-58120	74
58132-58156	82
58160-58199	81
58207-58222	77
58224-58280	75
58307-58322	77
58324-58780	75

N.º de producto	Página
59113-59155	76
59224-60011	75
60016-60064	80
60071-60075	75
60086-60582	80
60623-60688	81
60772-61151	80
61201-61310	83
63230-63386	81
64016-65112	82
66104-66196	80
66406-66505	82
67374-67421	80
69224-69680	75
70001-70113	70
70800-70984	67
71000-71181	70
71205-71281	65
71285-71403	63
71710-71824	110
71980-71994	69, 112
72000-72145	71
72200-72259	63
72261-72264	65
72300-72353	63
72361-72940	65
73401-73404	68
73520	68, 115
74050-74072	70
74820-74835	68
76206-76361	65
77115-77146	108
77162-77185	109
77200-77215	108
77230-77255	113
77260-77265	108
77270-77280	113
77300-77321	108
77325-77332	110
77335-77355	113
77360-77365	108
77382-77395	109
77440-77496	106
77500-77577	107
77648-77662	108
77672-77685	109
77700-77716	111
77720-77728	69, 112
77730-77756	111
77760-77767	69, 112
77780-77807	111
77810-77825	115
77830-77900	114
77915	52
77917	53
77920-77921	52
77922	53
77930-77931	52
77932-77933	53
77936	52
77937-77938	53
77940	52
77942	53
77947-77953	52
77955	53
77962-77965	52
77966	53
77972-77975	52
77976-77977	53
78005-79211	65
80000	96
80405-80606	95
80607	96
80615-80806	95

N.º de producto	Página
80807	96
80815-81030	95
81101-81108	96
81205-81206	95
81207	96
81215-81806	95
81807	96
81815-83430	95
84050-84086	93
84089-84097	96
84101-84108	90
84171-84174	94
84200-84216	90
84230-84239	91
84249-84277	90
84283-84291	91
84308-84315	93
84422-84431	91
84907-84918	92
85000-85013	97
85100-85237	98
85285-85289	97
85300-85307	99
86355-86481	94
88002-88003	99
88006-88812	98
95000	130
95002-95002	114
95002-95008	130
95009	134
95010-95022	131
95030-95037	130
95040-95043	131
95046-95047	133
95050	134
95055	130
95056-95068	133
95080	136
95081-95082	133
95083	134
95085-95092	133
95095-95097	135
95100	23
95101-95108	135
95110-95119	131
95121-95140	135
95153-95163	136
95175-95187	133
95203-95206	118
95210	136
95245-95247	130
95250	133
95255-95257	136
95260	133
95285-95394	132

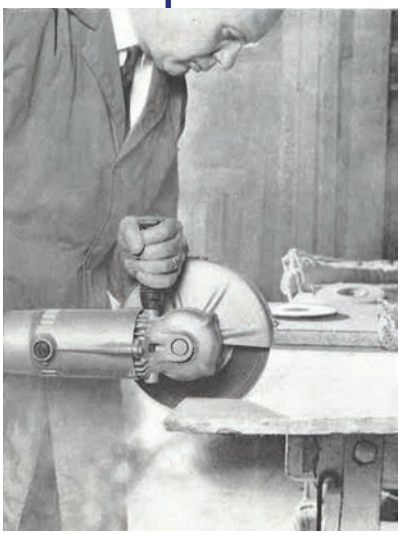
LÍNEA DE TIEMPO DE LA EMPRESA

1953

ESTABLECIMIENTO DE UNITED ABRASIVES, INC. EN MOUNT VERNON, NUEVA YORK



1970



FUNDACIÓN DE SAIT ABRASIVI EN ITALIA

1975



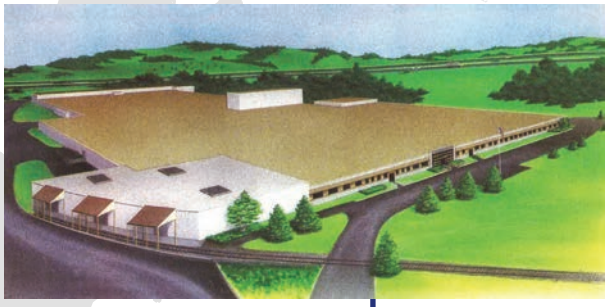
PRODUCCIÓN DEL PRIMER DISCO ABRASIVO DE UNITED ABRASIVES / SAIT EN ESTADOS UNIDOS

1983



BUJE SUPER-LOK™ SE INVENTÓ Y PATENTÓ EL

1984



LA EMPRESA SE MUDÓ A NORTH WINDHAM, CONNECTICUT

1990

APERTURA DE UN CENTRO DE DISTRIBUCIÓN EN MISSISSAUGA, CANADÁ

1993

APERTURA DE UN CENTRO DE DISTRIBUCIÓN EN SALT LAKE CITY, UTAH